

جمهورية مصر العربية

رئاسة مجلس الوزراء

وزارة الدولة لشئون البيئة

جهاز شئون البيئة

الإدارة المركزية لتقييم التأثير البيئي

رقم القيد : 2013

التاريخ : ٢٠١٣/٥/٢٠

الموضوع : نموذج تصنيف بيئي (ب)

(حاصلة على شهادة الأيزو ٩٠٠١)

المسيد المهندس / أحمد سيد أحمد محمد

رئيس جهاز مدينة برج العرب الجديدة

تحية طيبة وبعد،،،

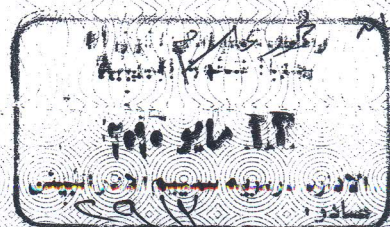
بالإشارة إلى كتاب سيادتكم الوارد لنا بتاريخ ٢٠١٣/٥/٢ والمرفق به نموذج التصنيف البيئي (ب) بخصوص إبداء رأى الجهاز في مشروع / إنشاء محطة معالجة مياه الصرف الصناعي بطاقة إنتاجية ٣٠٠ م^٣/يوم بشركة هارفست فودز ، بإسم / شركة هارفست فودز " مصنع البوادي " ، والشخص المسئول / سعد زغول عبد الله ، بالعنوان / قطعة رقم (٤) - بلوك (١١) - المنطقة الصناعية الأولى - مدينة برج العرب الجديدة. نتشرف بالإحاطة بأنه بعد مراجعة وتقييم النموذج المقدم ، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على إقامة محطة معالجة مياه الصرف الصناعي للنشاط ، شريطة الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم للجهاز، والالتزام بجميع الأسس والإشتراطات التي نص عليها القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ، ولائحته التنفيذية والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، مع الالتزام بالإشتراطات الآتية:-

١. الالتزام بموقع المحطة داخل حدود الشركة كما ورد بالمخطط العام للمصنع والمرفق بالنموذج.
 ٢. الالتزام بمعالجة مياه الصرف الصناعي الناتج عن النشاط وفقاً لما ورد بالنموذج مع ضرورة مطابقة مياه الصرف المعالج مع محددات القانون رقم (٩٢) لسنة ١٩٦٢ والقرار رقم (٤٤) لسنة ٢٠٠٠ بشأن الصرف على شبكة الصرف الصحي.
 ٣. الالتزام بعدم تجاوز الحدود القصوى لمستويات الضوضاء بما يتفق مع الملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
 ٤. الالتزام بإشتراطات صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتفق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون ٤ لسنة ١٩٩٤.
 ٥. ضرورة مراعاة إشتراطات التخزين الجيد والأمن بيئياً للمواد الكيماوية المستخدمة فى عملية المعالجة مع الالتزام بصحيفة بيانات الأمان (MSDS) لكل مادة مع ضرورة وضع علامات توضح نوعية المواد وكذلك الإجراءات المناسبة فى حالة إنسكابها وطرق التعامل مع المادة تحت تلك الظروف.
 ٦. الالتزام بإعداد خطة لمجابهة المخاطر وحالات الطوارئ وتأهيل العاملين عليها والتنسيق مع الجهات المعنية بشأن تطبيقها.
 ٧. الالتزام بخطة الرصد البيئي والمتابعة الدورية لنوعية المياه المعالجة وتسجيل نتائج التحاليل بالسجل البيئي.
 ٨. الإدارة السليمة للمخلفات الخطرة مثل (عبوات الكيماويات الفارغة) داخل المنشأة لحين إعادتها للشركة الموردة.
 ٩. التخلص السليم والأمن بيئياً من الحماة الناتجة عن محطة المعالجة فى الأماكن المخصصة لذلك.
 ١٠. التخلص السليم من مخلفات النشاط الصلبة عن طريق تجميعها وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص النهائي منها.
 ١١. إعداد السجل البيئي وجعله متاحاً عند التفتيش البيئي، مع إعداد سجل للمخلفات الخطرة طبقاً للمادة رقم (٣٣) والجدول رقم (٢) من الملحق رقم (٣) من اللائحة التنفيذية.
- هذه الموافقة من الناحية البيئية على إضافة محطة معالجة الصرف الصناعي فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط وفي حالة عدم الالتزام بأي شرط من الإشتراطات الموضحة بعاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،،،

رئيس قطاع الإدارة البيئية

(د.ك. فاطمة أبو شوك)



نموذج تصنيف بيئي (ب)

لإنشاء محطة معالجة مياه الصرف الصناعي
شركة هارفست فودز " مصنع البوادي "

المنطقة الصناعية الأولى - مدينة بروج العرب

أبريل ٢٠١٠

Arab Republic of Egypt
The Cabinet of Ministries
Ministry of State for Environmental Affairs
Egyptian Environmental Affairs Agency

جمهورية مصر العربية
رئاسة مجلس الوزراء
وزارة الدولة لشئون البيئة
جهاز شئون البيئة

تملاً ببيانات هذا النموذج بدقة وبخط واضح ويتحمل مسئولية صحة البيانات المقر بما فيه علي أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)
Environmental Screening Form (B)

١ - معلومات عامة

١.١ أسم المشروع : إنشاء محطة معالجة مياه الصرف الصناعي بشركة هارفست فودز

٢.١ نوع المشروع : (بنية أساسية - صناعي - زراعة - خلافة)

صناعي

٣.١ أسم مالك المشروع : (شخص - شركة - ألخ ٠٠٠)

شركة هارفست فودز "مصنع البوادي"

١. ٤ اسم الشخص المسئول : م. سعد زغلول عبد الله

مدير توكيد الجودة

العنوان : القطعة رقم (٤) - بلوك (١١) - المنطقة الصناعية الأولى - مدينة برج العرب الجديدة.

رقم التليفون : ٠٣٤٤٥٧٧١ رقم الفاكس : ٠٣٤٥٩٧٩٠٨

١. ٥ الجهة الماتحة للترخيص : جهاز مدينة برج العرب

٢ - بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع (برجاء إرفاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة وبمقياس رسم

مناسب موضحاً بها حدود الموقع وموقفه بالنسبة للكتلة السكنية و الأنشطة المجاورة و طرق المواصلات



والمناطق الأثرية والمحمية والسياحية إن وجدت)

١. ٢ عنوان المشروع : القطعة رقم (٤) - بلوك (١١) - المنطقة الصناعية الأولى - مدينة برج

العرب الجديدة.

مدينة ☐ قرية ☒ منطقة صناعية معتمدة ☐ أخرى مع ذكره -----
داخل الكتلة السكنية ☐ خارج الكتلة السكنية ☒
مبنى مستقل ☒ يعلوه سكن ☐

المساحة الكلية للمشروع (متر^٢) : ٤٠٠٠ م^٢

المساحة الكلية لمبنى المشروع (متر^٢) : ٨٠ م^٢

٢.٢ طبيعة المشروع :

توسعات

جديد

طبيعة التوسعات : إنشاء محطة معالجة مياه الصرف الصناعي بطاقة إنتاجية ٣٠٠ م^٣ /

يوم.

إذا كانت طبيعة المشروع توسعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئي للمشروع

الأساسي؟

لا

نعم

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابقة : المصنع قائم من ١٩٩٠

٣.٢ الطاقة الإنتاجية : ٢٠ طن/يوم " منتجات الحلاوة + الطحينة البيضاء + العسل الأسود "

السعة التخزينية : ٢٥ طن/يوم

مع ذكر الوحدات المستخدمة : لا يوجد

٤.٢ المنتج النهائي : الحلاوة الطحينية + الطحينة البيضاء

٥.٢ المنتج الثانوي : لا يوجد

٦.٢ وصف عام للمنطقة المحيطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحميات

والمناطق السياحية والترفيهية

المشروع يقع على القطعة رقم (٤) - بلوك (١١) - المنطقة الصناعية الأولى - قطاع غذائي - مدينة برج

العرب الجديدة والمنطقة الصناعية لا تتضمن أي مناطق أثرية أو تاريخية أو محميات .

٧.٢ البنية الأساسية المتوفرة :

- شبكة المياه :	متوفرة	غير متوفرة
- شبكة الكهرباء :	متوفرة	غير متوفرة
- شبكة صرف صحي :	متوفرة	غير متوفرة
- شبكة طرق / سكة حديد :	متوفرة	غير متوفرة
- مصدر للوقود :	متوفرة	غير متوفرة

٨.١ أسباب اختيار الموقع

- المحطة المقترحة تقع داخل المصنع.
- أقرب ما يكون لنقطة تجمع مياه الصرف الصناعي من الأقسام الإنتاجية المختلفة.

٣. مراحل المشروع و تواريخ بدايتها المتوقعة :

الإنشاء : بعد الحصول على موافقة البيئة.
التشغيل الفعلي : بعد الحصول على الموافقات والتراخيص المطلوبة.

٤. وصف موجز للمشروع أثناء مراحل الإنشاء

- سيتم عمل الرسومات الهندسية بمكتب إستشاري معتمد.
- سيتم عمل جسات للتربة على بعد مسافات مختلفة وعمل تحليل كامل للتربة.
- سيتم حفر بيارة استقبال لاستيعاب مياه الصرف الناتجة عن الصناعة.
- إنشاء قاعدة خرسانية تقام عليها وحدة المعالجة .
- تركيب معدات وحدة المعالجة وتانكات الكيماويات.

١ مصادر المياه : شبكة المياه العمومية

استخداماتها : تستخدم المياه للأغراض الأدمية وأعمال البناء فقط

معدل الاستهلاك : حوالى ٣م٥ / يومياً خلال فترة البناء

٢ نوع الوقود : لا يوجد إستخدام للوقود خلال فترة البناء.

٣ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : يتوقع أن يعمل بالمشروع حوالى
١٠ أفراد (مهندسين . عمال بناء . عمالة عادية . طقم حراسة).

٥. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :

١ مخلفات صلبة : مخلفات حفر ومباني

نوعيتها : أتربة - رمال - زلط - خرسانة - خشب - أسياخ حديد

كميتها : حوالى ٣م١٠٠٠

طرق التخلص : مقالب المخلفات العمومية

٢ مخلفات سائلة : أدمى . نوعيتها : صرف أدمى للعاملين أثناء عملية البناء.

كميتها : ٣م٢٠٥ / يوم تقريباً طرق التخلص : الشبكة العمومية

٣ إنبعاثات غازية (دخان - رائحة - مواد عالقة) : أتربة عالقة كلية نتيجة

أعمال الحفر والخرسانة المسلحة حيث تستخدم معدات يدوية فى الحفر والإنشاء.

٦. وصف تفصيلي لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية)

المكونات الرئيسية للمشروع : خزان تجميع مياه الصرف الصناعي - طلمبات سحب - طلمبات حقن كيماويات مستودعات المعالجة الكيماوية - مستودعات كيماويات - طلمبات ضخ لنظام نزع المياه - وحدة الداف - خزان لتجميع الحمأة - فلتر ضاغط - عدادات لتسجيل كميات المياه المعالجة.

