

جمهورية مصر العربية  
رئاسة مجلس الوزراء  
وزارة الدولة لشئون البيئة  
جهاز شئون البيئة  
الإدارة المركزية لتقييم التأثير البيئي  
(حاصلة على شهادة الأيزو 14001)

رقم قيد : ٤٤٧٩  
التاريخ : ٤٤/٨/٢٠٠٩

الموضوع : نموذج تصنيف بيئي (ب)

السيد الأستاذ / فاروق أحمد محمود إبراهيم  
سكرتير عام محافظة سوهاج

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى كتاب سيادتكم الوارد لنا بتاريخ ٢٠٠٩/٨/١٦ والمرفق به نموذج التصنيف البيئي (ب) بخصوص إبداء رأى الجهاز في مشروع / إعادة تدوير مخلفات إنتاج صناعة أكياس البلاستيك بشركة الأهرام (زيادة القوى المحركة من ٧٣٣ حصان إلى ١٠١٣ حصان) ، بإسم / مرثة إسحاق مسعد ، والشخص المسنول / هاني حليم إبراهيم ، بالعنوان / قطعة رقم (٤٥) - المنطقة الصناعية الأولى - مدينة الكوثر الصناعية - محافظة سوهاج .

نشرف بالإحاطة بأنه بعد مراجعة وتقييم النموذج المقدم ، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على توسيع المشروع ، شريطة الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم للجهاز ، والالتزام بجميع الأسس والإشترطات التي نص عليها القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ، ولائحته التنفيذية والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، مع الإلتزام بالإشترطات الآتية :-

١. الإلتزام بخريطة توزيع الأنشطة الموضح بها موقع المشروع والأنشطة المجاورة مع مراعاة عدم إضافة أنشطة جديدة لا تتناسب مع طبيعة المشروع مستقبلاً.
٢. أن تقتصر التوسعات علي إعادة تدوير هوالك البلاستيك الخاصة بالمصنع فقط كما ورد بالنموذج.
٣. ألا تزيد الحدود القصوى لمستويات الضوضاء عن الحدود المسموح بها بالملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
٤. مراعاة الحدود القصوى لملوثات الهواء داخل مكان العمل بما يتفق مع الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ على أن تتم عمليات التصنيع في أماكن مغلقة مع تركيب الشفاطات والفلاتر اللازمة للحد من تلوث البيئة المحيطة.
٥. مراعاة صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتوافق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
٦. أن يتوافق الصرف الناتج عن مرحلة الغسيل مع القوانين والقرارات المنظمة في هذا الشأن
٧. إمكانية استخدام أنواع البلاستيك القابل للتحلل إيجابياً
٨. مراعاة إشترطات التخزين الآمن للخامات والمنتجات للحد من أخطار الحريق.
٩. الإدارة السليمة للنفايات الخطرة مثل (عبوات الأحبار الفارغة، ....) والالتزام بالتخلص الآمن منها وذلك بتجميعها وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص منها في الأماكن المخصصة لذلك مع إعداد سجل للمخلفات الخطرة طبقاً للمادة رقم (٣٣) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ وجعله متاحاً عند التفتيش البيئي.
١٠. التخلص السليم والآمن بيئياً من المخلفات الصلبة بتجميعها في حاويات مخصصة للمخلفات داخل موقع المشروع وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص منها في الأماكن المخصصة لذلك.
١١. إعداد السجل البيئي وجعله متاحاً عند التفتيش البيئي.

هذه الموافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط وفي حالة عدم الإلتزام بأي شرط من الإشترطات الموضحة بعاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،،،

رئيس قطاع الإدارة البيئية

فاطمة أبو شوك  
(د.ك. فاطمة أبو شوك)

١٣ - أسد رمضان

٤٤٧٩

توصيات

تقرير بيئي مبدئي  
المشروع المراد إقامته بالمنطقة الصناعية

أسم المصنع / إعادة تدوير مخلفات انتاج جماعة ألباس البلاستيك بشركة لإصرام  
صاحب المشروع / شركة اسعد سعد

المساحة / ١٧٠٧

النشاط / تصنيع ألباس بلاستيك

القوي المحركة / ٢٢ صان + ٢٨٠ صان للخط الجريد

المادة الخام / مخلفات البلاستيك الناتج من العمليات إضافة بالجمع  
عدد العمال / ٥٥ عامل جريد

