جمهورية مصر العربية
رئاسة مجلس الوزراء
وزارة الدولة لشئون البيئة
جهاز شئون البيئة
الإدارة المركزية لتقييم التأثير البيئى
(حاصلة على شهادة الأيزو ٩٠٠١)

رقم القيد : 3048
التاريخ : ١١/٨/٢٠١١

الموضوع : نموذج تصنيف بيئى (ب)

السيد الأستاذ / مصطفى بدر محمد بدر
سكرتير عام مساعد محافظة الغربية

تحية طيبة وبعد...

بالإشارة لكتاب سيادتكم الوارد إلينا بتاريخ ٢٠١١/٧/١٧ والمرفق به نموذج تصنيف بيئى (ب) بخصوص إبداء رأى الجهاز في مشروع شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية (إستبدال عدد ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بماكينات جديدة بنفس القوى المحركة ، إنشاء وتركيب وحدة معالجة الصرف الصناعي بطاقة ٦٠٠ مترمكعب/يوم وتركيب وحدة لاسترجاع النشا) ، بإسم/ شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية ، والشخص المسئول/ محمد حمدي عبد الرؤوف ، بالعنوان/ طريق طنطا / المحلة الكبرى – محافظة الغربية.

نتشرف بالإحاطة بأنه بعد مراجعة وتقييم النموذج المقدم ، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على إقامة المشروع، شريطة الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم للجهاز ، والإلتزام بجميع الأسس والإشتراطات التي نص عليها القانون رقم ٤ لسنة١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ، ولائحته التنفيذية والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، مع الإلتزام بالاشتراطات الآتية:-

١. الإلتزام بموقع التعديلات ووحدة المعالجة داخل حدود شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية كما ورد بالنموذج.
٢. الالتزام بعدم تجاوز الحدود المسموح بها للضوضاء طبقاً للملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
٣. التهوية الجيدة والحد من ملوثات الهواء وعدم تجاوزها للحدود المسموح بها في الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية لقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ مع تركيب الفلاتر والشفاطات اللازمة للحد من ملوثات الهواء والروائح عند ماكينات التعبئة وبموقع وحدة المعالجة البيولوجية للصرف الصناعي.
٤. الالتزام بمعايير صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتوافق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
٥. عزل أحواض الإستقبال للمخلفات السائلة عزلاً جيدا عن التربة المحيطة طبقاً للقواعد والأصول الهندسية لمنع تسرب نسوائل وتلويث التربة والمياه الجوفية.
٦. الالتزام بتطابق المياه المنصرفة من المشروع لمحددات القانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ والقرار الوزاري رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ والقرارات الوزارية الأخرى بشأن الصرف على شبكة الصرف العمومية.
٧. الإدارة السليمة النفايات الخطرة مثل فوارغ عبوات الكيماويات المستخدمة في المعالجة والتخلص الآمن منها بمدفن الناصرية للمخلفات الخطرة كما ورد بالنموذج والتخلص الآمن بيئياً من الحمأة الناتجة عن محطة المعالجة عن طريق هيئة الصرف الصحي بالمحافظة للتخلص منها بمدفن آمن للمخلفات الصلبة مع إعداد سجل للمخلفات الخطرة وفقاً للمادة ٣٣ الجدول رقم ٢ من الملحق رقم ٣ من اللائحة التنفيذية للقانون ٤ لسنة ١٩٩٤ وجعله متاحاً عند التفتيش البيئي.
٨. التخلص من الزيوت الناتجة عن المعالجة عن طريق تخزينها وبيعها للشركات المتخصصة بإعادة التدوير وعدم التخلص منها في المجاري العمومية.
٩. التخلص السليم من المخلفات الصلبة عن طريق تجميعها وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص النهائي منها في الأماكن المخصصة لذلك.
١٠. إعداد وتطبيق خطة للرصد الذاتي وتسجيل النتائج في السجل البيني وجعله متاحاً للتفتيش البيني.

هذه الموافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط ، وفي حالة عدم الالتزام بأي شرط من الاشتراطات الموضحة عاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية .

وتفضلوا بقبول وافر التحية والتقدير،،،

رئيس الإدارة المركزية لتقييم التأثير البيني

(أ.د.محمود أحمد شوقي)

٣٠ طريق مصر حلوان الزراعي – خلف فندق سوفيتل المعادى – القاهرة الرقم البريدى ١١٧٢٨ ت : ٢٥٢٥٦٤٥٢ فاكس : ٢٥٢٥٦٤٩٠
30 Misr Helwan El-Zyraa Rd., Maadi Cairo Egypt. P.O. 11728. Tel : 25256452 - Fax : 25256490

رئاسة مجلس الوزراء
جهاز شئون البيئة

سير مكاتبة

الهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية ٢٢٠٢ س ٢٠١٠ - ٧٥

رقم الورود : ١٤٤٤	رقم الملف :
رقم المكاتبة :	تاريخ الورود : ١٧/٧/٢٠١٠
تاريخها :	عدد المرفقات : ٥
جهة الورود : الهيئة	

الفرع المختص	تاريخ العرض	التعليقات	التوقيع
		د.م/ أحمد كمونة ١٧/٧/٢٠١٠	

محافظة الغربيـــة
ادارة شئون البيئة
القيد : ٧٤٦ / ٢٨
التاريخ : ١٤ /٧/ ٢٠١١

السيدة الدكتورة/ رئيس قطاع الادارة البيئية بجهاز شئون البيئة بالقاهرة
(الإدارة المركزية لتقييم الأثر البيئى)
٣٠ طريق مصر حلوان الزراعى خلف فندق سوفتيل المعادى

تحية طيبة..... وبعد ،

مرفق لسيادتكم الكتاب الوارد من مركز ومدينة طنطا رقم ٣٢٩ بتاريخ ٢٠١١/٧/١٠ بخصوص نموذج التصنيف البيئى (ب) لنشاط / مصنع لإنتاج الشيبسى والمطلوب إستبدال ١٩ ماكينة تعبئة + إنشاء محطة صرف + تركيب وحدة نشا ، باسم / شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية ، بالعنوان / طريق طنطا ـ المحلة الكبرى - محافظة الغربية .

مرسل لسيادتكم لإبداء الرأى واتخاذ اللازم .

وتفضلوا بقبول وافر التحية،،،،،،،،،،،،،،،،،،،،

مدير الإدارة
(ك/ عبد العزيز محفوظ)

وكيل الوزارة
السكرتير العام المساعد
(لواء / مصطفى بدر محمد بدر)

٣٤٨٤

مرفقات
١- محضر معاينة
٢- نموذج (ب)
٣- خريطة موقع
٤- طلب شركة سنو رسا
٥- ترخيص رقم ١٠٧٧
٦- صورة توكيل رسمي

محافظة مركز ومدينة طنطا
شئون البيئة

السيد الأستاذ / وكيل أول الوزارة السكرتير العام لمحافظة الغربية

{ إدارة شئون البيئة }

تحية طيبة ... وبعد

نتشرف بأن نرفق طيه نموذج التصنيف البيئي { أ-ب } الخاص بالمواطن .. وبياناته هي :-

الاسم / شركة لبيدر سودز للصناعات الغذائية .....

النشاط / صنع الأغذية الجاهزة والمطلوب ١ اسبيال ١٩ مالية تعبئة + ١ باكيدج طحينة صرف + تركيب وحدة نشا

العنوان / كفر سعد طنطا - المحلة الكبرى .....

حيث تقدم إلينا بالنموذج .....(ب)..... ورد كتاب شركة لبيدر سودز للصناعات الغذائية .....

ورد كتاب الوحدة المحلية لقرية .....سمسطا..... عن نشاط والعنوان المذكورين بعاليه

يرجى التفضل بالإطلاع والإفادة بالرأي في ضوء نموذج التصنيف البيئي الذي قام المواطن باستيفائه والتوقيع عليه وذلك حتى يتثنى لنا اتخاذ اللازم .

وتفضلوا بقبول وافر الاحترام ،،،

تحريراً في ٦ / ٧ / ٢٠١١

مدير شئون البيئة — وكيل الوزارة

رئيس مركز ومدينة طنطا

لواء /

زكي طه الرفاعي

محافظة مركز ومدينة طنطا
شئون البيئة

شرقا
قبلي

محضر معاينة بيئة الصناعة

إنه في يوم الاربعاء الموافق ٢٠١١/٧/٦ وبناء على كتاب شركة سيورميا للصناعات الغذائية
بشأن إجراء معاينة بيئة لـ استبدال ١٩ ماكينة + محطة معالجة للصرف + تركيب وحدة استرجاع ن ث ا
باسم / شركة سيورميا للصناعات الغذائية بناحية طريق طنطا - المحلة الكبرى
المتجر في شركة سيورميا

فقد تمت المعاينة على الطبيعة وتلاحظ الآتي :-

الموقع عبارة عن مصنع لانتاج البسكويت
مملوك لشركة سيورميا للصناعات الغذائية

وحدودها هي :-

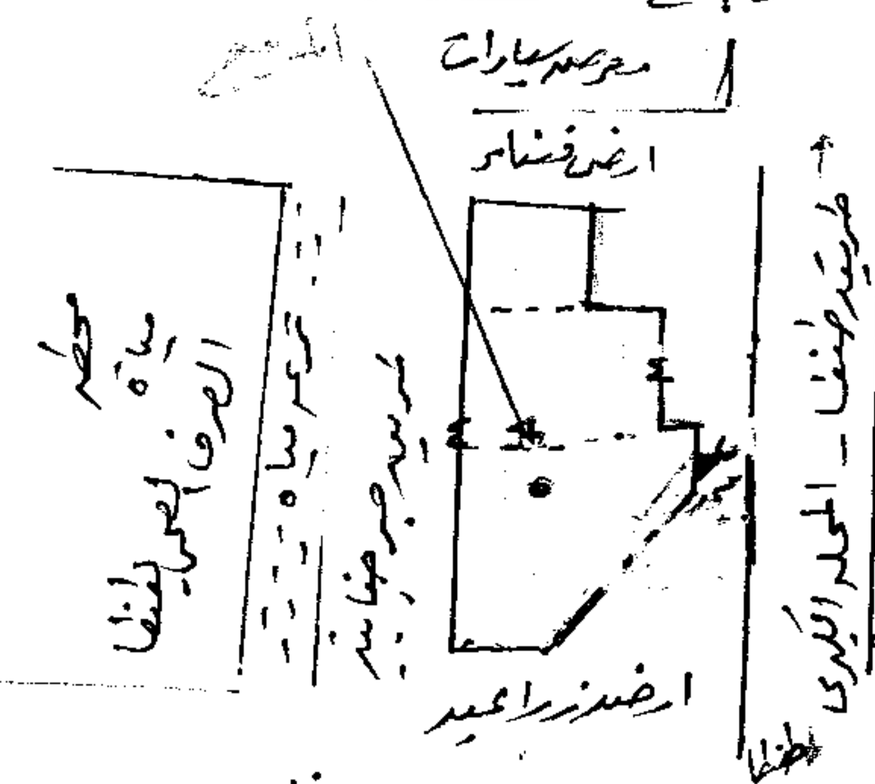
١- الجهة الشرقية : ارض فضاء ثم معرض سيارات
٢- الجهة الغربية : ارض زراعية
٣- الجهة البحرية : طريق مصر اسكندرية ثم ترعة مياة ثم محطة الصرف الصحي
٤- الجهة القبلية : الطريق السريع طنطا - المحلة الكبرى وبه مدخل المصنع

وتوجد به الأدوات : تم استبدال ١٩ ماكينة
تغليف جديد - تركيب وحدة استرجاع نشا
- انشاء محطة معالجة للصرف

والقوى المحركة التي تستخدم (٧٠٠) حصان بقوة ١ للمحرك الرئيسي رقم ١٠٧٧ بتاريخ ٢٠١١/٦/٢٠ علماً بأن النشاط قائم { يعمل – لا يعمل } غير قائم

والمطلوب

١ استبدال ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بماكينات جديدة ونفس الطاقة الانتاجية السابقة
٢ انشاء محطة معالجة للصرف الصناعي بطاقة ٦٠ م٣/اليوم متضمنة وحدة استرجاع النشا



وهذا محضر معاينة وكروكي منا لهذا الموقع لإرساله إلي إدارة شئون البيئة بالمحافظة
لإرفاقه بنموذج التصنيف البيئي المرسل لجهاز شئون البيئة أو فرعه .....
تحريراً في ٦ / ٧ / ٢٠١١

القائم بالمعاينة	مدير الإدارة	السكرتير العام	وكيل الوزارة
			رئيس مركز ومدينة طنطا
			لواء
			زكي طه الرفاعي

سنيوريتا
للصناعات الغذائية

السيد اللواء / وكيل الوزارة – رئيس مركز ومدينة طنطا .

بعد التحية

يرجي التكرم من سيادتكم الموافقة علي عمل المعاينة علي موقع شركة سنيوريتا للصناعات الغذائية – قطاع (الشيبس) حيث أن الشركة قائمة الآن بعمل وحدة معالجة لمياه الصرف الصناعي (تحسين بيئة العمل) والعنوان أول طريق المحلة الكبرى .

ومرفق طي خطابنا الأوراق الآتية :-

*- نموذج تصنيف بيئي (ب) .

برجاء التكرم من سيادتكم بعمل المعاينة علي الطبيعة وإرسالها إلي المحافظة(إدارة البيئة) التي تقوم بإرسالها إلي جهاز شئون البيئة بالقاهرة .

وتفضلوا سيادتكم بقبول وافر التحية

شركة سنيوريتا للصناعات الغذائية – قطاع الشيبس

احدى شركات مجموعة امريكانـــا

الإدارة: ٥٨ شارع جوزيف تيتو, النزهة الجديدة, القاهرة, ج . م . ع

المصنع: طريق القاهرة - الاسكندرية الزراعى, طنطا, الغربية, ج . م . ع

ت: ٢٦٢١١٨٥١ ٢ (٠٢٠+)

فاكس: ٢٦٢١١٨٥٢ ٢ (٠٢٠+)

www.americana-group.com

مصلحة الشهر العقارى والتوثيق

مكتب : .....

توكيل رسمى عام فى القضايا

رقم : ...

إنه فى يوم : .....

.....

مكتب توثيق : .....

أمامنا نحن : ..... الموثق بالمكتب المذكور

.....

.....

.....

.....

.....

حضر

.....

.....

.....

.....

.....

الحكم المحلى
ة الغربية
مرتفا

* صرفت هذه الرخصة بناء على موافقة السيد الدكتور *
* حافظ الغربية بتاريخ ٤/ ١٥١ ... على سداد الوعاء المقرر (أورنيك رقم ١٥٨ « ١ »)
* باتخاذ اجراءات تحصيل الـ ٥ والرسوم به *

جنيه قرش

١٨ ضريبة دمغة
١٠ - رسم تنمية الرخصة
٣٠ - تكلفة

١٨,٤٠ جنيه

رخصة (دائمة / مؤقتة لمدة واحد)
منصرفة من الادارة الهندسية
عن محل صناعى / تجارة

سل * ١٧٧١٠ *

المرخص إليه حسن احمد فتحى وشركاه تبعيته مصلحة
صاحب مصنع مواد غذائية وحلويات محل إقامته العطارين طريق الحمام الكبرى
ل العطارين طريق الحمام الكبرى
أو الصناعة أو النشاط المرخص بتشغيله فى المحل مصنع مواد غذائية وحلويات
ة يجب توافرها بين المحل والمساكن وما فى حكمها من كل جهة صالح الاشتراطات

مال ،	القوة المحركة بالأحصنة	كمية المواد البترولية المصرح بتخزينها	القيمة الإيجارية السنوية للمحل أو ربط العوائد أيهما أعلى		رسم التفتيش السنوى	
			قرش	جنيه	قرش	جنيه
عى ٧٠٠ متر مربع سبعمائة متر مربع		ما يلزم للاستعمال اليومى	مثل السنة السابقة		—	٥٠ نقط خمسون جنيل

لاطلاع على القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ فى شأن المحال الصناعية والتجارية وغيرها من المحال المقلقة للراحة
صحة والخطرة المعدل بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ والقرارات المنفذة له .
موافقة اللجنة المختصة بتاريخ ٢٦/ ٥/ ٢٠٠٠
، بإدارة المحل الموضحة بياناته أعلاه ووفقا للاشتراطات المقررة *
عى ٧/ ١١/ ٢٠٠٠

التغييرات التى طرأت على المرخص إليه

، باعتماد التغيير	اسم المرخص إليه الجديد	تاريخ التغيير
رضه باسم السركه ليدر رضوان للصناعات الغذائية لاسكندرية السيد حسن احمد ابراهيم فتحى وشركاه *		
ا الا على محضر لعدم سداد رسم ٩٧ لسنة ٢٠٠٠ *		
ب اللبابيدى الخافونى الى السركه المذكوره *		
على محل الرخصه الصادره لاسكندرية رقم ٢٠٠٠		

تعديل رسوم التفتيش وسببه

وقيع باعتماد التعديل	رسم التفتيش الجديد	تاريخ التعديل وسببه
ب اللبابيدى الخافونى الى السركه المذكوره *	قرش جنيه	مفوضا للصناعات الغذائية السركه حسن احمد حسن
على محل الرخصه الصادره للاسكندرية رقم ٢٠٠٠		

الاشتراطات اللازم توافرها فى المحل على الدوام

(١) يجب أن يكون المحل مطابقا للرسم الهندسى المعتمد والمرفق صورته بالرخصة أو مطابقا للأوصاف المبينة

إذا لم يكن قد اعتمد عنه رسم هندسى فى الأحوال التى تجيز ذلك :

(٢) يجب تنفيذ الاشتراطات والمواصفات الواردة بالمواد الصناعية والبيئية

(٣) [illegible]

(٤) يجب تزويد المنشأة بأجهزة الإطفاء اللازمة.

(٥) يجب عدم إشغال الطريق العام

(٦) يجب عدم المنشأة صوت الفاتورة

(تنبيهات)

(١) تلغى هذه الرخصة فى الأحوال المنصوص عليها فى المادة ١٦ من القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ المشار إليه بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ .

(٢) يجوز التنازل عن الرخصة على أن يقدم المتنازل إليه طلبا بنقل الرخصة إلى اسمه على الأنموذج المعد لذلك ويجب عقد التنازل مصدقا على توقيعات طرفيه بأحد مكاتب التوثيق (مادة ١٣ من القانون) .

(٣) فى حالة وفاة المرخص إليه يجب على من آلت إليهم ملكية المحل إبلاغ الجهة المختصة خلال أسبوعين من تاريخ الوفاة بأسمائهم وباسم من ينوب عنهم ويكون هذا النائب مسئولا عن تنفيذ أحكام القانون والقرارات المنفذة له واتخاذ الإجراءات اللازمة لنقل الترخيص إليهم خلال أربعة شهور من تاريخ الوفاة وإلا جاز إغلاق المحل أو الإخطار الإدارى (مادة ١٤ من القانون) .

