

تملاً ببيانات هذا النموذج بدقة وخطط واضح ويتحمل مسئولية صحة البيانات المقر بما فيه على أن تقوم الجهة الإدارية بإعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الإستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)
Environmental Screening Form (B)

١- معلومات عامة

١.١ إسم المشروع : إنشاء محطة معالجة مياه الصرف الصناعى بشركة تاور إس إم سى

٢.١ نوع المشروع : بنية أساسية

٣.١ إسم مالك المشروع : (شخصى - شركة - إلخ ...)
شركة تاور إس إم سى (شركة توصية بسيطة)

٤.١ إسم الشخص المسئول : السيد عبد العال المنياوى / مستشار رئيس مجلس الإدارة
العنوان: المحلة الكبرى ٣٢ شارع الجلاء - طريق المحلة - المنصورة شركة تاور إس إم سى
رقم التليفون والفاكس: ٢٣٨١٨٩٨ / ٠٤٠ / ٢٣٨١٨٧٤

٥.١ الجهة المانحة للترخيص: مجلس مدينة المحلة / أول رخصة ١٩٩٠ وتجدد

٢- بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع (برجاء إرفاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة وبمقياس رسم مناسب موشحاً بها حدود الموقع وموقفه بالنسبة للكتلة السكنية والأنشطة المجاورة وطرق المواصلات والمناطق الأثرية والمحمية والسياحية إن وجدت)

١.٢ عنوان المشروع : ٣٢ شارع الجلاء - طريق المحلة المنصورة - شركة تاور إس إم سى

☐ مدينة ☐ قرية ☐ منطقة صناعية معتمدة ☐ أخرى مع ذكره
☐ داخل الكتلة السكنية ☐ يعلوه سكن ☐ خارج الكتلة السكنية ☐ مبنى مستقل ☐

المساحة الكلية للمشروع (محطة المعالجة) : ٦٠ م^٢
المساحة الكلية لمبنى المشروع (محطة المعالجة) : ٣٠ م^٣

٢.٢ طبيعة المشروع

جديد ☐ توسعات المصنع قائم منذ ١٩٨٩ ☐ توافق بيئي ☐

طبيعة التوسعات :

إذا كانت طبيعة المشروع توسعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئي للمشروع الأساسي ؟

لا ☐

نعم ☐

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابقة : لا يوجد

٣.٢ الطاقة الإنتاجية (محطة المعالجة المقترحة) ٥٠ م^٣/يوم ☐ أو السعة التخزينية ٥٠ م^٣/يوم ☐

الوحدات المستخدمة : وحدة أكسدة وترسيب ، وحدة ترويق ، وحدة المبادلات الأيونية.

٤.٢ المنتج النهائي : مياه صرف صناعي معالجة

٥.٢ المنتج الثانوي : لا يوجد

٦.٢ وصف عام للمنطقة المحيطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحميات والمناطق السياحية والترفيهية : المنطقة صناعية ، ويجاور شركة تاور إس إم سى (القائم بها المشروع) شركة الغنام للنسيج ، ومضارب أرز .

٧.٢ البنية الأساسية المتوفرة :

شبكة المياه:	☒ متوفرة	غير متوفرة ☐
شبكة الكهرباء:	☒ متوفرة	غير متوفرة ☐
شبكة صرف صحي وصناعي:	☐ متوفرة	غير متوفرة ☒
شبكة طرق / سكة حديد:	☒ متوفرة	غير متوفرة ☐
مصدر للوقود السولار:	☒ متوفرة	غير متوفرة ☐

٨.٢ أسباب إختيار الموقع:

- أقرب ما يكون لنقطة تجمع مياه الصرف الصناعي من الأقسام الإنتاجية المختلفة.
- أقرب إلى المصرف الذى يتم الصرف عليه

٣. مراحل المشروع وتواريخ بدايتها المتوقعة :

الإنتشاء : الربع الأول من عام ٢٠١٠

التشغيل الفعلى : الربع الثانى من عام ٢٠١٠

٤. وصف موجز للمشروع أثناء مراحل الإنشاء

- حفر بيارة سعة ٥٠ م^٣ الإستيعاب مياه الصرف (٥ م^٣/ساعة) .
- إنشاء قاعدة خرسانية تقام عليها وحدة المعالجة .
- تركيب معدات وحدة المعالجة وتانكات الكيماويات.