المياه المستخدمة / ادمى - الشبكة لمحويك

مصادر المياه / الشبكة لمحويك

الصرف الصحي / ٢٢١ يوم - الشبكة لمحويك

الصرف الصناعي / ٢٠٢ ر / الف

ملوثات الهواء / الماسون

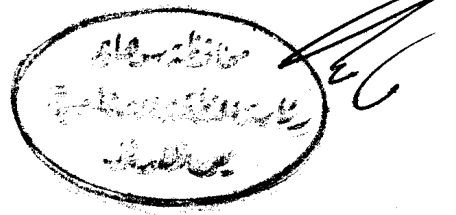
الحريق / يتم الالتزام بالاشتراطات الحماية المدنية والقانون رقم ٩٤


رأي شئون البيئة / مشروع صافى التاثيرات لا يؤثر الاثر على المثل  
ولا يتسبب فيه ملوثات قد تضر

وذلك حسب ما ورد بتقرير التصنيف البيئي ( و ) الموقع عليه من صاحب المشروع

تحريرا في ٢ / ١ / ٢٠٠٩ م

مدير المنطقة الصناعية



  
مهندس / ماجد كرشدي مسعود  
٢٠٩

تملأ بيانات هذا النموذج بدقة وبخط واضح ويتحمل مسئولية صحة البيانات المقر بما فيه علي أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)  
Environmental Screening Form (B)

1 - معلومات عامة

1-1 1.1 أسم المشروع : إعادة تدوير مخلفات إنتاج صناعة أكياس البلاستيك بشركة الأهرام  
2.1 نوع المشروع : (بنية أساسية - صناعي - زراعة - خلفه)

صناعي

3.1 أسم مالك المشروع : (شخص - شركة - ألخ 000)

مرثة اسحق مسعد

4.1 اسم الشخص المسئول : د. هانى حليم ابراهيم

العنوان : - القطعة 45 المنطقة الصناعية الاولى - مدينة الكوثر الصناعية بسوهاج

رقم التليفون : 0932280100-0932280101 رقم الفاكس : 0932880101

5.1 الجهة المانحة للترخيص : إدارة المنطقة الصناعية بالكوثر - محافظة سوهاج.

2 - بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع ( برجاء إرفاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة وبمقياس رسم مناسب موضحا بها حدود الموقع وموقفه بالنسبة للكتلة السكنية و الأنشطة المجاورة و طرق المواصلات والمناطق الأثرية والمحمية والسياحية إن وجدت)

2.1 عنوان المشروع :

مدينة  قرية  منطقة صناعية معتمدة   أخري مع ذكره  
داخل الكتلة السكنية  خارج الكتلة السكنية   
مبنى مستقل  يعلوه سكن

المساحة الكلية للمشروع (متر<sup>2</sup>) : 1707 متر مربع

المساحة الكلية لمباني المشروع (متر<sup>2</sup>) : 1024 متر مربع

2.2 طبيعة المشروع :

توسعات  جديد

طبيعة التوسعات : إعادة تدوير مخلفات إنتاج

صناعة أكياس البلاستيك الخاص بمصنع الاهرام للبلاستيك فقط

إذا كانت طبيعة المشروع توسعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئي للمشروع الأساسي؟

نعم  لا

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابقة : 1999/8/4 مرفق (1)

2.3 الطاقة الإنتاجية : 6000 طن / سنة أو السعة التخزينية : 4000 طن / سنة

مع ذكر الوحدات المستخدمة : يوضح الجدول التالي الوحدات الانتاجية القائمة بالمصنع الحالي والوحدات المقترحة لخط إعادة التدوير المقترح :

الوحدات الحالية بالمصنع		الوحدات المقترحة للخط الجديد	
النوع	القدرة بالحصان	النوع	القدرة بالحصان
11 ماكينة فيلم	570	ماكينة اعادة تدوير	40
2 ماكينة طباعة	30	4 ماكينات فيلم	200
15 ماكينة تقطيع	133	4 ماكينات تقطيع	40
الاجمالي	733	الاجمالي	280

2.4 المنتج النهائي : أكياس بلاستيك

2.5 المنتج الثانوي : مخلفات البلاستيك

2.6 وصف عام للمنطقة المحيطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحميات والمناطق السياحية والترفيهية

انظر المرفق رقم 2

2.7 البنية الأساسية المتوفرة :