يحتفظ بالمحل الرخصة والرسم الهندسى المعتمد وصورة الاشتراطات وتقدم إلى الموظفين المنوط بهم التفتيش الاطلاع عليها عند طلبها (مادة ٣٦ / ٢ من القرار رقم ٤٢٦ لسنة ١٩٥٧ المعدل بالقرار رقم ١٤٩ لسنة

المحرر

سكرتير

رئيس

مفتش

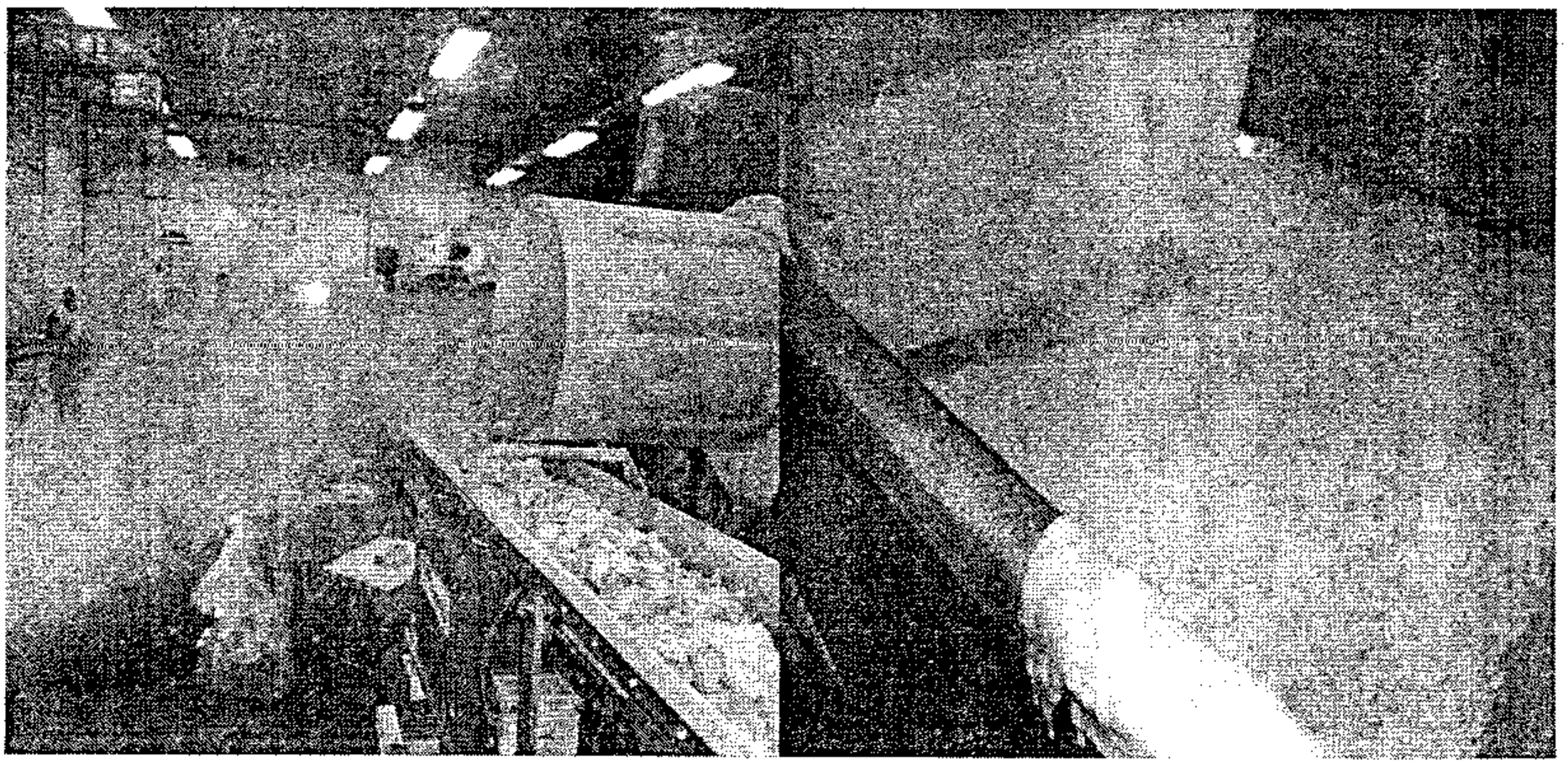
التاريخ والاعتماد والختم

صورة الرسم الهندسى المرفقة

نموذج تصنيف بيئي (ب)

لشركة ليدر فودز للصناعات الغذائية

لمعالجة مياه الصرف الصناعي و تحسين بيئة العمل



تملأ بيانات هذا النموذج بمعرفة مقدم النموذج على أن تكون بدقة وبخط واضح ويتحمل مقدم النموذج صحة البيانات علي أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخري إضافية

نموذج تقييم التأثير البيئى للتصنيف (ب)
Environmental Impact Assessment - Form (B)

١ ـ معلـومـات عـامـة

١-١ اسم المشروع : شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية

١-٢ نوع المشروع : (بنية أساسية ـ صناعي ـ زراعى – طاقة – مشروعات صحية – سياحى – أخرى...)

١-٣ عنوان المشروع : طريق طنطا – المحلة الكبري

١-٤ اسم مالك المشروع (شخص ـ شركة ـ أخرى ...): شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية

١-٥ اسم الشخص المسئول : محمد حمدى عبد الرؤوف

رقم التليفون :+2040911720-21 رقم الفاكس :

بريد إليكتروني :

القائم بإعداد النموذج: محمد الشطلاوى

رقم التليفون : ٠١٢٣٩٢٢٥٦٣ رقم الفاكس :

بريد إليكتروني : mshatlawy@yahoo.com

١-٦ الجهة المانحة للترخيص : محافظة الغربية

١-٧ طبيعة المشروع: ☐ جديد ☑ توسعات، نوعها

- استبدال ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بماكينات جديدة بنفس الطاقة الإنتاجية
- إنشاء محطة معالجة الصرف الصناعي بطاقة إنتاجية ٦٠٠ متر^{٣} /اليوم متضمنة وحدة إسترجاع النشا.

- إذا كانت طبيعة المشروع توسعات:

هل تم تقديم نموذج/دراسة تقييم التأثير البيئي للمشروع الأساسي ؟ ☑ نعم ☐ لا

تاريخ الحصول على الموافقة السابقة من الجهاز مع إرفاق الموافقة :

مرفق رقم (١)

تاريخ الحصول على أول ترخيص للمشروع مع إرفاقه: ١٠/٨/٢٠٠١ بتاريخ ٢٠٠٠/٩/٢

مرفق رقم (٢) مرفق صورة من الترخيص

١-٨ هل يقع المشروع فى تنمية أوسع (منطقة صناعية، مركز سياحى، أخرى). ☒ نعم ☑ لا

فى حالة الإجابة بنعم، اذكر اسم هذه التنمية: ----------

هل تم إعداد دراسة تقييم التأثير البيئى لهذه التنمية؟ ☐ نعم ☑ لا

تاريخ الحصول على الموافقة السابقة من الجهاز مع إرفاق الموافقة :

مرفق رقم (٣) لا يوجد--

٢ ــ بيانات المـــــشروع :

٢-١ المساحة الكلية للمشروع (متر٢) : ١٥٤٤٣ متر مربع

المساحة الكلية لمبانى المشروع (متر٢) : ٧٥٠٠ متر مربع

٢-٢ المنتج الأساسي: ٦٠٠م٣ / اليوم من مياه الصرف الصناعي المعالجة

(المنتج النهائي للشركة: ١٥ ألف طن/ سنة من البطاطس)

٢-٣ المنتج الثانوي : لا يوجد

٢-٤ مكان وموقع المشروع:

يرفق وصف عام لموقع المشروع من جميع الجهات، موضحاً حدود الموقـــع بالنســـبة للأنشـــطة والتنميـــة المجاورة، استخدامات الأراضى، الطرق، المناطق الأثرية والمحميات الطبيعية إن وجدت. (برجـــاء إرفـــاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة بمقياس رسم مناسب وواضح وموضحاً عليهـــا اتجـــاه الرياح السائدة).

مرفق رقم (٤) شكل رقم (١) يبين مكان وموقع المشروع بالشركة ويبين شكل رقم (٢) المنطقة المحيطة بالشركة

٢-٥ المسافة بين الموقع وأقرب كتلة سكنية:

٢-٦ طبيعة المنطقة التى يقع بها المشروع (يمكن أن يكون أكثر من اختيار):

☑ مبنى مستقل	☐ يعلوه سكن	☐ مدينة
☑ قرية	☑ داخل الكتلة السكنية	☑ خارج الكتلة السكنية
☑ منطقة زراعية	☐ منطقة صحراوية	☑ منطقة صناعية
☐ منطقة حرفية	☐ منطقة ساحلية	☐ محمية طبيعية
☐ منطقة أثرية	☐ أخرى، اذكرها ----------	

٢-٧ وصف عام لمنطقة المشروع:

يرفق وصف للبيئة الطبيعية والبيولوجية والاجتماعية والثقافية بمنطقة المشروع.

مرفق رقم (٥): **يوضح وصف عام للمنطقة**

٢-٨ البنية الأساسية:

شبكة المياه	☑ متوفرة	☐ غير متوفرة
شبكة الكهرباء	☑ متوفرة	☐ غير متوفرة
شبكة صرف صحى	√☐ متوفرة	☐ غير متوفرة

شبكة طرق/سكة حديد ☑ **متوفرة** ☐ غير متوفرة

مصادر الوقود ☑ **متوفرة** ☐ غير متوفرة

٢-٩ البدائل المقترحة لموقع المشروع

اذكر البدائل المقترحة للموقع وأسباب اختيار هذا الموقع (درجة الحماية من الأخطار الطبيعية والتوافق مع التنمية للمنطقة المحيطة).

- **مشروع استبدال ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بنفس المكان القديم**
- **مشروع إنشاء محطة معالجة الصرف الصناعي يقع داخل المصنع وأقرب ما يكون لنقطة تجميع مياه الصرف الصناعى من الأقسام الإنتاجية المختلفة**
- **مشروع وحدة استرجاع النشا تكون قبل محطة المعالجة لتقليل حمل التلوث الداخل للمحطة**

٣ ــ وصف مراحل المشروع :

٣-١ مرحلة الإنشاء:

- تاريخ الإنشاء: فور الحصول على الموافقات والتراخيص البيئية
- الجدول الزمنى للتنفيذ:

الزمن المحدد للانتهاء من المشروع والبدء في التشغيل هو حوالي ٦ -٩ شهور تبدأ من تاريخ الحصول على التصاريح والموافقات الخاصة بالإنشاء.

٣-١-١ وصف موجز للأنشطة أثناء مراحل الإنشاء:

سيبدأ المشروع بمرحلة إنشاء للاعمدة المعدنية والسقف الحديدي (الجمالونات) والتي سيوضع تحتها الأجزاء المختلفة للمحطة في نفس الوقت سيتم توريد وتركيب المعدات التي تتكون منها محطة المعالجة

.

- مصادر المياه : شبكة عمومية استخداماتها : الاستخدام الآدمي من قبل العاملين بتركيب المحطة
  معدل الاستهلاك : ٣-٤ م^{٣} / يوم
- نوع الوقود : لا يوجد مصدر الوقود : لا يوجد معدل الاستهلاك : لا يوجد
- العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :١٠عمال من قبل المقاولين المنفذين للمشروع وأماكن إقامتهم بمحافظة الغربية

٣-١-٢ المخلفات الناتجة عن الإنشاء وكيفية التخلص منها:

- مخلفات صلبة : مخلفات ناتجة عن تركيب المحطة واستبدال الماكينات نوعيتها : فوارغ ورقية ومعدنية
- كميتها : قليلة ومؤقتة كيفية التخلص سيتم التخلص منها أولا بأول في المقالب المخصصة للمخلفات الصلبة الغير خطرة

مخلفات سائلة : مخلفات صرف آدمية نوعيتها : صرف صحي

كميتها : قليلة جدا (أقل من حوالي ١ م٣ / يوم) كيفية التخلص : مراحيض موجودة بالشركة

- إنبعاثات غازية (دخان ــ رائحة ــ مواد عالقة): أتربة وهي قليلة ومؤقتة (ناتجة عن عربات نقل المعدات)
- ضوضاء أقل من حدود قانون البيئة (أقل من ٩٠ ديسيبل لمدة ٨ ساعات).

- أخرى لا يوجد

٣-٢مرحلة التشغيل

٣-٢-١ وصف تفصيلى لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية):

- المكونات الرئيسية للمشروع : المشروع عبارة عن

١. استبدال ماكينات التعبئة والتغليف بماكينات جديدة بنفس الطاقة الإنتاجية تحسين بيئة العمل ومعالجة المخلفات الصلبة الصناعية (مرفق مكونات ومواصفات المعدات المطلوبة)

٢. محطة معالجة متكاملة للصرف الصناعي للشركة بسعة تصميمية حوالي ٦٠٠ م^{٣} / يوم متضمنة وحدة استرجاع للنشا لتقليل الأحمال الناتجة من العملية الإنتاجية

- مصادر المياه (عمومية/ جوفية/مسطحات مائية/...): عمومية

المشروع يستهلك كميات لا تذكر من المياه حيث يقوم المشروع على معالجة الصرف الصناعي الخارج من المصنع

معدل الاستهلاك (م٣/يوم): : تستهلك الشركة حالياً حوالي ٣٦٩٠ ألف م٣/ سنة من المياه العمومية.

- نوع ومصادر الوقود: لا يتم استخدام الوقود في المشروع

معدل الاستهلاك :لا يوجد

- الطاقة المحركة المستخدمة يتم استخدام الكهرباء كمصدر للطاقة اللازمة لتشغيل المحطة

مصدرها :الشبكة العامة

- ارفق وصفاً للأنشطة والعمليات لكل مكون من مكونات المشروع، مدعما برسوم توضيحية لتتابع الأنشطة وخرائط التشغيل) مع توضيح المدخلات والمخرجات لكل مكون وكمياتها :

مرفق رقم (٦): يوضح مرفق ٦-١ وصف الأنشطة ومرفق ٦-٢ وصف لعملية المعالجة

- البدائل المأخوذة فى الاعتبار للمدخلات المستخدمة أو التكنولوجيا أو التصميم أو توزيع الأنشطة، الخ
- العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : ٤عمال وأماكن إقامتهم بمحافظة الغربية

٣-٢-٢ المخلفات ومعالجتها وكيفية التخلص منها:

- ملوثات الهواء:

معدل انبعاث الملوثات الغازية: ( ) م٣/ساعة

توصيف عمليات المعالجة للإنبعاثات الغازية والمعايير المتوقعة بعد المعالجة:

برجاء إرفاق التحليل المتوقع للإنبعاثات الغازية مقارنة بالحدود الواردة بالقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .

مرفق رقم (٧) مرفق صورة من التحاليل المتوقعة حيث أنه لا ينتج عن مشروع استبدال الماكينات أي ملوثات للهواء أو عودام ضارة بالبيئة تذكر.

- المخلفات السائلة:

الصرف الصحي : عدد العاملين بالشركة حوالي ٦٠٠ عامل (أما عـدد الأفـراد المتوقـع عملهـم فـي المشروع فيبلغ حوالي ٤ أفراد ومعدل الاستهلاكهم تقريبا ١٠٠ لتر/فرد).

معدل الصرف : (٨) م٣/يوم لجميع العاملين بالشركة

كيفية التخلص : (شبكة عمومية ــ بيارت ــ أخرى....)

فى حالة وجود وحدة لمعالجة الصرف الصحى:

برجاء إرفاق وصف لمكونات الوحدة مع بيان كيفية التخلص من الحمأة وأسلوب التخلص من الصرف بعد المعالجة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة. **لايوجد وحدة معالجة صرف صحي**

الصرف الصناعي : المشروع أساسا عبارة عن محطة معالجة للصرف الصناعي متضمنة وحدة استرجاع النشا .

معدل الصرف : (٦٠٠) م٣/يوم

التحليل المتوقع للصرف الصناعى : مرفق صورة من التحاليل المتوقعة

طرق التخلص من الصرف:

☑ √ على شبكة البلدية مباشرة ☐ يجمع فى بيارة بدون معالجة ويتم كسحه

☐ يتم الصرف على مسطح مائى مع بيان اسم المسطح

☐ أخرى

فى حالة وجود وحدة لمعالجة الصرف الصناعى:

برجاء إرفاق وصف لمكونات الوحدة مع بيان الكيماويات المستخدمة وأسلوب التخلص مـن الصـرف بعـد المعالجة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة.

مرفق رقم (٨)

- المخلفات الصلبة والخطرة :

أنواع المخلفات الناتجة ومعدل التولد المخلفات الخطرة الناتجة من المشروع عبارة عن عبوات الكيماويات الفارغة أما المخلفات الصلبة الناتجة عن المشروع فهي الحمأة المتكونة أثناء المعالجة البيولوجية لمياه الصرف بنسبة تتراوح ما بين ٢٠ – ٢٥% مكونات صلبة

.

طرق النقل والتداول والتخزين: يتم تجميعها في مكان آمن.

طرق التخلص من المخلفات (متعهد – مدفن آمن – أخرى): سيتم الـتخلص مـن عبـوات الكيماويـات الفارغة عن طريق التعاقد مع مدفن المخلفات الخطرة بالناصرية

بينما يتم التخلص من الحمأة بعد تجفيفها جزئيا عن طريق التعاقد مع شركة الصرف الصحي لتنقـل إلـى مدفن الحمأة الآمن (٩ن)

- بيئة العمل

مؤشرات بيئة العمل:

- الأتربة الكية والمستنشقة: ينتج عنها ملوثات للهواء لذا يتم إحلال وتجديد ماكينات العبئة والغليف.
- الضوضاء: في حدود المسموح بها في قانون البيئة (١٩٩٤/٤) وسيتم التنبيه على العاملين بوضع سدادات الأذن.
- شدة الإضاءة: في حدود المسموح بها في قانون البيئة (١٩٩٤/٤).

طرق حماية العاملين (أدوات وقاية، أنظمة شفط غازات، الخ): سيتم اتخاذ الاحتياطات اللازمة لضمان سلامة وصحة بيئة العمل وقواعد الأمن وسلامة وصحة العاملين وحماية الآلات والمعدات والمباني داخل المنشأة، وتوجد بالشركة خطة طوارئ قام بإعدادها إحصائي في السلامة والصحة المهنية تهدف إلى:

- منع وقوع الحوادث ومنع الإصابات.
- تقليل التاثير السلبي على البيئة.
- تقليل الأضرار والتلفيات بالآلات والممتلكات.
- تقديم الخطوات الآمنة لاستئناف العمل بعد الحادث.
- في حالة وقوع حوادث لا قدر الله منع انتقال التأثير السلبي للحادث على المنشآت المجاورة

يوجد بموقع المشروع كمية وفيرة من أجهزة الإطفاء موزعة على الأقسام المختلفة كما يوجد خط حريق يحيط بالشركة من الخارج و داخل الأقسام.

ويوضح مرفق رقم (١١) خطة الطوارئ الخاصة بالشركة.

- أخرى لا يوجد

٤- القوانين والتشريعات السارية

مرفق رقم (٩) توجد بالمرفقات

٥ – تقييم التأثيرات البيئية

مرفق رقم (١٠) توجد بالمرفقات

٦- خطة الإدارة البيئية لتخفيف التأثيرات البيئية :

الهيكل التنظيمي للشركة:

حتى تستطيع الشركة القيام بوظائفها الأساسية فإن لديها هيكل تنظيمي يشتمل علي القطاعات والإدارات الرئيسية بها وكذلك الأقسام المختلفة فيها والشكل رقم (٦) بالمرفق رقم (١٢) يوضح ذلك باختصار.

