

جمهورية مصر العربية

رئاسة مجلس الوزراء

وزارة الدولة لشئون البيئة

جهاز شئون البيئة

الإدارة المركزية لتقييم التأثير البيئي

(حاصلة على شهادة الأيزو ١٤٠٠١)

السيد الأستاذ / علاء حسن الهراس

سكرتير عام محافظة المنيا

تحية طيبة وبعد،،،

الموضوع: نموذج تصنيف بيئي (ب)

رقم القيد : 0394

التاريخ : ٢٠١١/١/٢٧

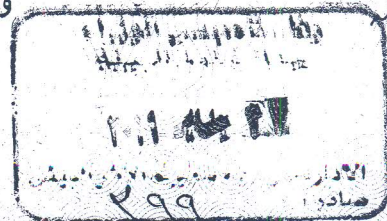
بالإشارة إلى كتاب السيد الدكتور المحافظ الوارد لنا بتاريخ ٢٦/١/٢٠١١ والمرفق به نموذج التصنيف البيئي (ب) بخصوص إبداء رأى جهاز شئون البيئة في توسعات مشروع / تطوير منطقة التغذية (هوبر) وتركيب ٤ صوامع تخزين وتغذية وإستبدال ماكينتى الطحن والكبس بشركة الزعيم للأعلاف ، بإسم/ نادى أحمد محمد عبد المقصود ، بالعنوان/ المنطقة الصناعية الأولى بالمطاهرة القبلية - محافظة المنيا. أشرف بالإحاطة بأنه بمراجعة وتقييم النموذج المقدم، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على توسعات المشروع، على أن يتم الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم والالتزام بجميع الأسس والاشتراطات التي نص عليها قانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ولانحته التنفيذية، وتعديلات القانون الصادرة بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ مع الإلتزام بالآتي:

١. الإلتزام بخريطة توزيع الأنشطة والموضح بها موقع المشروع والأنشطة المجاورة مع مراعاة عدم إضافة أنشطة جديدة لا تتناسب مع طبيعة المشروع مستقبلا.
 ٢. موافقة وزارة الزراعة على نوعية الأعلاف التى سيتم إنتاجها
 ٣. أن تقتصر التوسعات على تطوير منطقة الهوبر وتركيب ماكينتى الطحن والكبس وتركيب عدد ٤ صوامع للمواد الخام .
 ٤. أن يقتصر النشاط على دش وطحن وخلط مكونات الأعلاف وتعبئتها دون تصنيع البروتين الحيوانى أو المركزات كما ورد بالنموذج.
 ٥. الإلتزام بعدم تجاوز الحدود القصوى لمستويات الضوضاء بما يتفق مع الملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .
 ٦. الإلتزام بعدم تجاوز الحدود القصوى لملوثات الهواء داخل مكان العمل بما يتفق مع الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ على أن تتم عمليات الدش والطحن والخلط والتعبئة فى مكان مغلق ، مع تركيب الفلاتر والشفاطات اللازمة للحد من تلوث البيئة المحيطة.
 ٧. الإلتزام بصحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتفق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .
 ٨. عزل بيرة تجميع مياه الصرف وكسحها بصفة دورية بواسطة جهة معتمدة كما ورد بالنموذج للتخلص منها فى أقرب محطة لمعالجة الصرف الصحى حال مطابقتها للإشتراطات الخاصة بذلك.
 ٩. مراعاة التخلص السليم والأمن بيئياً من الفلاتر المستهلكة والشكاير البلاستيكية والورقية والعبوات الفارغة والمخلفات الناتجة عن النشاط بتسليمها لمتعهد معتمد.
 ١٠. مراعاة التخزين الجيد والأمن بيئياً للمواد الخام المستخدمة مع إعداد وتطبيق خطة لمكافحة الحشرات والقوارض .
 ١١. وضع وتطبيق خطة للإدارة البيئية والرصد الذاتى وتسجيل النتائج فى السجل البيئى بصفة دورية.
 ١٢. إعداد السجل البيئى للمنشأة وجعله متاحاً للتفتيش البيئى .
- هذه الموافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط وفي حالة عدم الإلتزام بأي شرط من الاشتراطات الموضحة بعاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية.