- شبكة المياه : متوفرة  غير متوفرة

- شبكة الكهرباء : متوفرة  غير متوفرة

- شبكة صرف صحي : متوفرة  غير متوفرة

- شبكة طرق / سكة حديد : متوفرة  غير متوفرة

- مصدر للوقود : متوفرة  غير متوفرة

هناك عدة بدائل للتعامل مع مخلفات البلاستيك يمكن مناقشتها فى اطار المشروع المقترح كالاتى :

- 1- حرق المخلفات البلاستيكية
- 2- الطمر
- 3- التقطير بمعزل عن الهواء
- 4- بيع المخلفات البلاستيكية
- 5- عدم تنفيذ المشروع واستمرار الوضع على ما هو عليه
- 6- اعادة الاستخدام من خلال تنفيذ الخط الجديد الاعادة تدوير الهالك والمخلفات البلاستيكية

ولا شك ان البديل الاول سوف ينتج عنه اثار بيئية ضارة تتنافى مع ما جاء بالقانون رقم 4 لسنة 1994 ولائحة التنفيذية . اما البديل الثانى فيصعب تنفيذه لعدم توافر مدافن صحية بمحافظة سوهاج يمكن ان يتم دفن المخلفات بها علاوة على عدم تحلل المخلفات البلاستيكية كما هو معروف . اما البديل الثالث فهو مكلف للغاية علاوة على عدم وجود مردود اقتصادى منه ويصعب تنفيذه بمعرفة القطاع الخاص . اما بالنسبة للبديل الرابع فهو اقل من حيث العائد الاقتصادى ويتطلب نقل المخلفات الى جهات تعمل فى اعادة التدوير بنفس التكنولوجيا المقترحة اما البديل الخامس فيعنى بقاء الوضع على ما هو عليه واستمرار القاء المخلفات البلاستيكية فى المقالب العمومية وحرقها مما يصاحب ذلك من اضرار بيئية وصحية وخاصة انه كما ذكر سابقا لا توجد مدافن صحية بالمحافظة تتوافر بها الشروط البيئية للتخلص الامن من هذه المخلفات على الصحة العامة . وعليه فان تنفيذ البديل السادس والذى يعتمزم المشروع القيام به سوف يساهم فى ايجاد حل مناسب من الناحية البيئية للتقليل من المخلفات البلاستيكية . علاوة على ان المشروع قائم بالفعل بمنطقة صناعية ويتطلب فقط اضافة معدات جديد لتدوير المخلفات البلاستيكية وتحويلها الى اكياس بمقاسات مختلفة. واخذا فى الاعتبار تنفيذ الاجراءات الوارده فى قانون البيئة رقم 4 لسنة 1994 ولائحة التنفيذية فإن المشروع سيكون متوافق بيئياً وخاصة مع تنفيذ إجراءات الرصد والمتابعة والالتزام بالمعايير البيئية

6.6 أسباب اختيار التكنولوجيا المستخدمة

لتقليل الأضرار البيئية الناتجة عن النشاط

6.7 العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

يتطلب تنفيذ الخط الجديد تعيين 25 عامل جدد مما يعنى توفير 25 فرصة عمل جديدة بالمشروع ، وكما هو الحال فى بقية العمال فإنهم يقيمون لدى ذويهم فى مناطق قريبة من المصنع اوسيتم نقلهم بالاتوبيس الخاص بعمال الشركة الى مدينة سوهاج . وتوجد استراحة خاصة للعمال بالمصنع يمكن استعمالها فى حال الضرورة لذلك.

6.8 نوع ومصادر الوقود : كهرباء عمومية معدلات الإستهلاك : 50 الف كيلو وات سنة

( كهرباء عمومية /مولدات/خلايا شمسية/.... )

6.9 مصادر المياه : --- عمومية --- معدلات الإستهلاك : -----

( عمومية/جوفية/مسطحات مائية/..... )

7. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

(توضح المعايير المتوقعة للإنبعاثات الغازية ومياه الصرف بعد المعالجة)

7.1 المخلفات السائلة

- الصرف الصحى :

معدل الصرف : ( 0.1 ) م<sup>3</sup>/يوم

طرق التخلص : ( شبكة عمومية - بيارات - الخ 000 ) شبكة عمومية

- الصرف الصناعي :