وصف العمليات الصناعية (مدعما بالكتالوجات وخرائط التشغيل ٠٠ الخ)

مرفق وصف العملية الصناعية للمنشأة

وصف العملية الصناعية للمشروع:

تم إيقاف وحدة المولاس والأن يتم تصنيع الحلاوة والطحينة فقط.
ثم يتم تجميع الحمأة من وحدة الداف إلى خزان الحمأة وضغطها وانخفاض حجمها ونزع المياه منها ليتم التخلص منها في الأماكن المخصصة لدفن النفايات الخطرة (مدفن الناصرية)
مرفق العملية الصناعية للمشروع في المواصفة الفنية.

١. الطاقة الكهربائية المستخدمة: كهرباء + غاز طبيعي + سولار

مصدرها : الشبكة العمومية وشبكة الغاز

٤. المواد الخام :

- الرئيسية : سمسم - سكر - عرق حلاوة - جلوكوز
- المساعدة : لا يوجد

٥ . البدائل المأخوذة في الاعتبار للمواد الخام المستخدمة: لا يوجد

٦ . أسباب اختيار التكنولوجيا المستخدمة

- أنها الأنسب لمعالجة مياه الصرف الصناعي .
- تشغل حيز أقل من التكنولوجيا التقليدية.
- تنتج مخلفات صلبة أقل من غيرها من الطرق الأخرى.

٧ . العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

١٠ أفراد (مهندسين . عمال بناء . عمالة عادية . طقم حراسة) مقيمين بالقرب من المنطقة.

٨ . نوع ومصادر الوقود : كهرباء عمومية (كهرباء عمومية /مولدات/خلايا شمسية/٠٠٠)

معدلات الإستهلاك : إنارة : ٤٠٠٠٠ كيلو وات /ساعة

صناعة : ٢٦٠٠٠٠ كيلو وات /ساعة

٩ . مصادر المياه : عمومية

معدلات الإستهلاك : ٧١,٥ م^٣/يوم

٧. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

(توضح المعايير المتوقعة للإنبعاثات الغازية ومياه الصرف بعد المعالجة)

١. المخلفات السائلة

- الصرف الصحي : أدمى

معدل الصرف : (٤) م^٣/يوم

طرق التخلص : (شبكة عمومية - بيارات - الخ ٠٠٠) شبكة عمومية

- الصرف الصناعي :

معدل الصرف : (٢٥٠) م^٣/يوم

مرفق

التحليل المتوقع للصرف الصناعي :

طرق التخلص من الصرف : (يختار أحد البدائل التالية)

- على شبكة البلدية مباشرة (√)
- توجد وحدة معالجة للصرف الصناعي خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة ()
- (يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)
- يجمع في بيارة بدون معالجة ويتم كسحه ()
- يتم الصرف على مسطح مائي مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح

٧. ٢ ملوثات الهواء :

- لا ينتج عن المشروع (محطة معالجة مياه الصرف الصناعي) أي إنبعاثات غازية للبيئة المحيطة.

٧. ٣ المخلفات الصلبة و الخطرة

طرق النقل والتداول والتخزين :

إجماليات المخلفات الصلبة على مستوى المنشأة: ٢٥ طن / سنوياً تقريباً

المخلفات الخطرة : المخلفات الخطرة عبارة عن عبوات الكيماويات الفارغة يتم

تجميعها وتسليمها للمورد واستبدالها بأخرى مملوءة .

التخلص من المخلفات : الرواسب الناتجة من عملية المعالجة يتم تجميعها والتخلص منها في

مدفن آمن من خلال التعاقد مع مدفن الناصرية.

التخلص من المخلفات (مدفن آمن - متعهد - أخرى)

البيع لموردين متخصصين

٣.٧ المخلفات الصلبة و الخطرة

طرق النقل والتداول والتخزين :

إجماليات المخلفات الصلبة على مستوى المنشأة: ١٢٥ طن / سنوياً تقريباً

المخلفات الخطرة : المخلفات الخطرة عبارة عن عبوات الكيماويات الفارغة يتم

تجميعها وتسليمها للمورد واستبدالها بأخرى مملوءة .

التخلص من المخلفات : الرواسب الناتجة من عملية المعالجة يتم تجميعها والتخلص منها في

مدفن آمن من خلال التعاقد مع مدفن الناصرية.

التخلص من المخلفات (مدفن آمن – متعهد – أخرى)

البيع لموردين متخصصين

٨. تحليل مبدئي للآثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها :

م	نوع المخلفات الصلبة	كمية المخلفات الصلبة (طن/سنة)	اسم الوحدة الإنتاجية	ملاحظة
١.	بلاستيك	٥ طن / سنوياً	إنتاج الحلوة	عبوات بلاستيكية متهاكة
٢.	مواد عضوية	١٢٠ طن / سنوياً	إنتاج السمسم	مخلفات سمسم

١ تأثير المشروع على نوعية الهواء :

- لا توجد انبعاثات للهواء المحيط ، وبالتالي لا توجد آثار سلبية على نوعية الهواء
- يتم الاقتصاد على استخدام الغاز الطبيعي كوقود للغلايات مع تركيب المداخل طبقاً للمادة رقم (٤٢) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .

٢ تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه :

- المصنع سيلتزم بالقانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ ولائحة التنفيذية وكذلك القرار الوزاري رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ بخروج مياه الصرف الصحي على الشبكة العمومية.
- بعد عملية التشغيل الكامل للمحطة المقترحة تؤدي إلى تحسين نوعية مياه الصرف وجعلها مطابقة للحدود المسموح بها طبقاً للقانون رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ وسوف يتم أخذ العينات من مياه الصرف الصناعي بعد المعالجة بصفة دورية وأجراء التحاليل المعملية عليها عن طريق جهة معتمدة لبيان مدى تطابقها مع حدود القانون.

٣ نوعية التربة

(تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة)

ليس للمشروع أي تأثير سلبي على نوعية وخصوبة التربة حيث أن المياه المعالجة في الحدود المسموح بها

٤ التلوث البصري

لا يوجد أي تلوث بصري ناتج عن إنشاء أو تشغيل المشروع وذلك حيث أنه جارى عمل تصميم بمكتب إستشارى على أعلى مستوى وسيتم التنفيذ طبقاً للقوانين وسيتم التشطيب على أعلى مستوى.

٥ الضوضاء

لا ينتج عن التشغيل الطبيعي للشركة أي أنواع من الضوضاء غير العادية والتي في حدود المسموح به طبقاً للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ولائحته التنفيذية والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩.

٦ أي تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

- الشركة ملتزمة بكافة القوانين التي تحمى البيئة وتحافظ عليها.
- توفير كافة وسائل الحماية والوقاية للعاملين.

٧ وصف لأية وسائل أخرى لتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً :

تجمع المخلفات الصلبة الناتجة عن عملية المعالجة وتجفيفها والتخلص منها عن طريق التعاقد بالدفن في مدفن آمن مع شركة الناصرية - بالإسكندرية

٨ الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق

تم توفير أحذية مطاط وقفازات واقية من الأحماض - مرايل واقية ضد الأحماض وصدادات أذن عند الضرورة لإستخدام العاملين بمحطة المعالجة (المشروع) ، كما توجد وحدات إطفاء حريق (طفايات - خراطيم مياه) مع تدريب العاملين على كيفية إستخدامها بطريقة سليمة حسب الإرشادات الملصقة بجوار كل وحدة إطفاء .

خريطة توضح الأنشطة المحيطة بالمشروع من جميع
الجهات مع تحديد اتجاه الرياح السائدة.

شركة الشاي الفاخر

شركة العامرية لمواد
الطباعة والتغليف

شركة هارفست فودز
"مصنع البوادي"

شركة شاي ليبتون

شركة شيكسي
للدواجن

مرفق (٢)

وصف الحالة البيئية للمصنع:-

توصيف المرافق

الغلايات :- يوجد عدد ٢ غلاية أحدهما تعمل بالغاز الطبيعي والاخرى تعمل بالسولار لفترة محددة.
اسم الوحدة الإنتاجية المتولدة منها الإنبعثات: الغلاية رقم ١ & الغلاية رقم ٢ الخاصين بإنتاج البخار
اللازم للعمليات الإنتاجية بالشركة.

توصيف المدخنة : عدد ٢ مدخنة اسطوانية قطر ٦٥سم مصنوعة من الصاج الاسود سمك ٣مم ارتفاع المدخنة: ١٣متر & ١٠.٢٥متر.

معدل انبعاث الغازات:

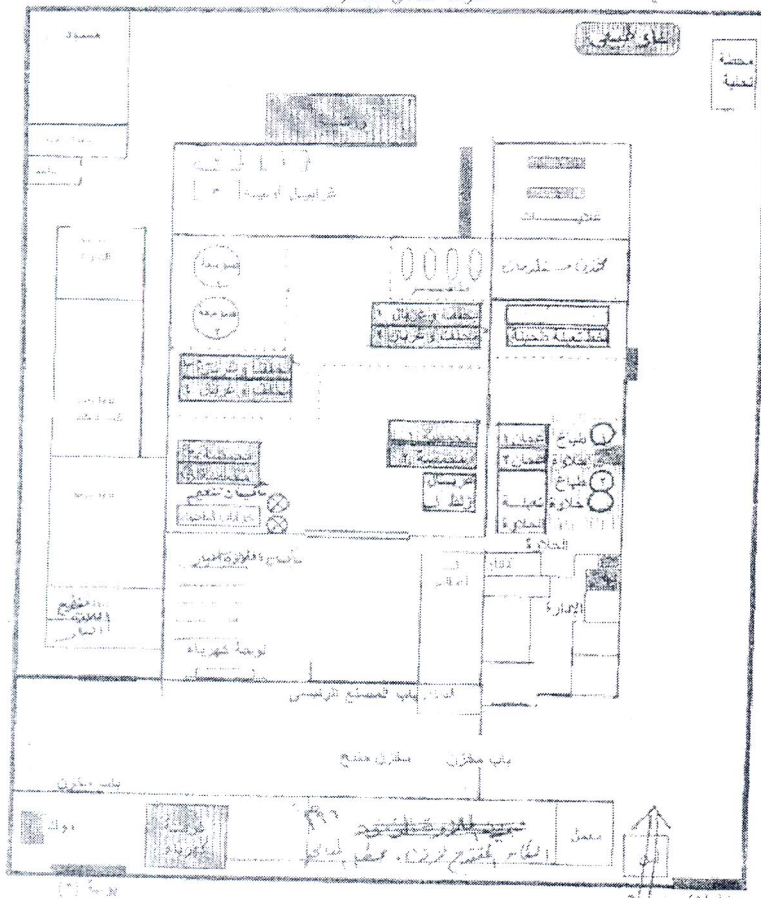
نوع الوقود المستخدم غاز طبيعي

المؤشر	الإنبعثات	تركيزات التلوث (mg/m3)	الحدود القصوى المسموح بها طبقا للائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤
اول اكسيد الكربون (CO)	12x106	7.8	250
اكاسيد النيتروجين (NO)		38	300
ثاني اكسيد الكبريت (SO2)		7.9	1600
درجة الحرارة		29 °C	-----

