

جمهورية مصر العربية
رئاسة مجلس الوزراء
وزارة الدولة لشئون البيئة
جهاز شئون البيئة
الإدارة المركزية لتقييم التأثير البيئي
(حاصلة على شهادة الأيزو ١٤٠٠١)

رقم القيد : ٤٥٧٩
التاريخ : ٥ / ٨ / ٢٠٠٩

الموضوع : نموذج تصنيف بيئي (ب)

السيد الأستاذ / فاروق أحمد محمود إبراهيم
سكرتير عام محافظة سوهاج

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى كتاب سيادتكم الوارد لنا بتاريخ ٢٠٠٩/٨/١٦ والمرفق به نموذج التصنيف البيئي (ب) بخصوص إبداء رأى الجهاز في مشروع / إعادة تدوير مخلفات صناعة المنتجات البلاستيكية بمصنع بيبو بيرد للصناعات البلاستيكية والأحذية الخفيفة (زيادة القوى المحركة من ٤٤٠ حصان إلى ٥٩٣ حصان) ، بإسم / عزت فتحي عطية ، بالعنوان / - المنطقة الصناعية الثانية - حى الكوثر - مدينة الكوثر الصناعية - محافظة سوهاج .
نتشرف بالإحاطة بأنه بعد مراجعة وتقييم النموذج المقدم ، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على توسعات المشروع ، شريطة الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم للجهاز، والالتزام بجميع الأسس والإشترطات التي نص عليها القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ، ولانحته التنفيذية والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، مع الالتزام بالاشتراطات الآتية:-

١. الالتزام بخريطة توزيع الأنشطة الموضح بها موقع المشروع والأنشطة المجاورة مع مراعاة عدم إضافة أنشطة جديدة لا تتناسب مع طبيعة المشروع مستقبلاً.
 ٢. أن تقتصر التوسعات علي إعادة تدوير هوالك الصناعات البلاستيكية والأحذية الخفيفة الخاصة بالمصنع فقط كما ورد بالنموذج.
 ٣. ألا تزيد الحدود القصوى لمستويات الضوضاء عن الحدود المسموح بها بالملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
 ٤. مراعاة الحدود القصوى لملوثات الهواء داخل مكان العمل بما يتفق مع الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية للقانون ٤ لسنة ١٩٩٤ على أن تتم عمليات التصنيع في أماكن مغلقة مع تركيب الشفطات والفلاتر اللازمة للحد من تلوث البيئة المحيطة.
 ٥. مراعاة صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتوافق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
 ٦. أن تكون مياه التبريد في دورة مغلقة مع ضرورة مطابقة مياه الصرف الناتج عن النشاط لمحددات القانون رقم (٩٣) لسنة ١٩٦٢ والقرار رقم (٤٤) لسنة ٢٠٠٠ بشأن الصرف على شبكات الصرف الصحى.
 ٧. مراعاة إشتراطات التخزين الآمن للخامات والمنتجات للحد من أخطار الحريق.
 ٨. التخلص السليم والآمن بيئياً من المخلفات الصلبة بتجميعها في حاويات مخصصة للمخلفات داخل موقع المشروع وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص منها في الأماكن المخصصة لذلك.
 ٩. إعداد السجل البيئي وجعله متاحاً عند التفتيش البيئي.
- هذه الموافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط وفي حالة عدم الالتزام بأي شرط من الإشتراطات الموضحة بعاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية.
وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،،،

رئيس قطاع الإدارة البيئية

(د.ك. فاطمة أبو شوك)

٤٥٠٩

Arab Republic of Egypt

The Cabinet of Ministries

Ministry of State for Environmental Affairs

Egyptian Environmental Affairs Agency

جمهورية مصر العربية
رئاسة مجلس الوزراء
وزارة الدولة لشئون البيئة
جهاز شئون البيئة

تملأ بيانات هذا النموذج بدقة وبخط واضح ويتحمل مسئولية صحة البيانات المقر بما فيه علي أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)
Environmental Screening Form (B)

1 - معلومات عامة

1.1 أسم المشروع : : إعادة تدوير مخلفات صناعة المنتجات البلاستيكية بمصنع بيبو

بيرد للصناعات البلاستيكية والأحذية الخفيفة

2.1 نوع المشروع : (بنية أساسية - صناعي - زراعة - خلاقه)

صناعي

3.1 أسم مالك المشروع : (شخص - شركة - ألخ 000)