معدل الصرف : 0.003 م<sup>3</sup>/السنة : وتتضمن عمليات الصرف الصناعي مياه الناجمة عن غسيل احواض الاحبار المستخدمة فى الصناعة . وفيما يلى وصف لمصدر مياه الصرف الصناعى بالمصنع : يوجد بماكينة الطباعة 6 احواض يحتوى كل حوض بابعاد 10 سم فى 20 سم بعمق 20 سم ويضاف بكل حوض بودرة اللون ثم يتم خلطة بالماء فى الحوض . وكل حوض موصل بخراطوم شفط لخلط الالوان داخل ماكينة الطباعة . ويستخدم الحوض بعبوطة التى تصل الى 0.006 متر مكعب لمدة تزيد عن شهرين. وعن انتهاء كمية الحبر بالحوض يتم اضافة بودرة اللون مره اخرى مع كمية من المياه ثم التقليل . ويتم غسيل الحوض كل عام تقريبا حيث تزال الرواسب من الحوض وتكون مياه غسيل الحوض بسيطة للغاية لانعدى 0.5 لتر من كل حوض فى السنة وبالتالي فان كمية مياه صرف غسيل الاحواض لا تتعدى 3 لتر فى السنة 0.003 متر مكعب فى السنة) ويتم استخدامها مره اخرى فى اعمال الطباعة . وبالتالي فان كمية مياه الصرف الصناعى (المصدر الوحيد لمياه الصرف الصناعى بالمصنع) تكون كمية بسيطة للغاية و لا تمثل مشكلة بيئية

التحليل المتوقع للصرف الصناعى :

هذه الكمية البسيطة تحتوى على نواتج غسيل احواض الطباعة والتى لا تزيد عن 0.003 م<sup>3</sup>/سنة (3 لتر فى السنة ) وتشمل نواتج غسيل احواض الطباعة طرق التخلص من الصرف : ( يختار أحد البدائل التالية )

- ( √ ) - على شبكة البلدية مباشرة
- ( ) - توجد وحدة معالجة للصرف الصناعى خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة (يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)
- ( ) - يجمع فى بيارة بدون معالجة ويتم كسحه.
- ( ) - يتم الصرف على مسطح مائى مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح
- ( ) -----

2.7 ملوثات الهواء

- ليس من المتوقع حدوث ملوثات للهواء تتنافى مع المعايير القياسية والموضحة فى قانون البيئة رقم 4 لسنة 1994 . ويتوافر بالمصنع تهوية جيدة كما يتوافر نظام لشفط الهواء من داخل عنابر الانتاج

3.7 المخلفات الصلبة و الخطرة

طرق النقل والتداول والتخزين :

المخلفات البلاستيكية

يهدف التدخل المقترح الى التخلص من مخلفات البلاستيك الناجم عن العمليات الصناعية الحالية بالمصنع والتى تصل الى حوالى 2.5 طن/يوم (حوالى 750 طن فى السنة) يتم إلقاءها فى مقلب القمامة الخاص بمدينة اخميم وجزء منها يباع للقطاع الخاص لإعادة التدوير . اما فى حال تركيب وتشغيل الخط الجديد فانه سيتم اعاده تدوير كامل لهالك البلاستيك الناتج عن عملية التصنيع.

طرق النقل والتداول والتخزين :

بعد تنفيذ المشروع يوجد تقريبا 5 % من المخلفات (40 طن) يتم جمعها وتخزينها مؤقتا لحين نقلها بمعرفة إدارة المنطقة الصناعية الى مقلب القمامة بأخميم.

المخلفات الخطرة (عبوات الاحبار الفارغة ، الصبغات ، والمذيبات)

ويتم التخلص منها عن طريق تسليمها لمتعهد معتمد لا عادة تدويرها فى المصانع المعدة لذلك .

التخلص من المخلفات (مدفن آمن - متعهد - أخرى )

إدارة المنطقة الصناعية الى مقلب القمامة بأخميم

8. تحليل ميدنى للآثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها :

8.1 تأثير المشروع على نوعية الهواء :

لا يوجد

8.2 تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه :

لا يوجد

8.3 نوعية التربة

(تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة)

لا يوجد

8.4 التلوث البصرى

لا يوجد

8.5 الضوضاء

الضوضاء بالمصنع فى المستويات المسوح بها ولم يحصل المصنع على ايه محاضر بيئية بخصوص الضوضاء من قبل لجان التفتيش البيئى التى تزور المصنع بين الحين والاخر بمعرفة جهاز شئون البيئة او ادارة شئون البيئة بالمحافظة او بالمنطقة الصناعية

8.6 أى تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

ملخص التأثيرات البيئية:

تكمن التأثيرات البيئية فى امكانية تلوث الهواء من نواتج عمليات التصنيع وارتفاع الضوضاء بالمصنع