نوع الوقود المستخدم السولار

المؤشر	الإنبعثات	تركيزات التلوث (mg/m3)	الحدود القصوى المسموح بها طبقا للائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤
اول اكسيد الكربون (CO)	12x106	13.3	250
اكاسيد النيتروجين (NO)		69	300
ثاني اكسيد الكبريت (SO2)		140.9	1600
درجة الحرارة		30 °C	-----

شركة الشاطئ القاهر



2000-2001

Don Shick

شركة فوسفاتية للرواحي

[illegible]

استهلاك الطاقة لكل وحدة (إنتاجية أو مرفق):

الوحدات الإنتاجية	استهلاك الطاقة (كيلووات ساعة)
١. الغرابيل الأولية الخاصة بالسسم	٢١.٣٥
٢. المطاحن	١١٣.٢٥
٣. ماكينة استيكر العسل الاسود	١.٢٢٥
٤. ماكينات تغليف وتقطيع الحلاوة البار	١٢.٢٥
٥. طبخ السكر (طبخ + طبابخات)	٦٠.٧٥
٦. طبخ العسل	١٦.٨٧٥
٧. تبريد وتركيز العسل الاسود	٢٧.٦٢٥
٨. شفاطات الهواء	١.٨٥
٩. تعبئة العسل والطحينة بانواعها	١٧.٢
١٠. ماكينات التغليف والشرنك	٢٩.٣٦٥
١١. الغلايات	٤٧.٣
١٢. الكمبيوتر	٧٥
١٣. الورشة	١٠
١٤. الثلجة	٣٦.٦
١٥. المقاشر	١٦.١٢٥
١٦. المجففات	٤٧.٩٧٥
١٧. المحامص	١٢.٠٠
١٨. غربال الزلط	٢٣.٦٢ ك وات/ساعة

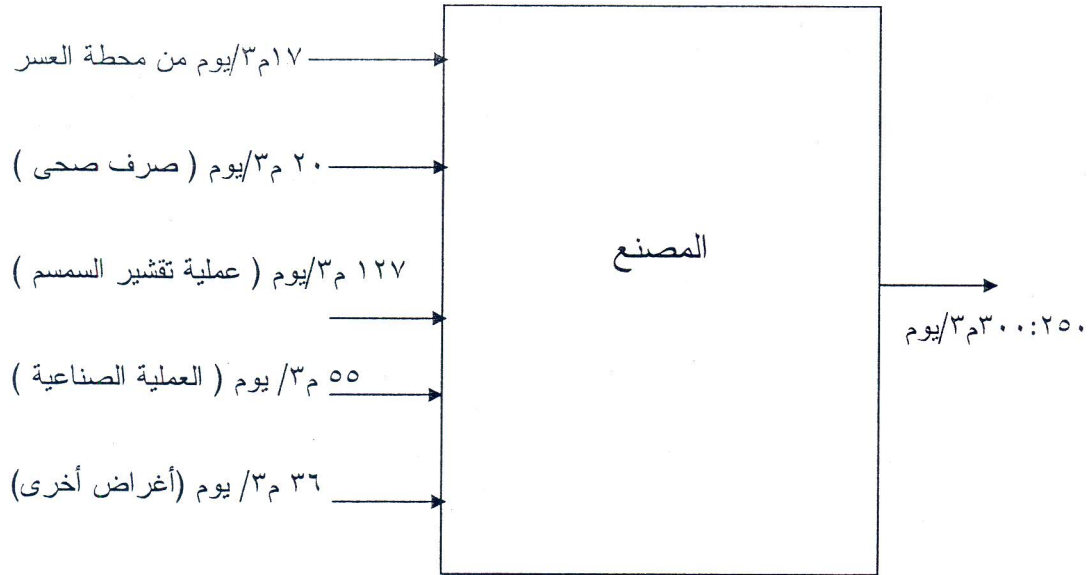
الوضع الحالي للمياه

محطة معالجة المياه الحالية الداخلة العملية الصناعية (كمية المعالجة، خطوات المعالجة، طريقة التخلص من الحمأة،...)

توجد محطة إزالة عسر المياه Softener ويتم معالجة ١٢ متر مكعب / يوم ومحطة Softener أخرى يتم بها معالجة ٥ متر مكعب / يوم ويتم تجميع الحمأة وإعدامها بالطرق القانونية بالتخلص منها في المدفن الأمن بالناصرية.

خطوات المعالجة :- شطف الراتنج - سحب المحلول الملحي وتمريده على الراتنج لتنشيطه
ثم صرف ناتج هذا التنشيط على الصرف الصناعي ثم شطف نهائي.

مخطط إيزان المياه (متوسط إستهلاك المياه فى اليوم) :-



سوف يتم تنفيذ محطة معالجة للمياه الخارجة من العملية الإنتاجية ، وتم الوضع فى الإعتبار
أن تكون القدرة الإستيعابية للمحطة أعلى من المياه الخارجة من العملية الإنتاجية

نتائج تحليل العينات الواردة من
شركة هارفست فودز - البوادي
برج العرب المنطقة الصناعية الأولى
بتاريخ ٢٠١٠/٣/٣٠

التجربة	عينة C.N ١	عينة C.N ٢
الرقم الهيدروجيني	٦,٨	٧,٢
المواد الصلبة العالقة	٥٧٤٣	٤٩١١
المواد الصلبة الذائبة	١١٨٩	١٨٧٠
المواد الراسبية في ١١٠	٣٧٥	٤٠٠
في ١٣٠	٥٠٠	٥٢٥
الاكسجين المستهلك كيمياويا	٣٢٠٠	٥٥٧٠
الاكسجين المستهلك حيويا	١٢٤٠	٢٢٠٠
الزيوت و الشحوم	١٨٣	٢٧٩
الكبريتيدات	٠,٨	٢,٤
النيتروجين الكلي	١,٦٣	١,١٧
الفوسفور الكلي	٠,٧٣	٠,٥

* تم إحضار العينات بمعرفة مندوب شركة هارفست فودز ولا توجد أي مسؤولية علي شركة صرف صحي الاسكندرية

رئيس معمل
أميرة السيد

مدير ادارة معمل التراخيص و مدفوعة الاجر
أميرة محمود عثمان

مدير عام المعامل المركزية

ك/ البير ميلاد فهد

شركة الصرف الصحي بالإسكندرية

الإدارة العامة للمعامل المركزية

إدارة المعمل المركزي وجودة المعامل

نتائج تحليل العينات الواردة من
شركة هارفست فودز - البوادي
برج العرب المنطقة الصناعية الأولى
بتاريخ ٢٠١٠/٣/٣١

التجربة	عينة C.N ١	عينة C.N ٢
الرقم الهيدروجيني	٦,٧	٦,٥
المواد الصلبة العالقة	٥٢٨٢	٥٨٢٨
المواد الصلبة الذائبة	١٤٣١٦	٩٧٠٨٩
المواد الراسبة في ١٠	٢٤٠	٣٠
في ١٣	٣٠٠	٥٠
الاكسجين المستهلك كيمابيا	٦٠٣٥	١٥٨٠٠٠
الاكسجين المستهلك حيويا	٣١٨٠	٦٩٠٠٠
الزيوت و الشحوم	٥١٩	٣٠٧
الكبريتيدات	٥,٦	٤
النيتروجين الكلي	١,١	١,٩٥
الفوسفور الكلي	٠,٩٨	٠,٥٧

* تم إحضار العينات بمعرفة مندوب شركة هارفست فودز ولا توجد أي مسؤولية علي شركة صرف صحي الاسكندرية

رئيس معمل

ك/اميرة السيد

مدير إدارة معمل التراخيص و مدفوعة الاجر

اميرة محمد عثمان
ك/ اميمة محمود عثمان

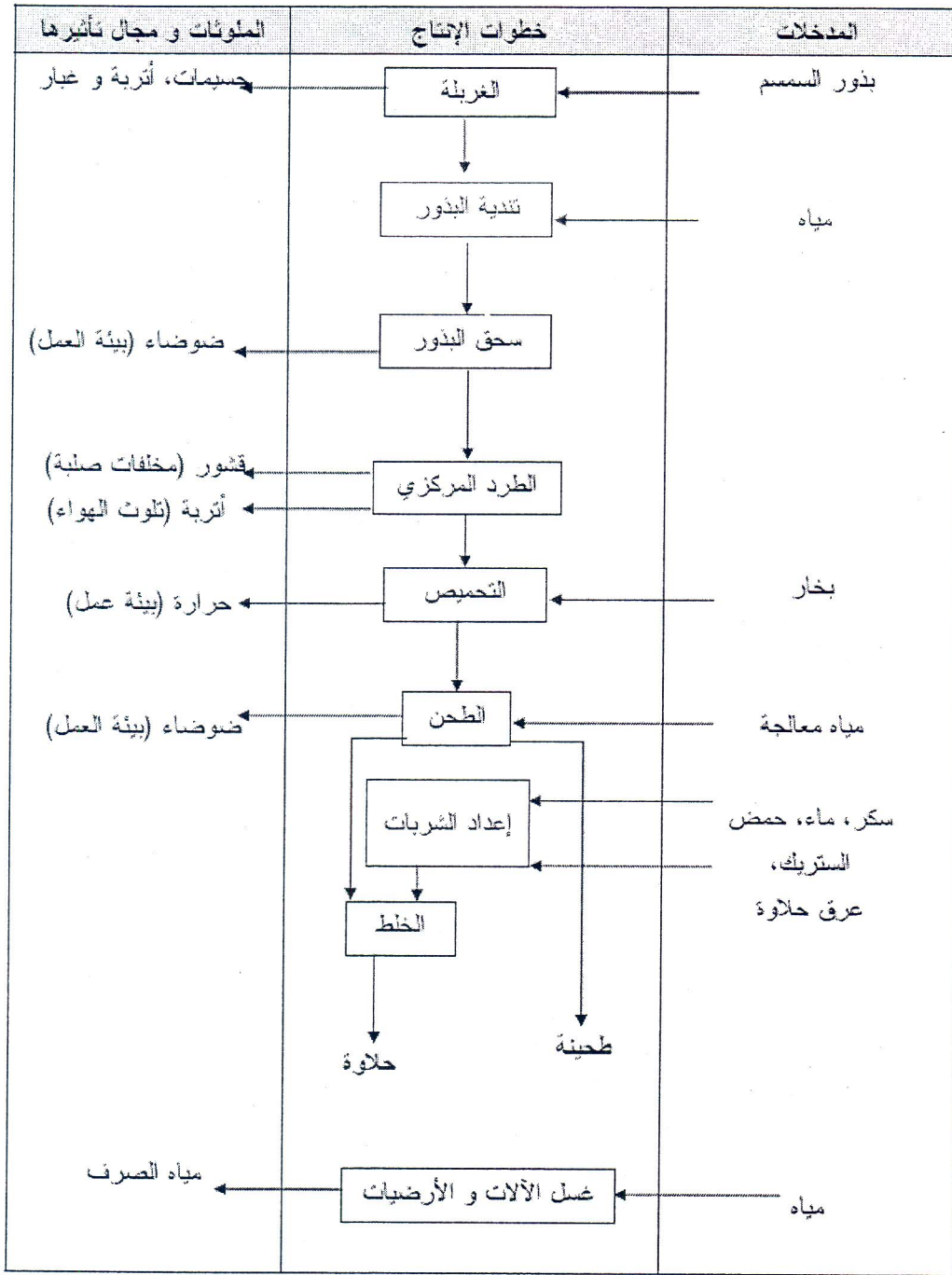
مدير عام المعامل المركزية

ك/ البير ميلاد قه

شركة الصرف الصحي بالإسكندرية
الإدارة العامة للمعامل المركزية
إدارة المعمل المركزي وجودة المعامل

وصف العملية الصناعية للمنشأة

خط إنتاج الطحين و الحلاوة و مصادر التلوث المرتبطة به



خط إنتاج الحلاوة والطحينةإعداد بذور السمسم :-

تستخدم الغرابيل لفصل الأتربة عن بذور السمسم و يتم التحكم في إضافة كميات من المياه لتسهيل عملية فصل القشور ألياً حيث تسحق البذور ثم يستخدم جهازاً للطرد المركزي للحصول على البذور النظيفة و التخلص من القشور. بعد ذلك تحصص البذور في وعاء مغلف بقميص تسخين بواسطة البخار، و تبرد فوق السيور الناقلة قبل وصولها إلى صهاريج التخزين.