م/ عزت فتحى عطية

4.1 اسم الشخص المسئول : م/ عزت فتحى عطية

العنوان : المنطقة الصناعية الثانية - حى الكوثر- مدينة الكوثر الصناعية بسوهاج

رقم التليفون : 2281300 - 0114543444 رقم الفاكس : 093/22813001

1. 5 الجهة الماتحة للترخيص : إدارة المنطقة الصناعية بحى الكوثر - محافظة سوهاج

2 - بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع (برجااء إرفاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة وبمقياس رسم

مناسب موضحا بها حدود الموقع وموقفه بالنسبة للكتلة السكنية و الأنشطة المجاورة و طرق المواصلات

والمناطق الأثرية والمحمية والسياحية إن وجدت)

2. 1 عنوان المشروع : المنطقة الصناعية الثانية - حى الكوثر- مدينة الكوثر الصناعية

بسوهاج

مدينة قرية منطقة صناعية معتمدة أخرى مع ذكره -----

داخل الكتلة السكنية خارج الكتلة السكنية

مبني مستقل يعلوه سكن

2500 متر مربع

1500 متر مربع

المساحة الكلية للمشروع (متر 2)

المساحة الكلية لمباني المشروع (متر 2)

2.2 طبيعة المشروع :

توسعات

جديد

طبيعة التوسعات : إعادة تدوير مخلفات

صناعة المنتجات البلاستيكية

إذا كانت طبيعة المشروع توسعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئي للمشروع الأساسي؟

لا

نعم

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابقة : المشروع قائم وتم توفيق اوضاع المصنع من خلال لجان محلية ويتم التفطيش على معرفة فرع جهاز شئون البيئة بأسيوط وادارة البيئة بسوهاج وحى الكوثر

2.3 الطاقة الإنتاجية : يقوم المصنع حاليا بتصنيع المنتجات التالية

المنتج	الكمية
حبيبات ايفا	900 طن في السنة وتدخّل في تصنيع الشباشب او تباع لمصانع اخرى
شباشب ايفا	35 الف دستة في السنة
الواح فلين	96 الف لوح في السنة وتدخّل في تصنيع شباسب الفلين او تباع لمصانع اخرى
شباشب فلين	600 الف دستة في السنة

مع ذكر الوحدات المستخدمة :

يوضح الجدول التالي الوحدات الانتاجية القائمة بالمصنع الحالى والوحدات المقترحة لخط إعادة التدوير

المقترح :

الوحدات المقترحة للخط الجديد		الوحدات الحالية بالمصنع	
النوع	القدرة بالحصان	النوع	القدرة بالحصان
خط اعادة تدوير	50	3 ماكينة خط	150
خلاط	50	3 عجانة	150
عجانة	50	8 كمبرسور تقطيع	16
ماكينة فرخ	3	فرن تجفيف	5
		3 ماكينة تقطيع	9
		1 ماكينة تخزين	40
		1 هزاز	2
		ماكينة ايفا	50
		3 ماكينة حقن	30
		ماكينة تخويش	2
		سير سحب	2
		الاجمالي	440
	الاجمالي		153

2. 4 المنتج النهائي : ألواح فلين - شبشب حمام - شبشب ايغا - غيار شبشب الحمام

2. 5 المنتج الثانوى : ----- لا يوجد -----

2. 6 وصف عام للمنطقة المحيطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحميات

والمناطق السياحية والترفيهية

المنطقة لا تتضمن أى مناطق صناعية أو أثرية وهى عبارة عن منطقة صناعية معتمدة.

2. 7 البنية الأساسية المتوفرة :

شبكة المياه :	متوفرة	متوفرة
شبكة الكهرباء :	متوفرة	غير متوفرة
شبكة صرف صحى :	متوفرة	غير متوفرة
شبكة طرق / سكة حديد :	متوفرة	غير متوفرة
مصدر للوقود : كهرباء	متوفرة	غير متوفرة

1. 8 أسباب اختيار الموقع

التوسعات داخل المصنع المقام فعليا

3. مراحل المشروع و تواريخ بدايتها المتوقعة :

- الإنشاء : من المقترح البدء فى تنفيذ التوسعات خلال النصف الاخير من عام 2009
- التشغيل الفعلي : بعد الحصول على الموافقات اللازمة.