7.8 وصف لأية وسائل أخرى لتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً

1 : وصف إجراءات التخفيف لكل تأثير :

التاثير	تلوث الهواء	الضوضاء
اجراءات التخفيف:	- توفير ملابس واقية وكمامات للعاملين على ماكينات التشغيل	- التأكد من ان التكنولوجيا المستخدمة لا ينتج عنها
	- متابعة وقياس معدل انبعاث الغازات والانبعاثات	ضوضاء فوق الحدود المسوح بها قانونا حسب مدة التعرض
	- الصيانة المستمرة للماكينات	- توافر انظمة تهوية جيدة
	- توافر انظمة تهوية جديده وصيانة الشفطات والمراوح بشكل دورى	

2: وصف برنامج الرصد البيئى :

- متابعة التغيرات فى معدلات تلوث الهواء والمواد العالقة حول الماكينات
- متابعة نسب الضوضاء والتأكد من انها ضمن الحدود المسموح (90ديسمل)
- متابعة التخلص الامن للمخلفات والعمليات الصناعية
- المتابعة الدورية لنظافة المكان
- منع التدخين نهائيا داخل المصنع
- متابعة توافر كمامات للعاملين على ماكينات الفيلم
- متابعة كفاءة خط مياه الحريق والتأكد على صيانة ومتابعة اجهزة الاطفاء بالمصنع
- تدريب العاملين على كيفية استخدام طفايات الحريق
- متابعة توافر مهام الإسعافات الأولية
- ضمان إستمرار التهوية الجيدة وتركيب شفطات أخرى اذا لزم الأمر
- نظافة دورات المياه بالمصنع وتوافر مصدر مياه بشكل دائم كما هو الحال بالمصنع

- التأكد من عدم تخزين المخلفات او المنتج او المواد الخام لمدد طويلة لعدم حدوث حرائق ذاتية

3: وصف المتطلبات المؤسسية (تحديد المسؤوليات والمتطلبات والترتيبات اللازمة لتطبيق إجراءات التخفيف والرصد )

يوجد بالمصنع في الوقت الحالى وحدة لادارة الامن الصناعي وتقوم الوحدة بمراقبة إجراءات الأمان والسلامة المهنية بالمصنع وتعمل على تطبيق قانون لعمال رقم 12 لسنة 2003 فى موادها الخاصة بالسلامة والصحة المهنية والتي جاءت فى البنود من 202 الى 207 من القانون وبالتالى فأن الأمر لا يتطلب متطلبات مؤسسية إضافية على المنشأه سوى تدريب العاملين الجدد على خط الإنتاج الجديد .

## 8.8 الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق

مؤشرات بيئة العمل :

الروائح :

من المتوقع تولد بعض الروائح الناتجة عن عمليات تعجين البلاستيك وتحويله الى اكياس . ولكن مع توافر عمليات التهوية الجدية (ارتفاع سقف المبنى يصل الى 6 متر) ووجود فتحات التهوية الواسعة على جميع الجوانب وتوافر المراوح بالمصنع فليس من المتوقع حدوث تأثير سلبي على تلوث الهواء. واخذا فى الاعتبار ان المنطقة المقام بها المشروع تقع في منطقة صناعية بالمنطقة الصحراوية المفتوحة شرق سوهاج والتي تتميز بتيارات هوائية مستمرة وقوية فأنه ليس من المتوقع ان يكون هناك تأثير سلبي للمشروع على تلوث الهواء بالمنطقة . وقد لوحظ من الزيارة الميدانية للمشروع ان هناك فراغ يحيط بموقع المشروع من جميع الجوانب مما يزيد من قوة تأثير التيارات الهوائية مما يؤدي الى تهوية جيدة بالمصنع .

طرق حماية العاملين (ادوات واقية ، انظمة شفط غازات / الخ)

كما هو الحال فى الوقت الحالى يتم توفير ادوات واقية للعمال من كمادات وقفازات وزى خاص للعاملين بالمصنع ، كما يتوافر بالمصنع مراوح تهوية ، و مع وجود فتحات تهوية جيدة من جميع الجوانب يمكن التخلص اية روائح قد تنتج عن المشروع. كما يلاحظ وجود فراغات محيطة بالمصنع من جميع الجوانب مما يساعد فى ضمان التهوية الجيدة)

اخرى :

