

جمهورية مصر العربية

رئاسة مجلس الوزراء

وزارة الدولة لشئون البيئة

جهاز شئون البيئة

الادارة المركزية لتقدير التأثير البيئي

( حاصلة على شهادة الأيزو ٩٠٠١ )

السيد الأستاذ / علاء حسن الهراس

سكرتير عام محافظة المنيا

تحية طيبة وبعد،،،

بالإشارة إلى كتاب السيد الدكتور المحافظ الوارد لنا بتاريخ ٢٠١١/١٢٦ والمرفق به نموذج التصنيف البيئي ( ب ) بخصوص إبداء رأى جهاز شئون البيئة في توسيع مشروع / تطوير منطقة التغذية ( هوبر ) وتركيب ٤ صوامع تخزين وتغذية واستبدال ماكينتي الطحن والكبس بشركة الزعيم للأعلاف ، باسم / نادي أحمد محمد عبد المقصود ، بالعنوان / المنطقة الصناعية الأولى بالطاولة القبلية - محافظة المنيا .

أنشرف بالإحاطة بأنه بمراجعة وتقدير النموذج المقدم، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على توسيع المشروع، على أن يتم الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم والالتزام بجميع الأسس والاشتراطات التي نص عليها قانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ولائحته التنفيذية، وتعديلات القانون الصادرة بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ مع الإلتزام بالآتي:

١. الالتزام بخريطة توزيع الأنشطة والموضع بها موقع المشروع والأنشطة المجاورة مع مراعاة عدم إضافة أنشطة جديدة لا تناسب مع طبيعة المشروع مستقبلا.

٢. موافقة وزارة الزراعة على نوعية الأعلاف التي سيتم إنتاجها

٣. أن تقتصر التوسعات على تطوير منطقة، الهوبر وتركيب ماكينتي الطحن والكبس وتركيب عدد ٤ صوامع للمواد الخام .

٤. أن يقتصر النشاط على دش وطحن وخلط مكونات الأعلاف وتعبئتها دون تصنيع البروتين الحيواني أو المركبات كما ورد بالنموذج

٥. الإلتزام بعدم تجاوز الحدود القصوى لمستويات الضوضاء بما يتفق مع الملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .

٦. الإلتزام بعدم تجاوز الحدود القصوى لملوثات الهواء داخل مكان العمل بما يتفق مع الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ على أن تتم عمليات الدش والطحن والخلط والتعبئة في مكان مغلق ، مع تركيب الفلاتر والشفاطات الازمة للحد من تلوث البيئة المحيطة .

٧. الإلتزام بصحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتفق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .

٨. عزل بياردة تجميع مياه الصرف وكسرها بصفة دورية بواسطة جهة معتمدة كما ورد بالنموذج للتخلص منها في أقرب محطة لمعالجة الصرف الصحي حال مطابقتها للإشتراطات الخاصة بذلك .

٩. مراعاة التخلص السليم والأمن بيئياً من الفلاتر المستهلكة والشكائر البلاستيكية والورقية والعبوات الفارغة والمخلفات الناتجة عن النشاط بتسليمها لمتعهد معتمد .

١٠. مراعاة التخزين الجيد والأمن بيئياً للمواد الخام المستخدمة مع إعداد وتطبيق خطة لمكافحة الحشرات والقوارض .

١١. وضع وتطبيق خطة للإدارة البيئية والرصد الذاتي وتسجيل النتائج في السجل البيئي بصفة دورية .

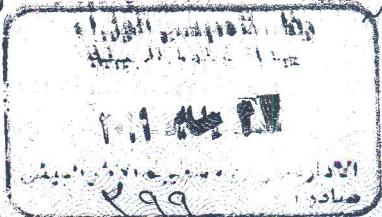
١٢. إعداد السجل البيئي للمنشأة وجعله متاحاً للفحص البيئي .

هذه الموافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط وفي حالة عدم الالتزام بأي شرط من الإشتراطات الموضحة بعاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية .

وتفضلاً بقبول فائق الاحترام،،،

بـ رئيس قطاع الإدارة البيئية

د.ك.فاطمة أبو شوك (



### تقرير فحص للدراسة البيئية

اسم المشروع: ستركمه لبرعم المثلث

جهة الورود: محافظة لجنا

تاريخ استلام الدراسة / النموذج / استكمال البيانات: ٢٠١١ / ٥ / ٣

نوع الدراسة:

دراسة بيئية محددة     نموذج تصنيف بيئي (ب)

دراسة كاملة     استكمال بيانات

نوع المشروع :

صناعة     سياحة     طاقة     بنية أساسية     زراعة     أخرى (.....)

رأي الاستشاري مقيم الدراسة البيئية:  نعم     لا    استكمال (بتاريخ .....)

رأي الإدارات المعنية بالجهاز :  نعم     لا    استكمال (بتاريخ .....

قائمة مراجعة مكونات الدراسة:

البيانات	موافقة	استكمال	رفض	ملاحظات
موقع المشروع	<input checked="" type="checkbox"/>			
التكنولوجيا المستخدمة	<input checked="" type="checkbox"/>			
برنامج إدارة المخلفات				
البدائل				
إجراءات التخفيف				
برنامج المراقبة والرصد				
مقترن السجل البيئي				
المرفقات / الخرائط				

القرار:  موافقة     استكمال     رفض

الرأي في الدراسة البيئية المقدمة الخاصة بالمشروع:

المشروع توسيع التضوين بمحالسية كسب طبعات هوا دلاك دس لثرب متنفسه  
داحل سبب لحل لذا رأى موافقه ورجو عمارتكم موافقه على رأي

التوقيع: اسماء ابراهيم

الاسم: م / أسماء رمضان ٢٠١١ / ٥ /

باحث شئون بيئية

التوقيع: م. محمود شوقي  
مدير عام الإدارة العامة للمشروعات الصناعية

التوقيع: د.ك. فاطمة أبو شوك  
رئيس قطاع الإدارية البيئية

**نموذج تقييم التأثير البيئى للتصنيف (ب)**  
**Environmental Impact Assessment -**  
**Form (B)**

**لتحقيق التوافق البيئى**  
**مصنع الزعيم لتصنيع الاعلاف الحيوانية**  
**المنطقة الصناعية - المنيا**

**صاحب المصنع والمدير المسئول**  
**نادى احمد محمد عبد المقصود**

**يناير ٢٠١١**

Arab Republic of Egypt

The Cabinet of Ministries

Ministry of State for Environmental Affairs

Egyptian Environmental Affairs Agency

جمهورية مصر العربية

رئاسة مجلس الوزراء

وزارة الدولة لشئون البيئة

جهاز شئون البيئة

تملأ بيانات هذا النموذج بدقة وبخط واضح ويتحمل مسؤولية صحة البيانات المقر بما فيه على أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

### نموذج التصنيف البيئي (ب)

### Environmental Screening Form (B)

## ١ - معلومات عامة

١-١      **اسم المشروع :** تطوير منطقة تغذية (هوب) وتركيب عدد ٤ صومع تخزين وتغذية مع استبدال مكنتى الطحن والمكبس بشركة الزعيم للعلاف.

١-٢      **نوع المشروع :** (بنية أساسية - صناعي - زراعة - خلافة)

صناعي

٣-١      **أسم مالك المشروع :** (شخص - شركة - آخ ...)

نادى أحمد محمد عبد المقصود

٤-١      **اسم الشخص المسئول :** ----- نادى أحمد محمد عبد المقصود

العنوان : المنطقة الصناعية الأولى - المطاهره القبلية، محافظة المنيا

رقم التليفون : ٠١١٢٥٠٨٧٤٧      رقم الفاكس : ٠٨٦٢٤٢١٧٤٥

٥-١      **الجهة المانحة للترخيص :** إدارة المنطقة الصناعية بالمطاهره القبلية - محافظة المنيا .