٦-١ ملخص التأثيرات البيئية:

- **احتمال انبعاث روائح كريهه وتجمع الناموس**
- **تأثير سلبي على صحة العاملين الغير ملتزمين بأجهزة الوقاية.**
- **ضوضاء بجوار ضواغط الهواء.**
- أضرار وجود الحمأة بالموقع دون تجفيف (ناموس – روائح كريهه)

٦-٢ وصف إجراءات التخفيف لكل تأثير:

<u>الانبعاثات</u>

- كل ماكينات التعبئة والتغليف الجديدة <u>تعمل بتكنولوجيا جديدة لتحسين بيئة العمل</u>
- كل وحدات محطة المعالجة تعمل أوتوماتيكياً وموصلة بغرفة التحكم ولا يوجد روائح او انبعاثات غازية أو تجمع للناموس حيث أن المعالجة البيويولوجية هوائية (تتم في وجود الهواء).

<u>بيئة العمل</u>

- سيتم تطبيق خطط الطوارئ ومكافحة الحرائق.
- سيتم إمداد كل العاملين بالمصنع بأدوات الحماية الشخصية مثل الاقنعة والقفازات واحذية الحماية والخوذة وسدادات الأذن.
- عموماً المشروع المقترح لا يصدر عنه ضوضاء تذكر وإذا لزم الامر سيتم التنبيه على العاملين بوضع سدادات الأذن خصوصاً الموجودين بالقرب من ضواغط الهواء.

<u>المخلفات الصلبة</u>: مخلفات الخطرة الناتجة من المشروع عبارة عن عبوات المواد الكيماوية الفارغة وسيتم التخلص منها عن طريق التعاقد مع مدفن المخلفات الخطرة بالناصرية.

بينما المخلفات الصلبة الناتجة من المشروع وهي عبارة عن الحمأة الناتجة من المعالجة البيولوجية لمحطة المعالجة فسيتم تجفيفها جزئياً حيث تصل نسبة المواد الصلبة بالحمأة المجففة إلى ٢٥ – ٣٠% وتعبأ في أكياس بلاستيكية مغلقة ويتم التخلص منها عن طريق التعاقد مع شركة الصرف الصحي لنقلها إلى موقع ٩ ن لاستقبال المخلفات غير الخطرة

٦-٣ وصف برنامج الرصد البيئى:

رصد المؤشرات البيئية المختلفة أثناء مراحل التشغيل العادية هي من انجح الطرق المتبعة لتقييم ومتابعة الأداء لمحطة المعالجة والتأكد من ان تكون الانبعاثات في جميع الأوقات مطابقة للمواصفات والقوانين وقد تم اقتراح خطتين للرصد يتم تنفيذها بالمشروع وهي: رصد نوعية المخلفات السائلة – رصد المخلفات الصلبة.
ويوضح مرفق رقم (١٣) خطة الرصد الذاتي للمشروع.

٦-٤ وصف المتطلبات المؤسسية (تحديد المسئوليات والمتطلبات والترتيبات اللازمة لتطبيق إجراءات التخفيف والرصد):

يتم تدريب العاملين المسؤولين عن تشغيل المحطة لمواجهة كافة ظروف التشغيل بما في ذلك ظروف التشغيل الحرجة في أوقات الذروة كما يتم دوريا تحليل عينات من المياه المعالجة بواسطة مسؤولي البيئة بالشركة للتأكد من مطابقة المياه المعالجة لمواصفات الصرف على الشبكة العمومية كما انه يتم أخذ القياسات البيئية بصفة دورية بعد تركيب الماكينات الجديدة للتأكد من مطابقة الأتربة الكلية والمستنشقة لمواصفات القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤

توفير التمويل اللازم من قبل الإدارة العليا لتنفيذ إجراءات التخفيف

٧ – المرفقات

برجاء استيفاء الجدول التالى والذى يوضح قائمة المرفقات، مع إرفاق المستندات المطلوبة وتعليل سبب عدم الإرفاق. (يمكن إضافة مرفقات أخرى حسب الحاجة)

م	بيان بالمرفق	هل تم إرفاقه (نعم/لا)	تعليل عدم الإرفاق
١	موافقة جهاز شئون البيئة على تقييم التأثير البيئى للمشروع الأصلى (فى حالة التوسعات).	لا	
٢	صورة من الترخيص للمشروع (فى حالة وجود توسعات).	نعم	مرفق رخصة تشغيل الشركة
٣	موافقة جهاز شئون البيئة على تقييم التأثير البيئى للتنمية (فى حالة وقوع المشروع فى تنمية أوسع).	لا	تم انشاء منطقة العامرية الصناعية قبل صدور قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤
٤	وصف عام لموقع المشروع مع خريطة بمقياس رسم مناسب.	نعم	---
٥	وصف عام لمنطقة المشروع.	نعم	---
٦	وصف لأنشطة المشروع ومرفق بها الرسوم التوضيحية.	نعم	---
٧	التحاليل المتوقعة للإنبعاثات الغازية	لا	لا ينتج عن هذا المشروع أي ملوثات للهواء أو عودام ضارة بالبيئة وبالتالي لا يوجد تحاليل متوقعة للإنبعاثات الغازية.
٨	مواصفات وحدة معالجة الصرف الصحى و/أو الصناعى.	لا	لا يوجد بالشركة حاليا وحدة لمعالجة الصرف الصحي/ الصناعي وإن المشروع عبارة عن إنشاء محطة معالجة للصرف الصناعي
٩	قائمة القوانين والتشريعات البيئية.	نعم	---
١٠	تقييم التأثيرات البيئية.	نعم	---
١١	خطة الطواري	نعم	---
١٢	الهيكل التنظيمي للشركة	نعم	---
١٣	خطة الرصد الذاتي للمشروع	نعم	---

إقرار مقدم النموذج

أقر أنا الموقع أدناه بأن البيانات المدونة عاليه صحيحة وحقيقية، وأنه فى حالة أى تعديلات فى المعلومات الـــواردة سيتم فوراً إخطار جهاز شئون البيئة عن طريق الجهة المانحة للترخيص فى حينه.

اسم مالك المشروع: شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية المتحدة ش.م.م شركة سعودية الصناعات الغذائية ق ٨/٣/٣١ ~ ٢

اسم الشخص المسئول: محمد أحمد على الشطلاوى

التليفون/فاكس والعنوان: أول الحوتى ضفاء المحلة الكبرى - محلة الغربية ت/

التاريخ: ٦/٧/٢٠١١ م/

بيانات تملأ بمعرفة الجهة الإدارية المختصة أو المانحة للترخيص

اعتمـــاد الجـهة الإداريـــة:

الاسم : الحاج ابراهيم حسن البراوى

الوظيفة : مدير ادارة حماية البيئة

التوقيع : ---

رئيس الوزارة
رئيس حى وعضو منتدب ضفاء
توقيع
ذكى طه الرفاعى

مدير الادارة

ختم شعار الجمهورية

مرفق رقم (٢) صورة من الترخيص

للمشروع الأصلي

IDA

جمهورية مصر العربية
وزارة التجارة والصناعة
الهيئة العامة للتنمية الصناعية

شهادة سجل صناعي

تجديد

تشهد الوزارة بأن المنشأة الصناعية

شركـــة سنيـوريتـــا للصنـــاعات الغذائيـــة

أسم صاحب المنشأة : شركـة مساهمـة مصريـة
الكيان القانوني : قطـاع خـاص / مساهمـة
المقر الرئيسي : ==========
مقر المصنع : أول طريـق المحلـة الكبـرى / طنطـا / الغربيـة

قيدت بالسجل الصناعي برقم ٢٦٨٦٥

سنة الاصدار : ١٩٩٩
رقم الموافقة : ٣/٩٠٥١--١٩٩٩/٣/١٥
رقم البطاقة الضريبية : ١٥٧-١٢٣-٢٠٠
نوعية الصناعة : غذائية
المنتجات الرئيسية : طبقاً للطاقة الانتاجية والشروط الموضحة خلف الشهادة

وقد حررت هذه الشهادة تطبيقاً لقانون السجل الصناعي رقم ٢٤ لسنة ١٩٧٧ وفقاً للبيانات المقدمة من المنشأة المذكورة

مدير عام الادارة العامه
للسجل الصناعي ورخص التشغيل

مهندس / عادل أحمد الداعور

تحريرا في : ٠٤-٠٢-٢٠١٠
تنتهي في : ١٤-٠٣-٢٠١٤

ش.س

AM

وزارة الحكم المحلي
محافظة الغربية
مدينة طنطا

رخصة (دائمة / مؤقتة لمدة واحدة)
منصرفة من الادارة الهندسية
عن محل صناعي / بحرفة

رقم مسلسل ١٠٧٧

اسم ولقب المرخص إليه حمدي احمد فرغلي وشركاه تبعيته محرر بسيد
صناعته اصحاب مصنع مواد غذائية وحلويات محل إقامته امام طريد طنطا المحله الكبرى
موقع المحل امام طريد المحله الكبرى
نوع المحل أو الصناعة أو النشاط المرخص بتشغيله فى المحل مصنع مواد غذائية وحلويات
أقل مسافة يجب توافرها بين المحل والمساكن وما فى حكمها من كل جهة حسب الاشتراطات

عدد العمال بالمحل	القوة المحركة بالأحصنة	كمية المواد البترولية المصرح بتخزينها	القيمة الإيجارية السنوية للمحل أو ربط العوائد أيهما أعلى	رسم التفتيش السنوى
٢٠٠ عامل	٧٠٠ حصان سيعمائة حصان لاغير	ما يلزم للاستعمال اليومي	قرش صاغ جنيه مصري	قرش صاغ جنيه فقط خمسمائة جنيه

بعد الاطلاع على القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ فى شأن المحال الصناعية والتجارية وغيرها من المحال المقلقة للراحة والمضرة بالصحة والخطرة المعدل بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ والقرارات المنفذة له .
وعلى موافقة اللجنة المختصة بتاريخ ٢٦ / ٥ / ٢٠٠٠
يرخص بإدارة المحل الموضحة بياناته أعلاه ووفقا للاشتراطات المقررة .
صدر فى ٧ / ١١ / ٢٠٠٠

التغييرات التى طرأت على المرخص إليه

التوقيع باعتماد التغيير	اسم المرخص إليه الجديد	تاريخ التغيير
تعتمد الرخصة باسم الشركة ليدير فروعها لاصناعات الغذائية لاحد كما سيد بدلا من حمدي احمد ابراهيم فرغلي وشركاه		

تعديل رسوم التفتيش وسببه

التوقيع باعتماد التعديل	رسم التفتيش الجديد	تاريخ التعديل وسببه
تعديل اللقب الى الشركة		

خ صورة ضوئية أرفقت بناءً على معاينة المهندس المكلف بحجم
خ محاضر المخالفة رقم ١٥٨ لسنة ٢٠٠٠ بمبلغ ١٨٠٠٠ جنيه
خ باتخاذ اجراءات تغيير النشاط والمرفق بملف
١٨ ضريبة دمغة
١٠ - رسم تنمية الرخصة
٣٠ - تكلفة
١٨,٤٠ جنيه

تجديد الرخص المؤقتة

تاريخ التجديد	مدة التجديد	الرسم المحصل ورقم الإيصال الدال على السداد وتاريخه	توقيع الموظف الإدارى المسئول	التوقيع باعتماد التجديد

التعديلات التى حدثت بأوضاع المحل

التوقيع باعتماد التعديل	نوع التعديل	تاريخ اعتماد التعديل

الاشتراطات اللازم توافرها فى المحل على الدوام

(١) يجب أن يكون المحل مطابقا للرسم الهندسى المعتمد والمرفق صورته بالرخصة أو مطابقا للأوصاف المبينة بعد إذا لم يكن قد اعتمد عنه رسم هندسى فى الأحوال التى تجيز ذلك :

(٢) يجب تقييد الاستراحات والمواصفات الصادرة للمحال الصناعية والتجارية .

(٣) [illegible] لمحال وصنوف مواد غذائية وصيدليات .

(٤) يجب تزويد المحل بأجهزة الإطفاء اللازمة .

(٥) يجب عدم إشغال الطريق العام .

(٦) يجب نظافة المحل وصحة العاملين به .

(تنبيهات)

(١) تلغى هذه الرخصة فى الأحوال المنصوص عليها فى المادة ١٦ من القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ المشار إليه المعدل بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ .

(٢) يجوز التنازل عن الرخصة على أن يقدم المتنازل إليه طلبا بنقل الرخصة إلى اسمه على الأنموذج المعد لذلك ويرفق بالطلب عقد التنازل مصدقا على توقيعات طرفيه بأحد مكاتب التوثيق (مادة ١٣ من القانون) .

(٣) فى حالة وفاة المرخص إليه يجب على من آلت إليهم ملكية المحل إبلاغ الجهة المختصة خلال أسبوعين من تاريخ الوفاة بأسمائهم وباسم من ينوب عنهم ويكون هذا النائب مسئولا عن تنفيذ أحكام القانون والقرارات المنفذة له وعليهم اتخاذ الإجراءات اللازمة لنقل الترخيص إليهم خلال أربعة شهور من تاريخ الوفاة وإلا جاز إغلاق المحل أو ضبطه بالطريق الإدارى (مادة ١٤ من القانون) .

(٤) يحفظ بالمحل الرخصة والرسم الهندسى المعتمد وصورة الاشتراطات وتقدم إلى الموظفين المنوط بهم التفتيش على المحال للاطلاع عليها عند طلبها (مادة ٣٦ / ٢ من القرار رقم ٤٢٦ لسنة ١٩٥٧ المعدل بالقرار رقم ١٤٩ لسنة ١٩٦٦) .

الحدود

يحرس / [illegible] شرقا / [illegible]

غربا / [illegible] شمالا / [illegible]

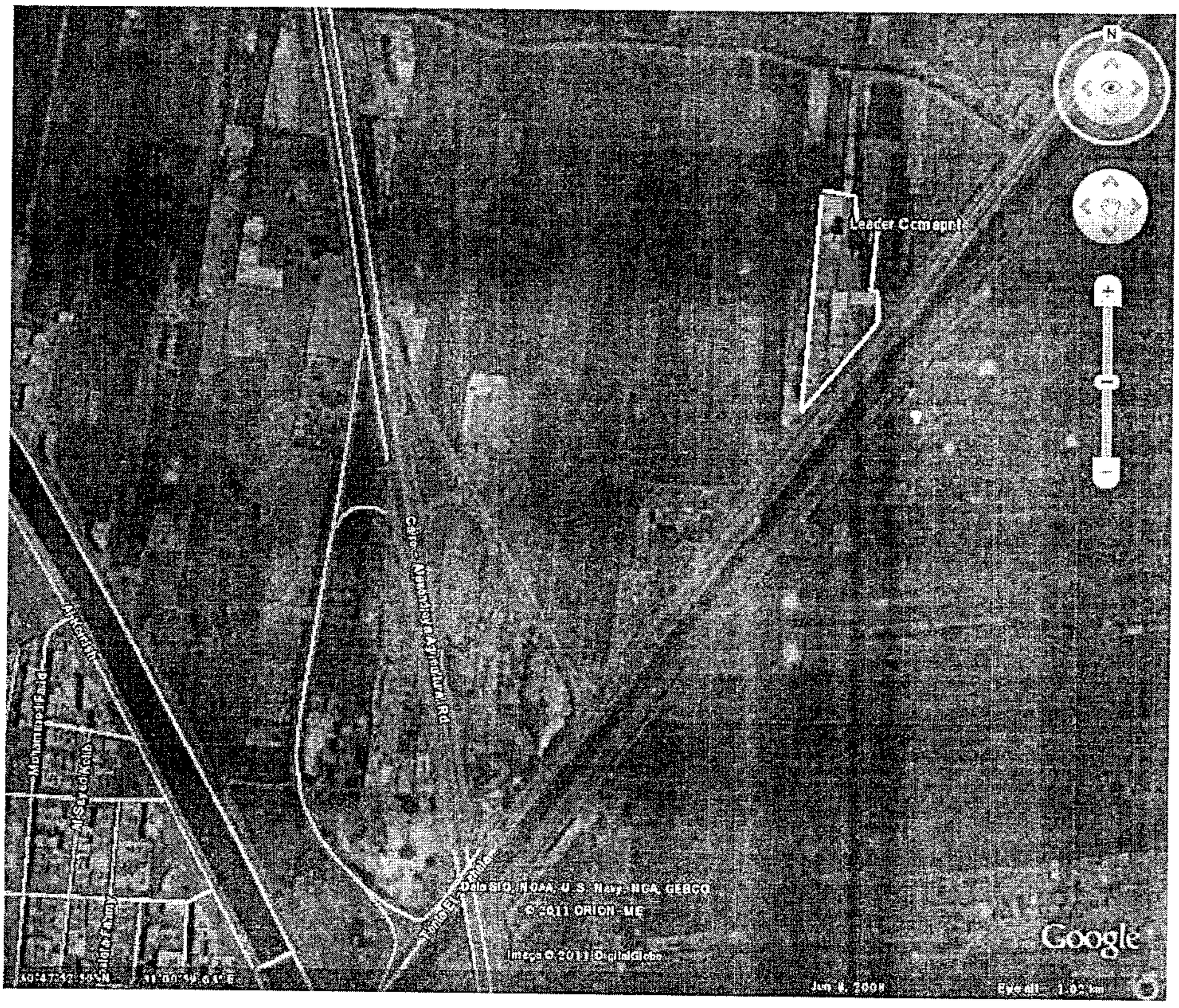
الكروكى والابعاد المبينة به هى الرسم الهندسى المرفق .

مرفق رقم (٤) خريطة توضح الأنشطة المحيطة بالمشروع من جميع الجهات مع وصف عام لموقع المشروع

مرفق رقم (٤) وصف عام لموقع المشروع مع خريطة بمقياس رسم مناسب.