وتفضلوا بقبول فائق الإحترام،،،

رئيس قطاع الإدارة البيئية

(د.ك.فاطمة أبو شوك)



تقرير فحص للدراسة البيئية

اسم المشروع: شركة إنزيم للعلف

جهة الورود: محافظة الجيزة

تاريخ استلام الدراسة / النموذج / استكمال البيانات: ٢٠١١ / ١ / ٢٩

نوع الدراسة:

دراسة كاملة دراسة بيئية محددة نموذج تصنيف بيئي (ب)

استكمال بيانات

نوع المشروع:

صناعة سياحة طاقة بنية أساسية زراعة أخري (.....)

رأي الاستشاري مقيم الدراسة البيئية: نعم لا استكمال (بتاريخ

رأي الإدارات المعاونة بالجهاز: نعم لا استكمال (بتاريخ

قائمة مراجعة مكونات الدراسة:

البيانات	موافقة	استكمال	رفض	ملاحظات
موقع المشروع	<input checked="" type="checkbox"/>			
التكنولوجيا المستخدمة	<input checked="" type="checkbox"/>			
برنامج إدارة المخلفات				
البدائل				
إجراءات التخفيف				
برنامج المراقبة والرصد				
مقترح السجل البيئي				
المرفقات / الخرائط				

القرار: موافقة استكمال رفض

الرأي في الدراسة البيئية المقدمة الخاصة بالمشروع:

المشروع توسعات للتطوير بما كتب ليس له مواد للدراسة الأثرية المستندة داخل سببه لعل لذا ترى له وافقه ورغوه مسياركم له وافقه على رأي

التوقيع:


م. محمود شوقي


مدير عام الإدارة العامة للمشروعات الصناعية

التوقيع: أسماء در رضا

الاسم: م / أسماء رمضان / ٢٠١١ / ١ / ٢٩

باحث شئون بيئية

ع

التوقيع: 
د.ك. فاطمة أبو شوك
رئيس قطاع الإدارة البيئية

نموذج تقييم التأثير البيئي للتصنيف (ب)
**Environmental Impact Assessment -
Form (B)**

لتحقيق التوافق البيئي
مصنع الزعيم لتصنيع الاعلاف الحيوانية
المنطقة الصناعية - المنيا

صاحب المصنع والمدير المسئول
نادى احمد محمد عبد المقصود

يناير ٢٠١١

تملاً بيانات هذا النموذج بدقة وبخط واضح ويتحمل مسئولية صحة البيانات المقر بما فيه علي أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)
Environmental Screening Form (B)

١ - معلومات عامة

- ١-١ اسم المشروع : تطوير منطقة تغذية (هوبر) وتركيب عدد ٤ صومع تخزين وتغذية مع استبدال مكنتى الطحن والمكبس بشركة الزعيم للاعلاف.
٢,١ نوع المشروع : (بنية أساسية - صناعي - زراعة - خلافة)

صناعي

- ٣,١ أسم مالك المشروع : (شخص - شركة - ألخ....)

نادى أحمد محمد عبد المقصود

- ٤.١ اسم الشخص المسئول : نادى أحمد محمد عبد المقصود

العنوان : المنطقة الصناعية الأولى - المطاهره القبليه - محافظة المنيا

رقم التليفون : ٠١١٢٥٠٨٧٤٧ رقم الفاكس : ٠٨٦٢٤٢١٧٤٥

١. ٥ الجهة المانحة للترخيص : إدارة المنطقة الصناعية بالمطاهره القبليه - محافظة المنيا .

٢. ٢ - بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع - مرفق رقم ١

٢. ١ عنوان المشروع :

مدينة قرية منطقة صناعية معتمدة أخرى مع ذكره

داخل الكتلة السكنية خارج الكتلة السكنية

مبني مستقل يعلوه سكن

المساحة الكلية للمشروع (متر^٢) : ٦٦٠٠ متر مربع

المساحة الكلية لمباني المشروع (متر^٢) : ٣٩٦٠ متر مربع

٤. وصف موجز للمشروع أثناء مراحل الإنشاء

توصيل المرافق اللازمة لخط الإنتاج وصومعات التخزين والخزانات الأرضية وأهمها توصيلات الكهرباء

١.٤ مصادر المياه : الشبكة العمومية استخداماتها : التجهيز والإنشاء معدل الاستهلاك : كميته بسيطة

٢.٤ نوع الوقود : كهرباء مصدر الوقود : الشبكة العمومية معدل الاستهلاك : كمية بسيطة