١.٤ مصادر المياه : أ- جوفية ، إستخداماتها الغسيل ، معدل الإستهلاك ٦٠٠٠٠ م^٣/سنة

ب- عمومية ، إستخداماتها إستهلاك آدمى ، معدل الإستهلاك : ٣٠٠٠ م^٣/سنة

٢.٤ نوع الوقود : أ- سولار ، من مصدر محلى ، ومعدل الإستهلاك ٥٤٢٥٠٠ لتر / السنة

ب- كهرباء ، مصدرها كهرباء عمومية، ومعدل الإستهلاك ١٢٠٠ ميجاوات ساعة / السنة

٣.٤ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : عدد (٢) إثنان من العاملين المدربين والمقيمين بالمحلة الكبرى.

٥. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :

١.٥ مخلفات صلبة : مخلفات حفر ومباني نوعيتها : أتربة - رمال - زلط - خرسانة - خشب - أسياخ حديد

كمياتها : ٦٠ م^٣ مخلفات حفر ومباني طرق التخلص : مقالب المخلفات العمومية

٢.٥ مخلفات سائلة : لا يوجد نوعيتها : لا يوجد

كمياتها : لا يوجد طرق التخلص : لا يوجد

٣.٥ إنبعاثات غازية (دخان - رائحة - مواد عالقة) أتربة عالقة كلية نتيجة أعمال الحفر والخرسانة المسلحة حيث تستخدم معدات يدوية فى الحفر والإنشاء.

٥.٤ ضوضاء : مستوى الضوضاء المتوقعة أقل من ٩٠ ديسيبل أ

٦. وصف تفصيلي لمرحلة التشغيل :

١.٦ المكونات الرئيسية للمشروع : ظلمبات سحب - ظلمبات حقن كيماويات مستودعات المعالجة الكيماوية

- مستودعات كيماويات - فلتر رملى - مبادلات أيونية - مستودعات لتخزين المياه بعد المعالجة - عدادات لتسجيل كميات المياه المعالجة .

٢.٦ وصف العمليات الصناعية (مرفق ١ : صورة لمحطة المعالجة (المشروع) مع وصف عمليات المعالجة):

المرحلة الأولى ضبط الـ pH والتقليب والترسيب والترويق - فلتر كربوني للتخلص من المواد العضوية - فلتر نسجى للتخلص من المواد العالقة - مبادل أيونى للتخلص من الأيونات السالبة والأيونات الموجبة.

٣.٦ الطاقة الكهربائية المستخدمة: كهرباء ٣ فاز
مصدرها : كهرباء عمومية
كهرباء ٢ فاز
مصدرها : كهرباء عمومية

٤.٦ المواد الخام : الرئيسية : حامض كبريتيك مركز - صودا كاوية - بوليمر
المساعدة : كربون نشط - راتنجات المبادلات الأيونية

٥.٦ البدائل المأخوذة في الاعتبار للمواد الخام المستخدمة : حمض هيدروكلوريك مركز - أكسيد الكالسيوم

٦.٦ أسباب إختيار التكنولوجيا المستخدمة

- أنها الأنسب لمعالجة مياه الصرف الصناعى من عمليات الطلاء الكهربى والطلاء الإلكتروستاتيكي للمعادن.
- تشغل حيز أقل من التكنولوجيا التقليدية.
- تنتج مخلفات صلبة أقل من غيرها من الطرق الأخرى.

٧.٦ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

- عدد (٢) عامل
- مقيمون فى المحلة الكبرى والقرى القريبة من المصنع

٨.٦ نوع ومصادر الوقود : كهرباء عمومية
معدلات الإستهلاك: ١٠٠ كيلووات / ساعة

٩.٦ مصادر المياه : مياه جوفية
معدلات الإستهلاك : لا يوجد

٧. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

(مرفق ٢ : جدول المعايير المتوقعة لمياه الصرف بعد المعالجة)

١.٧ المخلفات السائلة :

الصرف الصحى : لاتوجد معالجة لمياه الصرف الصحى.

معدل الصرف : (١٠) م^٣/يوم للشركة بأكملها.

طرق التخلص : بيارات يتم كسحها بمعرفة الصرف الصحى بالمدينة.