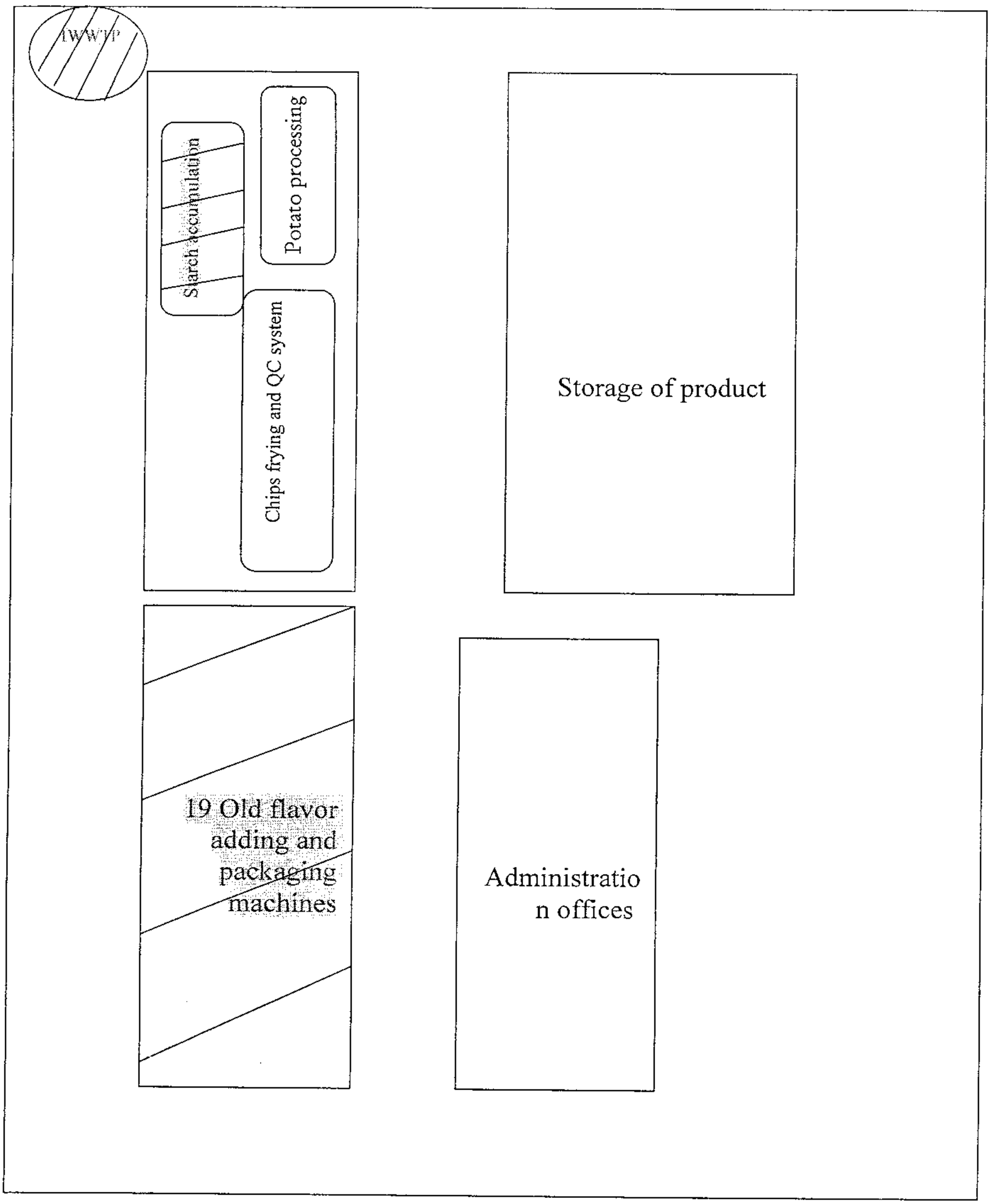
تقع شركة ليدر للصناعات الغذائية في طريق طنطا المحلة الكبري حيث يحدها من الشمال محطة رفع مياه الصرف على بعد حوالي ١٠٠ متر ومن الجنوب مصنع لصناعة الاحذية ومن الشرق ارض زراعية ومن الغرب طريق طنطا المحلة يليه مجرى مائي ،سكة حديد وارض زراعية.

واقرب كتلة سكنية معتمدة من الشمال حوالي ١٠٠ متر محطة رفع الصرف ومن الجنوب ٥٠ متر مصنع احذية ومن الشرق حوالي ٢ كيلو ومن الغرب حوالي نفس المسافة.



ويوضح الشكل رقم (٢) موقع المشروع داخل للشركة.

هذه النسخة توزع بالمجان



موق ع المشروعات داخل الشركة

مرفق رقم (٥) وصف عام لمنطقة المشروع

مرفق رقم (٥) وصف عام لمنطقة المشروع.

البيئة الطبيعية

يتميز موقع المشروع بمناخ معتدل، إذ يسود به مناخ يتميز بصيفه الحار والرطوبة وشتائه المعتدل والممطر. يمتد فصل الشتاء عبر شهور ديسمبر، يناير، وفبراير وتتروا ح درجة الحرارة العظمى فيه ما بين ١٢ و ١٨ درجة مئوية، وتتعرض المنطقة خلال هذا الفصل إلى العديد من العواصف الرعدية الشديدة والبرد والأمطار الغزيرة. أما فصل الصيف فيمتد عبر شهور يونيو، يوليو، وأغسطس وتتروا ح درجة الحرارة فيه ما بين ٢٥ و ٣٠ درجة مئوية، حيث يتميز الصيف بالجفاف وارتفاع نسبة الرطوبة، أما فصلي الربيع والخريف فدرجة الحرارة العظمى لا تزيد عن ٢٢ درجة مئوية.

البيئة البيولوجية

لا توجد بمنطقة المشروع أي أحياء نباتية أو حيوانية تذكر

البيئة الاجتماعية والثقافية

يقع المشروع في محافظة الغربية حيث غالبية سكانها من العمال والمزارعيين ذو مستوى ثقافي متوسط إلى منخفض.

مرفق رقم (٦) وصف العملية الصناعية ووصف المشروعات ومكوناتها

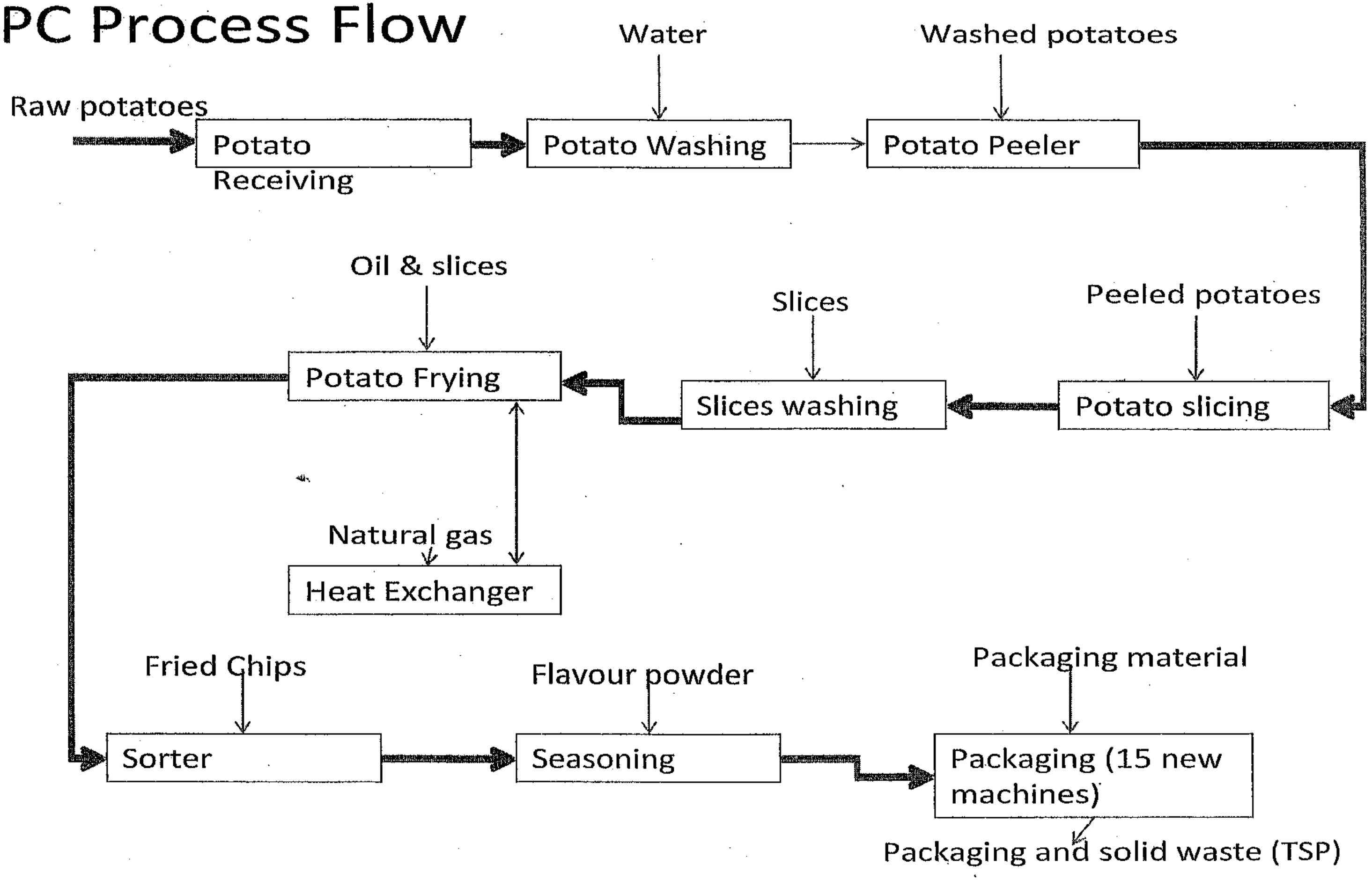
شرح العملية الانتاجية لمصنع ليدر فودز

١- استقبال البطاطس وفصل المواد الصلبة وفرز البطاطس التى تدخل الانتاج.
٢- يتم عمل غسيل البطاطس لازالة الطمى والمواد الصلبة.
٣- عملية ازالة القشرة الموجودة على البطاطس.
٤- تقطيع البطاطس على هيئة شرائح شيبسى.
٥- غسيل البطاطس بعد التقطيع.
٦- دخول على وحدة القلى والزيت الموجود لايتم تغييره

حيث انه يتم تزويد الزيت فى وحدة القلى بطريقة اتوماتيكية واستخدامه ويوجد مبادل حرارى على وحدة القلى للحفاظ على درجة الحرارة وتقليل الفاقد .

٧- يتم خروج البطاطس بعد القلى تمر على سير التبريد.
٨- اضافة الطعوم .
٩- ثم يتم التعبئة ومنتج نهائى.
١٠- النشا الناتج من العملية التصنيعية تم خروج فى مياه الصرف حيث انه يمثل عبأ على الاحمال الناتجة من عملية المعالجة ويكون التركيزة الناتجة اعلى من الاحمال التصميمية لمحطة المعالجة .

PC Process Flow



٦-١ وصف العملية الصناعية للمنشأه

٦-٢ مكونات المشروع

المشروع الأول

إحلال وتجديد ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بالشركة ويتكون من الوحدات الأتية :

✓ 1.1. The new packaging machines for work Environment:

Multihead Weigher, each comprising of:

- Stainless steel body to IP 44 specification
- Build according to CE regulation
- Infeed Flap Device & back to back feeder
- Convex Dispersion Feeder Table
- Standard Radial Feeder Troughs, 0° Inclined
- Stepper Motor Controlled Double Opening Pool Hoppers
- Stepper Motor Controlled Single Opening Weigh Hoppers.
- Stepper Motor Controlled Single Opening Booster Hoppers
- Parabolic Discharge Chute
- ITPS Integration

Bagmaker, Continuous Film Flow Rotary Double Jaws High Speed Packaging Machine each comprising of:

- Twin jaw operation, ceramic knife & 6mm jaw width
- Vacuum pump to assist with film transportation
- Splice table with vacuum film holder
- 12" TFT colour touch screen control unit (RCU) with multilingual display allows easy operation, monitoring and reporting functions, combined with fault diagnostics enable control at all times
- RCU printer
- Software controlled seal time jaw temperature and seal and jaw pressure adjustments improve seal integrity and overall pack quality.
- Programmable product stripping
- Spliced film detection & Metal error stop software
- Dual safety circuit
- Simple reel change, film threading and splicing for minimum down time
- Safety guards and covers with emergency stop interlocks.
- Registration mark sensor
- Crumb plates
- 1 off operator and parts manual in English language
- Distribution Conveyor, 600 x 225 x 6000mm long pan

Metering Conveyor, 450mm x 1200 mm long, with Photocell and flow levellers.

Revolution Seasoning Seasoning System, complete with Control Panel, Excaliber VHT,1000mm long drum, Tec Weigh Seasoning Auger.

Distribution Conveyor 400mm x 2200 mm long, with pneumatic sliding gate.

Weigher Feeder, 450mm Round pan x 2500 mm long, with Photo cells, flow levellers and adjustable end
Discharge.

Additional hardware for existing Control Panel and software upgrade for 3rd loop

المشروع الثانى :

مكونات وحدة إسترجاع النشا:

2.2 The new Starch recovery system for Waste Water:

A. Unit to recover Starch from Peeling Water

The discharge from potato peelers contains much water. By pressing this material the Solids are dewatered and compacted and, therefore, better storable and transportable.

The Press water contains much starch which is easily separable by means of hydrocyclones.

Process data
Potato input: 23.000 kg/h.
Amount of peeling slurry: 10,000 l/h.

1 Screw press for the dewatering of potato peels and slivers. The press mainly comprises:
- Housing fitted with extended frame and fitted with feed and discharge flanges
- Combined conveying and press screw.

- Mechanically operated adjustable press plate
- Drive
Technical data: Feed capacity: 3 m^3/h

1 Feed tank for the hydrocyclone. The tank is fitted with tilted bottom and pump flange; furthermore the tank is to be supplied with a bolted cover, a mixer and a level sensor to control the feed pump.
Technical data: Capacity: ± 300 l.

1 Centrifugal pump for feeding the hydrocyclone unit. The pump will be connected to the flange of the feed tank, and to the feed pipe of the hydrocyclone.
Technical data:
Capacity (nom.): 5 m^3/h.
Pressure (nom.): 3.5 bar

1 Hydrocyclone complete with:
- Manometer and hand valve in the central feed
- Exchangeable apex nozzles and transparent hoses for overflow and underflow
- The hydrocyclone will be mounted at the rotating vacuum filter
Technical data : Capacity: 10 m3
Hydrocyclones HC-50/nozzles: Polyurethane
Hoses: Transparent flexible hose
Instrumentation: Stainless steel

المشروع الثالث:

إنشاء وتركيب وحدة معالجة مياه الصرف الصناعى بطاقة إنتاجية ٦٠٠م٣/يوم

- مصفاة لإزالة الجسيمات الصلبة العالقة الكبيرة والصغيرة الحجم .
- تانك تعادل يتم فيه تجميع الصرف الصناعي تمهيدا لمعالجتهما بيولوجيا.
- وحدة معالجة بيولوجية (Sequential Batch Reactor (SBR)) لمعالجة الصرف الصناعي .
- وحدة داف
- تانك لتجميع الحمأة .
- وحدة تجفيف الحمأة (filter Press).
- طلمبات لضخ مياه الصرف ونقلها بين وحدات المحطة المختلفة وأيضا لضخ مياه الصرف المعالجة خـــارج المصنع.

٦-٣ وصف العملية الصناعية للمشروعات

٦-٣-١ إستبدال عدد ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بماكينات جديدة

٦-٣-٢ تركيب وحدة إسترجاع النشا

٦ -٣-٣ إنشاء وتركيب وحدة معالجة مياه الصرف الصناعى بطاقة إنتاجية ٦٠٠م٣/يوم

المشروع الأول

إحلال وتجديد ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بالشركة :

يتم إحلال الماكينات المسببة لتلوث بيئة العمل والممثل فى الجسيمات العالقة الكلية والجسيمات المسانشـــقة للحد من تأثيرها على العاملين بالمنشأة بماكينالت ذات تقنية مستحدثة لمنع مثل هذه الملوثات داخـــل بيئـــة العمل.

المشروع الثانى :

تركيب وحدة إسترجاع النشا:

عبارة عن إستقبال مياه غسيل شرائح البطاطس ويتم نقلها على مصفاة لمرور المياه المحملة بنشا البطاطس الذائب تمر على وحدة سيكلون ويتم سحب بواسطة طلمبات إلى وحدة الطرد المركزى لفصل النشـــا عـــن المياه والنشا الناتج درجة الرطوبة تصل إلى ٤٠% ويتم بيعة لإستخدامة فى بعـــض صـــناعات الأعـــلاف وهذه الوحدة تقلل الأحمال الداخلة لمحطة المعالجة بنسبة ٣٠% وتكون مصدر مالى لتغطية تكلفة تشـــغيل المحطة.

المشروع الثالث:

إنشاء وتركيب وحدة معالجة مياه الصرف الصناعى بطاقة إنتاجية ٦٠٠م٣/يوم

- يتم تجميع مياه الصرف الصناعى فى بيارة بسعة ٣م٣ وإمرار مياه الصـــرف الصـــناعي علـــي مصـــفاة (curved screen) لإزالة الجسيمات العالقة الكبيرة والصغيرة الحجم ثم إلى تانك إتزان لعمـــل تجـــانس لمياه الصرف الناتجة من العملية التصنيعية.
- بعد ذلك يتم إدخال مياه الصرف الصناعي من خزان الإختزال إلى وحـــدة الـــداف (DAF) ويـــتم حقـــن coagulat 400 –polymer 4-5mg/l و مادة تعادل سواء حامض أو قلوى تركيز ١٠٠-١٥٠ملى جرام ويتم خلال ضبط وحدة الداف التخلص من الأحمال حوالى ٣٥-٤٥%.
- يتم إستقبال المياه فى خزان اختيازى سعة ٢٠م٣ ويضاف ٥ لتر من الفسفور فى اليوم.

- يتم نقل المياه على عدد ٢ وحدة (SBR) وهى عملية معالجة بيولوجية ويتم فيها عملية تهوية ثم ترسيب فى نفس الوحدة ثم طرد المياه الناتجة بعد المعالجة للشبكة العمومية.
- يتم تجميع الحمأة الناتجة من المعالجة البيولوجية في تانك تجميع الحمأة تمهيدا لتجفيفه جزئيا بواسطة (filter Press) لتصل نسبة المواد الصلبة به إلى ٤٠ – ٤٥% ((40-45%) Solid Content) والتخلص منها بواسطة شركة الصرف الصحي بالإسكندرية.

ويوضح الشكل رقم (٥) خطوات عمليات المعالجة

مرفق رقم (٧)

مرفق حمل التلوث في مياه الصرف الصناعي قبل وبعد المعالجة ونسبة الخفض المتوقعة وخصائص المياه الخارجة بعد معالجتها من محطة المعالجة بما يتوافق مع القانون رقم رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ والقرار رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠.

مرفق الإنبعاثات الغازية الناتجة

Center of Graduate Studies
and Research
Alexandria University

Report on

Air Quality Measurements

At

Leader for Food industry

Tanta – El-Mahala
Agriculture Road

Prepared by
Dr. Ibrahim Abd Elbaki
IGSR, Alexandria University
March 2011

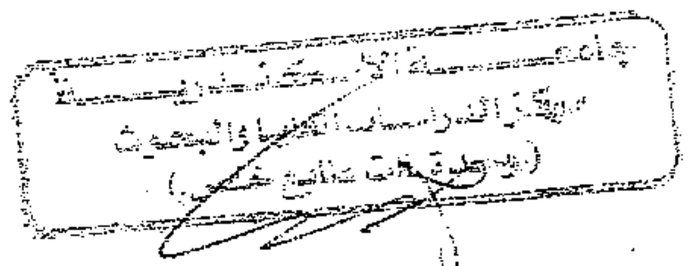
Introduction

Leader Food Industrial Company active in production different types of Chipsy with difference flavor.

Objective

The purposes of this work are to:

1. Measure total suspended particulate matter (TSP) & Respirable Particle (PM_{10}) on work places area.
2. Measure total Carbon monoxide (CO) on work places area.
3. Measure total VOC.
4. Compare them with national and international air quality limits of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005 and amended law 9/2009.