## ٢ - بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع - مرفق رقم ١

## ٢-١ عنوان المشروع :

\_\_\_\_\_  مدينة  قرية     منطقة صناعية معتمدة

داخل الكتلة السكنية

\_\_\_\_\_  خارج الكتلة السكنية

مبني مستقل

\_\_\_\_\_  يعلوه سكن

المساحة الكلية للمشروع (متر<sup>٢</sup>) : ٦٦٠٠

المساحة الكلية لمباني المشروع (متر<sup>٢</sup>) : ٣٩٦٠

## ٢.٢ طبيعة المشروع :

جيد

توسيعات

طبيعة التوسيعات : تشمل التوسيعات المقترحة

تنفيذ التدخلات التالية ما يلى :

- ١) تطوير منطقة تغذية (هوبن) وتركيب عدد ٤ صومع ارتفاع ٨ متر لتخزين المواد الخام الداخلة في عملية التصنيع لتقليل الفاقد في المواد الخام أثناء تغذية المصنع بالمواد الخام وتقليل ملوثات الهواء من أتربة وغبار وذلك طبقاً للقياسات البيئية التي تمت بيئة العمل .
- ٢) استبدال عدد ٢ مطحنة بدلاً من المطنتين القديم المتهالكتين بالمصنع والتي ينتج عنها اتربة وغبار
- ٣) استبدال المكبس الحالى باخر جديد وخط تبريد للمنتجات بالمصنع

إذا كانت طبيعة المشروع توسيعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئي للمشروع الأساسي؟

نعم

لا

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابق : المشروع تم تنفيذه قبل ١٩٩٦ وبخضوع للتنفيذ البيئي من قبل الجهات المختصة ويوجد ترخيص للمصنع مرفق رقم ٢

٢.٣ الطاقة الإنتاجية : أو السعة التخزينية : ١٦٨٠٠ طن / سنة

مع ذكر الوحدات المستخدمة : الوحدات الحالية بالمصنع تشمل هوبن تغذية يدوى و ماكينتى طحن قديمة و خط خلط وماكينة كيس و ماكينة تعبئة

٤. المنتج النهائى : بروتين حيوانى ٤ / ١١/٥ / ١٦

٥. المنتج الثانوى : لا يوجد

٦. وصف عام للمنطقة المحاطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحليات والمناطق السياحية والترفيهية

الموقع يقع في منطقة صناعية بالمنيا (منطقة المطاهير القبلية - مرفق رقم ٣)

## ٧. البنية الأساسية المتوفرة :

غير متوفرة	<input type="checkbox"/>	متوفرة	<input checked="" type="checkbox"/>	- شبكة المياه :
غير متوفرة	<input type="checkbox"/>	متوفرة	<input checked="" type="checkbox"/>	- شبكة الكهرباء :
غير متوفرة	<input checked="" type="checkbox"/>	متوفرة	<input type="checkbox"/>	- شبكة صرف صحي :
غير متوفرة	<input type="checkbox"/>	متوفرة	<input checked="" type="checkbox"/>	- شبكة طرق / سكة حديد :
غير متوفرة	<input type="checkbox"/>	متوفرة	<input checked="" type="checkbox"/>	- مصدر للوقود :

## ٨.٢ أسباب اختيار الموقع

المشروع عبارة عن تدخل لتحسين بيئة العمل بالمصنع وتقليل ملوثات الهواء من أتربة وغبار وتوفيق الأوضاع البيئية بالمصنع

## ٩. مراحل المشروع و تواريخ بدايتها المتوقعة :

الإنشاء : المشروع قائم وسيتم تنفيذ التدخلات البيئية المقترحة بعض الحصول على الموافقات اللاحمة التشغيل الفعلى : بعد الحصول على الموافقات اللاحمة

#### ٤. وصف موجز للمشروع أثناء مراحل الإنشاء

توصيل المرافق الالزمة لخط الإنتاج وصومعات التخزين والخزانات الأرضية واهتمها توصيلات الكهرباء

٤. ١ مصادر المياه : الشبكة العمومية استخداماتها : التجفيف والإنشاء معدل الاستهلاك : كمية بسيطة

٤. ٢ نوع الوقود : كهرباء مصدر الوقود : الشبكة العمومية معدل الاستهلاك : كمية بسيطة

٤. ٣ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : عماله التركيب فقط وإقامتهم بالقرب من المصنع

#### ٥. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :

٥. ١ مخلفات صلبة : لا يوجد نوعيتها

كميتها : طرق التخلص :

٥. ٢ مخلفات سائلة : لا يوجد نوعيتها

كميتها : طرق التخلص :

٥. ٣ إبعاثات غازية (دخان - رائحة - مواد عالقة) لا يوجد حيث يؤدي التدخل المطلوب لمنع المواد العلقة والأتربة

٥. ٤ ضواعضاء : لا يوجد حيث يؤدي التدخل المطلوب لتحسين الضوضاء الحالية

#### ٦. وصف تفصيلي لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية )

٦. ١ المكونات الرئيسية للمشروع : يتضمن مشروع التطوير المقترن تطوير منطقة التغذية بهوبر مغلق وتركيب عدد ٤ طومعات إرتفاع ٨ متر لتخزين المواد الخام الداخله فى عملية التصنيع وتقليل الفاقد فى المواد الخام أثناء تغذية المصنع بالمواد الخام وتقليل ملوثات الهواء من أتربه وغبار والك طبقا للقياسات البيئيه التى تمت بيئه العمل واستبدال عدد ٢ مطحنة واحد مكبس بالمصنع جدول ١ ، ٢ لبعض القياسات المواد العالقة التى تمت بالمصنع بمعرفة فرع جهاز شئون البيئة - قطاع نوعية البيئة (الادارة العامة للمعمل المركزي والرصد البيئي بتاريخ ٢٠١٠/٦/٢٧ - مرفق رقم ٢

جدول رقم ( ١ ) يوضح قياسات تركيز الأتربه الكليه داخل بيئه العمل

الحدود القصوى بقانون حماية البيئه رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ( ملليجرام / م٣ )	النتيجه ( ملليجرام / ٣م )	المكان
١٠	١١,٥	بجوار تعبئه الخلاطه رقم (١)
	١٢,٤	بجوار تعبئه الخلاطه رقم (٢)
	١٢,١	بجوار تشغيل الخلاطه رقم (٢)
	١١,٨	منطقة التغذية رقم ١
	١١,٣	منطقة التغذية رقم ٢

جدول رقم ( ٢ ) يوضح قياسات تركيز الأتربه المستنشقه داخل بيئه العمل

الحدود القصوى بقانون حماية البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ (مليجرام / م٣)	النتيجة (مليجرام / م٣)	المكان
٣	٤,٧	بجوار تعبئة الخلاطه رقم (١)
	٥,٦	بجوار تعبئة الخلاطه رقم (٢)
	٥,٢	بجوار تشغيل الخلاطه رقم (٢)
	٤,٢	منطقة التغذية رقم ١
	٣,٩	منطقة التغذية رقم ٢

وتوضح الجداول المرفقة ان الاتربة الناجمة عن العمليات الصناعية (الكلية والمستنشقة) اعلى من المعايير القياسية التى حددها قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ وتعديلاته ولائحة التنفيذية