4. وصف موجز للمشروع أثناء مراحل الإنشاء

سيتم توصيل المرافق اللازمة للخط الجديد من كهرباء وخط مياه وعمل قواعد خرسانية بسيطة لتثبيت الخط الجديد

4. 1 مصادر المياه:- الشبكة العمومية استخداماتها : التركيبات معدل الاستهلاك : ضعيف للغاية
4. 2 نوع الوقود : كهرباء مصدر الوقود : الشبكة العمومية معدل الاستهلاك : ضعيف للغاية
4. 3 العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :
- عمالة التركيب فقط وسيتم توفير اقامتهم بمعرفة المصنع
5. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :

5. 1 مخلفات صلبة : لا يوجد نوعيتها : -----

كميتها : ----- طرق التخلص : -----

5. 2 مخلفات سائلة : لا يوجد نوعيتها : -----

كميتها : ----- طرق التخلص : -----

5. 3 إنبعاثات غازية (نان - رائحة - مواد عالقة) ----- لا يوجد -----

5. 4 ضوضاء ----- لا يوجد -----

6. وصف تفصيلى لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية)

6. 1 المكونات الرئيسية للمشروع : يوجد بالمصنع كميات كبيرة من المخلفات عبارة عن رايش مادة ال EVA ورايش مادة PVC والتي تدخل فى صناعة المنتجات البلاستيكية والاحذية الخفيفة بالشركة وتمثل نسبة المخلفات من هذه المواد حوالى 45 طن/سنة من EVA و 37 طن/سنة من PVC . ويتكون المشروع المقترح من مكبس فرخ وخط فرم وخط لحام وماكينة قشط وعجانة وخلاطة للاستفادة من هذه المخلفات وتدويرها لانتاج أحذية بلاستيكية وجلدية.

6. 2 وصف العمليات الصناعية (مدعما بالكتالوجات وخرائط التشغيل... الخ) -----

-----مرفق (1)-----

6. 3 الطاقة الكهربائية المستخدمة 420 الف وات سنويا مصدرها : -الشبكة العمومية -----

6. 4 المواد الخام : الرئيسية : --هوالك منتجات العمليات الصناعية داخل المصنع -----

المساعدة : نسبة من المواد الخام الداخلة فى الصناعة والتي تشمل البولى بروبين - خامة الايفا - (ايثيل فينيا اسيتات - زيوت - شمع - كربونات كالسيوم - 3ppo

6. 5 البدائل المأخوذة فى الاعتبار للمواد الخام المستخدمة

هناك عدة بدائل للتعامل مع مخلفات البلاستيك يمكن مناقشتها فى اطار المشروع المقترح كالاتى :

- 1- حرق المخلفات البلاستيكية
- 2- بيع المخلفات البلاستيكية
- 3- عدم تنفيذ المشروع واستمرار الوضع على ما هو عليه
- 4- المعالجة الكيميائية والميكانيكية واعادة الاستخدام من خلال تنفيذ الخط الجديد لاعادة تدوير المخلفات البلاستيكية

ولا شك ان البديل الاول سوف ينتج عنه اثار بيئية ضارة تتنافى مع ما جاء بالقانون رقم 4 لسنة 1994 ولائحة التنفيذية . اما بالنسبة للبديل الثانى فهو اقل من حيث العائد الاقتصادى ويتطلب نقل المخلفات الى جهات تعمل فى اعادة التدوير بنفس التكنولوجيا المقترحة اما البديل الثالث فيعنى بقاء الوضع على ما هو عليه واستمرار القاء المخلفات البلاستيكية فى المقالب العمومية وحرقتها. وعليه فان تنفيذ البديل الرابع والذي يعتزم المشروع القيام به سوف يساهم فى ايجاد حل مناسب من الناحية البيئية للتقليل من المخلفات البلاستيكية . علاوة على ان المشروع قائم بالفعل بمنطقة صناعية ويتطلب فقط إضافة خط انتاج جديد لتدوير المخلفات البلاستيكية من منتجات الاحذية الخفيفة وتحولها الى منتجات يعاد تدويرها . واخذا فى الاعتبار تنفيذ الاجراءات الواردة فى قانون البيئة رقم 4 لسنة 1994 ولائحة التنفيذية فان المشروع سيكون متوافق بيئياً وخاصة مع تنفيذ اجراءات الرصد والمتابعة والالتزام بالمعايير البيئية.

6. 6 أسباب اختيار التكنولوجيا المستخدمة

----- لتقليل الأضرار البيئية الناتجة عن النشاط -----

6. 7 العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

يتطلب تنفيذ الخط الجديد تعيين حوالى 25 عمال جدد مما يعنى توفير فرص عمل جديدة بالمشروع وبقيمون فى مناطق قريبة من المصنع او يتم نقلهم بالاتوبيس الخاص بعمال الشركة الى مدينة سوهاج . وتوجد إستراحة خاصة بالعمال بالمصنع يمكن استعمالها فى حال الضرورة لذلك.