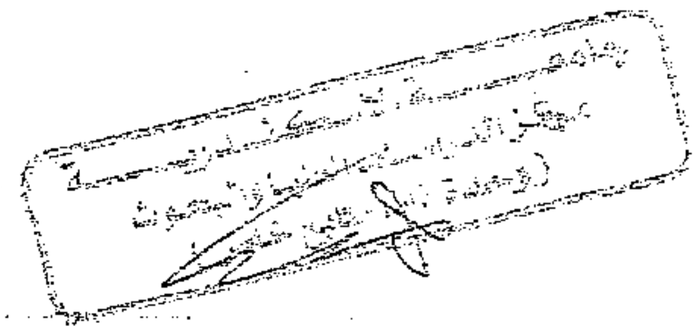


3. Sites and Measurements Parameters:

The measurements are carried out at working locations that were selected generally by ***Leader*** Company as listed in Table (1).

Table (1) the site description for the measurements at ***Leader*** Company

Measurements parameters	Site Description
Total suspended particulate (TSP)	▪ Flavor Addition ▪ Packing Area
Total volatile organic compounds (TVOC)	▪ Flavor Addition ▪ Packing Area
Total Carbon Monoxide (CO)	▪ Flavor Addition ▪ Packing Area



4. Methodology

A number of instruments have been used for carrying out the measurement. All measurements are carried out based on standard techniques. Most of the monitoring has been done using automatic continuous monitors. However, for TSP has been used for sampling of total suspended particulate, and then the parameters are calculated and interpreted. The theory and principle of operation for each instrument are mentioned in details below.

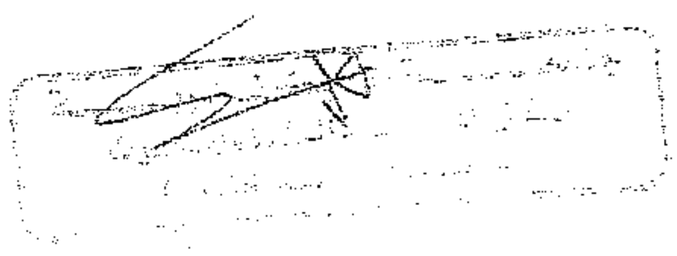
4.1 Particulate matter Sampling

Medium volume sampler is used for the gravimetric determination of TSP in ambient air. The instrument comprises of a protective housing, a high-speed electric motor blower, a filter holder for holding a filter and a flow-controller which controls the flow rate (at 30-80 L/min). The sampler is normally used to determine total aerosol loading in air, by drawing ambient air through the filter over a certain period. The filter from the volume sampler is weighed before and after exposure. The flow rate indicator, determines the total volume of air drawn through the filer, this volume is corrected to standard atmospheric conditions, and used with gravimetric data to determine the concentration of the particles in air.

4.2 Volatile organic compounds (VOC)

Photcheck is an intestinally safe portable gas detector, designed for detection of volatile organic compounds (VOC) using photo ionization detector PID.

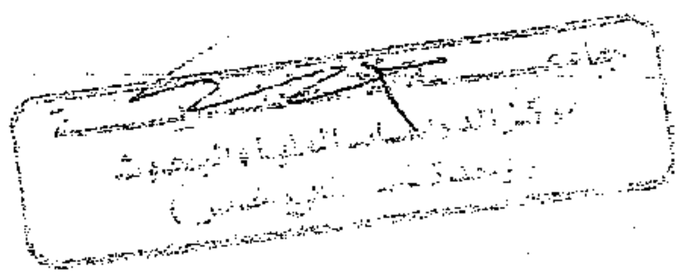
A small internal lamb is draws gas through the photcheck probe and through a photo ionization detector cell, the ultra violet (UV) light from the photec lamb



convert some of the gas within PID cell into positive and negative ions, then are separate electrically within the cell into detectable current, the photo ionization current is amplified and scaled for display as a concentration for specific target gas.

4.3 Carbon monoxide (CO)

Carbon monoxide monitoring is based on infrared absorption that is characteristic to carbon monoxide gas. The amplitude of the energy is proportional to the concentration of Carbon monoxide in the sample. The analyzer utilizes the infra red absorption characteristics of gaseous species to measure concentration. And infra red source generate the radiation which is chopped into two parallel beams, this are transmitted through two parallel cells (reference and sampling cell) the energy transmitted through this cells reaches to detector chamber heats the gas causing expansion due to specific IR absorption which cause reduction in the energy transmitted through the sample cell, causing a reduction a gas expansion of the sample side of the detector. This produces an oscillating flow between chambers which is related in frequency to the chopper speed and in amplitude to the concentration of the species in the cell.



Results

Environmental parameters such as total suspended particulate (TSP),and PM^{10}, Total volatile organic compounds (TVOC), and Carbon monoxide.

5.1 Total suspended particulate matter (TSP) and PM^{10}

Total suspended particulate was measured at two sites in ***Leader*** Company as shown in the following table (2). The obtained results indicated that all values were more than the air quality limits (AQL) of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005.

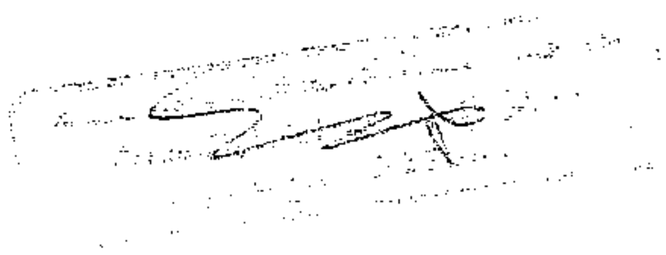
Table (2) Total suspended particulate matter (TSP) at selected sites

Sites description	TSP (mg/m^3)	AQL
▪ Flavor Addition ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	16.1 18.2 21.4 19.4	10 mg/m^3
▪ PackingArea ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	17.1 15.2 13.1 14.6	

5.2Total Volatile organic compounds (TVOC)

Total volatile organic compounds (TVOC) were measured at two sites. The results are given in the following table but it is important to mention that, the Egyptian environmental law does not involve an air quality limit of TVOC.

Table (3) the average concentration of TVOC at selected sites



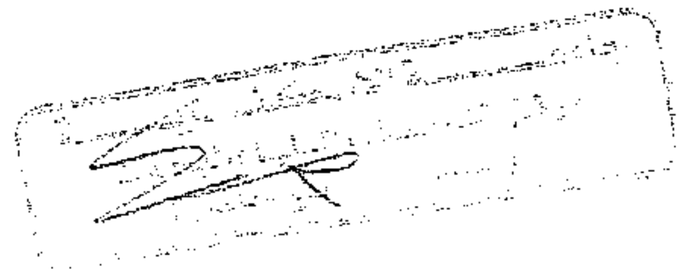
Sites description	TVOC (ppm)
▪ Flavor Addition ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	 2.3 1.8 1.6 2.1
▪ PackingArea ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	 1.1 1.8 1.4 1.65

5.3 Carbon monoxide (CO)

Carbon monoxide (CO) was measured at the two selected sites inside production line shown in the following table (4).

The measured results indicated that all values were less than the air quality limits (AQL) of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005 and amended law 9/2009.

Sites description	CO (mg/m^3)	AQL
▪ Flavor Addition ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	 5.5 4.1 3.8 3.6	29 mg/m^3
▪ PackingArea ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	 4.3 3.55 4.2 2.6	



4 Respirable Particle (PM^{10}):

Respirable particle (PM^{10}) was measured at the two selected sites inside production line as show in the following table .

The obtained results indicated that all values were far below the air quality limits (AQL) of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005 and amended law 9/2009.

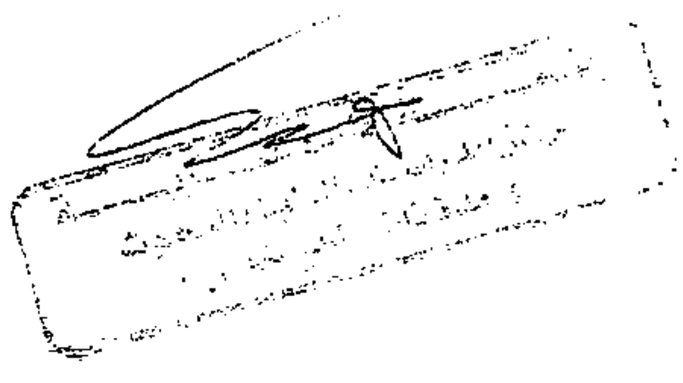
Sites description	PM10 (mg/m^3)	AQL
▪ Flavor Addition ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	5.31 5.64 5.99 6.4	3.0 mg/m^3
▪ PackingArea ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4	5.3 4.4 3.79 4.56	

6. Conclusion

It can be concluded the following:

Measurements of the air quality parameters at working sites of ***Leader*** Company revealed that:

1. Total suspended particulate matter (TSP) and PM^{10} concentrations were over the AQL of Egyptian environmental law as stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005.
2. There are no limits for TVOC at Egyptian Environmental law stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005.
3. Carbon monoxide (CO) concentration were below the air quality limit AQL of Egyptian environmental law as stipulated by EEAA amendment law 9/2009 at all measured sites.



Center of Graduate Studies
and Research
Alexandria University

Report on

Stack Emissions

At

Leader for Food Industry

Tanta – El-Mahala
Agriculture Road

Prepared by

Dr. Ibrahim Abd Elbaky

Environmental Specialists
IGSR, Alexandria University

March 2011

1. Methodology

1.1 Stack gas emissions:

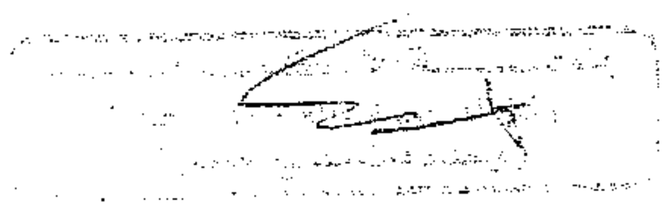
The stack gas emissions were measured by stack gas analyzer. These portable flue gas analyzers are generally built using electrochemical sensors, and infrared flue gas analyzers are also in use.

This one can be fitted with infrared sensors for some components. The temperature values and also the concentration of gas (O_2, CO, NO, SO_2) elements are detected by independent electrochemical sensors. The electrochemical cell indications are proportional to the volume concentration of the detected elements expressed in ppm (parts per million). The oxygen is not really a pollutant, but the flue gas analyzer uses this as a measure of the excess air in the system. In addition, a hydrocarbon cell can be added to the stack gas analyzer, in order to measure hydrocarbon of vehicle emissions.

1.2 Stack gas emissions, Fryer and boilers:

Air quality measurements were carried out at the stacks (Boiler), and fryer.

The measurements included carbon monoxide, sulfur dioxide, nitrogen dioxide, nitrogen monoxide, flow temperature, oxygen percentage and carbon dioxide percentage. The results indicated that (Table 1), all previous gases had levels far below the air quality limits of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005.



r measurements at stacks of Leader

FT (°C)	AT (°C)	O_2 (%)	CO_2 (%)	Co (mg/m3)	Nox (mg/m^3)	SO_2 (mg/m^3)
220	26	3.4	3.8	26.8	13	28
110	28	3.75	7.1	28	17	1.8
88	25	3.75	7.1	28	14	1.5
-	-	-	-	250	300	1600

Center of Graduate Studies
and Research
Alexandria University

Leader for Food industry

Alexandria – Cairo
Agriculture Road

Waste water Analysis Report

Prepared by

Dr. Ibrahim Abd Elbaki

IGSR, Alexandria University

March 2011

Water Analysis Report

For: ***LEADER*** Food Industrial Company

Analysis Required: Wastewater sample in compliance regulations lows and regulations.

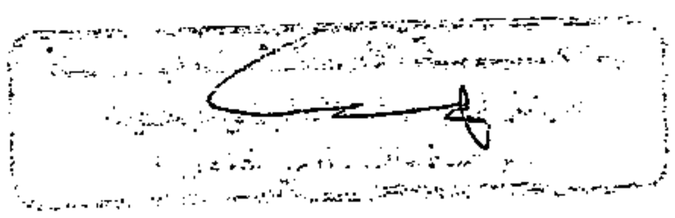
Sampling Method: Sample was provided by Dr. Ibrahim Abd Elbaki

Date of Sampling: March 2011

Analysis Methods: *all analyses were done according to:*

- *" Standard Methods for the Examination of Water & Wastewater" Lenore S. Clescerl, Arnold E. Greenberg and Andrew D. Eaton (Editors), American Public Health Association 20th edition (1999) American Public Health Association (APHA). American Water Works Association (AWWA), and the Water Environment Federation (WEF); 1325 pp.*

- *ASTM Volume 11.01, April 2007 Water (1) & ASTM Volume 11.02, May 2007, Water(II).*

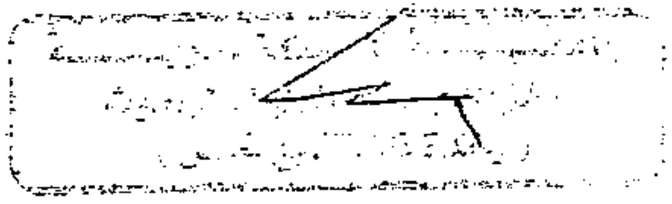


Parameter	Sample	Units	Limits (Ministerial Decree 44/2000)
pH	7.8	Units	6-9.5
BODs (Biochemical Oxygen	4210	mg/L	600
COD (Chemical Oxygen Demand)	8500	mg/L	1100
Total Solids	-	m	not citied
Total Suspended Solids	2540	mg/L	800
Total Dissolved Solids	780	mg/L	2000
Total Settlable Solids 10 min	25	cm^3	8
Total Settlable Solids 20 min	48	cm^3	15
Oil & Grease	125	mg/L	100
Nitrate	13	mg/L	25
Ammonia	38	mg/L	100

Ministerial Decree 44/2000 for industrial and commercial effluents discharged to general sewers, item# 14.

Comments on sample analysis:

Sample analysis showed that of parameters measured over the limits set by laws and regulations in Egypt; according to the final discharge to sewer system.



الاحمال المتوقعة بعد تنفيذ المشروعات المذكورة بالدراسة

الاحمال المتوقعة بعد تنفيذ المشروعات المذكورة بالدراسة

اولا: مشروع احلال ماكينات التعبئة وخلط الطعوم.

١-الجسيمات العالقة الكلية: TSP

المصدر	قبل TSP Mg/M3	بعد TSP Mg/M3	الحدود المسموح بيها
١-ماكينات التعبئة	١٦-٢١	٤-٥	١٠
٢- اضافة الطعوم	١٣-١٧	٣-٤	١٠

نسبة التخفيض في المؤشرات حوالي: ٨٥-٩٥%

٢- الجسيمات المستنشقة: PM 10

المصدر	قبل PM 10 Mg/M3	بعد TSP Mg/M3	الحدود المسموح بيها
١-ماكينات التعبئة	٥-٦	اقل من ١	٣
٢-اضافة الطعوم	٤-٥	اقل من ١	٣

نسبة الانخفاض في المؤشرات ٨٥/٩٥%

ثانيا: مشروع تركيب وحدة فصل النشا عن مياه غسيل البطاطس

المؤشرات	قبل Mg/L	بعد Mg/L
COD	٨٥٠٠	يتم تخفيض الاحمال بنسبة ٢٠-٤٠%
BOD	٤٢١٠	يتم تخفيض الاحمال بنسبة ٢٠-٤٠%

ثالثا: انشاء محطة معالجة الصرف الصناعي بعد تركيب وحدة النشا

المؤشرات	قبل Mg/L	بعد Mg/L
COD	٥٠٠٠	< ١١٠٠
BOD	٢٢٠٠	< ٦٠٠
TSS	١٨٥	< ٨٠٠
Oil & grease	١٥٠	< ١٠٠

نسبة المئوية لخفض مؤشرات التلوث تتراوح بين ٨٠-٨٥%

مرفق رقم (٨) المواصفات الفنية للمشروعات

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd
date 19-02-2006

4). SYSTEM INFORMATION

4.1. Design parameters

The design of the system quoted herein is based on information obtained from the client and experience. The client should inform Nijhuis Water Technology, if he feels that the design parameters listed below do not reflect the actual situation.

Type of waste water	: Waste water from a potato processing plant
Quantity	: 600 m^3/day, 24 hr/day
Pre-treatment system	
Plant design capacity	: 30 m^3/hr for filter
	28 m^3/hr for flocculation/flotation system
	585 m^3/day for biological system
COD	: 5000 mg/l
BOD	: 2200 mg/l
TSS	: 1850 mg/l
Oil and grease	: 150 mg/l
Temperature	: 25 – 30 °C (assumed)
pH	: 6,5 - 7
Biological system	
Type	: fill & draw (SBR system)

Nijhuis Water Technology B.V.

شركة نيجهويس لتكنولوجيا المياه ش.م.م - المحدودة

Nijhuis Water Technology b.v. - Anholtseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

Aeration tank

Aeration system	: surface aerator
Power	: approx. 30 kW total for surface aerators
Tank volume	: 640 m^3 for each tank
Tank dimensions	: rectangular: 12,6 m (length) x 12,6 m (width) x 4 m (height)
Sludge load (K)	: 0,12
Influent BOD	: 1275 mg/l, 765kg/day
Influent N	: 41 mg/l, 24 kg/day
Excess sludge production	: 167 kg/day dry solids, wet sludge production 21 m^3/day with approx. 1% dry solids
Typical SBR cycle	: 24 hours
Filling	: 12 hours/cycle
Aeration	: 20 hours/cycle (starts during filling)
Activated sludge settling	: 2 hours/cycle
Clean water discharge	: 2 hours/cycle
Clean water discharge	: Approx. 150 m^3/hr

General

Electricity	: 230/400 Volt +/- 5% 3 Phase 50 Hz.
Control voltage	: 24V AC

Nijhuis Water Technology

شركة نايهوز للتكنولوجيا المياه مصر - المحدودة
١٠ ش امين الرافعى -- الدقى - جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoldseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd

date 19-02-2006

4.2. Plant performance *

Based on and for the given design parameters we expect to reach the following treated water parameters after total treatment (biological treatment):

COD	: ≤ 1100 mg/l
BOD	: ≤ 600 mg/l
TSS	: ≤ 800 mg/l
Oil and grease	: ≤ 100 mg/l
pH	: 6 - 9

The performance is based on condition that no inhibiting harmful or toxic components are present in concentration which inhibit or stop biological activity and growth.
We also assume that sufficient nutrients are available in the waste water and that the COD in the water is easily biodegradable.

At temperatures below 10 °C in the aeration tanks the rate of activity of the biomass will drop somewhat due to which the requirements may not continuously be met.

* Subject to confirmation by jartest.

Nijhuis Water Technology Egypt

شركة نايجهاس لتكنولوجيا مياه مصر - المحدودة
١٠ ش امين الرافعي - الدقي - جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhemseweg 32 - 7491 HB Delden/Holland The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

Lion factory
Egypt

No. 062002

4.3. Utility consumptions

Filter system

Utility water for cleaning system	: average 0,15 m^3/hr., min. press. 6 bar with temp. 40-60 °C
	: capacity 3 m^3/hr. during spraying
Power	: approx. 3 kW installed

Flocculation-Flotation system

Compressed air for recirculation system	: 15,75 Nl/min., min.press. 7 bar
Power	: approx. 12 kW installed
Utility water	: 225 l/hr. (chemicals only), min.press. 2 bar

*Chemicals **

Coagulant type	: PAC
Consumption	: 400-500 mg/l ≈ 0,6 l/m^3 @ 100%
Flocculant type	: Polyelectrolyte
Consumption	: 4 – 5 mg/l
Neutraliser	: NaOH
Consumption	: 100-150 mg/l ≈ 0,3 l/m^3 @ 30%

Double batch aerobic biotreatment system

Power	: approx. 56 kW installed

*Chemicals **

Phosphor type	: H_3PO_4
Consumption	: 5 l/day @ 70% to be dosed manually

* Subject to confirmation by tests.

a). Power, water and air shall be sufficiently available at no cost and the place where the units are to be erected shall be within easy reach.