## ٦.٢ وصف العمليات الصناعية (مدعما بالكتالوجات وخرائط التشغيل الخ )

- يتم تغذية المواد الخام يدويا والتى تشمل (السرسة - رجيع كون الأرز - ذرة شامي صفراء-مستخلص بذرة القطن-تبن فول اخضر - ردة-فيشه كتان) من خلال هوبر امامى وتنقل هذه الخامات يدويا الى صومعة تغذية الموجودة خارج المصنع ويتم خلط المكونات حسب الحاجة من يدويا الى ميزان يقوم بوزن المواد الخام المطلوبة من خلال ميزان مثبت في نهاية الصومعة.. ويوجد ٢ خط انتاج بالمصنع ويتكون كل خط من خلاطة - مكبس - وحدة تجفيف - هزار - ثم صومعة تعبئه.
- ٢- تمر المواد الخام الى الخلطة التى تقوم بخلطها لتصل الى الخلط ومنه الى المكبس .
  - ٣- تنقل الخلطة الى مكبس ضغط ويضاف اليه فى هذه المرحلة المولاس ثم بخار ساخن من شمعة كهربية تعمب بالكهرباء بقتل الميكروبات
  - ٤- تنقل الخلطة الى مجفف هوائي عن طريق سير مكشوف ويتم طر الهواء الساخن الى خارج المصنع وتسمى هذه المرحلة مرحلة التبريد
  - ٥- تنقل الخلطة الى هزار يقوم بفصل المواد الناعمة وتجمع ليعاد استخدامها مره اخرى
  - ٦- تمر الخلطة من خلال ساقية الى صومعة التعبئه ثم تعبأ المنتج النهائى فى اجولة بأوزان ٥٠ كيلو ليتم تسييقها بعد ذلك.
- يلاحظ انه يتم تخزين الخامات الأساسية في الفضاء المحيط بعنبر التشغيل

## ٦.٣ الطاقة الكهربائية المستخدمة : ٧٥٠٠ كيلو وات / شهر مصدرها : الشبكة العمومية

- ٦.٤ المواد الخام : الرئيسية : للعمليات الصناعية بالمصنع وتشمل الردة - الذرة الشامية الصفراء - السرسة - مستخلص بذرة القطن - مولاس - حجر جيرى - ملح

- ٦.٥ البديل المأكولة فى الاعتبار للمواد الخام المستخدمة
- تتضمن البديل الخاصة بهذه التدخل احد بدبيلين هما
- ١- عدم تنفيذ المشروع واستمرار الوضع على ما هو عليه
  - ٢- تنفيذ التدخل المقترن

ولا شك ان البديل الاول سوف يتنج عنه آثار بيئية ضارة تتنافى مع ما جاء بالقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ولائحة التنفيذية وقد اكد ذلك القياسات التى تمت داخل المصنع . اما البديل الثانى فهو يتضمن التدخل المطلوب والذى يعتمد على تركيب خط طحن وتوزيع وفلترة حديث وعدد ٤ طومعات ارتفاع ٨ متر لتخزين المواد الخام الداخله فى عملية التصنيع وتقليل الفاقد فى المواد الخام أثناء تغذية المصنع بالمواد الخام وتقليل ملوثات الهواء من أتربه وغبار وذالك طبقا لقياسات البيئيه التى تمت بيئه العمل وعدد ٢ خزان سطحى للمولاس لتصاريhi تسرب المولاس من الخزانات القديمه وإحداث التلوث البيئى للتربه. وعليه فإن تنفيذ هذا البديل والذى يعتزم المشروع القيام به سوف يساهم فى ايجاد حل مناسب من الناحية البيئية للتقليل من خطورة الاتربة على العاملين بالمصنع والذى يصل عددهم الى ٣٥ عامل بين مؤقت ومستديم . وأخذآ فى الاعتبار تنفيذ الاجراءات

الواردة في قانون البيئية رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ولائحة التنفيذية فأن المشروع سيكون متوافق بيئياً مع حدود الانبعاثات من الاتربة والعوالق داخل بيئة العمل.

#### ٦.٦ أسباب اختيار التكنولوجيا المستخدمة

لتقليل الأضرار البيئية الناتجة عن النشاط

٦.٧ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

لن تكون هناك عمالة جديدة لزوم التدخل المطلوب

٦.٨ نوع ومصادر الوقود : كهرباء عمومية      معدلات الإستهلاك : ٧٥٠٠ كيلو وات / شهر

( كهرباء عمومية / مولدات / خلايا شمسية / ..... )

٦.٩ مصادر المياه : --- عمومية --- معدلات الإستهلاك : --- ١٧٠ م<sup>٣</sup> / شهر

( عمومية / جوفية / مسطحات مائية / .. )

#### ٧. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

( توضيح المعايير المتوقعة للإنبعاثات الغازية ومياه الصرف بعد المعالجة )

##### ٧.١ المخلفات السائلة

- الصرف الصحي : لا يوجد مخلفات صرف صحي إضافي من التدخل القترح

معدل الصرف : ( ) م<sup>٣</sup>/يوم

طرق التخلص : ( شبكة عمومية - بيارت - الخ .... ) شبكة عمومية

- الصرف الصناعي :

معدل الصرف : ( ٣ م<sup>٣</sup>/سنوي ) : وتمثل اجمالى الصرف الصناعى الناجم عن المصنع القائم هو مياه دورة التبريد اما التدخل المقترح فلن يصاحبة صرف صناعى

التحليل المتوقع للصرف الصناعي :

طرق التخلص من الصرف : ( يختار أحد البدائل التالية )

- على شبكة البلدية مباشرة

- توجد وحدة معالجة لصرف الصناعى خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة

( يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة )

- يجمع فى بيارة بدون معالجة ويتم كسره.

- يتم الصرف على مسطح مائي مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح

( ) -----

#### ٧.٢ ملوثات الهواء

يهدف التدخل المطلوب الى تخفيف ملوثات الهواء والانبعاثات من الاتربة الى الحدود المسموح بها قانوناً وذاك بتركيب الصومعات الازمه تخزين المواد الخام الداخله في عملية الإنتاج

٧.٣ المخلفات الصلبة و الخطرة : وتشمل فقط المخلفات العاديه الناجمة عن العمالة وتطاير الاتربة ويوجد تعهد لنقل المخلفات ولا توجد مخلفات خطيرة

طرق النقل والتداول والتخزين : يتم جمعها ونقلها خارج المصنع عن طريق متعدد (مرفق رقم ٤)

المخلفات الخطرة (عبوات الأنباء الفارغة ، الصبغات ، والمذيبات) : لا يوجد التخلص من المخلفات (مدفن آمن - متعدد - أخرى) - متعدد (مرفق رقم ٤)  
إدارة المنطقة الصناعية إلى مقلب القمامات بالمطاهير القبلي بالمنيا

#### ٨. تحليل مبدئي للآثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها :

٨. ١ تأثير المشروع على نوعية الهواء : يهدف المشروع إلى تحسين نوعية الهواء والتربيه داخل بيئه العمل

٨. ٢ تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه : لا يوجد

٨. ٣ نوعية التربة : يؤدي التدخل المطلوب إلى تحسين نوعية التربه وتقليل الملوثات الناجمة من تسرب المولاس من الخزانات القديمه وتحسين الوضع البيئي داخل بيئه العمل .  
(تأثير المشروع على نوعية وخصوصية التربة)

#### ٨. ٤ التلوث البصري

لا يوجد

#### ٨. ٥ الضوضاء

يؤدي التدخل المطلوب إلى تحسين بيئه العمل و خفض الضوضاء

٨. ٦ أي تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط  
ملخص التأثيرات البيئية:

لا يوجد اية تأثيرات بيئية سلبية للمشروع بل يساهم في تحسين البيئة داخل وخارج المصنع