و يتسبب جهاز الطرد المركزي في تلوث الهواء بقشور بذور السمسم وارتفاع درجة حرارة بيئة العمل و تصدر عنه ضوضاء عالية قد تتعدى الحدود المسموح بها في القوانين البيئية. و تتمثل المخلفات الصلبة الناتجة عن هذه الخطوة في الفاقد من بذور السمسم أثناء نقلها إلى صهاريج التخزين وقشور بذور السمسم.

الطحينة :-

يضاف الماء إلى بذور السمسم وتطحن في المطاحن، ثم تعبأ الطحينة في علب من البلاستيك إما يدوياً (في المصانع الصغيرة) أو آلياً (في المصانع الكبيرة). و يتسبب الفاقد المنسكب من الطحينة أثناء التعبئة في تلوث المعدات والأرض.

الحلاوة (إضافة المولاس أو الشربات):-

يعد الشربات بخلط عدداً من المكونات تبعاً لنوع الحلاوة المنتجة ثم تخلط الطحينة مع الشربات وفقاً لمواصفات الإنتاج، ويصب الخليط في قوالب يدوياً أو آلياً ثم تغلف الحلاوة برقائق الألومنيوم أو تعبأ في علب من البلاستيك.

المواصفات الفنية لمحطة المعالجة المقترحة

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Description of Works

1. Site Description

EL-Bawadi Company is an Egyptian company established and started production in 1990 under the ownership of Halwani Ekhwan Company. In 2005 the company became a subsidiary of Harvest Foods – Egypt.

The Company's factory is located at New Borg El Arab city west of Alexandria Governorate in the 1st industrial zone Plot no (4), Block no (11).

The Factory occupies an area of about 4000 m². All the production and service units are distributed neatly on the available area and employs 250 persons. The factory operates 3 (shifts/day), 8 (hours/shift), 330 (day/year).

A layout diagram for the factory indicating the location of the proposed area (6m width x 16m Length x 3.4m high) for installation of the treatment plant is shown in figure 1 and 2

2. Basic Information

The Factory specialized in sweets production. It owns two production lines for Halwa and Tehina products. The main raw materials used in production are Sesame, Sugar and Saponaria root.

The Factory consumes about 255 m³ of city water per day. The main source of water pollution in the factory comes from the waste effluent produced from washing and sesame peeler units. The factory's industrial wastewater stream is characterized with high COD, BOD and TSS values. This stream has an average flow rate of about 250 (m³/day) and discharged directly into the public sewer without any kind of treatment.

The contact person assigned in the factory for clarifying any technical queries is:

Eng. Saad Zaghloul

Quality Assurance Manager

Tel: 03/457761

Fax: 03/457762

3. Design Data

Currently, all Industrial wastewater streams from the factory is discharged directly to public sewer with a total average flow of 250 (m³/d) and maximum flow of 300 (m³/d). The levels of pollution parameters which characterize the main waste streams produced from production units are shown in Table (1). These values represent the current situation in the factory after removing the Molasses production unit. Several analysis samples were taken by the company (Annex (2)) and can be used as a guideline.

Table (1): Recent levels of pollution parameters in waste streams compared with law limits and preferred effluent quality limits from the proposed IWWTP

Parameter	Current concentration	Law limits (44/2000)	Preferred Limit (≈10% less than law limits)
pH	7.16	6-9.5	6-9.5
TSS, mg/l	955	800	700
COD, mg/l	2080	1100	1000
BOD ₅ , mg/l	1380	600	550
O&G, mg/l	---	100	90

Results shown in Table (1) can also be used as guidelines, but it is the full responsibility of the contractor to depend on his own analysis for the wastewater streams. A treatability study could be necessary prior design to fulfill the required performance of the proposed system and should be conducted by the bidder and under his responsibility.

The treated effluent design parameters shall under all conditions comply with the limits of Law No. 93/ 1962 and its supplemented Decree No. 44/ 2000, for discharging to the public sewer system. Bidders shall be fully conversant with these limits.

The process design shall take into account normal operating fluctuations to perform significantly within these normal limits in accordance with accepted practice.

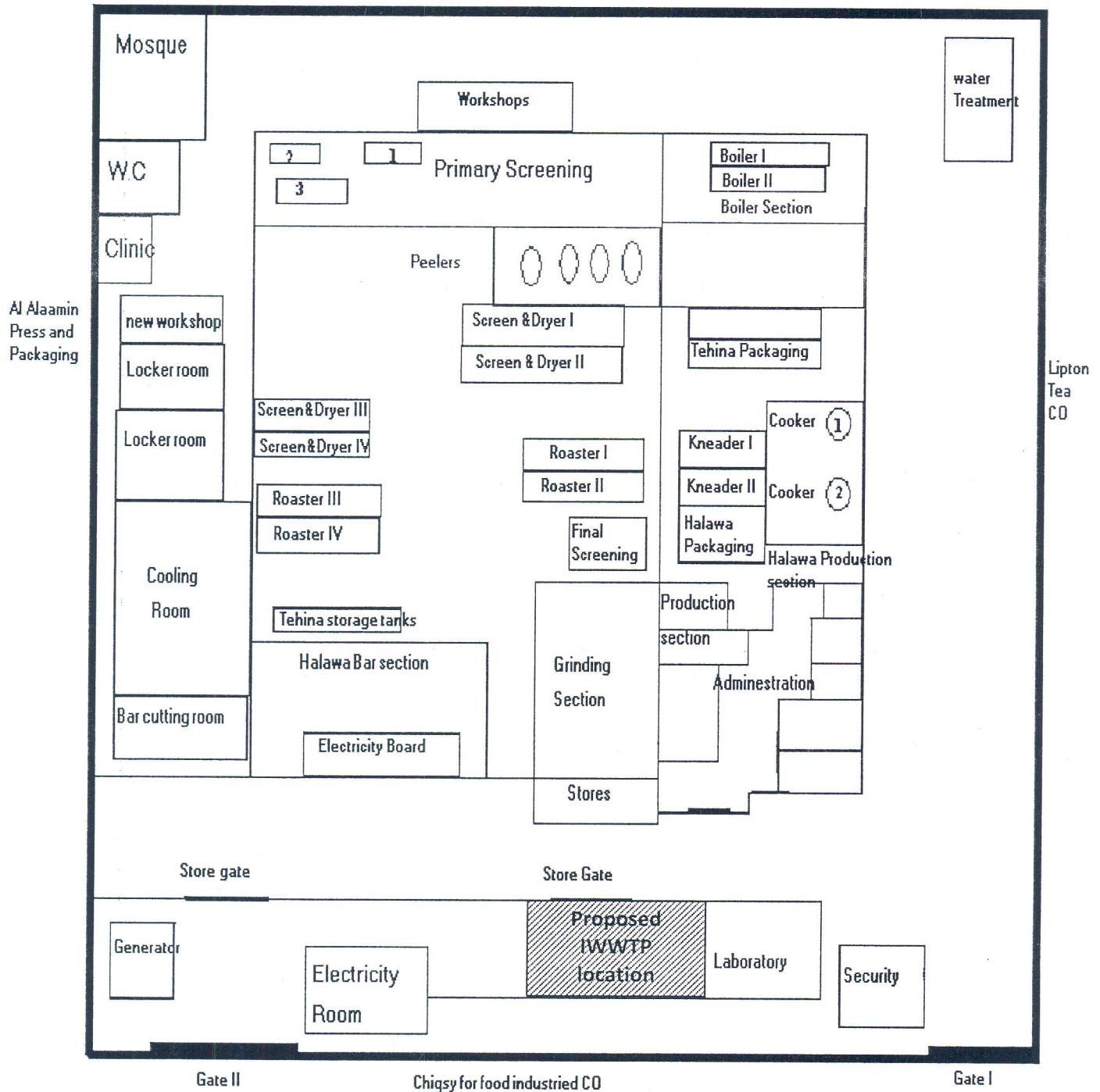


Figure (1) A layout diagram for the factory indicating the proposed area for installion of the treatment plant

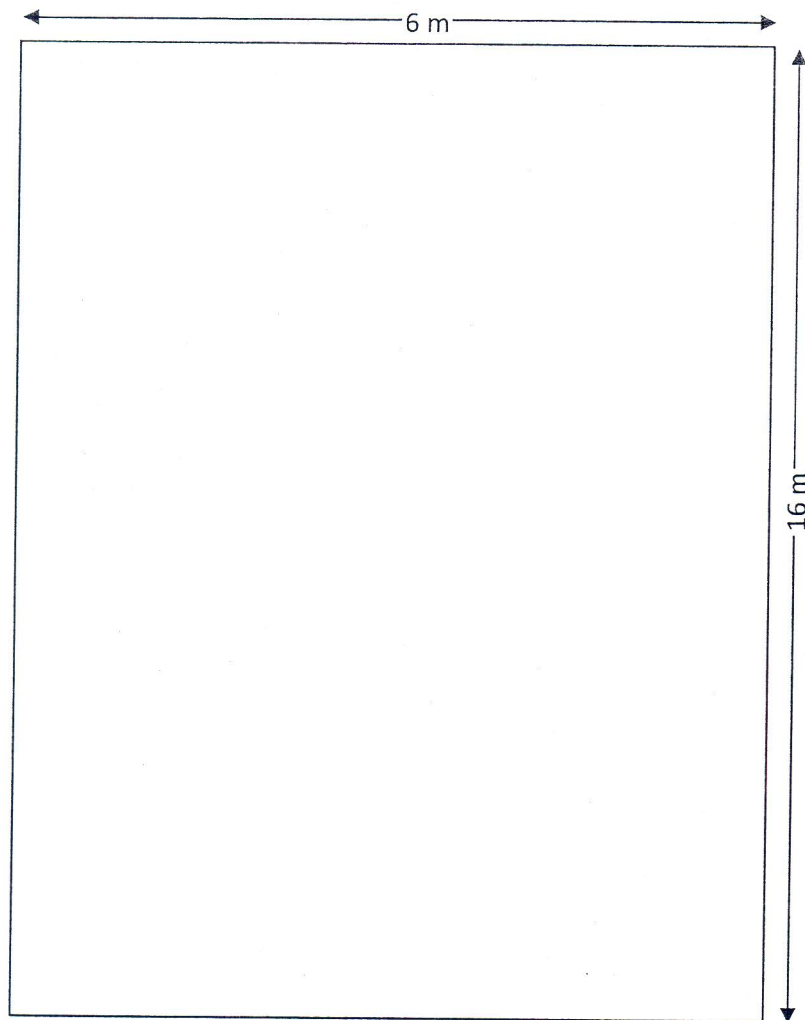


Figure (2) Area of proposed IWWTP

4. Process Description

The following description is considered as a guideline only for the bidder and not an actual one.