الصرف الصناعى : صرف الطلاء بالكهرباء - صرف الجلفنة - صرف الفسفتة - صرف الطلاء

الإلكتروستاتيكي بالبودرة - صرف الطلاء بالإينامل.

معدل الصرف : (٥٠) م^٣/يوم للشركة ويتم استخدامها فى تعويض مياه تبريد ماكينات الحقن.

التحليل المتوقع للصرف الصناعى : جميع العناصر أقل من الحدود المسموح بها طبقاً للقانون ٤٨ لسنة

١٩٨٢ بشأن الصرف على الترع والمصارف والنيل وفروعه.

طرق التخلص من الصرف : (يختار أحد البدائل التالية)

- على شبكة البلدية مباشرة ()
- توجد وحدة معالجة الصرف الصناعى خاصة بالنشاط ، ثم يصرف على الشبكة ()
- (يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)
- يجمع فى بيارة بدون معالجة ويتم كسحه. ()
- يتم الصرف على مسطح مائى مع بيان معايير ومعدل الصرف وإسم المسطح (✓)
- يتم حالياً الصرف على مصرف رقم ٥ ، ويهدف المشروع (محطة المعالجة) إلى وقف الصرف تماماً على المصرف رقم ٥ ، مع إعادة تدوير مياه الصرف المعالجة داخل المصنع .

٢.٧ ملوثات الهواء:

- لاينتج عن المشروع (محطة معالجة مياه الصرف الصناعى) أى انبعاثات غازية للبيئة المحيطة.

٣.٧ المخلفات الصلبة والخطرة : عبوات الكيماويات الفارغة ، والرواسب الناتجة من عملية المعالجة.

طرق النقل والتداول والتخزين :

- المخلفات الخطرة عبارة عن عبوات الكيماويات الفارغة يتم وتجميعها وتسليمها للمورد وإستبدالها بأخرى مملوءة .
- التخلص من المخلفات : الرواسب الناتجة من عملية المعالجة يتم تجميعها والتخلص منها فى مدفن آمن من خلال التعاقد مع شركة متخصصة.
- يتم التخلص من المخلفات الصلبة المعدنية بالبيع لمقاول الخردة - أما المخلفات الصلبة العادية فيتم التخلص منها بالتعاقد مع متعهد .

٨. تحليل مبدئى للأثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها:

- ١.٨ تأثير المشروع على نوعية الهواء : لاتوجد انبعاثات للهواء المحيط ، وبالتالي لاتوجد آثار سلبية على نوعية الهواء

٢.٨ تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه :

- للمشروع آثار إيجابية حيث يؤدى المشروع إلى تحسين نوعية مياه الصرف وجعلها مطابقة للحدود المسموح بها طبقاً للقانون ٤٨ لسنة ١٩٨٢ كما أنه يؤدى إلى توفير ١٨٥ م^٣/يوم من المياه الجوفية وكذلك توفير ١٠ م^٣/يوم من مياه الشرب النقية . بما يؤدى إلى توفير حوالى ٢٩٠٠٠ جنيه/سنة.

٣.٨ نوعية التربة

(تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة)

- ليس للمشروع أى تأثير سلبى على نوعية وخصوبة التربة حيث أن المياه المعالجة فى الحدود المسموح بها كما أنها يعاد تدويرها بالكامل داخل المصنع ، ولا يتم صرفها على المصارف أو البيارات الأرضية أو المجارى العمومية.

٤.٨ التلوث البصرى :

المشروع فى مكان معزول عن العاملين والأقسام الإنتاجية كما أنه معزول عن المنشآت المجاورة، وقد روعى فى تصميمه الشكل الجمالى والتناسق بين مكوناته.

٥.٨ الضوضاء:

الضوضاء المتوقعة أقل من الحدود المسموح بها (أقل من ٩٠ ديسيبل أ)

٦.٨ أى تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

يؤدى المشروع إلى خفض إستهلاك الطاقة الكهربائية بما يوفر حوالى ١٩٠٠٠ جنيه/سنة نتيجة خفض إستهلاك المياه الجوفية المستخرجة من الآبار بواسطة طلمبات رفع التى تستخدم الطاقة الكهربائية فى تشغيلها .