6. 8 نوع ومصادر الوقود : غلاية بالمصنع تعمل بالسولار معدلات الإستهلاك : 72 طن سنويا من

السولار للعمليات الحالية بالمصنع (كهرباء عمومية /مولدات/خلايا شمسية/000)

6. 9 مصادر المياه : ----- عمومية ----- معدلات الإستهلاك : 100 متر مكعب سنويا

(عمومية/ جوفية/مسطحات مائية/.....)

7. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

(توضح المعايير المتوقعة للإنبعاثات الغازية ومياه الصرف بعد المعالجة)

1.7 المخلفات السائلة

- الصرف الصحي :

معدل الصرف : (0.07 تقريبا) م³/يوم

طرق التخلص : (شبكة عمومية - بيارت - الخ 000) شبكة الصرف الصحي العمومية

الصرف الصناعي : ----- لا يوجد سوى مياه التبريد الناجمة عن العمليات الصناعية وهى تتم داخل

دورة مغلقة ولا يوجد طباعة او احبار داخل المصنع

معدل الصرف : () م³/يوم : كميات طفيلة حيث ان التبريد يتم فى دورة مغلقة

التحليل المتوقع للصرف الصناعي :

طرق التخلص من الصرف : (يختار أحد البدائل التالية)

- على شبكة البلدية مباشرة (√)

- توجد وحدة معالجة للصرف الصناعي خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة ()

(يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)

- يجمع فى بيارة بدون معالجة ويتم كسحه 0 ()

- يتم الصرف على مسطح مائى مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح

() -----

2.7 ملوثات الهواء

ليس من المتوقع حدوث ملوثات للهواء تتنافى مع المعايير القياسية والموضحة فى قانون البيئة رقم 4 لسنة 1994 .

يتوافر بالمصنع تهوية جيدة كما يتوافر نظام لشفط الهواء من داخل عنابر الانتاج

3.7 المخلفات الصلبة و الخطرة

طرق النقل والتداول والتخزين :

المخلفات البلاستيكية

يهدف التدخل المقترح الى التخلص من مخلفات البلاستيك الناجم عن العمليات الصناعية لتصنيع المواسير بالمصنع والتي تصل الى حوالى 82 طن فى السنة يتم القاؤها فى مقلب القمامة الخاص بمدينة اخميم وجزء منها يباع للقطاع الخاص لإعادة التدوير . اما فى حال تركيب وتشغيل الخط الجديد فإنه سيتم اعاده تدوير 90 % على الاقل من هذه الكمية .

طرق النقل والتداول والتخزين :

الباقى من المخلفات والذي لايمكن استرجاعه فسيتم جمعة ونقله الى مقلب

القمامة باخميم بمعرفة المصنع وتحت اشراف ادارة المنطقة بالكوتر .

التخلص من المخلفات (مدفن آمن - متعهد - أخرى)

----- ينقل الى مدفن القمامة بأخميم -----

8. تحليل مبدئى للأثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الأثار البيئية لها :

1.8 تأثير المشروع على نوعية الهواء :

لا يوجد

8. 2 تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه :

لا يوجد

8. 3 نوعية التربة

(تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة)

لا يوجد

8. 4 التلوث البصرى

لا يوجد

8. 5 الضوضاء

يوضح الجدول التالى قيم الضوضاء التى تم قياسها داخل المصنع وليس من المتوقع حدوث ضوضاء من التدخل المقترح .

م	معدلات الضوضاء بمصنع بيو بيرد لصناعة المنتجات البلاستيكية والاحذية الخفيفة	موقع القياس	القيمة المقاسة	حدود القانون 4 لسنة 1994
1	الخلاط	82	90	
2	الخرابة	87.5		
3	العجانة	90		
4	مكينة الايضا	88.0		
5	الكسارة	90		

8. 6 أى تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

تكمّن التأثيرات البيئية فى إمكانية تلوث الهواء من نواتج عمليات التصنيع.

