جمهورية مصر العربية
رئاسة مجلس الوزراء
وزارة الدولة لشئون البيئة
جهاز شئون البيئة
الإدارة المركزية لتقييم التأثير البيئي
(حاصلة على شهادة الأيزو ١٤٠٠١)

رقم القيد : ٢٥٣٤
التاريخ : ٢٩ / ١٢ / ٢٠٠٩

الموضوع: تقييم تأثير بيئي (ب)

السيد الأستاذ / مدحت محمد صلاح الدين
سكرتير عام مساعد محافظة المنيا

تحية طيبة وبعد ،،،

بالإشارة إلى كتاب سيادتكم الوارد لنا بتاريخ ٢٠٠٩/١٢/١٦ والمرفق به البيانات التكميلية للنموذج التصنيف البيئي (ب) بخصوص إبداء رأى الجهاز في مشروع / **توسعات فى مصنع التقطير بإضافة وحدة تركيز للفيناس** ، باسم / **شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية – مصنع أبو قرقاص** ، بالعنوان / **شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية- مصنع أبو قرقاص – محافظة المنيا.**

أتشرف بالإحاطه بأنه بمراجعة و تقييم النموذج والبيانات التكميلية المقدمة فإن جهاز شئون البيئة يوافق على توسعات المشروع ، شريطة الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج والبيانات التكميلية المقدمة والالتزام بجميع الأسس والاشتراطات التي نص عليها قانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ، ولائحته التنفيذية والمعدل بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ ، مع الإلتزام بالاشتراطات الآتية:-

١. أن تقتصر التوسعات على إضافة وحدة لتركيز الفيناس المخفف كما ورد بالنموذج.
٢. الإلتزام بعدم تجاوز الحدود القصوى لملوثات الهواء داخل بيئة العمل بما يتوافق مع الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ مع مراعاة تركيب الفلاتر اللازمة للحد من تلوث البيئة المحيطة.
٣. الإلتزام بعدم تجاوز القصوى لمستويات الضوضاء عن الحدود المسموح بها بالملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
٤. الإلتزام باشتراطات صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتوافق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .
٥. إعادة تدوير المياه المستخدمه فى أبراج التبريد مع ضرورة مطابقة مياه الصرف الصحي الناتج للمعايير الواردة بالقانون رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ والقرار رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ والقرارات الوزارية الأخرى المنظمة في حالة الصرف على شبكة الصرف العمومية.
٦. التخلص السليم والآمن بيئياً من المخلفات الصلبة الناتجة عن عملية الإنشاء بتجميعها وتسليمها لمتعهد معتمد للتخلص منها في الأماكن المخصصة لذلك.
٧. الإلتزام بوضع خطة لتوفيق الأوضاع البيئية للمصنع بصفة عامة وإعتمادها من جهاز شئون البيئة و البدء الفورى فى تطبيقها.
٨. إعداد السجل البيئى وإتاحته عند التفتيش البيني.

هذه الموافقة من الناحية البيئية فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط وفي حالة عدم الالتزام بأي شرط من الاشتراطات الموضحة بعاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

رئيس قطاع الإدارة البيئية

(د.ك. فاطمة أبو شوك)

جهاز شئون البيئة
٢٩ ديسمبر ٢٠٠٩
الإدارة المركزية لتقييم الأثر البيئي
صادر ٦٥٥

٣٠ طريق مصر حلوان الزراعى – خلف فندق سوفيتل المعادى – القاهرة الرقم البريدى ١١٧٢٨ ت : ٢٥٢٥٦٤٥٢ فاكس : ٢٥٢٥٦٤٩٠
30 Misr Helwan El-Zyrae Rd., Maadi - Cairo Egypt. P.O. 11728. Tel.: 25256452 - Fax.: 25256490

Arab Republic of Egypt
The Cabinet of Ministries
Ministry of State for Environmental Affairs
Egyptian Environmental Affairs Agency

جمهورية مصر العربية
رئاسة مجلس الوزراء
وزارة الدولة لشئون البيئة
جهاز شئون البيئة

يملأ بيانات هذا النموذج بدقة وبخط واضح ويتحمل مسئولية صحة البيانات المقر بما فيه علي أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخري إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)
Environmental Screening Form (B)