٣.٤ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : عمالة التركيب فقط وإقامتهم بالقرب من المصنع

٥. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :

١.٥ مخلفات صلبة : لا يوجد نوعيتها : -----

كميتها : طرق التخلص : -----

٢.٥ مخلفات سائلة : لا يوجد نوعيتها : -----

كميتها : طرق التخلص : -----

٣.٥ إنبعاثات غازية (دخان - رائحة - مواد عالقة) لا يوجد حيث يؤدي التدخل المطلوب لمنع المواد العالقة والأتربة

٤.٥ ضوضاء : لا يوجد حيث يؤدي التدخل المطلوب لتحسين الضوضاء الحالية

٦. وصف تفصيلي لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية)

١.٦ المكونات الرئيسية للمشروع : يتضمن مشروع التطوير المقترح تطوير منطقة التغذية بهوبر مغلق و تركيب عدد ٤ طومعات إرتفاع ٨ متر لتخزين المواد الخام الداخلة فى عملية التصنيع وتقليل الفاقد فى المواد الخام اثناء تغذية المصنع بالمواد الخام وتقليل ملوثات الهواء من أتربه وغبار وذلك طبقا للقياسات البيئية التى تمت بيئية العمل واستبدال عدد ٢ مطحنة و واحد مكبس بالمصنع جدول ١ ، ٢ لبعض القياسات المواد العالقة التى تمت بالمصنع بمعرفة فرع جهاز شئون البيئة - قطاع نوعية البيئة (الادارة العامة للمعمل المركزى والرصد البيئى بتاريخ ٢٠١٠/٦/٢٧ - مرفق رقم ٢

جدول رقم (١) يوضح قياسات تركيز الأتربة الكليه داخل بيئة العمل

المكان	النتيجة (مليجرام / م ^٣)	الحدود القصوى بقانون حماية البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ (مليجرام / م ^٣)
بجوار تعبئة الخلاطه رقم (١)	١١,٥	١٠
بجوار تعبئة الخلاطه رقم (٢)	١٣,٤	
بجوار تشغيل الخلاطه رقم (٢)	١٣,١	
منطقة التغذية رقم ١	١١,٨	
منطقة التغذية رقم ٢	١١,٢	

جدول رقم (٢) يوضح قياسات تركيز الأتربة المستنشقه داخل بيئة العمل

المكان	النتيجة (ملليجرام / م ^٣)	الحدود القصوى بقانون حماية البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ (ملليجرام / م ^٣)
بجوار تعبئة الخلاطه رقم (١)	٤,٧	٣
بجوار تعبئة الخلاطه رقم (٢)	٥,٦	
بجوار تشغيل الخلاطه رقم (٢)	٥,٢	
منطقة التغذية رقم ١	٤,٢	
منطقة التغذية رقم ٢	٣,٩	

وتوضح الجداول المرفقة ان الاتربة الناجمة عن العمليات الصناعية (الكلية والمستنشقة) اعلى من المعايير القياسة التى حددها قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ وتعديلاته ولائحة التنفيذية

٦.٢ وصف العمليات الصناعية (مدعما بالكتالوجات وخرائط التشغيل الخ)

- يتم تغذية المواد الخام يدويا والتي تشمل (السرسة - رجب كون الأرز -ذرة شامي صفراء-مستخلص بذرة القطن-تبين فول اخضر - رده-قيشه كتان) من خلال هوبر امامى وتنقل هذه الخامات يدويا الى صومعة تغذية الموجودة خارج المصنع)) ويتم خلط المكونات حسب الحاجة من يدويا الى ميزان يقوم بوزن المواد الخام المطلوبة من خلال ميزان مثبت فى نهاية الصومعة.. ويوجد ٢ خط انتاج بالمصنع ويتكون كل خط من خلاطة - مكبس - وحدة تجفيف - هزاز - ثم صومعة تعبئة.
- ٢- تمر المواد الخام الى الخلاطة التى تقوم بخلطها لتصل الى الخلاط ومنة الى المكبس .
- ٣- تنقل الخلطة الى مكبس ضغط ويضاف اليه فى هذه المرحلة المولاس ثم بخار ساخن من شمعة كهربية تعمد بالكهرباء بقتل الميكروبات
- ٤- تنقل الخلطة الى مجفف هوائى عن طريق سير مكشوف ويتم طر الهواء الساخن الى خارج المصنع وتسمى هذه المرحلة مرحلة التبريد
- ٥- تنقل الخلطة الى هزاز يقوم بفصل المواد الناعمة وتجمع ليعاد استخدامها مره اخرى
- ٦- تمر الخلطة من خلال ساقية الى صومعة التعبئة ثم تعبأ المنتج النهائى فى اجولة بأوزان ٥٠ كيلو ليتم تسويقها بعد ذلك.
- يلاحظ انه يتم تخزين الخامات الأساسية فى الفضاء المحيط بعنبر التشغيل