8. 7 وصف لأية وسائل أخرى لتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً :

- وصف إجراءات التخفيف لكل تأثير :

التأثير	تلوث الهواء
إجراءات التخفيف:	- توفير ملابس واقية وكمامات للعاملين على ماكينات التشغيل - متابعة وقياس معدل إنبعاث الغازات والأتربة - الصيانة المستمرة للماكينات - توافر أنظمة تهوية جيدة وصيانة الشفطات والمراوح بشكل دورى

وصف برنامج الرصد البيئى :

- متابعة التغيرات فى نسبة تلوث الهواء حول ماكينات الخلط والسحب
- متابعة نسب الضوضاء والتأكد من انها ضمن الحدود المسموح بها (90 دسيمل)
- متابعة التخلص الآمن من المخلفات والعمليات الصناعية
- المتابعة الدورية لنظافة المكان
- منع التدخين نهائياً داخل المصنع
- متابعة توافر كمامات للعاملين على ماكينات الخلط
- متابعة كفاءه خط مياه الحريق والتأكد على صيانة ومتابعة اجهزة الاطفاء بالمصنع
- تدريب العاملين على كيفية استخدام طفايات الحريق
- متابعة توافر مهمات الاسعافات الاولية

- ضمان استمرار التهوية الجيدة وصيانة الشفافات بشكل مستمر
 - نظافة دورات المياه بالمصنع وتوافر مصدر مياه بشكل دائم كما هو الحال بالمصنع
- اجراءات تخفيف الاثر البيئي للمشروع:
- لا بد من تنفيذ بعض الاجراءات لتقليل الاثر البيئي للمشروع والذي يتضمن قياس ملوثات الهواء ومعدل الانبعاثات الغازية وحماية العاملين من خلال تنفيذ بعض متطلبات الحفاظ على صحة بيئة العمل . وتتضمن اجراءات تقليل التأثيرات البيئية للمشروع ما يلي :

- التهوية الجيدة وتركيب شفافات اضافية اذا لزم الامر
 - توفير كمادات للعمال
 - الحفاظ على نظافة بيئة العمل
 - متابعة الضوضاء وصيانة الالات والمعدات بشكل دورى
- وصف المتطلبات المؤسسية (تحديد المسؤوليات والمتطلبات والترتيبات اللازمة لتطبيق إجراءات التخفيف والرصد)

يوجد بالمصنع فى الوقت الحالى وحدة لادارة الامن الصناعى والبيئة وتقوم الوحدة بمراقبة اجراءات الامن الصناعى وبيئة العمل ومتابعة السجل البيئى للمصنع والتي حددتها القوانين والتشريعات المنظمة واهمها قانون العمل رقم 12 لسنة 2003 فى مواده الخاصة بالسلامة والصحة المهنية والتي جاءت فى البنود من 202 الى 207 من القانون وكذلك قانون البيئة رقم 4 لسنة 1994 ولائحة التنفيذية ، وبالتالي فلن يتطلب الامر اية متطلبات مؤسسية اضافية على المنشأه. ويتطلب الامر تدريب العمال الجدد على العمليات الصناعية وتطبيق إجراءات تخفيف الاثار البيئية للتدخل المقترح ومتابعة متطلبات الامن الصناعى بالمصنع.

8.8 الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق

مؤشرات بيئة العمل :

الروائح :

من المتوقع ان تتولد روائح كريهة اثناء عمليات إعادة التدوير ولكن مع توافر مقومات التهوية الجيدة (ارتفاع سقف المبنى حوالى 7 متر) و وجود فتحات تهوية واسعة على جميع الجوانب فليس من المتوقع حدوث تأثير سلبي على بيئة العمل داخل المصنع . واخذا فى الاعتبار ان المنطقة المقام بها المشروع تقع فى منطقة صناعية بالمنطقة الصحراوية المفتوحة شرق سوهاج والتي تتميز بتيارات هوائية مستمرة وقوية فإنه ليس من المتوقع ان يكون هناك تأثير سلبي للمشروع على تلوث الهواء بالمنطقة المحيطة . كما يوجد بالمصنع مراوح وشفافات للتقليل من تأثير الروائح والغازات داخل بيئة العمل

طرق حماية العاملين (ادوات واقية ، انظمة شفط غازات / الخ)

كما هو الحال فى الوقت الحالى يتم توفير ادوات حماية واقية للعمال من كمادات وقفازات وزى خاص للعاملين بالمصنع ، كما يتوافر بالمصنع انظمة لشفط الغازات ومراوح تهوية ، كما ان ارتفاع السقف بالمصنع يصل الى 7 متر، ومع وجود فتحات تهوية جيدة من جميع الجوانب يمكن التخلص من اية روائح قد تنتج عن التوسع المقترح . كما يلاحظ وجود الفراغات محيطة بالمصنع من جميع الجوانب مما يساعد فى ضمان التهوية الجيدة