١ ـ معلومات عامة

١.١ أسم المشروع : توسعات مصنع لتقطير إضافة وحدة تركيز للتيتانيوم

٢.١ نوع المشروع : (بنية أساسية ـ صناعي ـ زراعة ـ خلافه)
صناعي

٣.١ أسم مالك المشروع : (شخص ـ شركة ـ الخ ...)
شركة إيسترد إيطاليا للتكاليه المصرية

٤.١ إسم الشخص المسئول :

العنوان

رقم التليفون : رقم الفاكس :

٥.١ الجهة المانحة للترخيص :

٢ ـ بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع (برجاء إرفاق خريطة مفصلة ومحددة من الجهة الإدارية المختصة وبمقياس رسم مناسب موضحا بها حدود الموقع،وموقفه بالنسبة للكتلة السكنية و الأنشطة المجاورة و طرق المواصلات و المناطق الأثرية والمحمية و السياحية إن وجدت)

١.٢ عنوان المشروع : مصانع شركة ايسترد ايطاليا المصرية

☑ مدينة ☐ قرية ☐ منطقة صناعية معتمدة ☐ أخري مع ذكره

☑ داخل الكتلة السكنية ☐ خارج الكتلة السكنية

☑ مبني مستقل ☐ يعلوه سكن

المساحة الكلية للمشروع (متر٢) : ٢٠٠٠ م٢

المساحة الكلية لمبانى المشروع (متر٢) : ٢٠٠٠ م٢

٢.٢ طبيعة المشروع :

☐ جديد ☑ توسعات

طبيعة التوسعات : إضافة وحدة لتركيب الصفائح

إذا كانت طبيعة المشروع توسعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئى للمشروع الأساسي؟

☐ نعم ☐ لا

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابقة :

٢.٣ الطاقة الإنتاجية ١٠٠ طن/يوم أو السعة التخزينية ١٠٠ طن/يوم

مع ذكر الوحدات المستخدمة :

٢.٤ المنتج النهائى : فيبر جلاس

٢.٥ المنتج الثانوى : /

٢.٦ وصف عام للمنطقة المحيطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحميات والمناطق السياحية والترفيهية

الموقع يقع ضمن المنطقة الصناعية بمرغاص ويحيط بالموقع مناطق زراعية وسكنية فقط

٢.٧ البنية الأساسية المتوفرة :

- شبكة المياه :	☑	متوفرة	☐	غير متوفرة
- شبكة الكهرباء :	☑	متوفرة	☐	غير متوفرة
- شبكة صرف صحى :	☑	متوفرة	☐	غير متوفرة
- شبكة طرق / سكة حديد :	☑	متوفرة	☐	غير متوفرة
- مصدر للوقود :	☑	متوفرة	☐	غير متوفرة

٢.٨ أسباب اختيار الموقع

قربه من وحدة التصنيع

٢.٩ مراحل المشروع و تواريخ بدايتها المتوقعة :

الإنشـــــاء : تصنيع وتركيب محطة احتياطي st.st

التشغيل الفعلي : بعد الانتهاء من بداية التركيبات

٤.٤ وصف موجز للمشروع أثناء مراحل الإنشاء

٤.٤.١ مصادر المياه : [illegible] استخداماتها : [illegible] معدل الاستهلاك : [illegible]

٤.٤.٢ نوع الوقود : [illegible] مصدر الوقود : [illegible] معدل الاستهلاك : [illegible]

٤.٤.٣ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

٥. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :

٥.١ مخلفات صلبة : [illegible] نوعيتها : [illegible]

كميتها : [illegible] طرق التخلص : [illegible]

٥.٢ مخلفات سائلة : [illegible] نوعيتها :

كميتها : [illegible] طرق التخلص :

٥.٣ إنبعاثات غازية (دخان ـ رائحة ـ مواد عالقة)

٥.٤ ضوضاء

٦. وصف تفصيلي لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية)

٦.١ المكونات الرئيسية للمشروع :

٦.٢ وصف العمليات الصناعية (مدعما بالكتالوجات وخرائط التشغيل.. الخ)

٦.٣ الطاقة الكهربائية المستخدمة ـــــــ مصدرها :

٦.٤ المواد الخام : الرئيسية :

المساعدة :

٦.٥ البدائل المأخوذة فى الاعتبار للمواد الخام المستخدمة

٦.٦ أسباب اختيار التكنولوجيا المستخدمة

بعيدة عن المدن

٦.٧ العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

٦.٨ نوع ومصادر الوقود : ---------- معدلات الإستهلاك :----------

(كهرباء عمومية /مولدات/خلايا شمسية/٠٠٠)