٧،٨ وصف لأية وسائل أخرى للتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً

١ : وصف إجراءات التخفيف لكل تأثير : لا يوجد

٢ : وصف برنامج الرصد البيئي :

متابعة التغيرات في نسبة تلوث الهواء حول الصومعات بعد التركيب بالمصنع

٣: وصف المتطلبات المؤسسية (تحديد المسؤوليات والمتطلبات والترتيبات الازمة لتطبيق إجراءات التخفيف والرصد ) غير مطلوب

٨. الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئه العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق  
مؤشرات بيئية العمل :

الضوضاء :

يؤدي التدخل المطلوب إلى تحسين بيئه العمل و تقليل الضوضاء

طرق حماية العاملين (ادوات واقية ، انظمة شفط غازات / الخ)

يوجد بالمصنع ادوات واقية للعمال من الانبعاثات والاترية وسيؤدي التدخل المطلوب

إلى تطوير انظمة شفط الاترية وبالتالي تحسين بيئه العمل

آخرى :

يوجد بالمصنع القائم حوالي ١٥ طفاعة حريق ١٢ كيلو بالإضافة إلى عدد ٣ جهاز اقتحام حريق بقدرة ٥٠ كيلو هذا بالإضافة إلى وجود خط حريق بالمصنع ٤ بوصة للتعامل مع الحريق ، ومن الجدير بالذكر انه يتم بالمصنع اتخاذ الاجراءات الكفيلة بعدم

حدوث حريق مثل المتابعة الدوري للطفيات كما يجدر الاشارة الى انه لابد من متابعة عمليات الصيانة الدوري لها والتتأكد من امتلائيتها وصلاحيتها بشكل مستمر مع تدريب العمال على استخدامها بشمل دورى .

ولحماية العاملين لبشكل عام داخل المصنع لابد من توافر الاتى :

- ضرورة توافر كمامات للعاملين على ماكينات الطحن والخلط
- ضرورة توافر الاسعافات الاولية بالمصنع
- الصيانة المستمرة لطفيات الحريق
- توافر مخارج ومداخل جيدة للمصنع لخروج العمال فى حالة حريق
- وعدم سد هذه المخارج لایة اسباب
- منع التدخين نهائيا داخل بيئة العمل

**إقرار مقدم النموذج**

أقر أنا الموقع أدناه بأن البيانات المدونة عاليه صحيحة وحقيقة، وأنه في حالة أى تعديلات فى المعلومات الواردة س يتم فوراً إخبار جهاز شئون البيئة عن طريق الجهة المانحة للترخيص فى حينه.

اسم مالك المشروع: نادى احمد محمد عبد المقصود

اسم الشخص المسئول: نادى احمد محمد عبد المقصود

التليفون/فاكس والعنوان: رقم التليفون : 0112508747      رقم الفاكس : 0862421745

التاريخ: 2010/12/23

**بيانات تملأ بمعرفة الجهة الإدارية المختصة أو المانحة للترخيص**

عتمد الجهة الإدارية:

الاسم : محمد حمودة

الوظيفة : مدير الادارة الهندسية

التوقيع :



المرفقات :

مرفق رقم 1

صورة الرخصة الدائمة للمصنع والصادرة عام برقم عن محافظة المنيا برقم 5263 ي تاريخ 13/1/1998

	<b>وزارة الزراعة</b> <b>قطاع تنمية الشروق الحيوانية والداجنة</b> <b>ترخيص من تشغيل إنتاج مخالب الدجاج</b>
<b>مصنع لعلف الرزيم</b> <b>الملاج نادي احمد محمد عبد المقصود</b> <b>مهندس / لطفي نادي</b> <b>المنطقة الصناعية بالمنيا</b>	<b>الاسم التجارى للمنشأة :</b> <b>اسم صاحب المنشأة :</b> <b>اسم مدير الإنتاج المسئول :</b> <b>رقم العجل التجارى :</b> <b>عنوان المنشأة :</b>

الاطلاع على القانون رقم ٥٣ لسنة ١٩٩٦  
والقرار الوزاري رقم ١١٩ لسنة ١٩٩٢

8

الذريحة للمنشاء بتغليف وتجهيز المطالب الالكترونية

عکس های

ويسرى هذا الترخيص بعد الموافقة للمصنع بالانتاج واستخراج التسجيلات طبقا للاشتراطات والمواصفات الواردة بالقانون والقرارات الوزارية والتعليمات المنظمه لتصنيع وتدالول الاعلاف والرقبه على نوعيتها

336(0) 2021



فروش جنوبی (آوریلیاک رقمه ۱۰۸) +۰۶۱

Digitized by srujanika

*Indra* || *Indra* - 1.

卷之三

.....

*Digitized by Google*

238

(Grindelwald / Iselt) said.

صنايعي

سید علی

-057X Janus et

اسم ونف المرضي الله ناولنا أخيراً مطلب بـ«رسالة وصياغة وبيان مقدمة» باختصار  
صناعة صاحبها صناعه أخلاق سعاداته هذانه يحيى يحيى يحيى يحيى يحيى يحيى يحيى  
موقع العمل لخطيب يحيى  
بع الحال أو الصفة أو الشطط المرضي يستعمله في الحال - صناعه أخلاق سعاداته

عند العمل	المرة المحركة بالأخصصة	كمية المواد البترولية المصرح بمتناولها	القيمة الإيجارية	رسوم التفليسن المستوى
بالمعدل	بالأخصصة	المصرح بمتناولها	الستورى لل محل أو بيط الغرائب وأى هما أعلى	قرش حبة

بعد الاطلاع على القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٦ في شأن المجال الصناعية والتجارية وغيرها من المجال المقلعة للرايضة بالصحة والنظرة المعدل بالقانون رقم ٢٠٩ لسنة ١٩٥٦، والقرارات المنفذة له.