يوجد بالمصنع القائم حوالى 25 طفاية حريق 12 كيلو بالاضافة الى عدد 2 جهاز اقتحام حريق بقدرة 50 كيلو هذا بالاضافة الى وجود خط حريق بالمصنع 4 بوصة للتعامل مع الحريق في حال حدوثه، ويجب الإشارة إلى انه لا بد من متابعة عمليات الصيانة الدورية لها والتأكد من امتلاءها وصلاحياتها بشكل مستمر مع تدريب العمال على استخدامها بشمل دورى

ولحماية العاملين لأبد من توافر الاتى :

- ضرورة توافر كمادات للعاملين على ماكينات الفيلم لعدم استنشاقهم كميات زائدة من الهواء
- ضرورة توافر الإسعافات الأولية بالمصنع
- الصيانة المستمرة لطفايات الحريق
- توافر مخارج ومداخل جيدة للمصنع لخروج العمال فى حالة حرائق وعدم سد هذه المخارج لاية اسباب
- التأكد المستمر من نظافة بيئة العمل وجمع المخلفات بصورة مستمرة لضمان نظافة بيئة العاملين
- منع التدخين نهائيا داخل المصنع



إقرار

أقر أنا الموقع أدناه بأن البيانات المدونة عاليه صحيحة و دقيقة طبقا للمعلومات المتوفرة لدى، و أنه في حالة أى تعديل لاحق سيتم إخطار جهاز شئون البيئة فى حينه ، و هذا إقرار منى بذلك ...