The combined wastewater streams is passed through bar screen then fine mechanical screen to remove large particles (sesame peels, Halwa pieces ... etc).

The wastewater is then collected in an equalizing tank for homogenization then pumped to the Dissolved Air Flotation (DAF) system where appreciable amounts of fine suspended solids and oil and grease are removed leading to a great reduction of TSS, COD, BOD and oil and grease levels.

Treated effluent from DAF unit is discharged to public sewer as being within the allowable limits.

Sludge from DAF unit is then passed to the sludge holding tank to achieve additional sludge stabilization and decrease its volume, then pumped to the dewatering system.

5. Scope of Supply

The scope of supply of the Wastewater Treatment plant components shall be according but not limited to the following:

5.1. Chemical Treatment (300 m³/day)

5.1.1. Bar Screen

Quantity: One

Type: On line bar screen

Solid width: 10 mm

Material: Stainless steel 304.

5.1.2. Fine Mechanical Screen

Quantity: One

Type: Aqua rake on line screen

Solid width: 1 mm

Capacity: 15 m³/ hr

Material: Stainless steel.

5.1.3. Equalizing Tank

Quantity: one

Capacity: 100 m³

Material of Construction: Concrete, lined from inside with impermeable agent. Preferably underground due to the limiting available area.

The tank should be equipped with a stainless steel submersible mixer and air diffusers coarse bubble type to avoid any anaerobic growth or sludge settling.

5.1.4. Influent lifting pumps

Quantity: two (one standby) to transfer the wastewater from the equalizing tank to DAF unit

Flow rate: 15 m³/ hr

Type: Submersible

Pumps will operate automatically in sequence according to the quantity of the effluent received in the equalizing tank.

Material of construction: Casing: cast iron and impeller: stainless steel

Shaft seal: stuffing box

Head: according to bidder's design

Motor: Squirrel cage electric motor with IP68 protection

Power supply: 380/50HZ

Isolating valve: gate valve per pump header

Non return valve: swing check valve per pump header

Control: float switches or equivalent

5.1.5. Dissolved Air Floatation Unit (DAF)

Capacity: 15m³/ hr

Material of construction: stainless steel and HDPE

Quantity: one

Accessories:

- Flotation Unit made of stainless steel 304. The tank/ functional elements are equipped with pipes made of stainless steel. The flange connections are also made of stainless steel
- Pipe flocculator unit for mixing chemicals made of HDPE.
- 2 injection points for flocculant and coagulant
- Stainless steel mixer
- AISI 304 skimmer for floating sludge with adjustable speed control driven
- Recirculation pump, horizontal, Centrifugal capacity according to bidder's design
- Polypropylene corrugated plates
- Aeration system, the bidder's must give his own calculation for the system, air requirements, and aeration devices.

5.1.6. Chemical dosing units

1. Chemical dosing pumps

Quantity: two for coagulant and flocculant.

Min Flow: as per your design

Type: Diaphragm or equivalent

Power supply: 220/1Ph/ 50HZ

Valve application: Injection valve type

Material of construction: Suitable for the type of chemical to be handled

2. Chemicals tanks

Quantity: two

Capacity: 500 liters

Material of construction: rotation molded polyethylene

Tank is complete with transfer pipe work and associated fittings

3. Polyelectrolyte preparation and dilution unit include

Agitator, Level control, Powder feeder, Polyethylene tank with suitable capacity.

5.2. Sludge-dewatering system

5.2.1. Sludge holding tank

With adequate capacity not less than two days for sludge accumulation as it receives sludge from DAF unit, capacity to be determined according to bidder's design. Tank is fitted with sludge inlet connection and sludge draw-off connection to sludge dewatering unit

Tank to be constructed from epoxy lined steel or water retaining reinforced concrete structure

5.2.2. Two sludge transfer pumps (one stand by)

Positive displacement. Air operated double acting diaphragm type, complete with motor control and pressure relief devices, Power: 380/3Ph/50HZ

Control: float switches or equivalent

5.2.3. Flocculent dosing unit

200 L polypropylene tank.

Flocculants dosing pump, flow rate as per contractor design.

5.2.4. One Filter press

Side type with minimum of 20 recessed square chambers. Center feed and free drainage to drip trays for gravity return to the treatment plant. Polypropylene cloth, manual plate movement and press closure by manual /hydraulic pump operation

The dewatered sludge should contain a minimum of 25-30% solids

Bidder can offer alternative to filter press such as belt press, decanter centrifuge ...etc

5.3. All Necessary Control Instruments required for pressure, level flow ...etc should be included.

5.4. Control Panel

Outdoor type, complete with necessary starter, overload protection, duty selector switch, run/stop indicator lamp and all other necessary accessories.

5.5. Pipe network.

All necessary structures, pipe-work, valves and fittings, electromechanical equipment, instrumentation for operation and control miscellaneous equipment necessary to:

- Transfer waste effluent from existing collection pit to the equalizing tank.
- Transfer effluent from the equalizing tank to the DAF unit.
- Transfer treated effluent to the sewer line.
- Transfer sludge from DAF unit to the sludge holding tank then to the dewatering device.

5.6. Monitoring Devices

Bidders should include the necessary test kits for analysis and control process.

- Flow measuring.
- pH meter.
- COD (HACH system or equivalent).
- BOD apparatus, with thermostatically controlled incubator.
- Electric balance.
- T.S.S meter.
- Extra spare electrode for pH and conductivity meters.
- Glassware (Imhoff cones, graduated cylinders, glass beakers, flasks, beakers ... etc).
- Lab chemicals.
- Sludge stability.
- Thermostatically controlled laboratory dryer.

موقع المحطة المقترحة
رسم توضيحي لمحطة المعالجة
والنتائج المتوقعة بعد تنفيذ المحطة

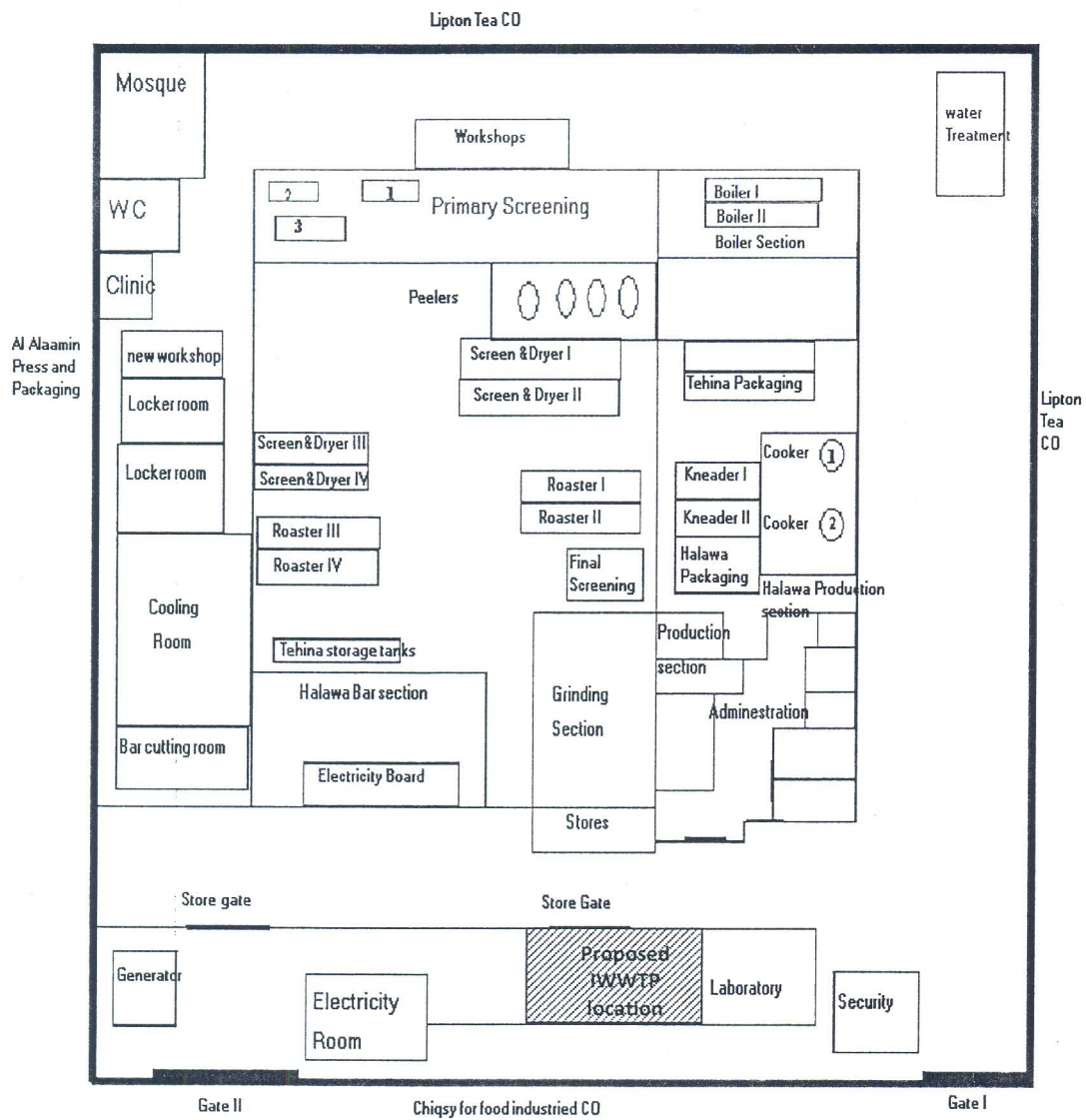


Figure 1. A layout diagram for the factory indicating the proposed area for installation of the treatment plant