على موافقة اللجنة المختصة بتاريخ ٢٠١٣/٦/٥

~~التشخيص الذي يطرأ على المرض المُشخص إليه~~

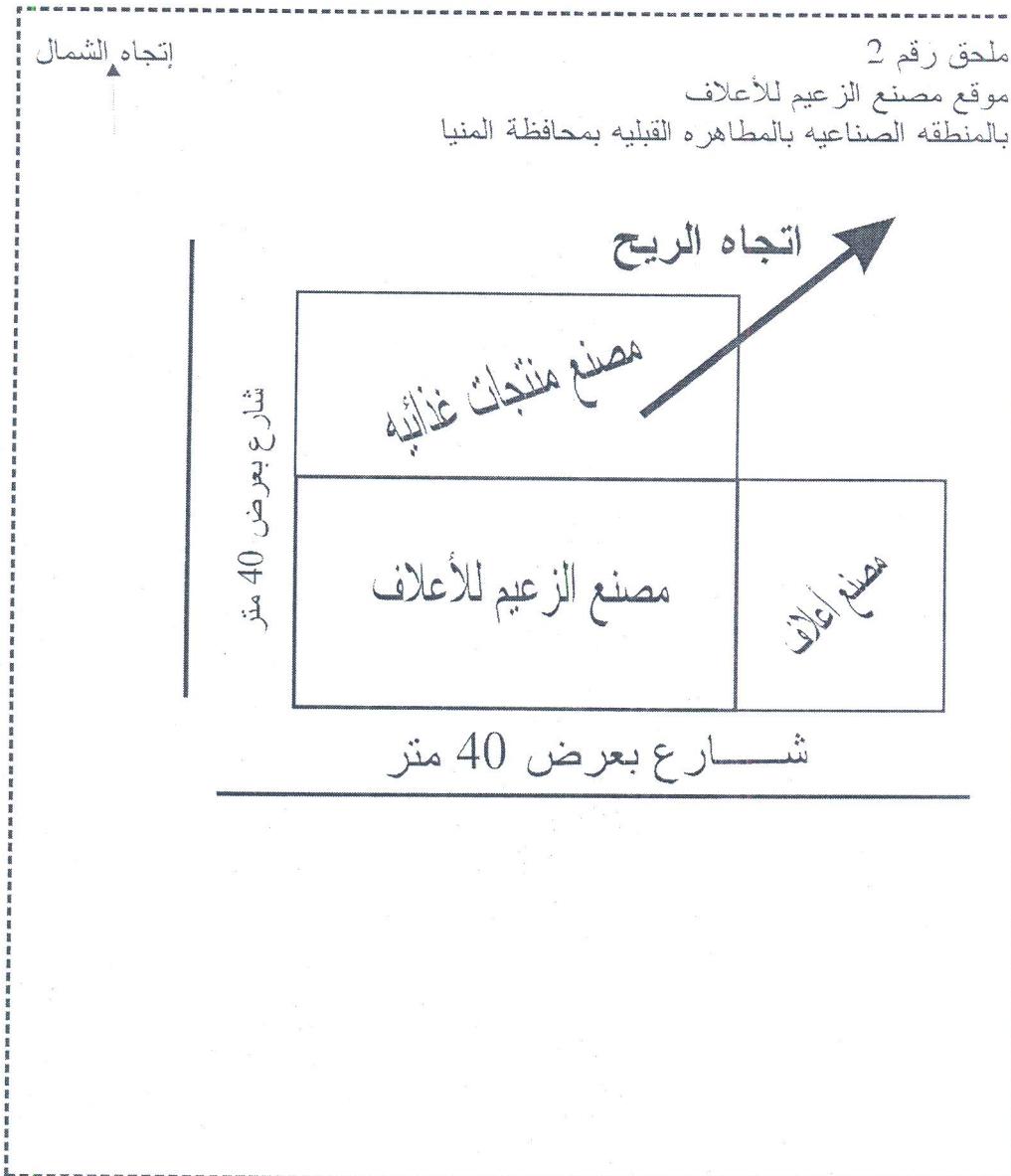
التاريخ التغيير	اسم المرخص إليه الجديد	التوقيع باعتماد التغيير

كتابات في حركة التحرير والثورة

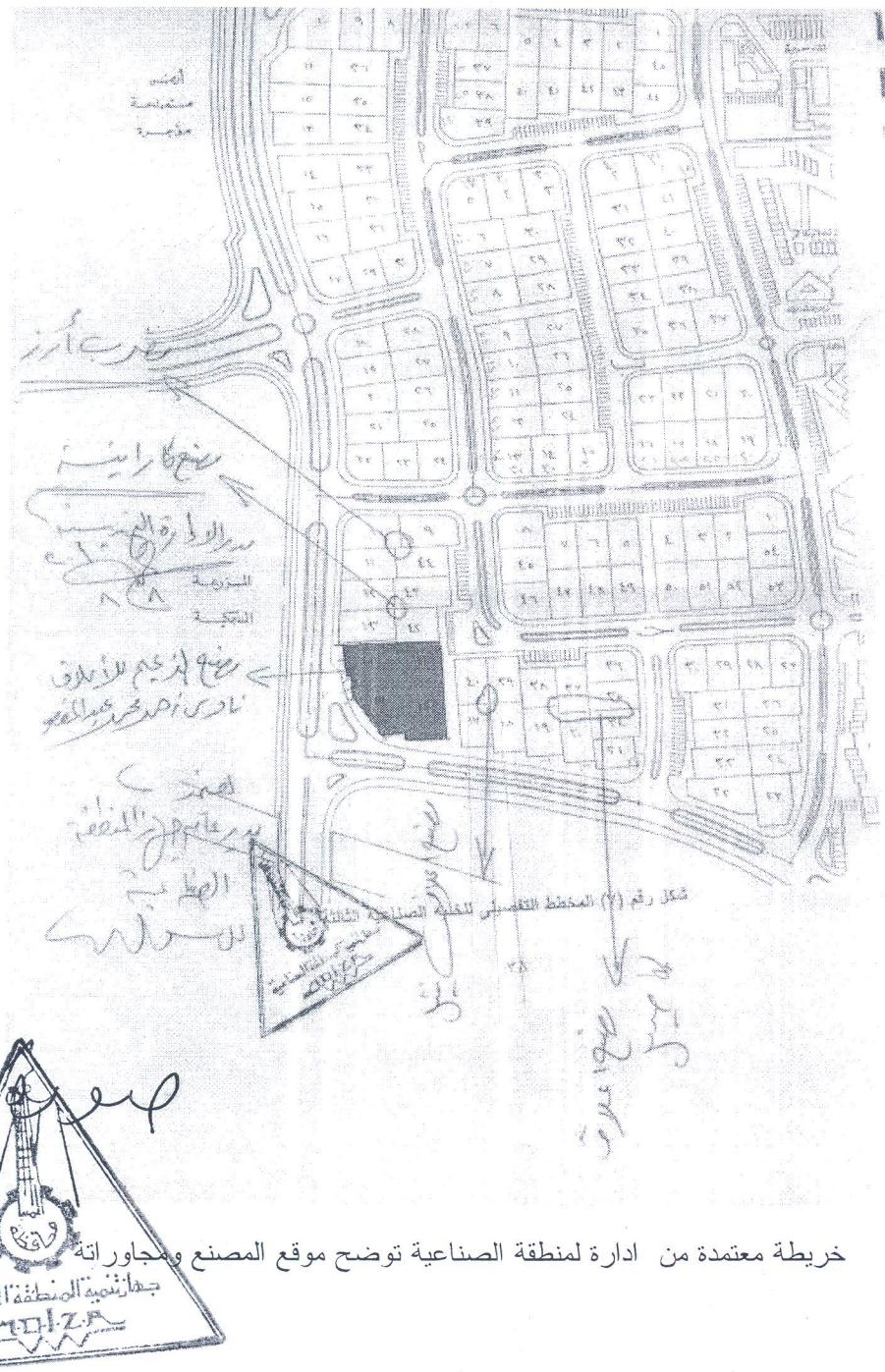
التاريخ التعدل وسببه	رسم التعميم المعدل	التوقيع باعتماد التعديل
جنة	قرش	

الرخصة صادرت في ١٢/١١/١٩٩٨  
وذلك قبل صدوره اتفاقاً بين الطرفين

مرفق رقم 2: وصف عام لموقع المشروع مع خريطة بمقاييس رسم مناسب.



رسم تخطيطي لموقع المصنع



خريطة معتمدة من ادارة لمنطقة الصناعية توضح موقع المصنعين ومحابراته

## مرفق 5 : وصف عام لمنطقة المشروع

يقع المشروع المقترن تتنفيذ التدخل البيئي به فى أحد المصانع القائمة بمنطقة المطاهير القبلية الصناعية بالمنيا . وتعتبر المنطقة الصناعية بالمطاهير القبلية من احدث المناطق الصناعية بالمنيا حيث تم انشاءها عام 2001 على مساحة حوالى 600 فدان و مقام بها العديد من المصانع وهى مقسمة الى اربعة مراحل تشمل نوعيات مختلفة من المصانع مثل منطقة الصناعات المعدنية والهندسية والغذائية والاعلاف والنسيج والملابس والصناعات الخشبية ومواد البناء . ويقع المشروع بشركة الزعيم للاعلاف الحيوانية فى منطقة الصناعات الغذائية . ويقع المصنع على مساحة 6600 متر مربع ويحيط بالمنع شارعين من ناحية الغرب والشمال بينما يحاط بمصنع للصناعات الغذائية تحت الانشاء ثم مصنع للاعلاف من الناحية الجنوبية . ويوضح الشكل رقم 3 منطقة المشروع من خلال القمر الصناعى .