اخرى :

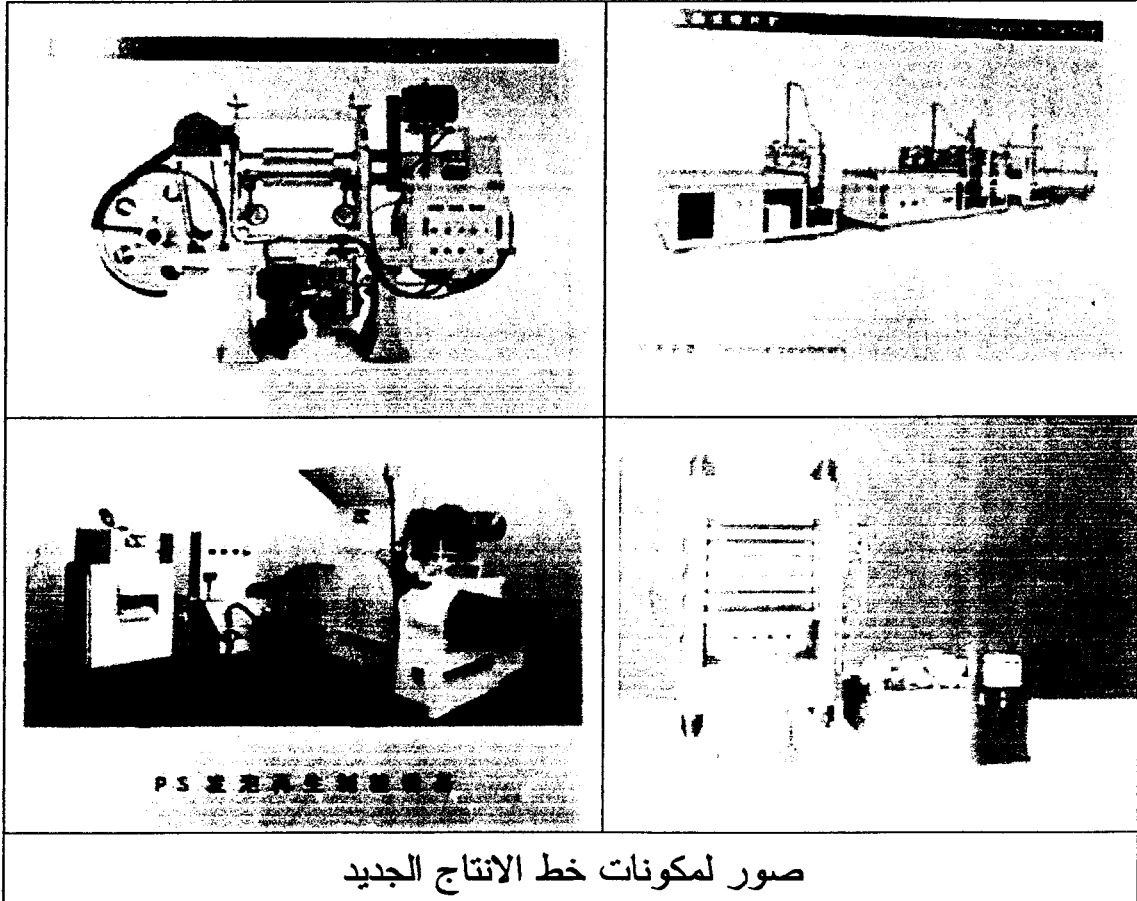
يوجد بالمصنع القائم حوالى 20 طفاية حريق 12 كيلو بالاضافة الى جهاز اطفاء حريق بقدرة 50 كيلو هذا بالاضافة الى وجود خط حريق بالمصنع 4 بوصة للتعامل مع الحريق ، ومن الجدير بالذكر ان يتم بالمصنع اتخاذ الاجراءات الكفيلة بعدم حوث حريق مثل المتابعة الدورية للطفايات كما تجدر الاشارة الى انه لا بد من متابعة عمليات الصيانة الدورية لها والتأكد من امتلائها وصلاحيتها بشكل مستمر مع تدريب العمال على استخدامها بشكل دورى.