٧.٨ وصف لأية وسائل أخرى لتخفيف الآثار السلبية للمشروعات لم يتم ذكرها سابقاً:

تجمع المخلفات الصلبة الناتجة عن عملية المعالجة وتجفيفها والتخلص منها عن طريق التعاقد بالدفن فى مدفن آمن مع شركة الناصرية – بالإسكندرية.

٨.٨ الإحتياجات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل وأمان العاملين وتسهيلات مكافحة الحريق

تم توفير أحذية مطاط وقفازات واقية من الأحماض – مرايل واقية ضد الأحماض وصدادات أذن عند الضرورة لإستخدام العاملين بمحطة المعالجة (المشروع) ، كما توجد وحدات إطفاء حريق (طفايات – خراطيم مياه) مع تدريب العاملين على كيفية إستخدامها بطريقة سليمة حسب الإرشادات الملصقة بجوار كل وحدة إطفاء .

إقرار

المقــــــــــــر : أ./ جورج حبيب

.....

مسئول البيئة والسلامة والصحة المهنية

२००९ / ८ / २३

بيانات تملأ بمعرفة الجهة الإدارية المختصة أو المانحة

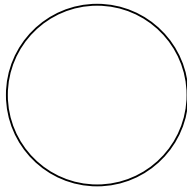
إعتماد الجهة الإدارية :

..... : الاسم

..... : الوظيفة

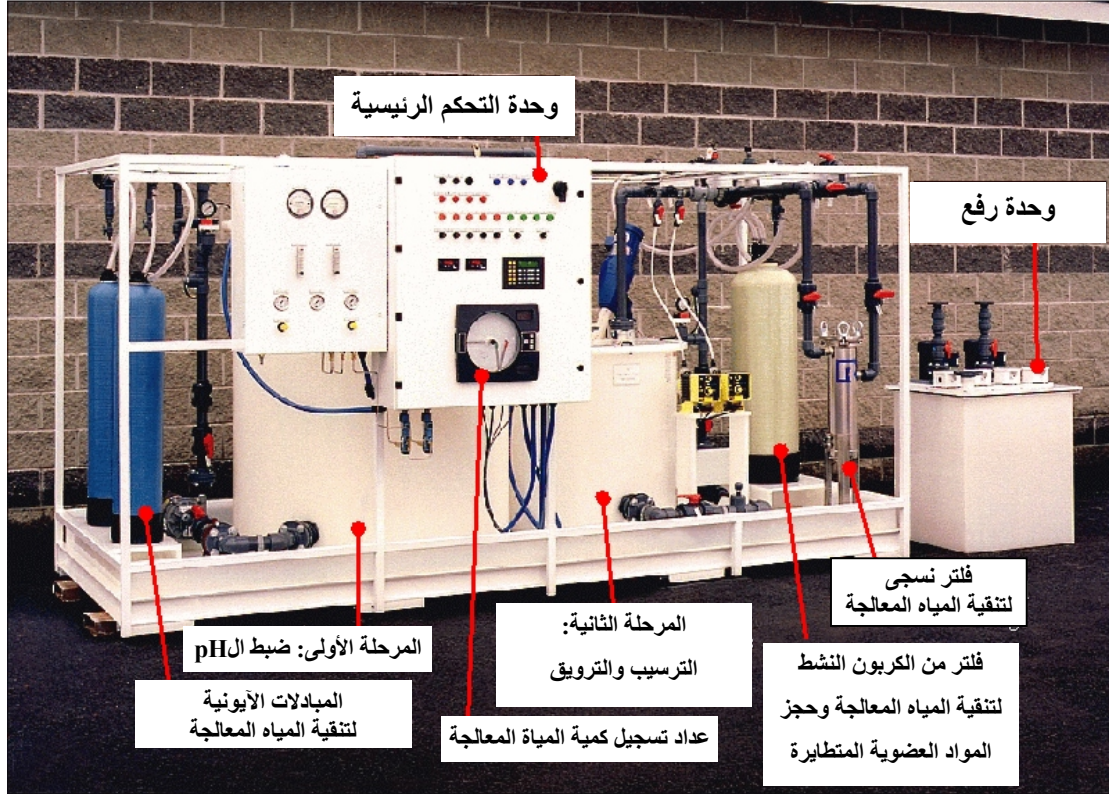
.....التوقيع:

خاتم شعار الجمهورية



مرفق ١

مكونات محطة المعالجة مياه الصرف الصناعي (المشروع) مع وصف عمليات المعالجة



مكونات محطة المعالجة:

• مبادلات أيونية (كاتيونات و أنيونات)	• خزان تجميع مياه الصرف
• طلمبات رفع	• خزان الترسيب والترقيق
• طلمبات حقن الكيماويات	• خزانات الكيماويات
• فلتر ضاغط لكبس الرواسب (الروبة)	• فلتر كربوني
• خزان تجميع مياه المعالجة	• فلتر نسجي

هدف عملية المعالجة : إعادة تدوير/إستخدام مياه الصرف المعالجة بالكامل داخل وعدم الصرف على المسطحات المائية أو المياه الجوفية (Zero Discharge).

كيفية عمل المحطة: هذه المحطة مصممة لتعمل أوتوماتيكياً دون الحاجة إلى عامل للتشغيل.

وتتم المعالجة على عدة مراحل كالآتي:

١. المرحلة الأولى : ضبط الـ pH .

٢. المرحلة الثانية : الترسيب والترويق من خلال ضبط الـ pH لترسيب هيدروكسيدات المعادن الثقيلة وفصل الراسب .

٣. المرحلة الثالثة : الفلترة وإزالة الآيونات

- إزالة المواد الصلبة العالقة: من خلال فلتر نسجي .
- إزالة المواد العضوية المتطايرة : من خلال فلتر من الكربون النشط .
- إزالة الآيونات : بواسطة المبادل الأيوني لإزالة أى متبقيات من الكاتيونات والآنيونات.

ملخص عملية المعالجة:

تبدأ المعالجة بترسيب العناصر الثقيلة على شكل هيدروكسيدات يتبعها الترويق ثم الفلترة يليها إزالة الكاتيونات والآنيونات وتجميع مياه الصرف المعالج تمهيداً لإعادة تدويرها بالكامل داخل الشركة وعدم صرفها على المسطحات المائية المجاورة أو المياه الجوفية (Zero Discharge).

مراحل عملية المعالجة:

المرحلة الأولى : تجميع مياه الصرف الصناعي وضبط الـ pH

يتم تجميع مياه الصرف الصناعي أولاً في خزان تجميع مياه الصرف، ويتم ضبط الـ pH في هذا الخزان عند ٨.٥ باستخدام خليط من هيدروكسيد الماغنسيوم والصودا الكاوية مع التقليب .

المرحلة الثانية : الترسيب والترويق

يتم نقل حوالي ١ م^٣ إلى خزان المرحلة الثانية ذو القاع المائل والتي فيها يتم رفع الـ pH إلى ١٠.٢ والتقليب السريع لإتمام عملية ترسيب النيكل ، يليه تقليب بطيء ، ثم يتوقف التقليب لفترة معينة (٥ - ١٠ دقائق) لحدوث عملية الترويق حيث تتجمع الرواسب في قاع الخزان خلال مدة لا تتعدى ٦٠ دقيقة تقريباً بعدها تقوم طلمبة بسحب الرواسب بمعدل بطيء ، وعندما يصل الراسب إلى حجم معين تتحول المحطة أوتوماتيكياً إلى وضوح المعالجة حيث يتم ضبط الـ pH عند ٨.٥ ، وهكذا .

المرحلة الثالثة : الفلترة وإزالة الأيونات

يتم ضخ الماء الرائق بواسطة الطلمبات من خزان المرحلة الثانية إلى الفلتر الكربوني الذى يقوم بحجز المواد العضوية المتطايرة وعمل فلتر أولية للمياه المعالجة . يلى ذلك دفع المياه الخارجة من فلتر الكربون النشط إلى فلتر نسجى ذو فتحات قطرها واحد ميكرون لإزالة كل المواد الصلبة العالقة . ثم تدفع المياه الرائقة إلى المبادل الأيونى لحجز ما تبقى بها من كاتيونات وأنيونات .

كيفية التصرف فى المياه المعالجة:

حيث أن وجود فلاتر نسجية وفلتر الكربون النشط بالإضافة إلى المبادل الأيونى المزدوج يزيد من جودة المياه المعالجة بدرجة عالية ، لذا فإن المياه المعالجة الناتجة من هذه المحطة تكون شبه خالية من الملوثات وبالتالي يتم إعادة تدويرها / إستخدامها بالكامل داخل الشركة وعدم صرفها على المسطحات المائية المجاورة أو المياه الجوفية (Zero Discharge).

