

رقم القيد : ٣٥٢١  
التاريخ : ٦١٦٧٧

الموضوع : نموذج تصنيف بيئي ( ب )

السيد الأستاذ/ خيرى حماد

سكرتير عام محافظة الإسكندرية

تحية طيبة وبعد . . .

بالإشارة لكتاب سيادتكم الوارد إلينا بتاريخ ٢٠٠٩/٥/١٨ والمرفق به البيانات التكميلية الخاصة بنموذج تصنيف بيئي (ب) بخصوص إيداء رأى الجهاز فى مشروع/ إحلال وتجديد خط رش الدهانات بخط جديد آلى يعمل بأشعة الترافيلوت، بإسم / شركة التجهيزات الخشبية (وودك) - نبيل عدلى وشريكه، والشخص المسئول/ نبيل عدلى جيد، بالعنوان/ منطقة مرغم الصناعية - الكيلو ٢٦ - طريق الإسكندرية القاهرة الصحراوي - محافظة الإسكندرية.

نتشرف بالإحاطة بأنه بعد مراجعة وتقييم النموذج المقدم والبيانات التكميلية ، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على المشروع، شريطة الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم للجهاز والبيانات التكميلية ، والالتزام بجميع الأسس والإشترطات التي نص عليها القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ، ولائحته التنفيذية والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، مع الإلتزام بالاشتراطات الآتية:-

١. الإلتزام بخريطة توزيع الأنشطة والموضح بها موقع المشروع والأنشطة المجاورة مع مراعاة عدم إضافة أنشطة جديدة مجاورة لا تتناسب مع طبيعة المشروع مستقبلا.
٢. الإلتزام بإغلاق منطقة الدهانات المفتوحة واستبدالها بخط الدهان المغلق الحديث الآلى كما ورد بالنموذج مع عدم إضافة أية أنشطة أو عمليات تصنيع أخرى دون الحصول على الموافقة المسبقة من الجهاز .
٣. مراعاة الحدود المسموح بها للضوضاء داخل وخارج بيئة العمل وعدم تجاوزها للحدود المسموح بها فى الملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
٤. مراعاة التهوية الجيدة والحد من الإنبعاثات الغازية داخل بيئة العمل وعدم تجاوزها للحدود المسموح بها فى الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ، على أن تتم جميع عمليات الإنتاج فى أماكن مغلقة مع مراعاة تركيب الشفاطات والفلاتر اللازمة للحد من تلوث بيئة العمل والبيئة المحيطة بالانبعاثات الغازية الناتجة عن النشاط.
٥. مراعاة صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتوافق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
٦. الإلتزام بعزل بيارة تجميع مياه صرف المخلفات السائلة طبقا للقواعد وللأصول الهندسية مع الإلتزام بكسحها بصفة دورية بواسطة جهة معتمدة للتخلص منها فى أقرب محطة لمعالجة الصرف الصحي مع حظر صرف أية مخلفات سائلة ناتجة عن التصنيع مع الصرف الصحي للمشروع.
٧. ضرورة الإلتزام بكل ما ورد داخل صحيفة بيانات السلامة MSDS من بنود تختص بالمواد الكيماوية المستخدمة بالمشروع مع اتخاذ كافة الاحتياطات اللازمة أثناء عمليات التخزين والتداول لهذه المواد.
٨. الإدارة السليمة للنفايات الخطرة مثل فوارغ عبوات المذيبات والكيماويات والفلاتر المستهلكة وذلك بتجميعها وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص منها فى الأماكن المخصصة لذلك ، مع إعداد سجل للمواد والمخلفات الخطرة وفقا للمادة ٣٣ من القانون ٤ لسنة ١٩٩٤ وجعله متاحا عند التفتيش البيئى.
٩. التخلص السليم من مخلفات النشاط الصلبة عن طريق تجميعها وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص النهائي منها فى الأماكن المخصصة لذلك
١٠. إعداد السجل البيئى وجعله متاحا للتفتيش البيئى.

هذه الموافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط ، وفي حالة عدم الإلتزام بأي شرط من الاشتراطات الموضحة عاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية.