- ولحماية العاملين لابد من توافر الاتى :
- ضرورة توافر كمادات للعاملين على ماكينات الخلط
 - ضرورة توافر الاسعافات الاولية بالمصنع
 - الصيانة المستمرة لطفايات الحريق
 - توافر مخارج ومدخل جيدة للمصنع لخروج العمال فى حالة حرائق وعدم سد هذه المخارج لاية أسباب
 - التأكد المستمر من نظافة بيئة العمل وجمع المخلفات بصورة مستمرة لضمان نظافة عنابر العاملين
 - منع التدخين نهائيا داخل بيئة العمل

مرفق رقم 1 : وصف العمليات الصناعية للتدخل المقترح

كما ذكر سابقا فإن التوسع المقترح بالمصنع يتضمن اضافة خط انتاج جديد لاعادة تدوير هوالك منتجات المصنع من المخلفات البلاستيكية والاحذية الخفيفة والتي تقدر بحوالى 330 طن فى السنة ويتكون المشروع المقترح من توفير خط يحتوى على ماكينة اعادة تدوير ومكبس فرخ وخط فرم وخط لحام وماكينة قشط وعجانة وخلاط للاستفادة من هذه المخلفات وتدويرها لانتاج اأذية بلاستيكية وجلدية. وتشمل العمليات الصناعية بالخط الجديد ما يلى :

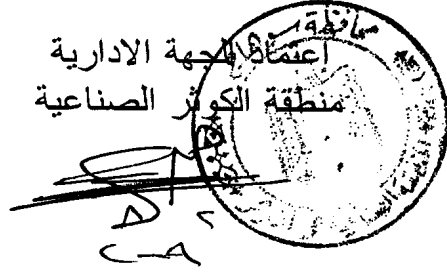
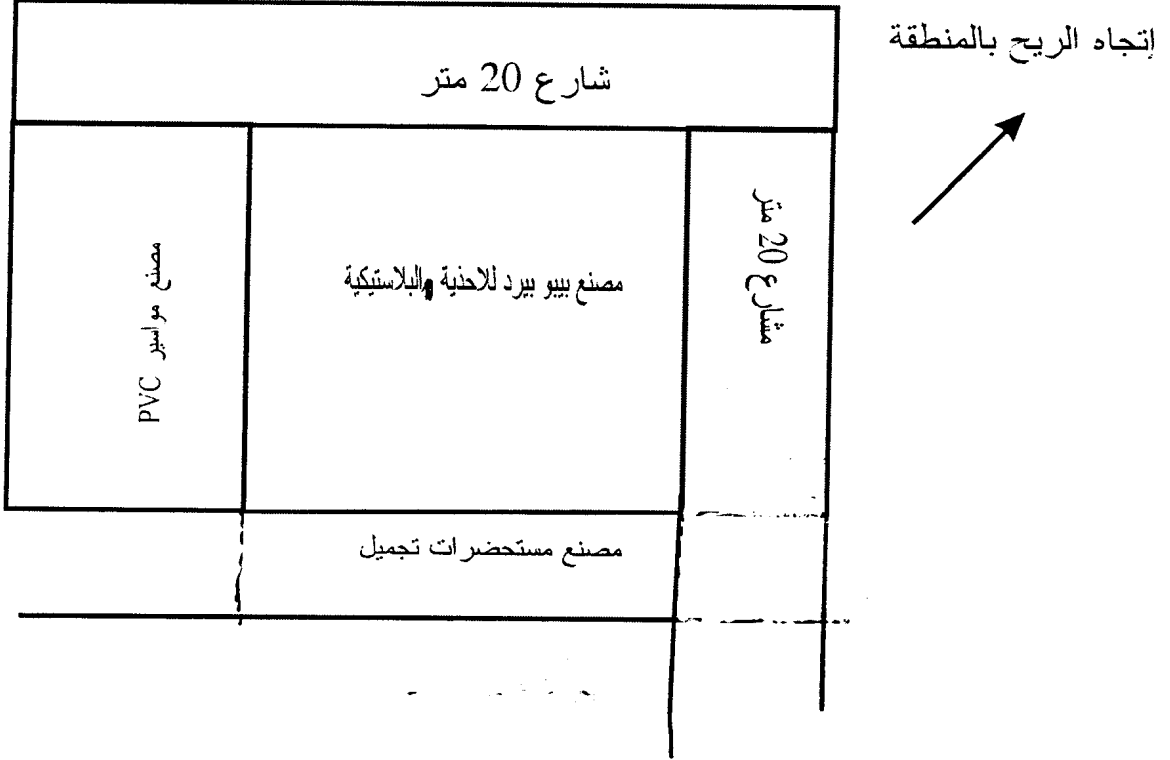
- يتم جمع مخلفات بقايا المنتجات البلاستيكية (وخاصة ناتج هوالك ماتكينة القرم slipper sole making machine وإضافة بعض الخامات المساعدة المستخدمة فى العملية الصناعية الحالية لتحسين جودة المنتج وتضاف الى العجانة لينج عنها عجينة البلاستيك
- تنقل العدينة اليا باستخدام سير الحصىرة الى المكابس لتقطع باطوال بأطوال 60 سم وعرض 60 سم وسمك 5 2 مل
- يتم نقل الألواح الناتجة يدويا إلى أفران البخار لمدة من 5-7 دقائق وذلك لفرد الشريحة.
- يتم نقل الألواح الى ماكينة عمل فورمات نعل الشبشب بالمقاس المطلوب .
- يتم تركيب وش الشبشب المعد سابقا من ماكينات اخرى بعد عمل التخويش المطلوب (فتحات تركيب وش الشبشب)