كيفية التصرف فى المخلفات الصلبة:

- المخلفات الصلبة الناتجة عن عملية المعالجة عبارة عن الرواسب الرطبة ، وتوجد عدة بدائل لتداول الرواسب الصلبة الناتجة عن عملية المعالجة ، منها :
- فى حالة معالجة كمية مياه أقل من ٣.٨ م^٣/يوم يستخدم فلتر نسجى مزدوج (A duplex bag filter) لحجز الرواسب الصلبة العالقة ، ثم تركها لتجف .
 - فى حالة معالجة كميات أكبر يستخدم خزان لتجميع الرواسب وفصل المياه عنها ثم ضخ الرواسب خلال فلتر ضاغط ، فتخرج الرواسب على شكل أقراص ذات سمك محدد تترك فى الجو لتجف تماماً .
- ويتم التخلص من المخلفات الصلبة بالدفن الآمن فى أحد المدافن المعتمدة من جهاز شئون البيئة مثل مدفن الناصرية بمحافظة الإسكندرية .

كفاءة المحطة :

إن محطة المعالجة الموضحة أعلاه مصممة لمعالجة مياه الصرف الصناعى لعمليات الطلاء بكميات تصل إلى ٧٥ م^٣/يوم . وقد صممت محطة المعالجة خصيصاً لمعالجة النيكل (Ni) ، والنحاس (Cu) والزنك (Zn) حيث ليصل تركيزها بعد المعالجة إلى أقل من ٠.٥ جزء فى المليون ، وخفض تركيزات المواد الصلبة لتصل إلى جزء فى المليون ، وإزالة المواد العضوية المتطايرة ، ومعادلة الأس الهيدروجينى (pH) لمياه الصرف المعالجة . وفى حالة

وجود الكروم السداسى فإن ذلك يستلزم مرحلة إضافية لإختزال الكروم السداسى إلى كروم ثلاثى ثم معالجته بالترسيب .

وتعتمد كفاءة المحطة على نظام تشغيل جيد وصيانة مناسبة . وللمحافظة على كفاءة المحطة يجب الإلتزام بخطة الصيانة الدورية للمحطة (المقدمة من المورد) بما يتناسب مع حجم المياه المعالجة ، فكلما زاد حجم المياه المعالجة زادت عملية الصيانة الدورية. إن أفضل حالات تشغيل تصل إليها عندما يكون :

- معدل السريان أقل من ٧٥ لتر/دقيقة (٤.٥ لتر/ساعة)
- حمل العناصر الثقيلة أقل من ٣٠٠ جزء فى المليون (وأعلى تركيز لايزيد عن ١٠٠٠ جزء فى المليون)

جدول المعايير المتوقعة لمياه الصرف بعد المعالجة

Monitored parameters	Unit	Final Effluent		Law (*) limits
		Before Treatment	After Treatment	
1. Date	d/m/y	4/2009	----	---
2. Flow rate,	m ³ /h	5	N/A	---
3. Temp	°C	22	22	35
4. pH	units	7.4	7.0	6-9
5. TSS	mg/l	60	UD	30
6. TDS	mg/l	2023	100	800
7. BOD ₅	mg/l	15	UD	20
8. COD _{cr}	mg/l	60	UD	30
9. Oil & Grease	mg/l	UD	UD	5
10. (PO ₄) ³⁻ - P	mg/l	10.8	UD	1
11. (NO ₃) ⁻ - N	mg/l	1.0	UD	30
12. (CN) ⁻	mg/l	UD	UD	N/A
13. Cl ⁻	mg/l	1046	60	--
14. Fe	mg/l	0.24	UD	1
15. Ni	mg/l	0.2	UD	0.1
16. Cr	mg/l	UD	UD	0.05
17. Zn	mg/l	0.42	UD	1
18. Pb	mg/l	UD	UD	0.05
19. Cu	mg/l	0.09	UD	1
20. Cd	mg/l	0.005	UD	0.01

(*): Law 48/82 regarding wastewater discharge into underground reservoir and Nile branches and canals.