وتفضلوا بقبول وافر التحية والتقدير،،،،

رئيس قطاع الإدارة البيئية

فاطمه أبو شوك  
( د.ك.فاطمة أبو شوك )

٣١٣٣  
٢٠٠٩

Arab Republic of Egypt  
The Cabinet of Ministries  
Ministry of State for Environmental Affairs  
Egyptian Environmental Affairs Agency

جمهورية مصر العربية  
رئاسة مجلس الوزراء  
وزارة الدولة لشئون البيئة  
جهاز شئون البيئة

تملأ بيانات هذا النموذج بدقة وبخط واضح ويتحمل مسئولية صحة البيانات المقر بما فيه على أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)  
Environmental Screening Form (B)

١ - معلومات عامة

١.١ أسم المشروع : شراء خط دهانات آلي يعمل بأشعة ألترا فيلوت  
٢.١ نوع المشروع : (بنية أساسية - صناعي - زراعة - خلفه)

صناعي

٣.١ أسم مالك المشروع : (شخص - شركة - ألخ ٠٠٠)

شركة التجهيزات الخشبية - نبيل عدلي و شريكه

٤.١ اسم الشخص المسئول : الأستاذ/ نبيل عدلي جيد

العنوان : منطقة مرغم الصناعية- الكيلو ٢٦ طريق الإسكندرية /القاهرة الصحراوي - خلف مرسيدس - الإسكندرية

رقم التليفون : ٠٣٤٧٠٠١٤٩ - ١٥٠٠ رقم الفاكس : ٠٣٤٧٠٠١٤٨

٥.١ الجهة المانحة للترخيص : الجهات الحكومية

ملاحظة :  
نوع البوردة - ٢٠٠

٢ - بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع ( برجاء إرفاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة وبمقياس رسم مناسب موضحا بها حدود الموقع وموقفه بالنسبة للكتلة السكنية و الأنشطة المجاورة و طرق المواصلات والمناطق الأثرية والمحمية والسياحية إن وجدت)

١.٢ عنوان المشروع : داخل شركة التجهيزات الخشبية  
منطقة صناعية معتمدة ✓

أخري مع ذكره   
خارج الكتلة السكنية   
يعلوه سكن

مدينة   
قرية   
داخل الكتلة السكنية   
مبني مستقل

هذه النسخة توزع بالمجان

المساحة الكلية للمشروع (متر<sup>2</sup>): ٢م٤٣ × ٥  
المساحة الكلية لمبنى المشروع (متر<sup>2</sup>): ٢م١٧٦٨.٤

٢.٢ طبيعة المشروع :

✓ توسعات

□ جديد

طبيعة التوسعات :

إذا كانت طبيعة المشروع توسعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئي للمشروع الأساسي؟

لا □

✓ نعم

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابقة :

٢.٣ الطاقة الإنتاجية : 17802 وحدة أو السعة التخزينية : 17802 وحدة

مع ذكر الوحدات المستخدمة : ماكينة تغذية - سير ناقل - ماكينة طبخة - فرن تجفيف أشعة أنفرارد -  
٢ ماكينة دهان سيلر - ١ ماكينة دهان تشطيب - ٣ فرن تجفيف UV - ماكينة صنفرة

٤.٢ المنتج النهائي: وحدات أثاث (غرف نوم - مطابخ - مكاتب - ترايبزات - كراسي - أنتريهات)

٥.٢ المنتج الثانوي: قطع هذه المنتجات

٦.٢ وصف عام للمنطقة المحيطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحميات  
والمناطق السياحية والترفيهية

تقع الشركة في منطقة صناعية معتمدة و هي منطقة مرغم الصناعية بالإسكندرية الكيلو ٢٦ طريق  
الإسكندرية القاهرة الصحراوي. و هي محاطة بالعديد من المصانع و لا يوجد بها أى مناطق أثرية  
أو سياحية أو ترفيهية.

٧.٢ البنية الأساسية المتوفرة :

- شبكة المياه :

- شبكة الكهرباء :

- شبكة صرف صحي :

- شبكة طرق / سكة حديد :

- مصدر للوقود :

متوفرة ✓

متوفرة ✓

متوفرة □

متوفرة □

متوفرة □

غير متوفرة □

غير متوفرة □

غير متوفرة ✓

غير متوفرة ✓

غير متوفرة ✓

٨.١ أسباب اختيار الموقع

الموقع داخل الشركة مناسب لطبيعة المشروع و يفى بالغرض منه.