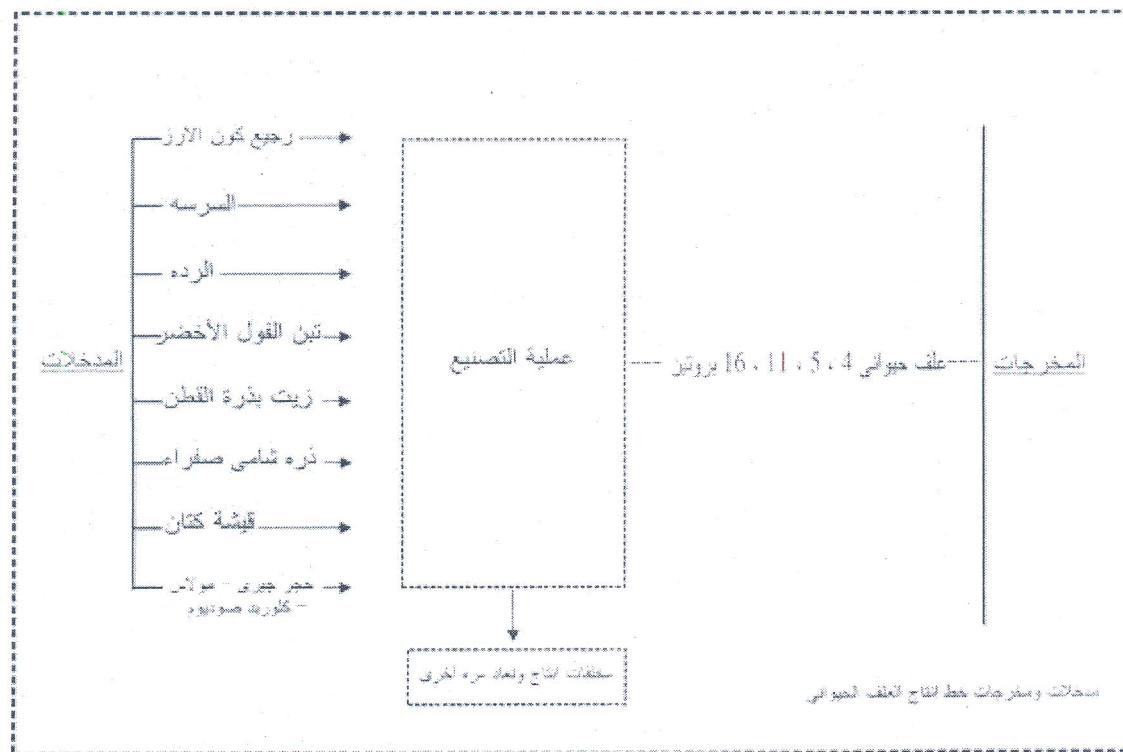
موقع مصنع الزعيم للاعلاف بالمنطقة الصناعية من القمر الصناعي

## مرفق رقم 6 : وصف لأنشطة المشروع ومرفق بها الرسوم التوضيحية

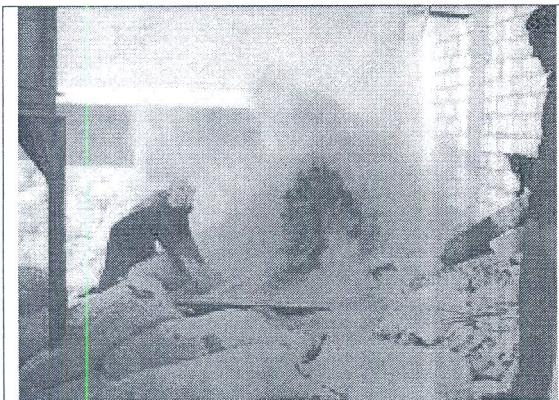
### وصف العمليات الصناعية بالمصنع

- 1- يتم تغذية المواد الخام يدوياً والتي تشمل (السرسة - رجيع كون الأرز - ذرة شامي صفراء-مستخلص بذرة القطن-تبن فول اخضر - رده-قيشه كتان) من خلال هوبير امامي وتنقل هذه الخامات يدويا الى صومعة تغذية الموجودة خارج المصنع)) ويتم خلط المكونات حسب الحاجة من يدويا الى ميزان يقوم بوزن المواد الخام المطلوبة من خلال ميزان مثبت في نهاية الصومعة.. ويوجد 2 خط انتاج بالمصنع ويتكون كل خط من خلاطة - مكبس - وحدة تجفيف - هزار - ثم صومعة تعبئة .
- 2- تمر المواد الخام الى الخلاطة التي تقوم بخلطها لتصل الى الخلط ومنه الى المكبس .
- 3- تنقل الخلطة الى مكبس ضغط ويضاف اليه في هذه المرحلة المولاس ثم بخار ساخن من شمعة كهربية تعمب بالكهرباء بقتل الميكروبات
- 4- تنقل الخلطة الى مجفف هوائي عن طريق سير مكشوف ويتم طر الهواء الساخن الى خارج المصنع وتسمى هذه المرحلة مرحلة التبريد
- 5- تنقل الخلطة الى هزار يقوم بفصل المواد الناعمة وتجمع ليعاد استخدامها مره اخر
- 6- تمر الخلطة من خلال ساقية الى صومعة التعبئة ثم تعبأ المنتج النهائي في اجولة بأوزان 50 كيلو ليتم تسويقها بعد ذلك .
- يلاحظ انه يتم تخزين الخامات الأساسية في الفضاء المحيط بعنبر التشغيل

يشمل الرسم التالي وصف للعمليات الصناعية التي تتم في الوقت الحالي بالمصنع والتي ينتج عنها ملوثات للهواء تتمثل في ارتفاع نسبة الاتربة والغبار الناجم عن العمليات الصناعية بالمصنع ويهدف التدخل المقترن الى القضاء على هذه الملوثات والوصول الى التوافق البيئي بالمصنع .