٦.٩ مصادر المياه : ---------- معدلات الإستهلاك : ----------

(عمومية/ جوفية/مسطحات مائية/٠٠٠)

٧. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

(توضح المعايير المتوقعة للإنبعاثات الغازية ومياه الصرف بعد المعالجة)

٧.١ المخلفات السائلة

- الصرف الصحي :

معدل الصرف : ( ) م٣/يوم

طرق التخلص : (شبكة عمومية – بيارت – الخ ٠٠٠)

- الصرف الصناعي :

معدل الصرف : ( ) م٣/يوم

التحليل المتوقع للصرف الصناعي :

طرق التخلص من الصرف : (يختار أحد البدائل التالية)

- على شبكة البلدية مباشرة (/)
- توجد وحدة معالجة للصرف الصناعي خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة (/)

(يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)

- يجمع فى بيارة بدون معالجة ويتم كسحه. (/)
- يتم الصرف على مسطح مائى مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح (/)

٧. ٢ ملوثات الهواء

لا يوجد

٧. ٣ المخلفات الصلبة و الخطرة

طرق النقل والتداول والتخزين :

لا يوجد

التخلص من المخلفات (مدفن آمن ــ متعهد ــ أخرى)

لا يوجد

٨. تحليل مبدئي للآثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها :

٨. ١ تأثير المشروع على نوعية الهواء :

لا يوجد

٨. ٢ تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه :

تحسين التربة الصرفية واستقرار السطح لتربة الطينية

٨. ٣ نوعية التربة

(تأثير المشروع على نوعية وخصوبة التربة)

٨. ٤ التلوث البصرى

لا

٨. ٥ الضوضاء

لا

٨. ٦ أى تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

لا يوجد

٨ ٧ وصف لأية وسائل أخرى لتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً : ----------

---

٨ ٨ الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئة العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق

إقـــــرار

أقر أنا الموقع أدناه بأن البيانات المدونة عاليه صحيحة و دقيقة طبقا للمعلومات المتوفرة لدى، و أنه في حالة أي تعديل لاحق سيتم إخطار جهاز شئون البيئة في حينه ،

و هذا إقرار مني بذلك ...

الســـــم : ----------

رقم البطاقة/ الرقم القومي /جواز السفر : ----------

صفتـــه : ----------

التـــاريخ : ----------

بيانات تملأ بمعرفة الجهة الإدارية المختصة أو المانحة للترخيص

اعتمـــاد الجهـــة الإداريـــة :

الاسم :

الوظيفة :

التوقيع : ----------

ختم شعار الجمهورية

يعتمد
رئيس المركز

محافظة المنيا
مركز (حي) /
الداره شئون البيئة
****

تقرير معاينة
****

انه في يوم / / الموافق ٢١ / ٨ / ٢٠٠٩ م
قام المهندس من إداره شئون البيئة بالمركز لمعاينه طلب الترخيص المقدم من : السيد / المواطن
نشاط / مصنع بلاستيك بالعنوان / قرية [illegible] / قائم ويعمل - جديد - تجديد - التعديل
نوع التعديل إن وجد /
١- المعاينة الموقع على الطبيعه نلاحظ لنا الآتي :-
الحدود : الحد البحري / الحد القبلي / مصنع بلاستيك
الحد الغربي / الحد الشرقي / الطريق الزراعي
٢- وصف عام لمنطقة المشروع :
أهل الكتلة السكنية أو خارجها والبعد عنها بالمتر والإتجاه /
البعد عن المجاري المائية : /
هل يوجد رى أعالى /
هل يعلوه مبنى أو مبانى /
نوع النشاط المشروع /
وصف المشروع : /
هل يوجد نشاط مماثل أم لا /
مواقع المحطوات الصناعية الإنتاجية /
الخامات المستخدمة : /
الطاقة الإنتاجية / ٥٠٠ طن/يوم
الوقود المستخدم /
مجموع القوي المحركة إن وجدت ماكينات /
نوع المخلفات الناتجة عن المشروع (سائلة - صلبة - غازية) وإن كانت غازات وأبخرة
هل يوجد مدخنة أو فلاتر وشفاطات أم لا : /
في حالة تقديم النشاط للشيشة هل هناك مكان مخصص للشيشة وهل توجد الستائر الهوائية الخاصة بالشيشة أم لا /
الوحدة المعالجة وطرق التخلص من مخلفات المشروع : /
كيفية التخلص من الضوضاء إن وجدت /
مرسل برجاء العلم واتخاذ اللازم
مسئول البيئة
التوقيع :