المقر : تعاينى حلم إبراهيم



رقم البطاقة/ الرقم القومي /جواز السفر : ٧٩٩١٠١٠٤٥٠٠٧٣

صفته : المدير

التاريخ : ١

بيانات تملأ بمعرفة الجهة الإدارية المختصة أو المانحة للترخيص

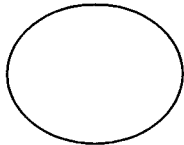
اعتماد الجهة الإدارية : الجواز

الاسم : فيل صمد الجواز

الوظيفة : مدير قسم الأوسرام

التوقيع : فيل صمد

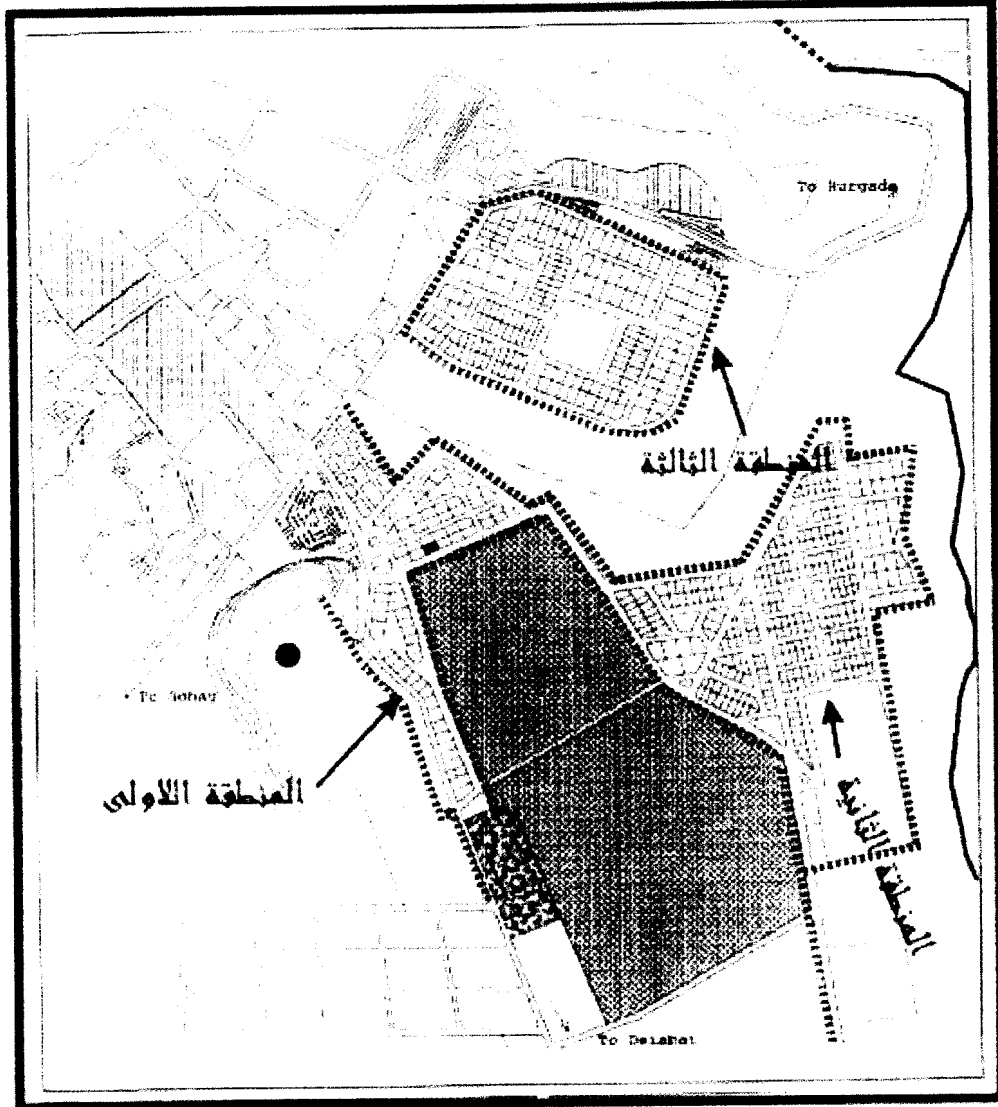
خاتم شعار الجمهورية



مركز الأوسرام للبلاستيك  
مدير قسم الأوسرام  
فيل صمد

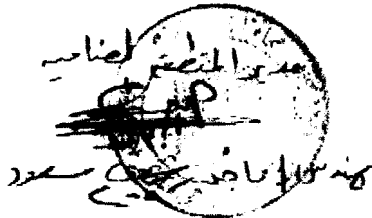


مرفق رقم (2) : موقع المصنع فى المنطقة الصناعية بالكوثر

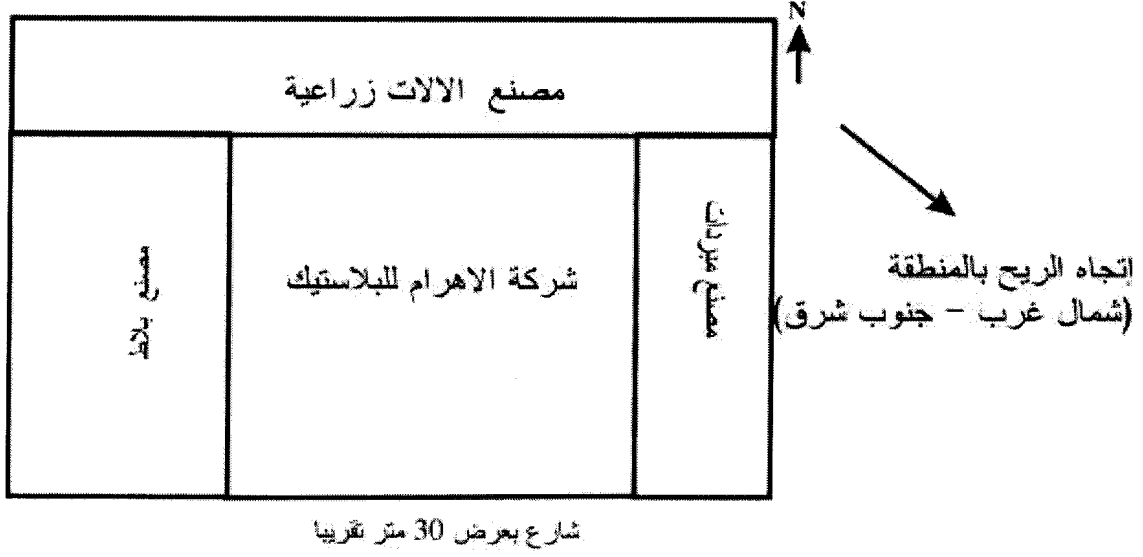


شكل (3) موقع شركة الامرام للپلاستيك داخل المنطقة الصناعية

الادارة الهندسية  
١٤٥



ملحق رقم 2 :  
موقع شركة الاهرام للبلاستيك  
بالمنطقة الصناعية بالكوثر



مدرعة خلية الزراعة

اعتماد الجهة الادارية  
منطقة الكوثر الصناعية

### مرفق رقم 3 : وصف العمليات الصناعية للتدخل المقترح

كما ذكر سابق فان التوسع المقترح بالمصنع يتضمن اضافة خط انتاج جديد لاعادة تدوير مخلفات البلاستيك الناتج من العمليات الصناعية بالمصنع والتي تقدر بحوالي 2-3 طن / يوم. وتتسأ معظم المخلفات بالمصنع عند مرحلة تكوين اليد الخاصة بالكياس . ويتكون الخط الجديد من ماكينة كسارة وتخريز - 4 ماكينات فيلم (رولات) - 4 ماكينات تقطيع للمقاسات المختلفة ويلاحظ ان المساحة الحالية بالمصنع تسمح بالتوسع المقترح حيث ان إجمالي ما يشغله المصنع القائم حوالي 60 % فقط من المساحة المخصصة بالقطعة 45 بالمدينة الصناعية بالكوثر. وتشمل العمليات الصناعية بالخط الجديد ما يلي :