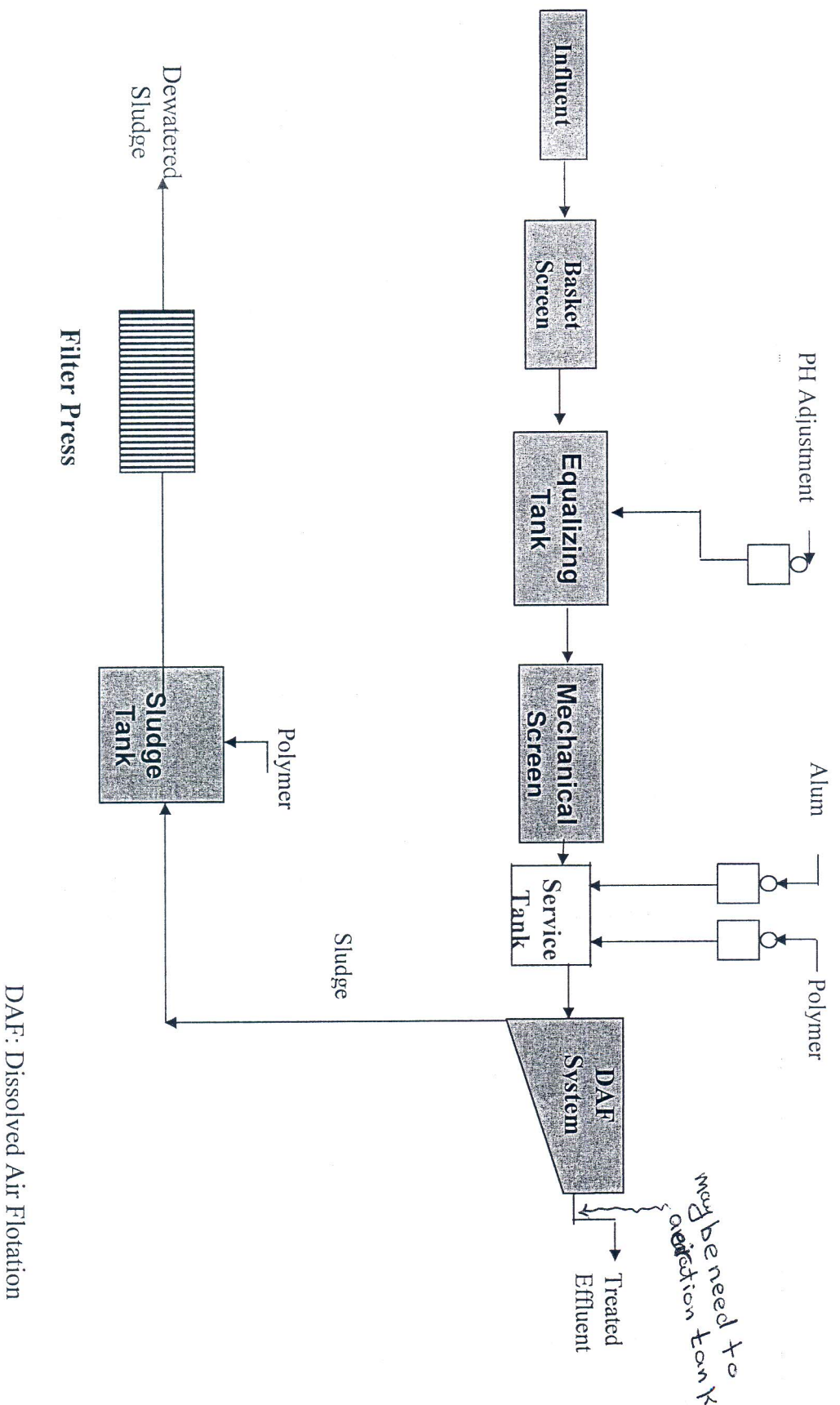


Fig (2) : Schematic Diagram for IWWTP

القياسات المتوقعة بعد تنفيذ المشروع:

بعد تركيب وتشغيل محطة المعالجة من المتوقع أن يقل كلا من الاوكسجين الحيوي الممتص (BOD) بنسبة حوالى ٥٧% ، الاوكسجين المستهلك كيميائيا (COD) بنسبة حوالى ٥٠% ، الجزيئات العالقة الكلية بحوالى ١٦,٣٢% لتتوافق مع قوانين الصرف على الشبكة.

Parameters	Load, tons/yr.		Pollution load reduction
	before	after	
BOD	113.85	49.5	64.35
COD	171.6	90.75	80.85
TSS	78.78	66	12.78
Total load	364.23	206.25	157.98

Sub-project inputs and outputs

Parameter	Sub-Project Input		Sub-Project Output	
	Concentration (mg/l)	Pollution load (ton/yr)	Concentration (mg/l)	Pollution load (ton/yr)
BOD	1380	113.85	600	49.5
COD	2080	171.6	1100	90.75
TSS	955	78.78	800	66

Environmental gurantee

- The contractor shall guarantee the following indicators levels as maximum levels in outflow of the IWWTP:

Indicator	Unit	Environmental Guarantee
pH	---	6-9.5
TSS	mg/ l	700
BOD	mg/ l	1000
COD	mg/ l	550
O & G	mg/ l	90

خطة الرصد والإدارة البيئية خطة الطوارئ

• الطرق القياسية المتبعة للتحليل: أخذ العينة بواسطة هيئة الصرف الصحى/أو المؤسسة الاستشارية (إيواتيك) بالتعاون مع المعهد العالى للصحة العامة.

• الشخص المسئول عن رصد المخلفات السائلة وإعداد التقارير :
المؤسسة الاستشارية (إيواتيك)

• الطرق القياسية المتبعة للتحليل : عن طريق الاجهزة الخاصة للقياسات

الشخص المسئول عن تشغيل محطة المعالجة المقترحة :

يتم إعداد مناقصة وطرحها لبعض الشركات المختصة فى مجال الصرف الصناعى وبعد ذلك الترسية على الشركة الموردة وهى المسئولة عن تركيب وتشغيل وتدريب العاملين عليها .

نموذج (١) تحليل عينات صرف صناعي:-

أسم المصنع :

أسم الشخص الذي أخذ العينة :

التاريخ : الوقت :

موقع أخذ العينة : وقتية : مركبة:

كود التعرف على العينة :

أسم الشخص الذي يمكن الاتصال به:

المؤشرات التي قيست بمواقع اخذ العينة :

أسم الشخص الذي سيقوم بالتحليل :

طريقة حفظ العينة :

المؤشرات التي سوف تقاس :

تاريخ تسليم العينة : الوقت:

رصد الانبعاثات الغازية:-

طريقة القياس :

يتم قياس الانبعاثات الغازية بواسطة جهاز تحليل غازات العادم

مواعيد القياس :

يتم قياس الانبعاثات الغازية و الناتجة من احتراق الوقود مرة كل ثلاث شهور
ويتم متابعة نتائج التحاليل .

يتم مقارنة نتائج التحاليل بالنسب القياسية بقانون البيئة رقم ٩٤/٤ كما في
نموذج رقم (٢)

نموذج (٢)

رصد الانبعاثات الغازية من المداخل الخاصة بالغلاية

أسم المصنع :

أسم الشخص الذي قام بالقياس :

التاريخ : الوقت :

نموذج رقم (٤)

رصد التلوث بالضوضاء

أسم المصنع :

أسم الشخص الذي قام بالقياس :

التاريخ : الوقت :

أسم الشخص الذي يمكن الاتصال به :

مؤشرات القياس ومقارنتها بالنسب المسموح بها :

الثالثة		الثانية		الأولى		الوردية
نسب السماح	النسب المقاسة	نسب السماح	النسب المقاسة	نسب السماح	النسب المقاسة	
						وحدات الإنتاج
						المكاتب الإدارية

الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل

وعوامل الأمان للعاملين

١- المنشأة وبيئة العمل:

سوف تقوم الشركة بمحاولات عديدة لتهيئة الظروف الجيدة للعمل مع استخدام تكنولوجيا متقدمة عن طريق مجموعة شركات عالمية رائدة في النسيج و الصباغة والتجهيز والطباعة والملابس الجاهزة لتوفير بيئة صحية للعمل والتوافق مع القوانين واللوائح المصرية للمحافظة على البيئة وخاصة الشركات الكورية عن طريق:

- جعل درجات الحرارة داخل بيئة العمل متوافقة مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية لقانون البيئة

- سوف يتواجد بالمصنع كافة الإسعافات الأولية اللازمة •

- سوف يتم توفير واستخدام الملابس والأجهزة الوقائية اللازمة لحماية العاملين •

- الإضاءة داخل بيئة العمل سوف تكون مناسبة لطبيعته سواء الإضاءة الطبيعية أو الإضاءة الصناعية

٢- الرطوبة النسبية وتجديد الهواء:

- جميع العمليات الإنتاجية سوف تتم داخل عنابر تصميمها الهندسي بحيث يتلاشى أي تأثير للتيارات الهوائية وللحفاظ على بيئة العمل والعامل في جو صحي متجدد •

- جدران عنابر الإنتاج سوف يتم عزلها بمادة الفوم داخل صالة الإنتاج حيث لا توجد أي ارتفاع لدرجة الحرارة ولا ضوضاء •

٣ - شدة الضوضاء:

نظرا لأن صناعة النسيج والصباغة والطباعة والتجهيز والملابس الجاهزة والتي سوف يستخدم فيها خطوط إنتاج ممكن أن ينتج عنها ضوضاء تتجاوز في ارتفاعها عن الحدود المسموح بها في القانون فقد قامت الشركة بوضع خطة للتصدي لشدة الضوضاء في حالة وجودها أثناء فترة التشغيل (الوردية).

١- سوف يتم مراعاة الوضع الهندسي عند تثبيت خطوط الإنتاج بحيث يتم تثبيتهما على قواعد مطاطية لكي تعمل على امتصاص الصدمات أثناء فترة التشغيل .

٢ - سوف يتم تزويد العمال بنظام أمان عالي من (سدادات أذن & افرو ل & جواناتي & خوذة & سيفتي & فلاتر)

٣ - نظام العمل داخل المصنع سوف يكون ٣ ورادي مدة كل واحدة ٨ ساعات يتخللها ساعة غداء

٤- سوف يتم تعيين فريق عمل ذو كفاءة عالية في أعمال الصيانة تحت إشراف مهندس ذو خبرة عالية في أعمال الصيانة.

٥- سوف يتم عمل قياسات دورية لخطوط الإنتاج للتأكد من عدم تجاوزا الضوضاء عن الحدود المسموح بها في القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ وللائحة التنفيذية .

٥- سوف يتم عمل تصميم هندسي للمباني تعمل على عدم حدوث أي تأثير من الداخل على الخارج .

الوسائل الوقائية المتبعة و الموجه لحماية العاملين:

التدابير اللازمة لحماية العاملين بالشركة و حماية البيئة المحيطة

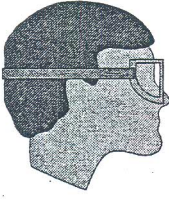
- إنشاء سجل طبي للعاملين بالمصنع للتأكد من عدم وجود أي أمراض مهنية .
- إنشاء نظام تهوية متطور بالمصنع يشتمل على تجديد هواء بيئة العمل بمعدلات عالية من الهواء النقي عن طريق تنفيذ مراوح و الشفاطات .
- إجراء قياسات دورية على هواء بيئة العمل وإدراج نتائج تلك القياسات في السجل البيئي ، مع عرض هذه النتائج لاتخاذ التدابير اللازمة للتحسين المستمر لهواء بيئة العمل ليتطابق مع الحدود القصوى المسموح بها في القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤
- تخصيص ملابس للعاملين بالمصنع (أفرول) والجوانتي وحذاء طويل .
- تطبيق إرشادات الأمن الصناعي بصرامة فيما يختص بنقل المواد الخام و المواد المساعدة وإجراء اختبارات التسرب عليها .
- منح العاملين ساعة للراحة خلال الوردية .
- تخصيص حجرة للإسعافات الأولية داخل الشركة .
- التعاقد مع طبيب للتواجد في الشركة لمدة ٣ أيام في الأسبوع .