رئيس
التوقيع :
٢١/٨/٢٠٠٩

وزارة الاستثمار
الشركة القابضة للصناعات الغذائية
شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية
EGYPTIAN SUGAR & INTERGRATED .INDUSTRIES .COMPANY
E.S.I.I.C

ABU KORKAS SUGAR FACTORY
ISO 9001 -14001 Certified
Tel. : 086 2420357 -2420681
Fax : 086 2421261
E-mail: a_korkaus@siicegypt.com

ABUKORKAS-EL-MINIA-EGYPT
DISTILLATION FACTORIES

مصانع سكر أبوقرقاص الجديدة
تليفون : ٢٤٢٠٣٥٧ - ٠٨٦/٢٤٢٠٦٨١
فاكس : ٠٨٦/٢٤٢١٢٦١
أبوقرقاص – المنيا – مصر
مصانع التقطير

في ٢٠٠٩/٨/٢٥ م

دراسة بيئية
لمشروع تركيز الفيناس

موقف المصنع قبل التعديل (التوسعة) :

- يتم تجميع الفيناس المخفف بتنك خاص به ثم سحبه عن طريق الطلمبات وطرده عن طريق خطوط إلي وحدة التبخير لمصنع السكر لتحويله إلي فيناس مركز .

موقف المصنع بعد التعديل (التوسعة)

- يتم تجميع الفيناس المخفف بتنك خاص به ثم سحبه عن طريق الطلمبات وطرده إلي وحدة تركيز الفيناس المستقلة والخاصة بمصنع التقطير لتحويله إلي فيناس مركز.

مساحة المصنع قبل التوسعة : ٤٨٦٠ م^2 **مساحة وحدة تركيز الفيناس :** ٣٠٠م^2

مساحة المصنع بعد التوسعة : ٤٨٦٠ م^2 + ٣٠٠ م^2 = ٥١٦٠ م^2

مكونات المشروع :

- عدد (٥) أجسام - مساحة سطح التسخين ٣٥٠ م^2 من مادة St.St. 304
- عدد (١) برج سحب الغازات .
- عدد (٦) طلمبات .
- عدد (١) بالون استقبال الفيناس المخفف ٥٠٠ م٣ من خام St.St. .
- عدد (١) بالون استقبال الفيناس المركز ٥٠٠ م٣ من خام St.St. .
- عدد (١) لوحة كهرباء للتشغيل.

فكرة المشروع : تحويل الفيناس المخفف إلي فيناس مركز بنزع المياه وتركزه من ٦ ° بركس إلى ٤٠ ° بركس .

طريق تشغيل المشروع :

- يتم تركيز الفيناس المخفف من بركس ٦ ° إلي بركس ٤٠ ° وذلك كالتالي :

أ- في الجسم الأول إلى تركيز ١٠ ° بركس حيث يتم سحب الأبخرة المتبخرة من الجسم الأول وذلك لاستخدامها في تركيز الجسم الثاني.

ب- يتم تركيز فيناس خروج الجسم الأول في الجسم الثاني عند بركس ١٥ ° بركس ، وكذلك يتم استخدام بخار الجسم الثاني للتركيز في الجسم الثالث .

ت- يتم تركيز فيناس خروج الجسم الثاني في الجسم الثالث إلي بركس ٢٢ ° بركس وكذلك استخدام البخار المتبخر من الجسم الثاني لاستخدامه في الجسم الثالث .

ث- يتم تركيز الفيناس خروج الجسم الثالث في الجسم الرابع إلي بركس ٣٠ ° بركس وكذلك استخدام البخار المتبخر من الجسم الرابع لتسخين وتركيز الجسم الخامس .

ج- يتم التركيز في الجسم الخامس إلي بركس ٤٠ ° بركس والأبخرة المتبخرة يتم سحبها عن طريق برج سحب الأبخرة وتكثيفها إلي الخارج.

القوي المحركة للمشروع : يتم التركيز بواسطة البخار بمساعدة طلمبات : عدد (٢) طلمبة فيناس مخفف + عدد (٢) طلمبة فيناس مركز + عدد (٢) طلمبة فيناس نقل من بالون الاستقبال إلي البالون العمومي ٥٠٠ طن بطاقة قدرها ٢٢٢ ك.وات أى بمقدار ٢٩٨ حصان

القوي المحركة المرخص بها لمصنع التقطير : ٢٢٠٥ حصان - ليكون إجمالي القوي المحركة لمصنع التقطير بعد التوسعة بإضافة وحدة تركيز الفيناس ٢٥٠٣ حصان .