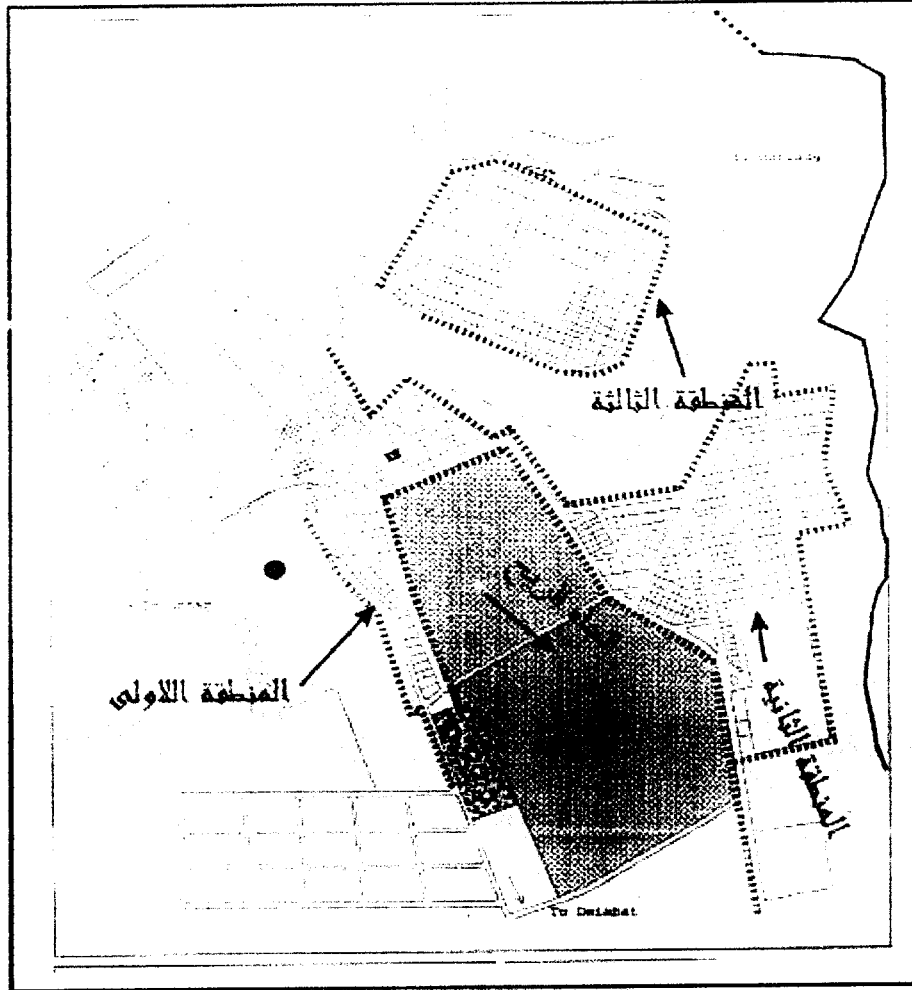
صور لمكونات خط الانتاج الجديد

ملحق رقم 2 :
موقع مصنع بيبو بيرد للاحذية الخفيفة والمنتجات البلاستيكية
بالمطقة الصناعية بالكوثر

N ←



ملحق رقم (2) موقع المشروع بمنطقة الكوثر الصناعية :



شكل (3) موقع مصنع بيبو بيرد للمنتجات البلاستيكية والاحذية الخفيفة داخل المنطقة الصناعية

الإدارة الهندسية

13/3