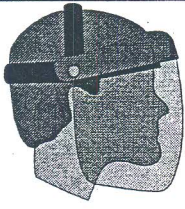
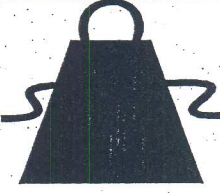
مهمات السلامة للوقاية الشخصية التي سوف تستخدم بالشركة

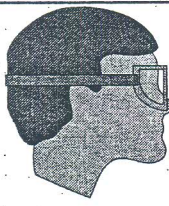
فيما يلي جدول يوضح معدات الوقاية الشخصية الواجب استخدامها للحماية من المخاطر الناتجة عن النشاط الصناعي داخل الشركة وهي مدرجة على شكل حروف اللغة الإنجليزية بحيث يشمل كل حرف مجموعة من مهمات الوقاية المطلوب استعمالها ويذكر على ملصق التحذير لكل مادة في الخانة المخصصة لمهمات الوقاية الشخصية الحرف المناسب لنوع الخطر وبالرجوع لهذا الجدول يتم تحديد المهمات المناسبة المطلوب استخدامها :

A	 Safety Glasses نظارة زجاجية
---	--

B	 Safety Glasses نظارة زجاجية	 Gloves قفازات
---	--	--

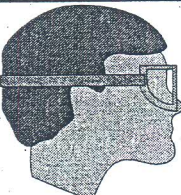
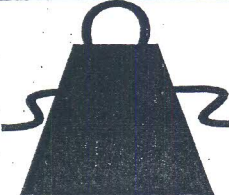
C	 Safety Glasses نظارة بلاستيك	 Gloves قفازات	 Apron مرييلة بلاستيك
---	--	--	--

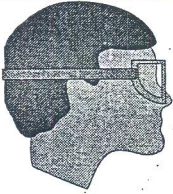
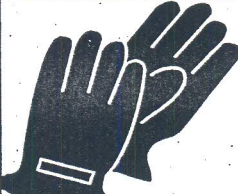
D	 Face Shield حامى الوجه	 Gloves قفازات	 Apron مرييلة بلاستيك
---	---	---	---

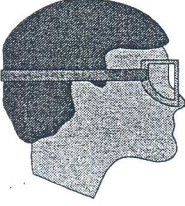
E	 Safety Glasses نظارة بلاستيك	 Gloves قفازات	 Dust Mask كمامة أتربة
---	---	---	--

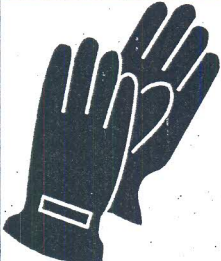
F	 نظارة زجاجية Safety Glasses	 قفازات Gloves	 مرييلة بلاستيك Apron	 كمامة أتربة Dust Mask
---	--	--	--	--

G	 نظارة بلاستيك Safety Glasses	 قفازات Gloves	 كمامة ضد الأبخرة Vapor Resp.
---	---	---	---

H	 نظارة بلاستيك Safety Goggle	 قفازات Gloves	 مرييلة بلاستيك Apron	 كمامة ضد الأبخرة Vapor Resp.
---	---	---	---	--

I	 نظارة بلاستيك Safety Glasses	 قفازات Gloves	 كمامة ضد الأبخرة والأتربة Dust & Vapor Resp.
---	---	--	---

J	 نظارة بلاستيك Safety Goggle	 قفازات Gloves	 مريلة بلاستيك Apron	 كمامة ضد الأبخرة والأتربة Vapor & Dust Resp.
---	--	--	---	---

K	 قناع تنفس مع خرطوم تزويد هواء Mask + Airline	 قفازات Gloves	 بدلة حماية كاملة Full Suit	 حذاء طويل Long Boot
---	--	---	---	--

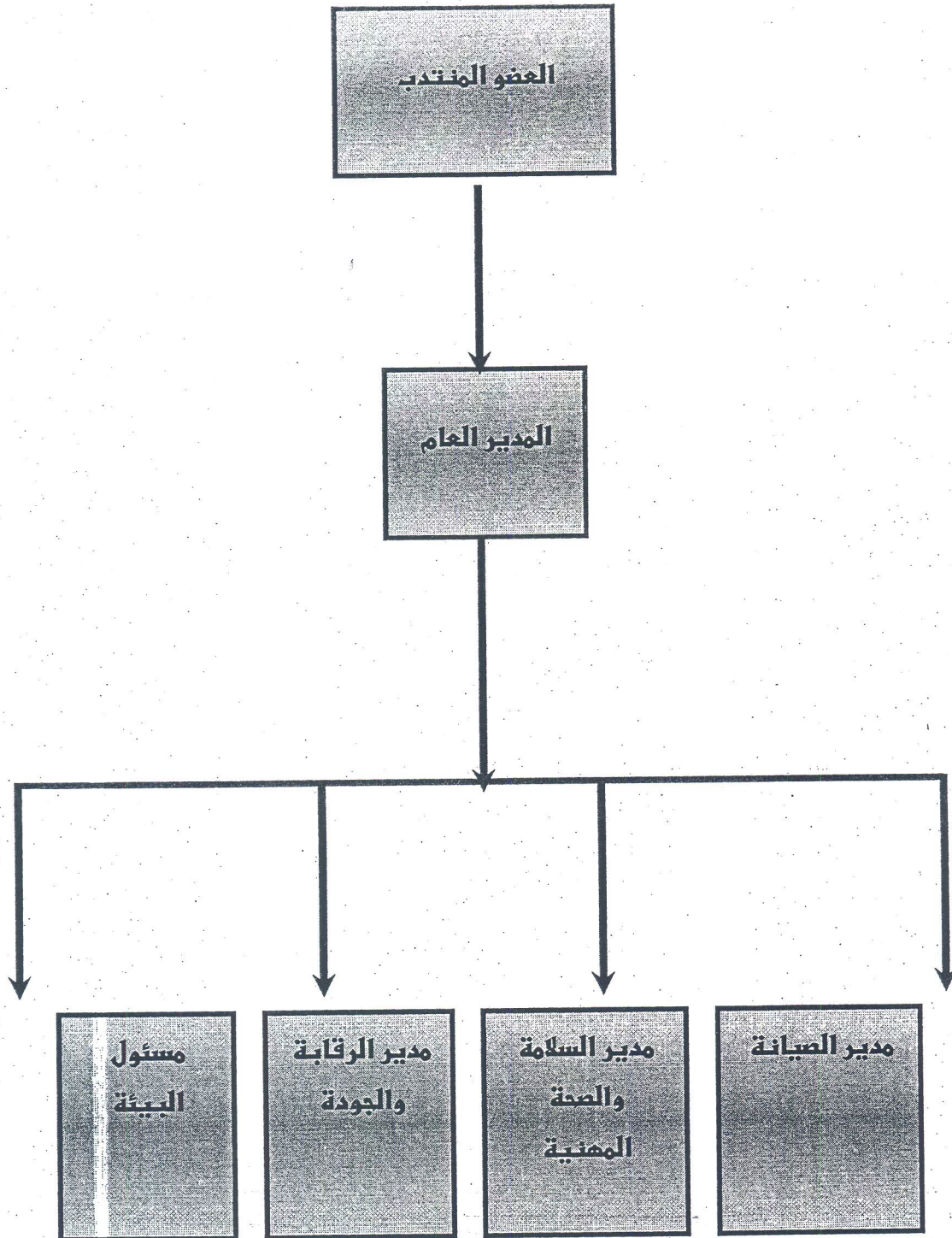
مهمات الحماية الشخصية المخصصة للعاملين بالمصنع

يهتم برنامج السلامة والصحة المهنية داخل المصنع بصحة وسلامة العاملين وعليه سوف يتم توفير مهمات السلامة الشخصية للعاملين كل حسب النشاط الذي يقوم به داخل المصنع وهذه المهمات هي :

م	اسم المعدة	السبب	الوظيفة
١	خوذته	حماية الرأس من تساقط الأشياء	العاملين بالصيانة
٢	كمامة	حماية الجهاز التنفسي	العاملين بمخازن الكيماويات
٣	نظاره جوجلز	حماية العين	العاملين بالكيماويات
٤	سدادة أذن	حماية السمع	العاملين بقسم النسيج
٥	جوانتيات بأنواعها	حماية الأيدي	العاملين بالكيماويات
٦	حذاء السلامة	حماية القدم	لكافة العاملين
٧	مرايل	حماية الجسم	للعاملين بالتحضير
٨	حزام السلامة	الحماية من السقوط	الصيانة الكهربائية
٩	أفرو ل عمل	حماية الجسم	كافة عمالي الإنتاج

الإدارة البيئية بالشركة

الميكال التنظيمي للإدارة البيئية



الإدارة البيئية بالشركة

١ - فريق العمل :

سوف يتم تشكيل فريق عمل مسئول عن الإدارة البيئية بالمصنع وسوف يتم تحديد المهام الخاصة بكل فرد وتفويض السلطة لهم وتحديد مسئولية التصرف

٢ - موارد فريق العمل :

سوف يتم تخصيص ميزانية لزوم تنفيذ المهام المطلوبة والمسئوليات المنوطة بكل عضو في الفريق لسرعة اتخاذ القرارات الخاصة بشئون البيئة

٣ - المحاور الرئيسية لتطبيق نظام الإدارة البيئية داخل المصنع :

السياسة البيئية للإدارة العليا تعبر عن الالتزام التام بسياسة الالتزام البيئي والأهداف المحددة لذلك فيما يختص بحماية بيئة العمل وبيئة المصنع ككل .

٤ - خطة العمل الخاصة بالبرنامج :

وهي وضع الإجراءات التي ستتخذها الشركة خلال السنوات المقبلة لترجمة السياسة البيئية إلى أهداف وتحديد الأنشطة اللازمة لتنفيذها وتخصيص الموارد البشرية والمالية للتنفيذ .

٥ - الهيكل التنظيمي

يتم من خلاله تحديد المسئوليات على عموم الشركة وكذلك للأقسام المختلفة بحيث تتيم لمسئول البيئة التعامل مباشرة مع المدير العام للشركة

٦ - تكامل الإدارة البيئية

تشمل الإجراءات اللازمة لتطبيق السياسات البيئية على النواحي الأخرى وكافة الأنشطة وصولاً لإجراءات محددة تهدف إلى :

الوعي بالموضوعات المتصلة بالبيئة والسياسة البيئية والأهداف العامة ودور كل أفراد الشركة في تحقيق التزام بيئي تام

توثيق نظام الإدارة البيئية وحفظ الوثائق لسهولة الحصول عليها

التحكم التشغيلي في إجراءات ومعايير العمليات والأنشطة والبضائع والخدمات وموالي الشركة ومورديها .

تقدير الخطر وتحديد خطط الاستجابة للطوارئ لتحديد الحوادث حتى لا تتفاقم المشاكل البيئية وتمثل كوارث .