٦.٣ الطاقة الكهربائية المستخدمة : ٧٥٠٠ كيلو وات /شهر مصدرها : الشبكة العمومية

٦.٤ المواد الخام : الرئيسية : للعمليات الصناعية بالمصنع وتشمل الردة -الذرة الشاميه الصفراء - السرسة

- مستخلص بذرة القطن - مولاس - حجر جيرى - ملح

٥.٦ البدائل الأخوذة فى الاعتبار للمواد الخام المستخدمة

تتضمن البدائل الخاصة بهذا التدخل احد بديلين هما

- ١- عدم تنفيذ المشروع واستمرار الوضع على ما هو عليه
- ٢- تنفيذ التدخل المقترح

ولا شك ان البديل الاول سوف ينتج عنه آثار بيئية ضارة تتنافى مع ما جاء بالقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ولائحة التنفيذية وقد اكد ذلك القياسات التى تمت داخل المصنع . اما البديل الثانى فهو يتضمن التدخل المطلوب والذي يعتمد على تركيب خط طحن وتوزيع وفلتره حديث وعدد ٤ طومعات إرتفاع ٨ متر لتخزين المواد الخام الداخلة فى عملية التصنيع وتقليل الفاقد فى المواد الخام اثناء تغذية المصنع بالمواد الخام وتقليل ملوثات الهواء من أتربه وغبار وذلك طبقا للقياسات البيئية التى تمت ببيئة العمل وعدد ٢ خزان سطحي للمولاس لتلافي تسرب المولاس من الخزانات القديمه وإحداث التلوث البيئى للتربة. وعليه فأن تنفيذ هذا البديل والذي يعتزم المشروع القيام به سوف يساهم فى ايجاد حل مناسب من الناحية البيئية للتقليل من خطورة الاتربة على العاملين بالمصنع والذي يصل عددهم الى ٢٥ عامل بين مؤقت ومستديم . وأخذاً فى الاعتبار تنفيذ الاجراءات

الوارده فى قانون البيئية رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ ولائحة التنفيذية فأن المشروع سيكون متوافق بيئياً مع حدود الانبعاثات من الاتربة والعوالق داخل بيئة العمل.

٦.٦ أسباب اختيار التكنولوجيا المستخدمة

لتقليل الأضرار البيئية الناتجة عن النشاط

٦.٧ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

لن تكون هناك عمالة جديدة لزوم التدخل المطلوب

٦.٨ نوع ومصادر الوقود : كهرباء عمومية معدلات الإستهلاك : ٧٥٠٠ كيلو وات / شهر

(كهرباء عمومية /مولدات/خلايا شمسية/.....)

٦.٩ مصادر المياه : --- عمومية --- معدلات الإستهلاك : --- ١٧٠ م^٣/ شهر -----

(عمومية/ جوفية/مسطحات مائية/..)

٧. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

(توضح المعايير المتوقعة للانبعاثات الغازية ومياه الصرف بعد المعالجة)

٧.١ المخلفات السائلة

- الصرف الصحى : لا يوجد مخلفات صرف صحى إضافى من التدخل القترح

معدل الصرف : () م^٣/يوم

طرق التخلص : (شبكة عمومية - بيارات - الخ) شبكة عمومية

- الصرف الصناعى :

معدل الصرف : (٣ م^٣/سنويا) : وتمثل اجمالى الصرف الصناعى الناجم عن المصنع القائم هو مياه

دورة التبريد اما التدخل المقترح فلن يصاحبه صرف صناعى

التحليل المتوقع للصرف الصناعى :

طرق التخلص من الصرف : (يختار أحد البدائل التالية)

- على شبكة البلدية مباشرة ()

- توجد وحدة معالجة للصرف الصناعى خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة ()

(يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)