٣.٣ مراحل المشروع و تواريخ بدايتها المتوقعة :

الإنشاء : ٢٠٠٩/٤

التشغيل الفعلي : ٢٠٠٩/٥

هذه النسخة توزع بالمجان

٤. وصف موجز للمشروع أثناء مراحل الإنشاء  
المشروع المقترح هو عبارة عن خط دهانات كامل يعمل بنظام تطبيق الدهان على الأخشاب  
بواسطة رولة مطاطية وتجفيف الدهان بواسطة مصابيح الترا فايلت و بهذا تكون قطع  
المنتجات قد تم تشطيبها و جافة و جاهزة للتركيب و الإستخدام.  
و سوف يتم استيراد ماكينات و يتم شحنها بحرياً حتى تصل إلى المصنع، ثم يأتي الفني من  
الشركة الموردة لتشغيل الماكينات و تدريب العاملين على تشغيلها و كيفية استخدامها.  
و يتم الآن تجهيز عنبر الدهانات داخل الشركة لتوفير الأماكن المناسبة لوضع الماكينات  
حسب الترتيب المناسب.

٤.١ مصادر المياه : المياه البلدى استخداماتها : استخدام آدمى و صناعى  
معدل الاستهلاك : ٣م١٨٠٠ فى السنة  
٤.٢ نوع الوقود : كهرباء مصدر الوقود : العمومى معدل الاستهلاك : فير معروف حالياً  
٤.٣ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : العمالة الموجودة بالمصنع و هم يقيمون بأماكن مختلفة داخل  
مدينة الإسكندرية و أيضاً بالمناطق المجاورة للمصنع.

٥. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :  
٥.١ مخلفات صلبة : لا يوجد . نوعيتها : لا يوجد  
كميتها : لا يوجد طرق التخلص : لا يوجد  
٥.٢ مخلفات سائلة : لا يوجد . نوعيتها : لا يوجد  
كميتها : لا يوجد . طرق التخلص : لا يوجد  
٥.٣ إنبعاثات غازية (دخان - رائحة - مواد عالقة) : لا يوجد .  
٥.٤ ضوضاء : ضوضاء ناتجة عن عملية تشغيل الماكينات فى الحدود المسموح بها

٦. وصف تفصيلى لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية)

٦.١ المكونات الرئيسية للمشروع :  
المشروع المقترح هو عبارة عن خط دهانات كامل يعمل بنظام تطبيق الدهان على الأخشاب  
بواسطة رولة مطاطية وتجفيف الدهان بواسطة مصابيح الترا فايلت وفيما يلى إستعراض  
لأجزاء الخط وطريقة عمله  
١- ماكينة المناولة الأوتوماتيكية :  
حيث تعمل هذه الماكينة على تغذية الخط بالألواح الخشبية التى سيتم دهانها حيث  
ترص الألواح على الماكينة فوق بعضها البعض وداخل حواجز معدنية تفصل بين كل  
رصة والتي قبلها ويقوم المناول الأوتوماتيكي بسحب الألواح من أسفل ونقلها على  
السير

المشبعة بمادة السيلر بتطبيق مادة الدهان على المشغولة بالكامل بدون أى فاقد فى المادة أو مواد متطايرة ثم تكرر هذه العملية مرة أخرى.

#### ٨- ماكينة صنفرة السيلر

تتكون الماكينة من ٢ رول ضخمة تدخل تحتها المشغولات و يتم صنفرتها حتى تنعم و يتم التخلص من جزء من طبقات الدهان الزائدة ثم بعد ذلك تمر على السير الناقل إلى ماكينة فرش تنظيف من الاتربة الناتجة عن عملية الصنفرة.

#### ٩- ماكينة الليزر رول (دهان الورنيش)

وتتكون هذه الماكينة من عدد ٤ رول (٢ رول معدنية + ٢ رول مطاطية من نوع خاص من الجلد و واحد منهم مخطط بالليزر الذى يوجد ثنيات رفيعة جداً) + خزان لمادة الدهان (الورنيش) تقوم الرولات المعدنية بحجز الخامة حتى تقوم الرول المطاطية المشبعة بمادة الورنيش بتطبيق مادة الدهان على المشغولة بالكامل بدون أى فاقد فى المادة أو مواد متطايرة.