We will not be held responsible for the removal and disposal of the waste material.

The compressed air must be clean, dry and of suitable quality. and the required pressure is 700 kPa (7 bar).

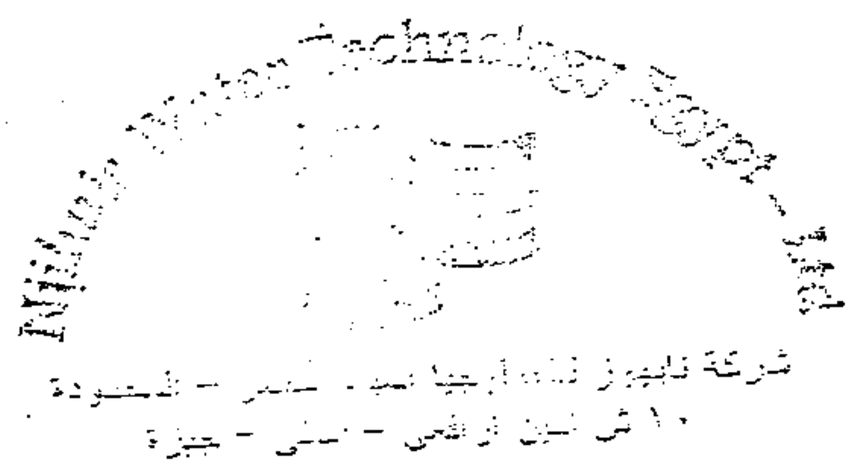
Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhemseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 366 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd

date 19-02-2006

b). **Site conditions**

The equipment, process and electrical control panel are designed for installation and operation in a frost free area, indoors.



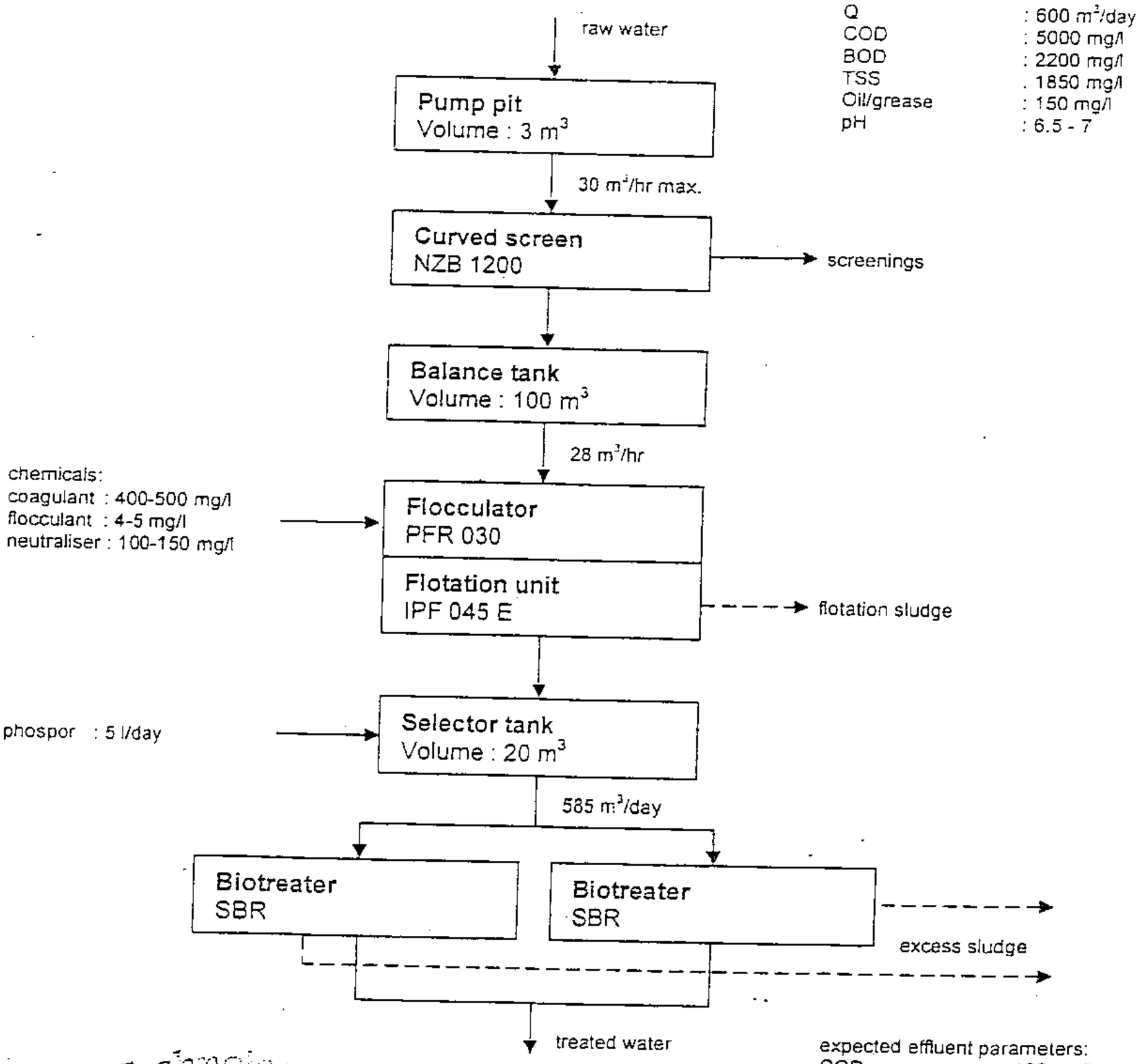
Nijhuis Water Technology B.V. - Arnoldseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

Lion factory
Egypt

No. 062002

date 19-02-2006

5). BLOCK DIAGRAM



Q	: 600 m³/day
COD	: 5000 mg/l
BOD	: 2200 mg/l
TSS	. 1850 mg/l
Oil/grease	: 150 mg/l
pH	: 6.5 - 7

expected effluent parameters:

COD	: 100 mg/l
BOD	: 50 mg/l
TSS	: 60 mg/l
Oil/grease	: 10 mg/l

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnholtseweg 32 - 7091 HB Dinteloord, The Netherlands - Phone (31) 315 655 468 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

6). AUTOMATION

The complete plant is operating automatically and controlled by level sensors at various points installed in pits and tanks.

The curved screen and the feedpump are controlled by a level sensor, type pressure sensor with PLC, installed in the pump pit. Setpoints are set at various levels to activate the pump, to stop the pump, and for the high level alarm.

In the pump pit a level sensor is installed, type pressure sensor with PLC, which controls the flocculation/flotation feedpump, the chemical dosing pumps, the polyelectrolyte make-up station, the recirculation/aeration system and the scraper mechanism. The recirculation/aeration system and the scraper mechanism have a time delay to ensure that most floated sludges are removed when there is no feed to the flotation unit.

The polyelectrolyte is delivered as a powder. The make-up system for producing the correct solution is manual. The polyelectrolyte has to be made once a day.

The neutraliser dosing pump is controlled by a pH measurement and controlling device measuring the pH in the flocculator.

The drain valves at the flotation unit are automatic and set on timers.

Switching between the aeration tanks is controlled by level switches.

The biological treatment cycle (filling, denitrification, aeration, settling of biomass and discharging of the treated water) is programmed in the PLC. Cycle times in the PLC are easy to adjust.

The oxygen measurement controls the aeration system in such a way that the power consumption is minimal.

NIJHUIS WATER TECHNOLOGY EGYPT - Ltd
شركة نايهوز تكنولوجيا المياه مصر – المحدودة
١٠ ش امين الرافعي – الدقي – جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhottseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

7). DESCRIPTION OF SUPPLY

Nijhuis Water Technology scope of supply will be as per description here below:

FILTER SYSTEM

7.1. Filter feed pump

Type	: submersible centrifugal	
Capacity	: 30 m^3/hr at 7 mwc max.	
Power	: approx. 2,5 kW installed	
Speed	: 1500 rpm	
Material	: housing	: cast iron
	: impeller	: cast iron
	: shaft	: stainless steel
Including	: - guide rail	: hot dipped galvanised steel
	- lifting chain	: hot dipped galvanised steel
	- submersible coupling	: cast iron
Quantity	: 1	

7.2. Level control

Type	: pressure sensor
Output signal	: 0/4-20 mA
Including	: - mounting materials
Quantity	: 1 set

شركة نايهويز تكنولوجيا المياه مصر – المحدودة
١٠ ش امين الرافعى – الدقى – جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Anholtseweg 12 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

7.3. Curved screen

Brand	: Nijhuis Water Technology B.V.	
Type	: NZB 1200	
Capacity	: 30 m^3/hr	
Slot width	: 0,75 mm	
Material	: housing	: stainless steel 304
	: screen	: stainless steel 304
Connections	: influent	: flange FF
	: effluent	: flange FF
Accessories	: - spray cleaning device	
Including	: - support 1 mtr height (stainl.st.) for NZB 1200	

Spray cleaning (pneumatic)

Type	: timer controlled nozzles on spray pipe 1"
Material	: AISI 304
Including	: - solenoid valve in spray water line - drive of pneumatic cylinder - cover
Quantity	: 1

COAGULATION/FLOCCULATION SYSTEM

7.4. Mixer for Balance tank

Type	: submersible	
Material	: motor	: stainless steel
	: impeller	: stainless steel
	: guide coupling	: stainless steel
Power	: 1,5 kW installed	
Including	: - guide rail	: stainless steel
	- lifting chain	: stainless steel
	- mounting materials	
Quantity	: 1	

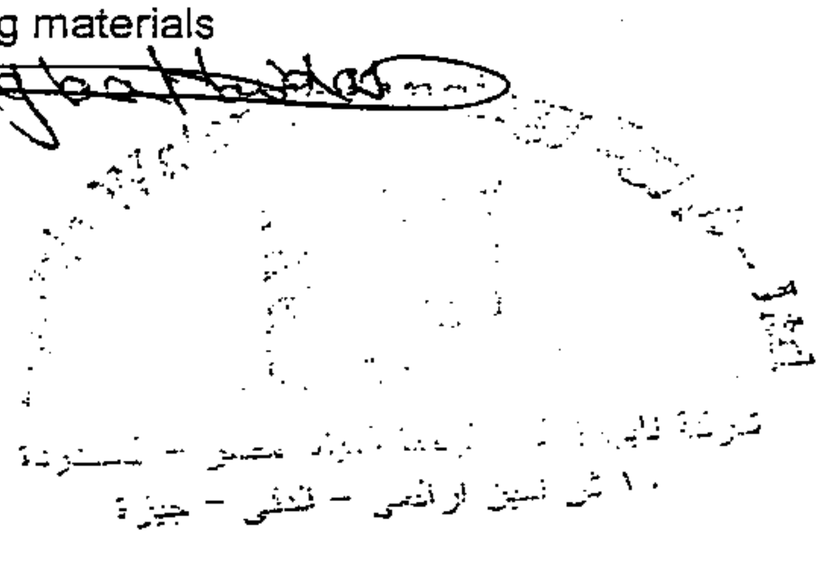
Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhottseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

7.5. Feed pump flocculator-flotation unit

Type	: submersible centrifugal	
Capacity	: 28 m^3/hr at 7 mwc max.	
Power	: approx. 2,5 kW installed	
Speed	: 1500 rpm	
Material	: housing	: cast iron
	: impeller	: cast iron
	: shaft	: stainless steel
Including	: - guide rail	: hot dipped galvanised steel
	- lifting chain	: hot dipped galvanised steel
	- submersible coupling	: cast iron
	- manual valve	
	- non-return valve	
Quantity	: 1	

7.6. Level control

Type	: pressure sensor
Output signal	: 0/4-20 mA
Including	: - mounting materials
Quantity	: 1 set



Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoltseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 488 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

Lion factory
Egypt

No. 062002

date 19-02-2006

7.7. Flocculator

Brand	: Nijhuis Water Technology B.V.	
Type	: Plug flow pipe flocculator	
Capacity	: 28 m^3/hr	
Model	: PFR 030	
Material	: HDPE PN 6	
Nozzles for	: flocculant injection	: 1 no.
	: coagulant injection	: 1 no.
	: neutraliser injection	: 1 no.
	: sample points	: 4 nos.
Accessories	- injection piece	: 3 nos.
	material	: PVC for coagulant, neutraliser and flocculant
	- sample valve	: 4 nos. ball valve
	material	: PVC
	- mixing pipes flanged	: 2 nos.
	material	: HDPE: 1 for coagulant and neutraliser, 1 for flocculant
	- flocculator support	: 1 no. AISI 304
	- flanges on in- and outlet	
	- conductive pen in effluent compartment for control of chemical dosing	
Quantity	: 1	

شركة نايهوز للمعالجة المياه مصر – المحدودة
١٠ ش امين ارافعى – الدقى – جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhemseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd

date 19-02-2006

7.8. Coagulant dosing unit

Brand	: Alldos or equal	
Type of coagulant	: PAC	
Pumptype	: diaphragm	
Capacity	: 0-46 l/hr	
Material	: housing	: cast iron
	: dosing head	: PVC
	: diaphragm	: PTFE
Pressure	: 10 bar max.	
Power	: 0,09 kW installed	
Motor classification	: IP 55, safe area	
Accessories	: - Y filter in suction line	
	- pressure keeping valve (PVC)	
	- internal pressure relief valve	
	- solenoid valve in pressure line	
	- pumpskid PP	
	- piping on pumpskid (PVC, PN 10)	
Quantity	: 1	

7.9. Dosing unit for neutraliser

Type of caustic	: NaOH (30%)	
Pumptype	: diaphragm	
Capacity	: 0-24 l/hr	
Material	: housing	: cast iron
	: dosing head	: PVC
	: diaphragm	: PTFE
Pressure	: 10 bar max.	
Power	: 0,05 kW installed	
Motor classification	: IP 55, safe area	
Accessories	: - Y filter in suction line	
	- pressure keeping valve (PVC)	
	- internal pressure relief valve	
	- solenoid valve in pressure line	
	- pumpskid (PP)	
	- piping on pumpskid (PVC, PN 10)	
Quantity	: 1	

Nijhuis Water Technology b.v. - Annottaweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone : (31) [illegible] - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

شركة نايجويز [illegible]
١٠ ش امين ارناءوط – الدقي – جيزه

7.10. Flocculant dosing unit

Pumptype	: eccentric screw pump	
Capacity	: 25-131 l/hr	
Material	: housing	: cast iron GG 25
	: rotating part	: stainless steel
	: rotor	: stainless steel
	: stator	: Hypalon
Drive motor:		
Type	: motor variator	
Power	: 0,37 kW	
Insulation class	: IP 55	
Accessories	: - run dry protection, manual speed control - post dilute station consisting of: pressure switch, solenoid valve, watermeter, manual valve, in-line static mixer	
Quantity	: 1	

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhemseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

7.11. Manual flocculant make-up station

Type	: NMM 1000	
Brand	: Nijhuis Water Technology B.V.	
Capacity	: 950 l/batch max. 0,1-0,5%	
Material	: polypropylene	
Power	: approx. 1,5 kW installed	
Accessories	: - mixer	
	type	: top mixer
	material	: stainless steel 304
	power	: 1,5 kW
	- water dispenser	
	- water control equipment	
	- interconnecting piping including ball valves PVC, PN 10	
Quantity	: 1	

7.12. pH measuring and control device

Type	: 1 in-line pH sensor in by-pass of flocculator
Electrode holder	: PVC
Process connections	: fitted in by-pass system (PVC pipe material)
Transmitter:	
Protection class	: IP 65
Mounting	: wall
Power supply	: 230 V
Output signal	: 4-20 mA
Controller	: PID controller in electrical control panel
Quantity	: 1 set

Nijhuis Water Technology b.v. - Anholtseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 468 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

FLOTATION SYSTEM

7.13. Flotation unit

Type	: IPF 045 E	
Brand	: Nijhuis Water Technology B.V.	
Capacity	: 28 m^3/hr	
Dimensions	: see dimension sketch	
Material	: stainless steel 304	
Plate thickness	: 3 mm	
Flanges	: inlet	: FF
	: outlet	: FF
	: sediment	: FF
Including	: - plate pack (GRP)	
	- sludge skimmer for floating sludge	
	- dewatering grid for floating sludge	
	- automatic sediment removal valves	
	- recirculation pump (cast iron)	
	- aeration system	
	- pneumatical control panel	
Quantity	: 1	

7.14. Plate pack

Type	: counter current, corrugated plate pack	
Effective area	: 18 m^2	
Total area	: 39,6 m^2	
Plate angle	: 60°	
Plate distance	: 38,8 mm	
Material	: plates	: Isophtalic glass fibre reinforced polyester
	: rods	: stainless steel 304
	: spacers	: polypropylene

Nijhuis Water Technology B.V.