- يجمع فى بيارة بدون معالجة ويتم كسحه. (✓)

- يتم الصرف على مسطح مائى مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح

() -----

٧.٢ ملوثات الهواء

يهدف التدخل المطلوب الى تخفيف ملوثات الهواء والانبعاثات من الاتربة الى الحدود المسموح بها قانونا وذلك بتركيب الصومعات اللازمه لتخزين المواد الخام الداخلة فى عملية الإنتاج

٧.٣ المخلفات الصلبة و الخطرة : وتشمل فقط المخلفات العادية الناجمة عن العمالة

وتطايير الاتربة ويوجد تعاقد مع متعهد لنقل المخلفات ولا توجد مخلفات خطرة

طرق النقل والتداول والتخزين : يتم جمعها ونقلها خارج المصنع عن طريق متعهد (مرفق رقم ٤)

المخلفات الخطرة (عبوات الأحبار الفارغة ، الصبغات ، والمذيبات) : لا يوجد
التخلص من المخلفات (مدفن آمن - متعهد - أخرى) - متعهد (مرفق رقم ٤)
إدارة المنطقة الصناعية الى مقلب القمامة بالمطاهره القبليه بالمنيا

٨. تحليل مبدئي للآثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها :

٨.١ تأثير المشروع على نوعية الهواء : يهدف المشروع الى تحسين نوعية الهواء والتربه داخل بيئة العمل

٨.٢ تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه : لا يوجد

٨.٣ نوعية التربة : يؤدي التدخل المطلوب إلى تحسين نوعية التربة وتقليل الملوثات الناتجة من تسرب المولاس من الخزانات القديمه وتحسين الوضع البيئي داخل بيئة العمل .
(تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة)

٨.٤ التلوث البصرى

لا يوجد

٨.٥ الضوضاء

يؤدي التدخل المطلوب الى تحسين بيئة العمل و خفض الضوضاء

٨.٦ أى تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

ملخص التأثيرات البيئية:

لا يوجد اية تأثيرات بيئية سلبية للمشروع بل يساهم فى تحسين البيئة داخل وخارج المصنع
٧,٨ وصف لأية وسائل أخرى لتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً

١ : وصف إجراءات التخفيف لكل تأثير : لا يوجد

٢: وصف برنامج الرصد البيئي :

متابعة التغيرات فى نسبة تلوث الهواء حول الصومعات بعد التركيب بالمصنع
٣: وصف المتطلبات المؤسسية (تحديد المسؤوليات والمتطلبات والترتيبات اللازمة لتطبيق إجراءات التخفيف والرصد)
غير مطلوب

٨.٨ الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق

مؤشرات بيئة العمل :

الضوضاء :

يؤدي التدخل المطلوب الى تحسين بيئة العمل و تقليل الضوضاء

طرق حماية العاملين (ادوات واقية ، أنظمة شفط غازات / الخ)

يوجد بالمصنع ادوات واقية للعمال من الانبعاثات والاتربة وسيؤدي التدخل المطلوب الى تطوير أنظمة شفط الاتربة وبالتالي تحسين بيئة العمل

اخرى :

يوجد بالمصنع القائم حوالى ١٥ طفاية حريق ١٢ كيلو بالاضافة الى عدد ٢ جهاز
اقتحام حريق بقدرة ٥٠ كيلو هذا بالاضافة الى وجود خط حريق بالمصنع ٤ بوصة
للتعامل مع الحريق ، ومن الجدير بالذكر انه يتم بالمصنع اتخاذ الاجراءات الكفيلة بعدم

حدوث حريق مثل المتابعة الدورية للطفايات كما يجدر الاشارة الى انه لابد من متابعة عمليات الصيانة الدورية لها والتأكد من امتلاءؤها وصلاحيتها بشكل مستمر مع تدريب العمال على استخدامها بشمل دورى .

ولحماية العاملين لبشكل عام داخل المصنع لابد من توافر الاتى :

- ضرورة توافر كمادات للعاملين على ماكينات الطحن والخلط
- ضرورة توافر الاسعافات الاولى بالمصنع
- الصيانة المستمرة لطفايات الحريق
- توافر مخارج ومدخل جيدة للمصنع لخروج العمال فى حالة حرائق وعدم سد هذه المخارج لاية اسباب
- منع التدخين نهائيا داخل بيئة العمل