٧ - إجراءات المراقبة والقياس وحفظ السجلات :

تهدف إلى توثيق ومراقبة نتائج إجراءات حماية البيئة وأيضا النتائج الكلية للتحسينات البيئية

٨ - الخطوات الوقائية والتصحيحية :

لإزالة أسباب عدم التوافق البيئي الفعلي أو المحتمل ليتوافق مع الأهداف والمعايير والمواصفات.

٩ - نظام المراجعة الداخلية للإدارة البيئية

للتأكد من مواءمة وفعالية تطبيق وتشغيل نظام الإدارة البيئية

١٠ - المعلومات والاتصال

لضمان استيعاب كافة العاملين والموظفين لواجباتهم ومسئولياتهم في ما يتعلق بالإدارة البيئية من خلال ممارسة أعمالهم ، كما يضمن هذا البند أيضا إظهار هدف الشركة وأدائها البيئي إلى الأطراف المهتمة خارج الشركة ويكون الجميع على علم دائم بالمواضيع البيئية المختلفة وانعكاساتها الإيجابية على المجتمع .

السياسة البيئية للشركة

ENVIRONMENTAL POLICY

إن السياسة البيئية للشركة تعتمد في مجملها على الالتزام بالبنود التالية:

١. حماية البيئة من التلوث داخل الشركة وخارجها خاصة تلوث المياه الناتجة من عمليات التصنيع والضوضاء والانبعاث داخل بيئة العمل والعمل على تلافيتها أو تقليلها إلى الحد المسموح به عالميا بما يتفق مع قانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة وكافة القوانين ذات الصلة .
٢. أتباع إجراءات الصحة والسلامة والبيئة والسلامة العامة للعاملين والعلماء والعمل على نشر الوعي البيئي بينهم بصفة مستمرة .
٣. إدارة كافة أمور السلامة والصحة والبيئة داخل الشركة كأى نشاط رئيسي حساس داخل الشركة الالتزام بكافة المتطلبات القانونية والتشريعات الخاصة بالبيئة .
٤. وضع الأهداف والنتائج البيئية لكافة الأنشطة المتعلقة بالبيئة ومراجعتها دوريا
٥. التحسين المستمر في تطبيق وسائل وخطط منع التلوث وحماية البيئة وكذلك في مجال الصحة والسلامة المهنية .

ومن أجل ذلك ولضمان تنفيذ الأهداف البيئية والتطوير المستمر سوف يتم إنشاء نظام لإدارة البيئة ليكون متطابق مع المواصفات والقوانين المحلية والبيئية ويلبي متطلباتها

خطة الرصد والإدارة البيئية

تتعهد الشركة ، بتطبيق نظام الإدارة البيئية من خلاله يمكن أن تحقق الشركة كافة التزاماتها القانونية بنوعية الانبعاث التي تصدر عن المنشأة وكذلك وضع النظام الذي يتعامل مع المواد الخام والمخلفات والمنتجات وبيئة العمل مع تحديد دقيق للواجبات والمسؤوليات على مستوى الإدارة والأفراد مع الاهتمام على أن يقوم ذلك على أسس فنية مستقرة بدءاً من اختيار الهيكل التنظيمي الملائم وانطلاقاً إلى تنفيذ البرامج وتحديد المسؤوليات وإعداد التوجيهات والتعليمات والإرشادات وتقدير الاحتياجات المطلوبة وإعداد تقارير بيئية دورية بهدف الحفاظ على البيئة، ويتم ذلك من خلال متابعة ذاتية الانبعاث داخل المنشأة وإعداد السجل البيئي للمصنع والاهتمام بالرصد على فترات زمنية وتوثيق ومتابعة عمليات الرصد للتأكد من الالتزام الكامل بما يلزمه القانون رقم (٤) لسنة ١٩٩٤ وذلك على النحو التالي:

- ١- عمل قياسات دورية لتقدير الانبعاث الغازية وعمل قياسات دورية لتقدير تركيز الأتربة المنبعثة من كل قسم من أقسام الإنتاج بالمصنع.
- ٢- عمل قياسات للضوضاء في بيئة العمل وعدم السماح للعاملين بالتعرض لمستوى ضوضاء أكبر من ٩٠ ديسبل إلا لفترات قصيرة كما ورد في ملحق رقم (٧) من القانون رقم (٤) لسنة ٩٤، وكذلك اتخاذ الإجراءات وأساليب الصيانة المناسبة لتقليل مستوى الضوضاء.
- ٣- إعداد سجلات بيئية لتدوين نتائج الرصد الدوري طبقاً لخطة معدة وتكون متاحة للتفتيش من قبل : جهاز شئون البيئة وإدارة شئون البيئة بالمدينة .

خطة تأمين المنشأة ضد إخطار الحريق

- ١- الاستفادة من شبكة المياه داخل المصنع كمصدر لمياه الإطفاء بتركيب عديد من حنفيات الحريق بالقرب من أقسام المصنع المختلفة طبقاً لمواصفات إدارة الدفاع المدني.
- ٢- تأمين غرف الكهرباء بنظام ثابت للإطفاء يعمل بالبدرة الكيميائية الجافة وتوفير أجهزة الإطفاء التي تعمل بالرغوة الميكانيكية
- ٣- عمل مراجعة دائمة لكافة التوصيلات الكهربائية المغذية للآلات والمعدات الكهربائية بالمصنع والمسئولة عن عملية الإنتاج وفقاً لخطة دورية لتجنب الحرائق التي تنشأ عن الماس الكهربائي
- ٤- تعيين عدد مناسب من الأفراد المدربين على مكافحة الحرائق وأعمال الدفاع المدني

٥- عمل الصيانة المستمرة لأنظمة الإنتاج وإجراء عمليات التشحيم اللازمة لمنع الاحتكاكات الحرارية وتنظيف الأجزاء المحيطة بالمحركات الكهربائية الخاصة بها

- خطة السلامة المهنية للعاملين بالمصنع:

وتشتمل تلك الخطة على اتخاذ كافة التدابير اللازمة لحماية العاملين وحماية المنشأة من أية أخطار تهددها ويتمثل ذلك في:

- ١- التأمين على كافة العاملين طبقاً لأحكام القانون رقم ١٣ بشأن العاملين المهنيين.
- ٢- تدريب العاملين على أساليب الوقاية المهنية من أخطار العمل.
- ٣- الكشف الطبي الدوري على العاملين.
- ٤- حماية العاملين من استنشاق الأتربة.
- ٥- حماية العاملين من التعرض لضوء عالية لمدة طويلة.
- ٦- حماية العاملين من التعرض لدرجات حرارة أو رطوبة عالية لمدد طويلة.
- ٧- حماية المنشأة من أخطار الحريق باستخدام أجهزة الإنذار المبكر وإطفاء الحريق الأوتوماتيكي واليدوي.
- ٨- حماية المنشأة من أخطار حوادث الكهرباء واستخدام مفاتيح الفصل الأوتوماتيكي وأجهزة الإنذار وأعمدة الأرضي ومعدات الإطفاء.
- ٩- استخدام إضاءة مناسبة في الأماكن المغلقة لتمكين العاملين من العمل بأمان.
- ١٠- إجراء الصيانة الدورية لكافة المعدات وفقاً لجدول زمني معد.

خطة الرصد البيئي والذاتي والأجهزة المستخدمة في الرصد .

- الأجهزة التي سوف يتم استعمالها في خطة الرصد هي:-

١- جهاز قياس تركيز الجسيمات العالقة:

MODEL PDR-١٠٠٠ AIR

٢- جهاز قياس تركيز الغازات:

MODEL - VRAE

- نظام الإدارة البيئية للشركة :

إيماناً من الشركة بالمحافظة علي البيئة و صحة و سلامة العاملين فقد التزمت

الشركة بتحمل هذه المسؤولية من خلال انتهاج سياسة بيئية تتضمن الآتي :

١ - تحديد الواجبات و المسؤوليات لتحقيق الأهداف البيئية المرجوة

٢ - تكوين سجل بيئي للشركة .

٣ - تطبيق طرق الحد من التلوث من المنبع .

٤ - تقييم الانبعاثات الغازية والسائلة والصلبة وتحديد مدي تطابقها مع القوانين

البيئية .

٥ - تحديد الموقف البيئي بصفة دورية و كيفية مواجهة أي تجاوزات لمعايير

القانون

٦ - تأسيس نظام للرصد البيئي الذاتي .

٧ - مرفق خطة الدفاع المدني و الحريق الخاصة بالشركة .

٨ - مرفق خطة الطوارئ الخاصة بالشركة .

التوصيف الوظيفي للمسئول البيئي :-

تقع هذه الوظيفة علي قمة وظائف إدارة البيئة وتختص بأعمال حماية البيئة .

- واجبات ومسئوليات الوظيفة :

١ - مسئول عن تكوين السجل البيئي ومتابعة تسجيل بياناته .

٢ - الإشراف علي العاملين معه بالمستوي الأقل وتنسيق العمل بينهم وتوجيههم

٣ - اقتراح التعليمات المنظمة لأعمال حماية البيئة بالشركة ووحداتها الإنتاجية

- ٤ - تنفيذ قوانين البيئة و لوائحها التنفيذية وأي قرارات أخرى .
- ٥ - إخطار مكاتب حماية البيئة بأي حادثة (كارثة بيئية) من شأنها تلويث البيئة خلال مدة ٢٤ ساعة من وقت وقوعه .
- ٦ - حماية الشركة ووحداتها من مخاطر التلوث .
- ٧ - الإشراف علي الخطط الوقائية لحماية البيئة .
- ٨ - متابعة توفير وسائل الوقاية للعاملين كلا حسب طبيعة عمله .
- ٩ - التفتيش الدوري علي كافة أماكن العمل بالوحدات المختلفة ووضع وسائل الحماية اللازمة .

- نظام الرصد للملوثات الصناعية:-

نظام الرصد الخاص بمياه الصرف:

*** الهدف من إجراء عملية المتابعة :

- * التأكد من معالجة المياه حسب مواصفات القانون ٦٢/٩٣
- * التأكد من خلو المياه من أي مواد سامة أو عناصر ثقيلة
- * التأكد من خلو المياه من أي مبيدات كيميائية أو مواد مشعة أو أي مادة تشكل خطر على الإنسان أو الحيوان أو النبات .
- * التأكد من عدم خلط مياه الصرف الصحي بمياه الصرف الصناعي
- * التأكد من عدم وجود أي مواد كيميائية أو زيوت أو عوادم تشغيل .

*** طريقة ومواعيد اخذ العينات من المخلفات السائلة :

١ - حجم العينة : ٤ لتر .

٢ - الأوعية: تؤخذ العينة في أوعية زجاجية أو بلاستيكية محكمة الغلق

٣ - غسيل الأوعية: يتم تنظيف العينة والغطاء مع غسلها بمياه العينة عدة مرات .

٤ - حفظ العينات : يجرى التحليل بعد أخذ العينة مباشرة وعند تعذر ذلك خلال

ثلاث ساعات يتم حفظ العينات داخل ثلاجة متنقلة و يوضح الجدول (أ)

الاشتراطات التي يجب مراعاتها و المؤشرات المطلوب قياسها .

٥ - طريقة أخذ العينة : تؤخذ العينة من بيارة تجمع المياه وهو مكان الاتصال

النهائي للمخلفات السائلة للمصنع بحيث تكون العينة ممثلة لطبيعة المياه العادمة