وشكـــــــــــــراً،،،

مصانع أبوقرقاص

وزارة الحكم المحلي
محافظة المنيا
مدينة المنيا

(أوردنيك رقم ١٥٨ / ١)

	مليم	جنيه
	٥٠	—
ضريبة الدمغة	—	٦ للرخصة والكعب
الجملة	٥٠	٦

رخصة (دائمة / مؤقتة لمدة) منصرفة من المجلس المحلي لمركز ابو قرقاص

صناعي
عن محل تجاري

رقم مسلسل ١٦٤

اسم ولقب المرخص إليه شركة لكر والمصطبر المصرية مصانع ابو قرقاص تبعيته ع ٣٠٠

اسم المسئول المهندس / حسين محمد عباد شركة السكر بابو قرقاص

صناعته صناعة تعبئة الكحول محل إقامته

موقع المحل شارع الحرية

نوع المحل أو الصناعة أو النشاط المرخص بتشغيله في المحل صناعة تعبئة الكحول

أقل مسافة يجب توافرها بين المحل والمساكن وما في حكمها من كل جهة — مترا .

عدد العمال بالمحل	القوة المحركة بالأحصنة	كمية المواد البترولية المصرح بتخزينها	القيمة الإيجارية السنوية للمحل أو ربط العوائد أيهما أعلى	رسم التفتيش السنوي
			مليم / جنيه	مليم / جنيه
٧٦	٢٢٠٠	لا يوجد	ملك الشركة	— ٥٠ فقط خمسون جنيه

بعد الإطلاع على القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ في شأن المحال الصناعية والتجارية وغيرها من المحال المقلقة للراحة والمضرة بالصحة والخطرة المعدل بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ والقرارات المنفذة له .

وعلى موافقة اللجنة المختصة بتاريخ ١٩٨٤/١/١٩

يرخص بإدارة المحل الموضحة بياناته أعلاه وفقا للاشتراطات المقررة ع

صدر في ٢١ / ١ / ١٩٨٤

١٩٨٤/١/٢١

رئيس مركز الإمتياز ابو قرقاص

التغييرات التي طرأت على المرخص اليه

التوقيع باعتماد التغيير	اسم المرخص إليه الجديد	تاريخ التغيير

تعديل رسوم التفتيش وسببه

التوقيع باعتماد التعديل	رسم التفتيش الجديد مليم	رسم التفتيش الجديد جنيه	تاريخ التعديل وسببه

بسم الله الرحمن الرحيم

السيد الدكتور المحترم / رئيس جهاز شئون البيئة بالقاهرة

تحية طيبة وبعد ،

إشارة لكتاب سيادتكم رقم ٥١٩٠ بتاريخ ٢٠٠٩/١٠/٥ بخصوص إستيفاء البيانات الخاصة بمشروع زيادة سعات مزرعة التعطير بإضافة وحدة تركيز مبنية بـ ٣ خطوط بكرات إضافات لتكامل المضربة - مصنع أبو رماد - محافظة المنيا .

نتشرف بعرض الآتي :-

أولاً : بالنسبة لوصف مواصفات المعدات المقدمة في عملية التعبئة يتشرف أن أرفق طيه نسخة من التصنيف البيئي (ب) لمشروع تركيز الفيناسول والموضح به الإستيفاء المطلوب .

ثانياً : بالنسبة لبيان المواد الكيماوية المقدمة في عملية التركيز نتشرف أن أرفق طيه صحيفة الأمان لهذه المواد .

ثالثاً : بالنسبة لكمية المياه المقدرة (٣٢ يوم) العملية الصناعية وكيفية معالجة والتخلص الآمن منها .

نتشرف أن نحيطكم علماً بأن وحدة التركيز للفيناسول تتم عن طريق البخر الخلائي للفيناسول المخفف والذي ينتج عنه تصاعد بخار الماء ولا ينتج عنه أية مخلفات كما أنه لا يتم استخدام المياه في العملية الصناعية .

رابعاً : بالنسبة لإجراءات صحة وسلامة العمل وإجراءات تخفيف الآثار البيئية السلبية للمشروع داخل وخارج بيئة العمل

نتشرف أن أرفق طيه الإجراءات المطلوبة .