#### ١٠- فرن UV ٢ لمبة

بعد دهان الورنيش تدخل قطع المنتجات بعد تطبيق الدهان على القطع تدخل القطع إلى فرن يعمل بواسطة لمبات تصدر أشعة ألترا فيلوت عالية التركيز تسلط على المشغولات المدهونة حتى تجف فى خلال دقائق معدودة.

و بهذا تكون قطع المنتجات قد تم تشطيبها و جافة و جاهزة للتركيب و الإستخدام.

#### ٦. ٢ وصف العمليات الصناعية (مدعما بالكتالوجات وخرائط التشغيل ٠٠ الخ )

- قسم الديسكات  
يتم تقطيع الأخشاب فى قسم الديسكات ويتم شقها على ماكينة المتعدد الأطوال والأعراض المطلوبة ثم يتم تمشيطها و لحامها.
- مجفف الرطوبة  
ثم يتم إدخالها على المجفف للوصول بدرجة رطوبة الأخشاب الى الدرجة المناسبة لعملية التصنيع وينتج عن هذه العملية قطع أخشاب جاهزة للتصنيع.
- التكوين  
ثم بعد ذلك تدخل هذه الأخشاب مراحل التصنيع المختلفة من الكبس و التمشيط و تسوية الأحرف و عمل الفورم والنقر والتخريم و عمل اللسان والحلية والزوايا و صنفرة الفورم والمعجون والقشاطر حتى تتكون أجزاء المنتجات الكاملة ويتم صنفرتها جيداً. وينتج عن هذه العمليات قطع منتجات ونشارة و غبار يتم شفطه اليها حتى تصبح جاهزة لعملية الصبغة والدهان ويتم فرزها جيداً.
- المخزن  
وتسلم إلى المخزن (مخزن المفكك غير مدهون ) بإنتاج كميات تعادل مبيعات ٣ شهور .

ثم بعد ذلك يتم صرف قطع المنتجات من المخزن على قسم الدهانات بحسب الطلب ويتم تقسيمها إلى لون طبيعي ( لون الخشب ) او ملون ( لون جوزى )

#### - الصبغة

فى حوض معدنى كبير ملىء بالصبغة المائية ويتم غمر قطع الأخشاب داخل هذا الحوض وبعد ذلك يقوم العامل بتوزيع اللون بقطعة من الإسفنج على القطعة قبل أن تجف ثم ترص على إستنداد معدنية لتجف ثم بعد ذلك تقدم لمرحلة دهان السيلر وتنتج عن هذه العملية قطع أخشاب ملونة ومياه ملوثة بالصبغة.

#### - السيلر

وبعد ذلك تقدم قطع المنتجات إلى مرحلة رش السيلر وهى مادة تتكون من (نترو أو بولى ريثان) و المواد المتبخرة فى الهواء مثل الاسيتون وفى هذه المرحلة ترص قطع المنتجات على إستنداد خشبية بطريقة مسطحة حتى تكون جاهزة لعملية الرش ويبدأ عملية الرش على سطح المكتب بواسطة مسدس رش فنتشرب الأخشاب مادة الدهان الفعالة والتي تمثل ٣٠% فقط من مادة السيلر وتتبخر باقى مكونات المواد المتطايرة فى الهواء مما يتسبب فى تلوث الهواء .

وينتج عن عملية رش السيلر قطع منتجات مدهونة بدهان أولى وتلوث للهواء، ثم ترص القطع على إستنداد معدنية حتى تجف ثم يتم صفرة القطع بعد الدهان بواسطة ماكينة صنفرة السيلر أو بطرق يدوية ( الصنفرة اليدوية ) لتنعيم المنتج وإزالة طبقة الدهان الزائدة.

ويمكن إعادة عملية رش السيلر والصنفرة مرة أو مرتين حسب الحالة تعتبر عملية دهان السيلر عملية ضرورية لغلق مسام الأخشاب وجعلها أكثر قابلية لعدم إمتصاص دهان الورنيش وهو الدهان النهائى وللحفاظ على درجة رطوبة الأخشاب

#### - قسم عملية رش الورنيش ( الدهان النهائى )

وتتم هذه العملية فى كبائن مغلقة مفرغة من الهواء و ترص قطع المنتجات على إستنداد معدنى ويتم رشها بالدهان بواسطة مسدس رش بمادة الورنيش وهى عبارة عن (نترو أو بولى ريثان) ويوجد بجانب هذا الحامل لوح معدنى تنزلق عليه المياه من أعلى إلى أسفل حيث يمتص الخشب مادة رش الورنيش، وتمتزج الجزيئات المتطايرة بالماء المنحدر بجانب الحامل المعدنى ثم تترك القطع على إستنداد لتجف وينتج عن هذه العملية قطع منتجات خشبية مدهونة دهان ومياه محملة ببقايا خامة الرش المتطايرة.