شركة نايجوز لتكنولوجيا المياه مصر – المستورده
١٠ شارع لبنان الرئيسي – الشيخ زايد – جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoldseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

7.15. Skimmer system for floating sludge (top scraper)

Brand	: Nijhuis Water Technology B.V.	
Type	: chain driven plate thickener with scraper motor	
Material	: chain	: stainless steel 304
	: scraper blades	: stainless steel 304/PUR
	: chain wheels	: nylon
	: side plates	: stainless steel 304
Including	: - skimmer drive	

Skimmer drive consisting of:

Material	: housing	: cast iron
Speed	: 0,5 - 2,7 rpm	
Motor classification	: IP 55, safe area	
Power	: 0,37 kW installed	
Speed	: 1460 rpm	
Including	: - frequency adjustable speed control for controlling the speed of sludge discharge	
	- sludge compartment in stainless steel 304, conical shaped	
Quantity	: 1	

7.16. Dewatering grid for floating sludge

Brand	: Nijhuis Water Technology B.V.	
Type	: static	
Material	: frame	: stainless steel 304
	: dewatering bars	: stainless steel 304
	: mounting materials	: stainless steel 304
Quantity	: 1	

Nijhuis Water Technology b.v. - Anholtseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail nlo@nijhuis-water.nl

7.17. Sediment removal valves

Type	: butterfly valve (electrical solenoid, pneumatic driven)	
Connection size	: DN100	
Pressure rating	: 10 barg.	
Material	: body	: cast iron
	: stem	: stainless steel
	: disc	: stainless steel
	: seat	: EPDM
Actuator	: type	: pneumatic driven, double actuated
Solenoid valve: electricity		: 24 V AC
	: classificatie	: IP 55, safe area
	: type	: direct installed on actuator including manual override
Quantity	: 2	

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhemseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

7.18. Recirculation pump/aeration system

Type	: horizontal, centrifugal pump	
Brand	: Nijhuis Water Technology B.V.	
Capacity	: 10,5 m^3/hr at 6 bar	
Classification	: IP 54, safe area	
Speed	: 3000 rpm	
Power	: 5,5 kW installed	
Material	: housing	: cast iron
	: impeller	: cast iron
	: shaft	: steel C 45
Seal	: mechanical seal	
Including	: - base plate (cast iron)	
	- coating conform manufacturer standards	
Accessories	: - manual valves	
	quantity	: 1 in suction side
		: 1 in pressure side
	- 1 pressure switch for recirculation pump	
	brand	: Danfoss
	set point	: 5 bar
	adjustable range	: 0,5 - 9 bar
	location	: in pneumatical control panel
	duty	: fail safe operation of recirculation pump
	- 1 pressure indicator for recirculation pump	
	range	: 0 - 16 bar
	including	: cock valve
	- recirculation pump piping/air saturation pipe	
	material	: stainless steel 304
Quantity	: 1	

7.19. Aeration system

Type	: Nijhuis Water Technology patented non clogging aeration-pieces
Material	: stainless steel 304
Including	: - interconnecting piping between air saturation pipe and aerators
	material : flexible tube nylon

Nijhuis Water Technology Egypt

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhemseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

7.20. Pneumatical control panel

Type	: mounted on DAF tank, polyester closed panel
Including	: - pressure switch for compressed air
	set point : 7 bar
	adjustable range : 0,5-9 bar
	- air filter/pressure reducer
	brand : Norgren Martonair
	- air flow indicator
	brand : Kytola
	type : flow indicator
	- solenoid valve for air inlet
	- interconnecting piping for compressed air

NIJHUIS WATER TECHNOLOGY EGYPT Ltd.
شركة نايهاز ... مصر - المحدودة
١٠ ش لبنان الرئيسى - الدقى - جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoldseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

AEROBIC BIOLOGICAL TREATMENT SYSTEM

7.21. Mixer for selector tank

Type	: submersible	
Material	: motor	: stainless steel
	: impeller	: stainless steel
	: guide coupling	: stainless steel
Power	: 0,75 kW installed	
Including	: - guide rail	: stainless steel
	- lifting chain	: stainless steel
	- mounting materials	
Quantity	: 1	

7.22. Influent pump biological system

Type	: submersible centrifugal	
Capacity	: 40 m^3/hr at 7 mwc max.	
Power	: approx. 4 kW installed	
Speed	: 1500 rpm	
Material	: housing	: cast iron
	: impeller	: cast iron
	: shaft	: stainless steel
Including	: - guide rail	: hot dipped galvanised steel
	- lifting chain	: hot dipped galvanised steel
	- submersible coupling	: cast iron
	- electrical valves for tank selection	
Quantity	: 1	

7.23. Level control

Type	: pressure sensor
Output signal	: 0/4-20 mA
Including	: - mounting materials
Quantity	: 1 set

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoltseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

7.24. Aeration system

Type	: floating surface aerator	
Power	: 18,5 kW installed	
Materials	: motor drive	: cast iron, epoxy coated
	shaft	: shaft steel
	impeller	: AISI 304
Float intake cone	: GRP	
Stabilisation cross	: AISI 304	
Bolts and nuts	: A2	
Float filling	: 2 component closed cell, polyurethanefoam	
Mounting eyes: 3 eyes on 120°, AISI 304		
Including	: - mounting materials	
Quantity	: 2	

7.25. Level control aeration tank

Type	: pressure sensor
Output signal	: 0/4-20 mA
Including	: - mounting materials
Quantity	: 2 set

7.26. O_2 measurement

Type	: submersible, membrane covered amperometric cel bases on three electrodes
Protection class	: IP 67
Including	: - electric cable (7 m)
Amplifier	: microprocessor controlled
Output signal	: 0/4-20 mA
Alarm signal	: adjustable between 0-10 mg/l
Protection class	: IP 65
Including	: - mounting materials (AISI 304)
Quantity	: 2

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnholtseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

7.27. Floating discharge installation

Type	: NFD 150		
Dimensions	: pipe diameter DN150		
Material	: stainless steel 304		
Capacity	: approx. 150 m^3/hr		
Including	: - flotator:		
	dimensions	: 1500 x 1000 x 300 mm	
	material	: stainless steel 304	
	volume	: 450 liter	
	- rotationssystem, comprising of		
	- rotary shaft support:		
	dimensions	: 500 mm	
	material	: stainless steel 304	
	- rotary shaft:		
	dimensions	: ø 42,4 x 3,2 m	
	material	: stainless steel 304	
	- bearing	: sleeve bearing:	
	material	: nylon	
	quantity	: 1 set	
	- victaulic coupling:		
	dimensions	: DN150	
	material	: housing	: stainless steel 304
		seal	: rubber
	- electrical butterfly valve:		
	dimensions	: DN150	
	material	: shaft	: stainless steel
		disc	: stainless steel
		housing	: GG 25
	- manual butterfly valve:		
	dimensions	: DN150	
	material	: shaft	: stainless steel
		disc	: stainless steel
		housing	: GG 25

- electrical actuator, including
  - heating element (-30°C)
  - manual emergency exhaust valve
  - thermal protection

Quantity : 2

Nijhuis Water Technology Egypt - Ltd

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoldseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

7.28. Excess sludge pump

Type	: eccentric screw pump	
Capacity	: 3 m^3/hr at 7 mwc max.	
Power	: approx. 1,1 kW installed (for each pump)	
Speed	: 1500 rpm	
Material	: housing	: cast iron
	: rotor	: stainless steel
	: stator	: perbunan
Including	: - rundry protection	
Quantity	: 2	

Nijhuis Water Technology b.v. - Annottseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 464 E-mail info@nijhuis-water.nl

7.29. Electrical control panel (combined control panel for total treatment system)

The electrical control panel will be a self standing or wall mounted type, for indoor use.
The panel will contain all switchgear and control equipment for the offered equipment.
All automatic equipment is provided with auto-manual selector switches. All motors will have "run" and "trip" lights.
All alarms inside the process will activate an alarm light on the panel and an alarm output is provided to be connected to an audible alarm (to be supplied by others).
The control panel is designed and constructed conform IEC standards.
Standard materials used for a panel for installation in a safe zone are:

Panel	: Eldon
material	: coated steel, degree of protection IP 55
Switches/lamps	: Telemecanique
Motor relais	: Allen Bradley
Motor protection	: Allen Bradley
Terminal	: Wieland
Miniature circuit breakers	: Allen Bradley
Interface relais	: Omron/Finder
PLC	: Siemens S7-300
Display	: Uniop
Emergency relais	: Telemecanique
Quantity	:

Nijhuis Water Technology b.v. - Annoltseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 486 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

Sludge Dewatering System

7.30. Sludge feed pump

Type	: screw pump	
Material	: housing	: cast iron
	: Diaphragm	: neoprene
	: shaft	: chromed steel
Quantity	: 2 (1 duty. 1 spare installed)	

7.31. Flocculant dosing pump

Type	: eccentric screw pump	
Material	: housing	: cast iron
	: rotating part	: stainless steel
	: rotor	: stainless steel
	: stator	: Hypalon
Drive motor		
Type	: motor variator	
Insulation class	: IP 55	
Quantity	: 1	

7.32. Chemical preparation tank for polymer

Material	: polyethylene
Accessories	: - make-up compartment with top mixer (AISI 304)
Quantity	: 1

7.33. Dewatering system

Including	: - electric control panel
Quantity	: 1

Nijhuis Water Technology B.V. - Egypt

شركة نايهوز لتكنولوجيا المياه مصر – المحدودة
١٠ ش امين الرافعي – الدقي – جيزة

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnhemseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo - The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd
date 19-02-2006

7.34. Sewer net work piping

- Internal seewer system

7.35. Operation and Maintenance manuals

(Nijhuis Water Technology B.V. standard manuals)

This manual can be used by the operator for instructions for operation of the treatment system. Also various important set points of instruments (instructed during commissioning) are listed. In case the installation has some failure the operator can check the trouble shooting list in order to resolve the problem.

The manuals will include the following items:
- process description
- operation manual
- trouble shooting list
- maintenance instructions
- safety instructions for chemicals
- checklist for operation
- electrical drawings
- final drawings
- specific details various pumps, motors

2 sets of operating and maintenance manuals are included in our Scope of Supply in English on CD-Rom.

7.36. Documents and Drawings

In case or order a preliminary lay-out will be prepared and sent for approval. Comments, if any, will be incorporated and a final lay-out will be sent for information only.

Nijhuis Water Technology B.V. - Annulseweg 32 - 7091 AB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 468 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail: info@nijhuis-water.nl

شركة نايهويس للتكنولوجيا لمياه مصر - المحدودة
١٠ شارع امين الرافعي - الدقي - جيزة

Lion factory
Egypt

date 19-02-~~2006~~

No. 062002

The commissioning of a plant can be divided into 3 phases (in general):

Phase 1 : mechanical and functional check

- Activities
  - Visual (mechanical) inspection of the installed equipment and piping
  - Check on safety requirements for plant operation
  - Check of all grease and oil points
  - Check of all electrical wiring connections
  - Rotation check of all motors and drive units
  - Functional test of equipment and processes with clean water
  - Adjusting the instruments at initial start up values
  - Installation and/or loading of the CPU with required programm

- Customer involvement
  - For visual inspection and functional test it is strongly recommended to have plant operators and maintenance engineers involved to start to understand the plant and equipment

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoldseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

Lion factory
Egypt

date 19-02-2006

No. 062002

Phase 2 : Start up and tuning of plant

- Activities
  - Start up with waste water
  - Modifying and fine tuning of plant operation and instrument settings

- Customer involvement
  - During the initial start up the plant needs to be adjusted to actual requirements and any bugs in the process or control system need to be dealt with. This is an ideal learning period and environment for the plant operators.

Phase 3: Stabilistation period biological treatment

- Activities
  - Plant monitoring and analyses
  - Progress reports
  - Gradual adjustment to plant as conditions move towards stabilised operating conditions
  - Nijhuis Water Technology engineer will visit site daily to review these activities

- Customer involvement
  - Routine daily activities and adjustments
  - Progress reports

Phase 4 : Training and final hand over

- Activities
  - Operator training and instruction
  - Review instructions and operation of the plant
  - Review operation and maintenance manuals
  - Evaluate the plant checklist
  - Discuss plant monitoring
  - Review actual set points of equipment and instruments
  - Final hand over of plant

- Customer involvement

Total

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnholtseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655-494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

شركة نايهز لتكنولوجيا المياه مصر – المحدودة
١٠ ش امين الرافعى – الدقى – جيزة

8). GENERAL CONDITIONS

8.1. Commissioning

The plant has to be erected at site, according to our instructions. Foundations have to be ready to install the supplied equipment.
Supervision during commissioning of the plant is included in our price, based on uninterrupted supply and availability of wastewater and utilities in accordance with the system information given in chapter 4 of this offer.
Costs caused by delays or interruptions caused by the client will be billed at cost to the client.

8.2. Acceptance

We shall notify you as soon as the equipment has been installed ready for operation, and can be taken into use by you. A protocol to this effect shall be drawn up. If any defects should emerge during taking into use, the equipment shall nevertheless be considered as delivered, but any such defects shall be eliminated by us under the conditions of the guarantee given by us.

8.3. Design conditions

The design as well as the design parameters of the system quoted herein is based on information obtained from the client.
Should client fail to provide any data, information (design parameters), necessary to design the system, all calculations, values, data, made by Nijhuis Water Technology B.V. in order to perform the contract, shall be for the account and exclusive risk of the client and fall outside the responsibility of Nijhuis Water Technology.
If any changes are required in the design or design parameters, Nijhuis Water Technology will requote based in the latest information received.
For any changes in the parameters and equipment design requested of necessary after signing of contract, all costs related to such modifications will be charged to the client.
The plant is designed to operate at ± 5% of the design parameters listed in chapter 4.1.
Should the plant have to operate at conditions outside this range, any cost incurred to start-up, adjust and modify the plant to suit the operating conditions will be charged to the client.
The performance is based on the design parameters in chapter 4.1.

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnoldseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

For a good performance it is required that the plant operates according to the design parameters and the plant is operated and maintained in accordance with instructions and the Operations and Maintenance Manual provided by Nijhuis Water Technology.
The data given in chapter 4.3. Utility Consumption are approximate values based on the design parameters, other information provided by the client, and our experience.

8.4. Liability

We shall not accept liability for any damages, including any consequential losses, and for (stagnation) associated with the installation, testing, etc.
Any work done or any services rendered by third parties shall only be paid upon submission of an order signed by Nijhuis Water Technology.

8.5. Plant data

Our quotation is based on data furnished by you and data obtained by us concerning your existing equipment and production processes.
You shall allow us to make or have made an (additional) investigation into such data both before and after the commissioning.
This data shall, of course, be dealt by us with the greatest confidence.

8.6. Applicable conditions & law

In addition to the above conditions, the General Conditions of Delivery for the Mechanical and Electrical Engineering Industries as filed in the Registry of the District Court of The Hague shall be exclusively applicable. A copy of these conditions will be provided at your request.

Unless otherwise agreed in writing, applicable law is Dutch law under the jurisdiction of a Dutch judge.

3.7. Changes in work

The purchaser may, prior to shipment, by written change order, make reasonable changes in the drawings, designs, specifications, methods of shipment or packing, or time or place of delivery or require additional or diminished work. If any such changes causes an increase or decrease in the cost of, or the time required for, performance hereunder, the purchaser shall be liable to the seller for any such increases in cost, or Seller shall be liable to Purchaser for any such decrease in cost, and a prompt and equitable adjustment shall be made to any shipping or delivery schedules previously agreed to by the parties.

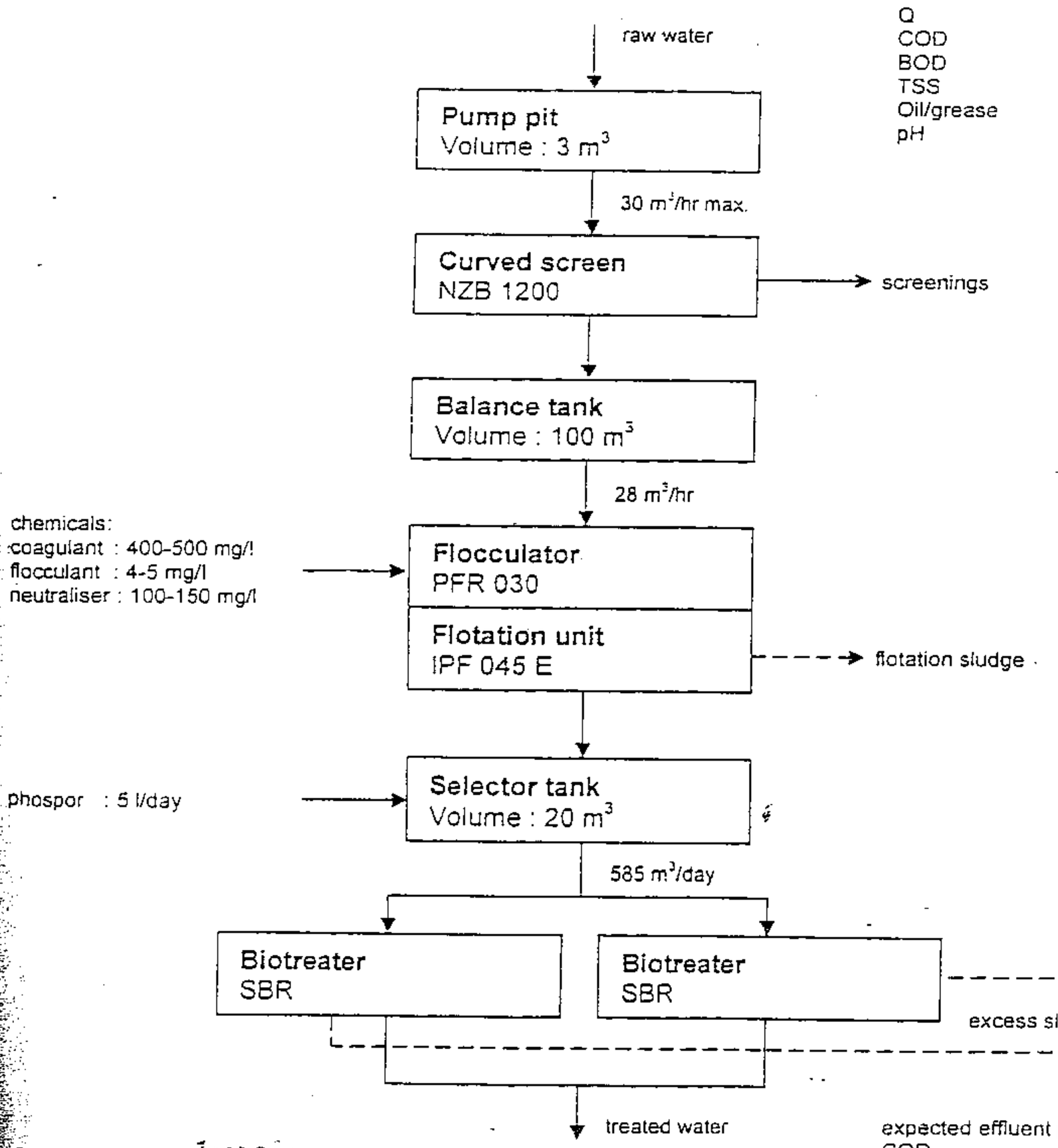
Nijhuis Water Technology b.v. - Annaweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

NIJHUIS
WATER
TECHNOLOGY
EGYPT - Ltd
date 19-02-~~2006~~

Lion factory
Egypt

No. 062002

5). BLOCK DIAGRAM



Q : 600 m³/day
COD : 5000 mg/l
BOD : 2200 mg/l
TSS : 1850 mg/l
Oil/grease : 150 mg/l
pH : 6.5 - 7

expected effluent parameters:
COD : 100 mg/l
BOD : 50 mg/l
TSS : 60 mg/l
Oil/grease : 10 mg/l

Nijhuis Water Technology b.v. - Arnholtseweg 32 - 7091 HB Dinxperlo, The Netherlands - Phone (31) 315 655 466 - Fax (31) 315 655 494 - E-mail info@nijhuis-water.nl