### المدخلات والمخرجات بالمنصع

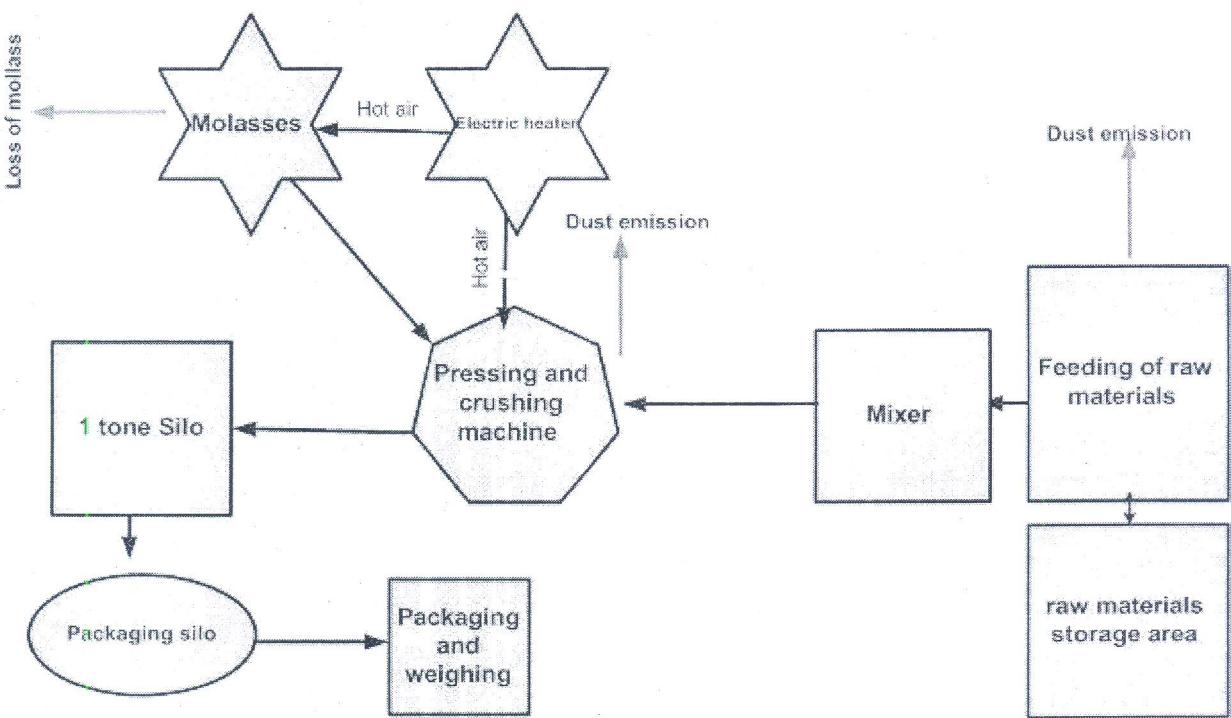


منطقة التغذية والتي يتتساعد عنها تربة وعوالق



ماكينة المكسس المراد تغييرها

الاشربة الناجمة عن منطقة التغذية والتي يهدف التدخل  
المقترح الى منع الاشربة والعواائق



مخطط العمليات الصناعية بالمصنع القائم وموقع الاتربة المتطايرة أثناء العمليات الصناعية

### وصف التدخل المقترن تنفيذة بالمصنع

ويشمل المشروع المقترن تركيب خط طحن وتوزيع وفلترة حديث وعدد 4 طومعات ارتفاع 8 متر لتخزين المواد الخام الداخله في عملية التصنيع بدلا من الهوير الحالى وتنقلى الفاقد فى المواد الخام اثناء تغذية المصنع بالمواد الخام وتنقلى ملوثات الهواء من أتربه وغبار وذلك طبقا للقياسات البيئيه التى تمت بيبيئة العمل . ويوضح الصور التالية العمليات الصناعية للمصنع والتي ينتج عليها اتربة كلية وعوالق اعلى من المسموح بها قانونا كما تؤكد ذلك القياسات البيئية التى تمت بالمصنع والمرفقة في الجداول التالية والتي تعرفت بمعرفة الادارة المركزية للمعمل جهاز شؤون البيئة

## القياسات التي تمت على المصنع



ومن المهم هنا تحديد المفهوم الذي ينطوي عليه المفهوم المذكور في المقدمة، حيث يرى المؤلف أن المفهوم المذكور في المقدمة هو المفهوم الذي ينطوي على المفهوم المذكور في المقدمة.

(١٩٠١+ ) مساجد و مساجد

- الأخضر من بعضه الشفاف  
أو من الصدف  
موضع الماء  
وهو يحيط بالجبل  
ويحيط بالجبل

الآن في المكتبة العامة داخل سلة العمل.

Laser Dust meter : اولاً:قياسات بريكسن لاسير

Digitized by srujanika@gmail.com

• 2000 • 3

هذه النسخة توزع بالمجان

**بيانات قياسات تذكر الازيه الكلية داخل سلة العملية****النوع المستخدم في إجراء الفحص : High volume sampler :**

النوع	النوع المستخدم في إجراء الفحص	الشكل
التجدد المقصو بعنوان حماية البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ [٨] (مليجر ايم ٣)	١٦,٥	جودة تعبئة الخلطة رقم (١)
	١٣,٤	جودة شعلة الخلطة رقم (٢)
	١٣,٨	جودة شبغيل الخلطة رقم (٢)

بيانات المختبر المفعول بالروابط

بيانات المختبر المفعول بالروابط

بيانات المختبر المفعول بالروابط

- \* الشكل السابقة صفاً لعملة البيئة التي تم تحظيمه في نفس يوم و تاريخ أحد العملة.
- \* لا يدخل بهذه الشكل في أصول المصطلحة الفصلية والتفسير البياني.

بيانات المختبر المفعول بالروابط

بيانات المختبر المفعول بالروابط

النوع	النوع المستخدم في إجراء الفحص	الشكل
١٦,٣٤	١٦,٣٤	جودة تعبئة الخلطة رقم (١)

بيانات المختبر المفعول بالروابط

بيانات المختبر المفعول بالروابط



*Leach, 1886; Blyth, 1891; Gray*

Page 3 / 3000 Words

(13 \* 9) \* 1 = 117

mit dem jahr geht der dauerhaften

النحو المترافق بالمعنى - ملحوظة

www.ijerpi.org



## مرفق رقم 7 : التحاليل المتوقعة للإبعاثات الغازية.

على الرغم من التدخل المقترن لا ينجم عنه أية إبعاثات غازية بسبب عدم وجود مصادر للإبعاثات الغازية بالمصنع . الا ان الارتبطة الكلية والعوالق تمثل التأثيرات البيئية التي ينجم عنها المصانع في الوقت الحالي . ويهدف التدخل المقترن الى منع تصاعد الارتبطة الكلية في منطقة التغذية او الارتبطة المستسقة من خلال العمليات الصناعية والناجمة عن قدم المكبس والخلط . ومن خلال استبدال المكبس والخلط القائم والمتناهك سيتم التخلص من الارتبطة المستسقة داخل بيئة العمل والوصول بها الى المعايير القانونية والواردة في القانون 4 لسنة 1994 ولائحته التنفيذية . ويوضح الجدول التالي الحدود العتبية للمواد العالقة والكلية والإبعاثات الغازية والحد السقفي لها طبقاً للقانون والتي سيتم الوصول إليها بعد تفزيذ التدخل المقترن .

العنصر	الحدود العتبية
الضوابط	لا تزيد عن 90 ديسمل في بيئة العمل
درجة حرارة التصنيع	لا تزيد عن 220 درجة مئوية
الارتبطة الكلية	10 ملجم في المتر المكعب
الارتبطة المستسقة	3 ملجرام في المتر المكعب
مياه التبريد	تنت في دورة مغلقة

## 8- السجل البيئي

طبقاً للقانون رقم 4 لسنة 1994 مادة 22 لابد للمنشأه من اعداد سجل لبيان تأثير نشاط المنشأه على البيئة . ويختص جهاز شؤون البيئة بمتابعة بيانات السجل للتأكد من مطابقتها الواقع واحد العينات الازمة واجراء الاختبارات المناسبة لبيان تأثير نشاط المنشأه على البيئة وتحديد مدى التزامها بالمعايير الموضوعة لحماية البيئة . وقد تضمن الملحق 3 من اللائحة التنفيذية للقانون نموذج سجل تأثير نشاط المنشأه على البيئة . ويوجد بالمصنع لقائم سجل بيئي إلا أنه لابد من تحديث السجل ليتضمن نشاط المصنع بعد اضافة الخط الجديد . و من البيانات التي يجب اضافتها للسجل كمية المخلفات التي يعاد تدويرها بالإضافة الى معدلات الانبعاثات الغازية والضوضاء

بيان تأثير نشاط المنشأة على البيئة  
المصنوع الصناعي بالليبيا  
عمر بيروج محلقات [ جيس محل ]