#### - قسم النجارة والتكليف

بعد أن تجف قطع المنتجات من الدهان النهائى يتم نقلها إلى قسم النجارة حيث يتم تجميع الأجزاء المختلفة للمنتج الواحد ويتم تركيبها بواسطة المسامير أو الكابليات أو المفصلات حتى تصبح منتج كامل ويضاف إليه الإكسسوارات اللازمة من مقابض وأرجل وجرارات أدراج حتى تصبح جاهزة للإستخدام وبعد ذلك يتم تغليفها فى صناديق من الكارتون ويتم رصها بطريقة سليمة .

طرق التخلص من الصرف : ( يختار أحد البدائل التالية )

- ( )  
( )  
( √ )  
( )
- على شبكة البلدية مباشرة
  - توجد وحدة معالجة للصرف الصناعي خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة (يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)
  - يجمع في بيارة بدون معالجة ويتم كسحه.
  - يتم الصرف على مسطح مائي مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح

## ٢.٧ ملوثات الهواء

أ - أنبعاثات غازية

يوجد ثلاثة نقاط انطلاق المواد المتطايرة

- منطقة رش السيرلر

و القياسات في هذه المنطقة فوق الحدود المسموحة بيها بالقانون و هي مادة غير صحية.

- كابينة التشطيب (١)

- كابينة التشطيب (٢)

قياسات الانبعاثات الغازية في هذه الكبائن في الحدود المسموح بها بالقانون

ب. الغبار

يوجد نقطتين لانطلاق الاجسام العالقة (الغبار)

منطقة الورش

منطقة صنفرة السيرلر

و القياسات في هذه المناطق في الحدود المسموح بها بالقانون

## ٣.٧ المخلفات الصلبة و الخطرة

طرق النقل والتداول والتخزين :

لا يوجد مخلفات صلبة خطرة المخلفات الصلبة الموجود غير خطرة و هي:

- النشارة

يتم شفطها عن طريق شفطات كهربائية موصلة بأنابيب فوق كل ماكينة و يتم تجميعها في

أكياس و يقوم المتعهد بجمعها و نقلها

- القمامة

تجمع في أكياس خاصة بالقمامة

يتم التخلص منهم من خلال متعهد خارجي

٨. تحليل مبدئي للآثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها :

٨.١ تأثير المشروع على نوعية الهواء :  
سيساهم المشروع في الحد من تلوث الهواء في منطقة الدهانات المفتوحة (منطقة رش السيلر)

٨.٢ تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه :  
لن تتغير نوعية المياه و سيساهم المشروع في توفير ٣٣٧٥ م<sup>٣</sup> سنوياً من المياه المستهلكة

٨.٣ نوعية التربة

(تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة)

المشروع ليس له أي تأثير على التربة و خصوبتها للأسباب التالية:

- ١- المشروع لا تنتج عنه أي عوادم
- ٢- الماكينات ستكون على أرض المصنع داخل عنبر الدهانات و أرضيته مغطاة بالكامل

٨.٤ التلوث البصري

لا تنتج عن المشروع أي نوع من الملوثات البصرية

٨.٥ الضوضاء

الضوضاء الناتجة عن عملية تشغيل الماكينات في الحدود المسموح بيها

٨.٦ أي تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

لا يوجد

٨.٧ وصف لأية وسائل أخرى لتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً :

لا يوجد

٨.٨ الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق

الشركة حاصلة شهادة أيزو ١٤٠٠١ و نسعى للحصول على شهادة OSAS 18001 و يوجد لدينا

أجراءات فاعلة للحفاظ على البيئة و عمال مدربين على مواجهة الطوارئ و مكافحة الحريق و يوجد

أيضاً خط كامل لمكافحة الحريق.