WATER

AIR

NEUTRALIZER TANK

Dosing pumps

Coagulant Tank

Dosing pumps

Urea Tank

Dosing pumps

Phosphor Tank

Dosing pumps

Curved Screen

pump pit 1 m3

Mixer

Feed Pumps

Balance tank 80 m3

sand gutter

Mixer

Feed Pump

Selector tank 100 m3

37 KW

02 Sensor

Excess Sludge Pump

Aeration tank 1890 m3

37 KW

02 Sensor

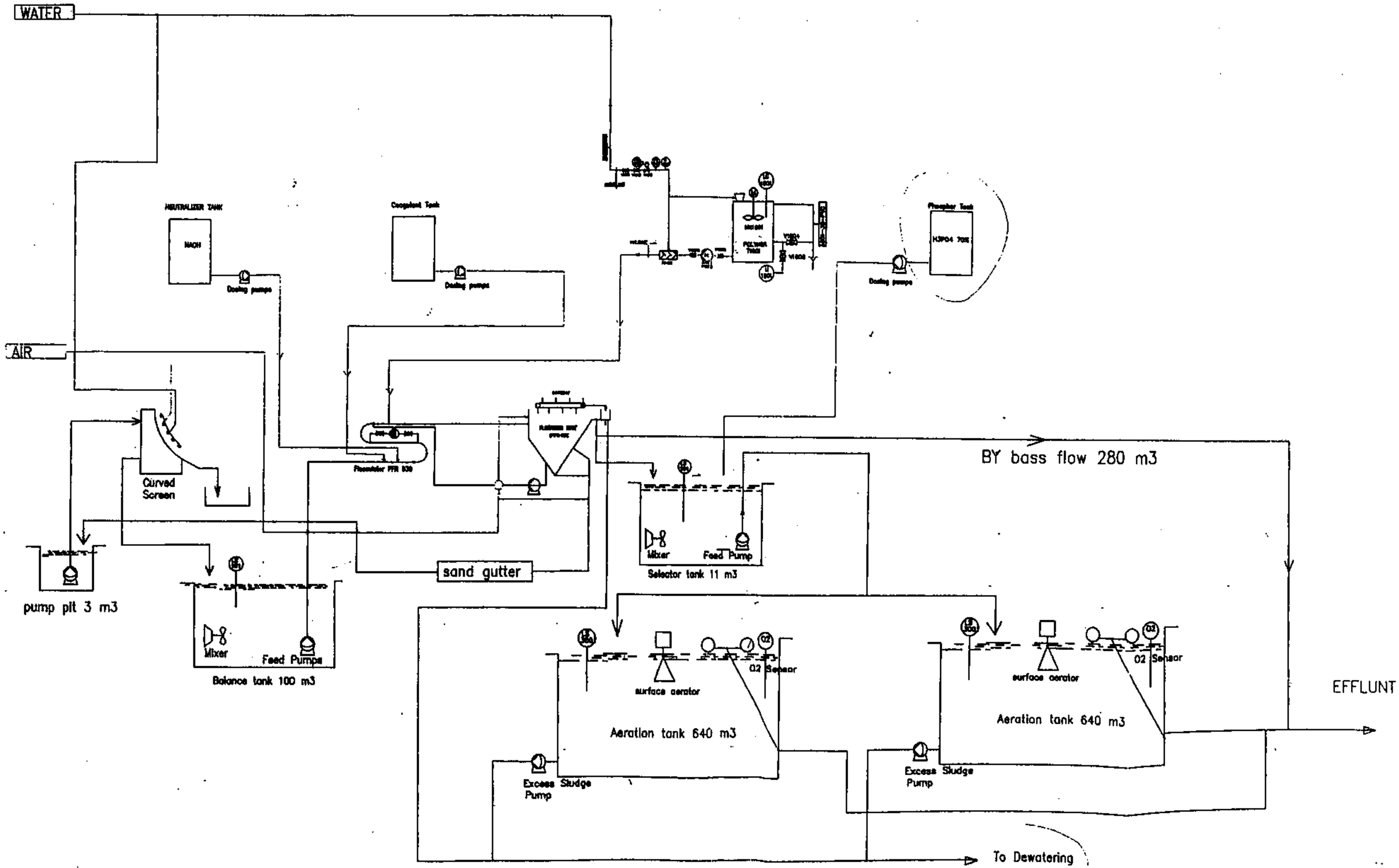
Excess Sludge Pump

Aeration tank 1890 m3

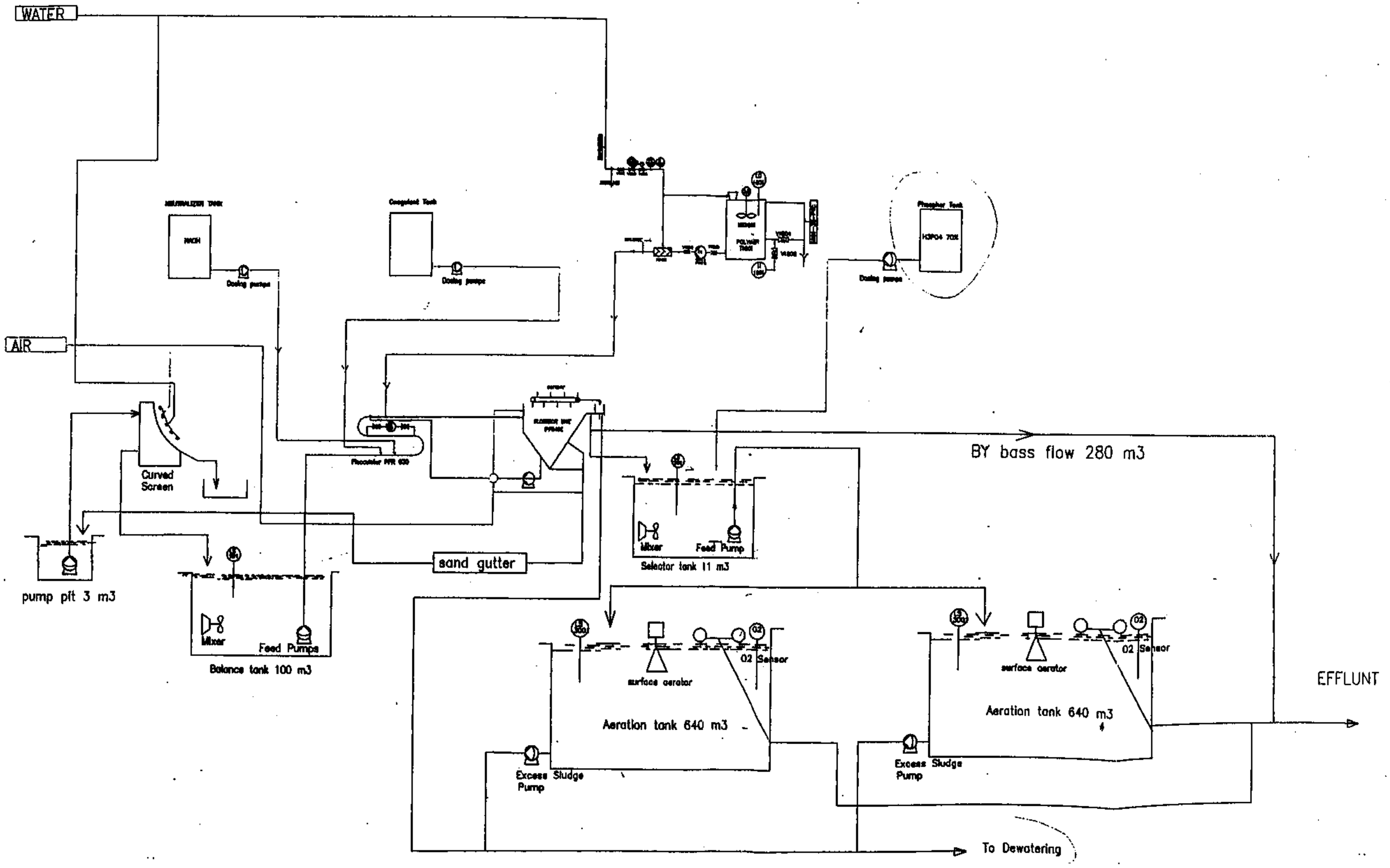
To Discharge

To Dewatering

Nijhuis–Egypt 10 Amin El-Rafeay St. El-Dokki Giza Egypt Tel. : 202 3367235 Fax. : 202 7483971 Email : nijhuis-egypt@menanet.net	Seniorita Project	Drawn: Mustafa Ahmed Zahran	DD :17-10-2006	Dim. : mm	Offer No.062003 A
	Folw Diagram for WWTP Americana Group	checked:	DD :17-10-2006	scale:NTS	062003 A
		Appov. :	DD :17-10-2006	Rev. :	



Nijhuis–Egypt 10 Amin El-Rafeey St. El-Dokki Giza Egypt Tel. : 202 3387288 Fax. : 202 7499971 nijhu...@mena...	lion factory	Drawn: M.khalaf	DD :17-10-2006	Dim. : mm	Offer No.06404571
	Folw Diagram for WWTP ...er...na ...rou...	ohecked:	DD :17-10-2006 DD :17-10-2006	scale:NTS	06404571



Nijhuis–Egypt 10 Amin El-Rafeey St. El-Dokki Giza Egypt Tel. : 202 3367235 Fax. : 202 7488971 mail : egypt@ .net	lion factory	Drawn: M.khalaf	DD :17-10-2006	Dim. : mm	Offer No.06404571
	Folw Diagram for WWTP medical Group	checked:	DD :17-10-2006	scale:NTS	0640457

مرفق رقم (٩) قائمة القوانين والتشريعات البيئية.

قانون ٩٤/٤ المعدل بالقانون ٩ لسنة ٢٠٠٩

يختص قانون البيئة المصري رقم ٩٤/٤ المعدل بالقانون ٩ لسنة ٢٠٠٩ و اللائحة التنفيذية المعدلة/ أكتوبر ٢٠٠٥ بحماية البيئة من مصادر التلوث المختلفة وكذلك يختص بالاشتراطات والاحتياطات اللازمة لحماية البيئة عند كافة الأنشطة والمجالات وتتحدد هذه الاشتراطات تبعا لطبيعة النشاط.

يختص الباب الأول من هذا القانون بحماية البيئة الأرضية من التلوث والباب الثاني بحماية البيئة الهوائية ضد التلوث والباب الثالث بحماية البيئة المائية من التلوث.

- مادة ١٠٤ خاصة بمفتشي الجهات الإدارية ومفتشي جهاز شئون البيئة ممن لهم الضبطية القضائية فيما يتعلق بمجالات البيئة على وجوب الإخطار بأية مخالفات حتى تقوم الجهات المختصة باتخاذ اللازم.
- مادة ١٩، ٢٠، ٢١ خاصة بإجراء دراسة تقييم الأثر البيئي للمشروع قبل الحصول على ترخيص التشغيل.
- مادة ٤٢، ٤٣، ٤٤ و٤٥ الخاصة بالحدود المسموح بها لشدة الضوضاء والوطأة الحرارية والرطوبة وجودة الهواء داخل بيئة العمل.

اللائحة التنفيذية المعدلة/ أكتوبر ٢٠٠٥

- مادة ١٠، ١١، ١٢، ١٣، ١٤، ١٥ ومرفق رقم (٢) الخاص بدراسة تقييم الأثر البيئي.
- مادة ٤٤ ومرفق رقم (٧) خاص بشدة الضوضاء داخل بيئة العمل.
- مادة ٤٦ ومرفق رقم (٩) خاص بالحدود المسموح بها للوطأة الحرارية والرطوبة داخل بيئة العمل.

قانون العمل رقم ١٢ لسنة ٢٠٠٣

يختص بجميع الاشتراطات اللازمة لتأمين سلامة العاملين من المخاطر الصحية المهنية وحوادث وإصابات العمل حيث أن سلامة العاملين يعتبر في الدرجة الأولى من الاهتمام بالنسبة لوزارة القوى العاملة والهجرة، كما يحتوي القانون على القرار الوزاري رقم ٢٠٠٠/٢١١

- الباب الثاني- الفصل الأول- مادة ٥، ٧ و٨ خاصة بالحدود المسموح بها لتعرض العاملين للضوضاء والإضاءة داخل بيئة العمل.
- الباب الثاني- الفصل الخامس- مادة ٣٨، ٣٩، ٤٠ و٤١ خاصة بحماية العاملين ضد التأثيرات السلبية داخل بيئة العمل.

مرفق رقم (١٠) تقييم التأثيرات البيئية

مرفق رقم (١٠) تقييم التأثيرات البيئية:

التأثيرات البيئية المحتملة للمشروع:

١. تأثير المشروع على نوعية الهواء:

<u>أثناء مرحلة الإنشاء</u>

سيكون هناك احتمال لتوليد الاتربة خلال عمليات تسوية الارض وتركيب كابلات الكهرباء والبنـــاء ولكنهـــا ستكون ذات تأثير محدود ومؤقت، وسيكون المقاول ملزماً باستعمال وسائل لإخماد الاتربة خـــلال مرحلـــة الإنشاء، كذلك فعليه إمداد عماله بأدوات الحماية الشخصية الملائمة ضد أي عوامل بيئية ضارة.

<u>أثناء مرحلة التشغيل</u>

ليس للمشروعات أي تأثيرات سلبية علي نوعية الهواء حيث أنه لا ينتج عنه أي ملوثات للهـــواء أو عـــوادم ضارة بالبيئة تذكر.

٢. تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة:

<u>أثناء مرحلة الإنشاء</u>

لا يوجد أي تأثير يذكر لمشروع محطة المعالجة على نوعية التربة كذلك سيكون المقاول ملزماً خلال مرحلة الإنشاء بتنظيف الموقع من أي مخلفات صلبة متولدة من العمليات الإنشائية.

<u>أثناء مرحلة التشغيل</u>

لا يؤدي المشروع إلي حدوث تأثيرات سلبية علي نوعية التربة .

٣. تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه:

<u>أثناء مرحلة الإنشاء</u>

لا يوجد للمشروع أي تأثير يذكر على نوعية المياه السطحية والجوفية

<u>أثناء مرحلة التشغيل</u>

بعد عملية التشغيل الكامل للمحطة المقترحة تؤدى إلى تحسين نوعية مياه الصرف وجعلها مطابقـــة للقـــانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ والقرار رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ وسوف يتم أخذ العينات من مياه الصرف الصـــناعي بعـــد المعالجة بصفة دورية وإجراء التحاليل المعملية عليها عن طريق جهة معتمدة لبيان مدى مطابقتها مع حـــدود القانون

٤. **تأثير المشروع على البيئة البيولوجية:**

لا يوجد أي تأثير يذكر للمشروع خلال مرحلتي الإنشاء والتشغيل علي الأحياء النباتية والحيوانية.

٥. **التلوث البصري:**

لا ينتج عن هذا المشروع أي تلوث بصري حيث أن المشروع سيكون بداخل موقع الشركة وسيتم عمل التشطيبات اللازمة لتجن أي تلوث بصري داخل الشركة.

٦. **الضوضاء:**

لا توجد ضوضاء تذكر أعلي من حدود القانون لأي نشاط من أنشطة المشروع ماعدا بالقرب من ضواغط الهواء.

٧. **وجود المشروع يكون له بعض التأثيرات الإيجابية:**

- سيتم التحكم في المخلفات السائلة الناتجة عن المصنع وخفض الملوثات ليتوافق مع حدود القانون وبالتالي خفض الغرامات البيئية..
- تدريب وتشغيل عمالة إضافية لخدمة المشروع.

التأثيرات المحتملة للبيئة على المشروع

<u>الزلازل والسيول</u>

للزلازل تأثيرات مباشرة على الطبيعة والحياة الإنسانية والمنشآت وتعتبر مصر من البلاد التي تتميز بنشاط زلزالي ضعيف إلى متوسط حيث يتركز أكبر نشاط زلزالي في الأجزاء الشمالية من البلاد وعلى طول الجانب الغربي من البحر الأحمر . وحتى يمكن تقييم النشاط الزلزالي في موقع المشروع وحوله فقد تم الاعتماد على الكود المصري للأحمال (٢٠٠٨) حيث يقع موقع المشروع المقترح ومحافظة الإسكندرية ككل في نطاق المنطقة رقم III وهذه المنطقة عرضة لنشاط زلزالي متوسط . وبمتابعة بؤر النشاطات الزلزالية السطحية نجد أن موقع المشروع يقع قريب جدا من بعض تلك البؤر وان كان لم يسجل أي نشاط زلزالي بالمنطقة حتى الآن. ومع ذلك يجب الأخذ في الحسبان دراسة اقتراحات التكويد المصري للزلازل أثناء إنشاء المشروع المقترح.
(تم الحصول على هذه البيانات من الكود المصري للأحمال، ٢٠٠٨).

كما تعد منطقة المشروع من المناطق المنبسطة الساحلية الخالية من وجود أيه جبال او ممرات ضيقة تعمل على تجميع مياه الامطار وتؤدي إلى حدوث السيول.

مرفق رقم (١١): خطة الطوارئ

خطة الطوارئ لتشغيل محطة المعالجة

١- تم مراعاة ان في حالة انقطاع التيار الكهربائي من الشبكة العمومية يتم التحويل بطريقة اتوماتيكية الى وحدة المولد.

وللمحطة مولد مستقل بذاته عن الوحدات الانتاجية وكذلك خط الانتاج.

٢- اما في التشغيل العادي ثم مراعاة وجود طلمبات احتياطي في حدوث اي عطل للطلمبات الاساسية وكذلك وحدات ضغوط الهواء.

٣- في وحدة المعالجة الاساسية SBR الوحدة مقسمة على جزئين عدد اتنين حوض تهوية في حالة حدوث اي اعطال من الممكن التحويل والتحميل على وحدة واحدة لفترة زمنية.

مرفق رقم (١٢): الهيكل التنظيمي للشركة

رئيس الشركة

نائب الرئيس ومدير الإدارة

المدير العام

نائب الرئيس

مدير مبيعات والتسويق

مدير الإدارة

المدير المالي

نائب المدير العام

نائب المدير العام ومدير المصنع

مدير مبيعات (غرب)

مدير الخدمات

مدير المبيعات

مدير الإنتاج

مدير مبيعات (شرق)

مدير الموارد البشرية

مدير الورش

مدير الحسابات

مدير حسابات العملاء

مدير الحساب الرئيسي

مدير مراقبة الجودة

المدير الفني

مدير المخازن

مدير اللوجستيات

شكل رقم (٦) الهيكل التنظيمي للشركة

هذه النسخة توزع بالمجان

مرفق رقم (١٣): خطة الرصد الذاتي المقترحة للمحطة

مرفق رقم (١٢): خطة الرصد الذاتي المقترحة للمحطة

المكان	وقت أخذ العينة	نوعية العينة	تعددية العينة	وقت اخذ العينة	المؤشرات	الطريقة	الأجهزة المستخدمة في القياس
مياه الصرف: - المخلفات السائلة عند نهاية الأنبوب: ▪ قبل المعالجة ▪ بعد المعالجة	أثناء التشغيل العادي	مخطوفة ومجمعة	يومياً		الأس الهيدروجيني	الكهربية	pH meter
			أسبوعياً	لحظياً على مدى ٨ ساعات وردية	المواد الصلبة العالقة الكلية	بالترشيح	Gravity meter
			أسبوعياً		المواد الصلبة الذائبة الكلية	بالترسيب	Conductivity meter
			شهرياً		الأكسجين الحيوي الممتص	المعايرة	BOD Apparatus
			أسبوعياً		الأكسجين الكيماوي الممتص	المعايرة	Spectrophotometry
			شهرياً		الزيوت والشحوم	المعايرة	Gravity meter
			يومياً	لحظياً	معدل السريان	جهاز معدل السريان	Flow meter
الحمأة المجففة من محطة المعالجة			طن/ يوم % نسبة الرطوبة	يومياً			

- **مكان التحليل:**

سيتم التحليل في معمل تقييم الأداء الملحق بالمحطة والذي سيتم إنشاؤه لتقييم أداء وكفاءة المحطة.

كما سيتم أخذ عينات للتحليل بمعمل خارجي معتمد كل ٦ شهور للتأكد من دقة نتائج معمل الشركة.

- **أسم الشخص المسئول:**

المحطة تحت الإنشاء وسيتم تحديد المسئولين (عن رصد المخلفات وأخذ العينات وإعداد التقارير وتشغيل المحطة) فور إنشاء المحطة