رقم بيوم التقييم - الموافق ٢٠١٤/١٠/٢٠١٣  
بيان المعاشر والتحقق بمعرفة كلار من - طرق أول مريم المصنع  
للاستاد باسم الهمم نادي المدرب - صدرت منه تأشيرات  
البيئة على متصاري الخبر - صدرت منه تأشيرات  
وذلك قبل إصدار التقرير التقييمي  
إذ أن بيوم المعاشر الموقول بتقييم المطر المائي جميع محلقات المصنع من حيث  
محل قدحه وخلاؤه  
ـ إن يعتمد المطر المائي باستلاح هذه المحلقات بطرق الموز المكمل  
ـ إن يقوم المطر المائي بمفعه توجه المحلقات تقداً عند الاستلاح  
ـ على المطر المائي أن يتم بفضل المحلقات منهشة محل وخلاؤه من  
المفع الأول ينقول وخلاف ذلك على المطر المائي له فاعنة من أي محلقات  
ـ إن يعتمد المطر المائي وصهره شهرياً  
ـ وهذا المعاشر يتم باقفال المطر المائي والدخول في التوقيف

النهار الصناعي  
برأيم نادي المدرب  
عمر بيروج محلقات

جمهورية مصر العربية

وزارة التجارة والصناعة

المهيئة العامة للتنمية الصناعية

## شهادة تشهد الوزارة بأن المنشأة الصناعية

شركة الزعيم ( نادى احمد عبد المقصود وشركاه ) /  
قطاع خاص / توصية بسيطة  
اسم صاحب المنشأة : نادى احمد محمد عبد المقصود وشركاه  
المقر الرئيسي : -----  
مقر المصنع : المنطقة الصناعية / شرق النيل / المنيا

قيدت بالسجل الصناعي برقم ٢٧٠٧١

سنة الاصدار : ١٩٩٩

رقم الموافقة : القانون رقم ٢٣٠ لسنة ١٩٨٩ ( هيئة الاستثمار )

نوعية الصناعة : غذائية

المنتجات الرئيسية : طبنا للطاقة الانتاجية والشروط الموضحة خلف الشهادة

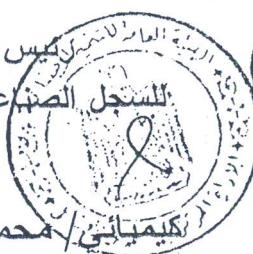
وقد حررت هذه الشهادة تطبيقاً لقانون السجل الصناعي رقم ٢٤ لسنة ١٩٧٧ وفقاً للبيانات المقدمة من المنشأة المذكورة

مدير عام  
دكتور

تحريراً في : ٢٠٠٦-١١-١٣

تنتهي في : ٢٠٠٩-٠١-١٩

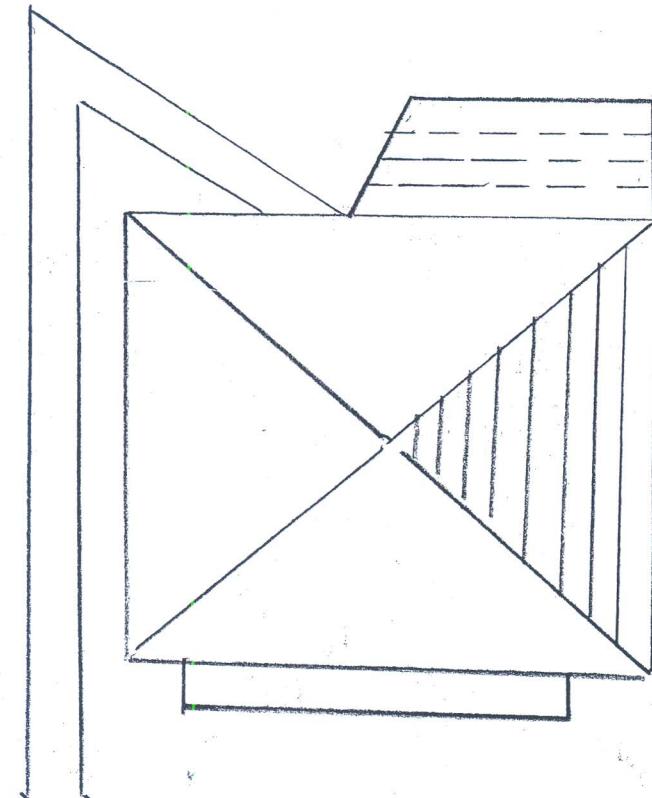
ف.ح



رئيس الادارة المركزية  
للسجل الصناعي والتراخيص الصناعية  
كيميائي / محمد عبد الرحيم أبوهرجة  
٢٠٠٦-١١-١٣

# عن الزعيم للأدوات

عن الزعيم للأدوات

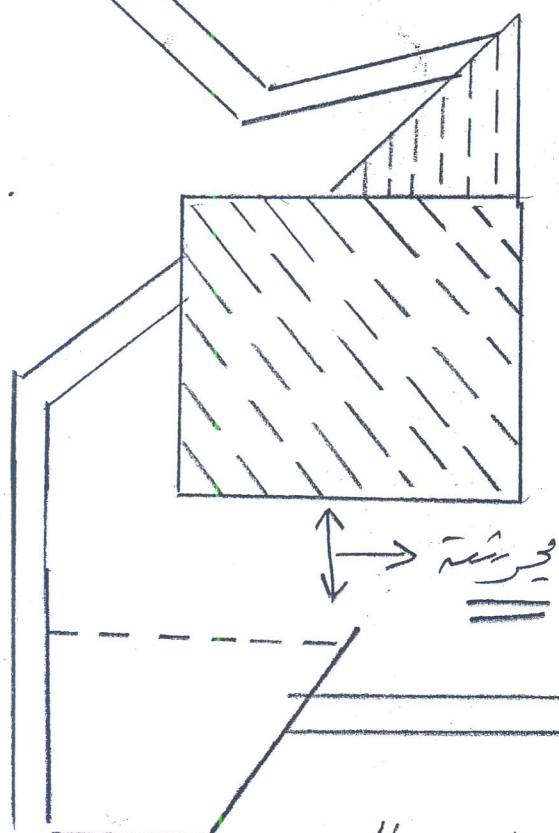


الملبس →

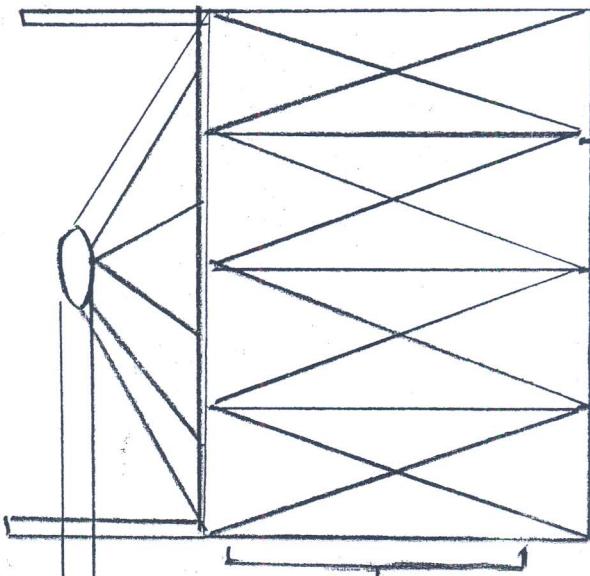
مَا عَلِمْتُ بِهِ مَا عَلِمْتُ بِهِ

مهندس مدني على عبد العزيز فرج

١٤١٣ / ٩٥٢



محركنة →



صایلوقات تخذین

فرخ رئیس