#### 1-6: مرحلة التجميع والغسيل

يتم جمع المخلفات الناتجة من المصنع فقط وفصل الانواع الجيدة القابلة للتدوير والباقي يتم التخلص منه بنقله الى مقلب القمامة بمعرفة ادارة المنطقة .

#### 2-6 : مرحلة الطحن والفرز والفيلم

يتم طحن المخلفات من خلال ماكينة الكسارة وتحويلها الى عجينة ثم تدخل على ماكينة التخريز (تحويل العجينة الى خرز) لتخرج قطعاً صغيرة ثم تدخل على ماكينة الفيلم لتحول الى شرائح (رقائق البلاستيك) او رولات.

#### 3-6: مرحلة التقطيع

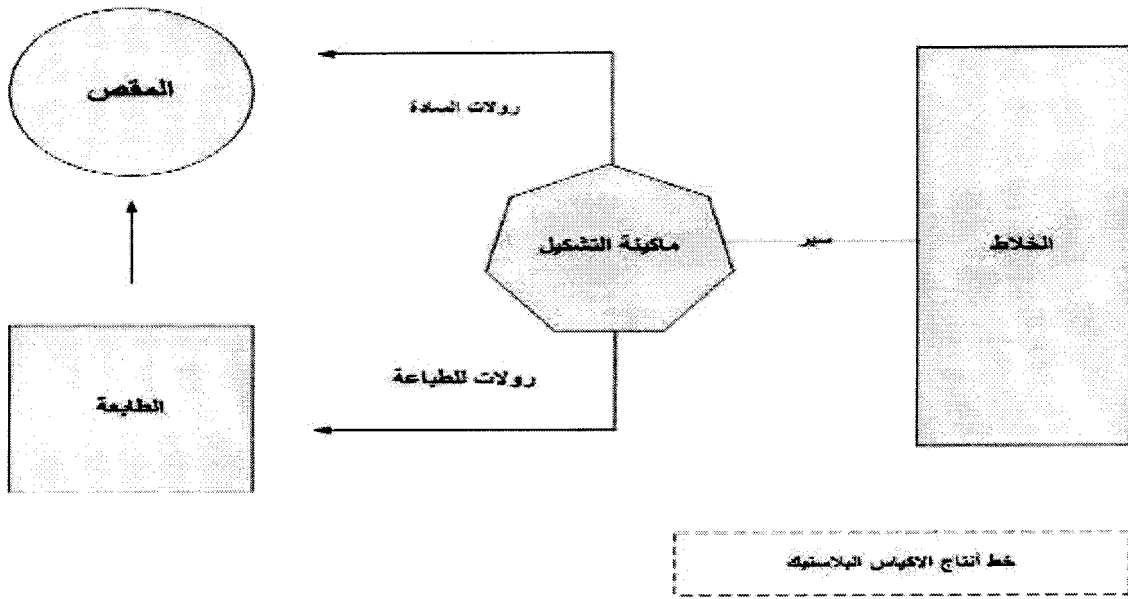
تدخل بعد ذلك الرولات الى ماكينات التقطيع التي تحولها الى اكياس بسعات مختلفة حسب الطلب لتكون صالحة للتسويق.

#### 4-6: مرحلة التجهيز

وفيها يتم عمل اليد الخاصة بالشنط سادة او مطبوع عن طريق مكابس يدوية او اوتوماتيكية ليتم قص الكيس لتشكيل اليد وفي هذه المرحلة يتولد ايضا كمية من المخلفات التي يتطلب الامر إعادة تدويرها مره اخرى.

#### 5-6: مرحلة التعبئة والتغليف والتخزين

حيث يتم وضع المنتج في عبوات داخل كيس مطبوع باسم الشركة ويتم تخزينها لحين بيعها لعملاء الشركة (المصنع).



مراحل الإنتاج والعمليات الصناعية بالمصنع