وتفضلوا بقبول فائق الإحترام والتقدير ،

مصنع سكر أبو رماد

٦٨٨
١١/١١

محافظة المنيا

إدارة شـئـون البيئة

٦٢
٦٤٠١
٩/١٢/١٣

السيد الدكتـور/ رئيـس جهـاز شئـون البيئة بالقاهـرة

" تحية طيبة وبعـد "

إيمـاء إلى خطـاب سيـادتـكم الـوارد لـنا بـرقم/ **5190** / بتـاريخ **5 /10/2009**

بخصـوص عـدم استيفـاء البيانـات :-

1 :: مشروع :: **توسعات فى مصنع التقطير باضافة وحدة تركيز للفيناس**

:: باسـم :: **شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية مصنع ابوقرقاص**

:: بالعنوان :: **شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية مصنع ابوقرقاص :: محافظة المنيا**

نتشرف بـأن نرسل لسيادتكم استيفاء البيانات الخـاص بالنشاط وصـورة مـن كتـاب جهاز شئـون البيئة بالقاهـرة ٠

*** وتفضلـوا بقبـول وافـر التحيـة والاحتـرام ***

السكـرتير العـام
مبحت محمد صلاح الدين

٤٦٩٢

جمهورية مصر العربية
رئاسة مجلس الوزراء
وزارة الدولة لشئون البيئة
جهاز شئون البيئة

Arab Republic of Egypt
Cabinet of Ministers
Ministry of State for Environmental Affairs
Egyptian Environmental Affairs Agency

الإدارة المركزية لتقييم الأثر البيئي
رقم القيد : / /
التاريخ : ٥ / ١٠ / ٢٠٠٩

٥١٩٥

الموضوع: تقييم تأثير بيئي (ب)

السيد الأستاذ / مدحت محمد صلاح الدين

سكرتير عام مساعد محافظة المنيا

تحية طيبة وبعد ...

بالإشارة إلى كتاب سيادتكم الوارد لنا بتاريخ ٢٠٠٩/٩/٧ والمرفق به نموذج التصنيف البيئي (ب) بخصوص إبداء رأى الجهاز في مشروع / **توسعات فى مصنع التقطير بإضافة وحدة تركيز للفيناس** ، بإسم / **شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية – مصنع أبو قرقاص** ، بالعنوان / **شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية- مصنع أبو قرقاص – محافظة المنيا.**

أتشرف بالإحاطة بأنه بعد مراجعة النموذج المقدم تبين **عدم استيفاء البيانات الآتية** والتي يرجى من سيادتكم التوجيه نحو موافاتنا بها ، ذلك حتى يتسنى لنا إبداء الرأي:

١. وصف مواصفات المعدات المستخدمة في عملية التبخير.
٢. بيان المواد الكيماوية المستخدمة فى عملية التركيز حيث ورد بالرسم المرفق خزان صودا مع إرفاق صحيفة الأمان (MSDS) لهذه المواد.
٣. كمية المياه المستخدمة (م٣/يوم) بالعملية الصناعية وكيفية معالجتها والتخلص النهائى منها.
٤. إجراءات صحة بيئة العمل وإجراءات تخفيف الآثار البيئية السلبية للمشروع داخل وخارج بيئة العمل.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،

رئيس قطاع الإدارة البيئية

(د.ك. فاطمة أبو شوك)

٢٠٠٩ أكتوبر ٥

٥١٩٥

٣٠ طريق حلوان الزراعى - خلف فندق سوفيتل المعادى - القاهرة الرقم البريدى ١١٧٢٨ ت: ٢٥٢٥٦٤٥٢ فاكس: ٢٥٢٥٦٤٩٠
30,Misr Helwan El - Zyrae Rd., Maadi - Cairo. P.O. 11728 Tel. : 25256452 - Fax : 25256490

ملحق للتصنيف البيئي (ب) لمشروع تركيز الفيناس

وصف أجسام تركيز الفيناس :

- تتكون وحدة تركيز الفيناس من عدد خمس أجسام متشابهة ومتساوية في مساحة سطح التسخين (٣٥٠ م٢)
  يتكون كل جسم من الآتي :
  ١- علبة البخار .
  ٢- حيز البخار (الجسم العلوي) .
  ٣- القاع .
  ٤- المروحة .
  ٥- الطنبوشة .
- وجميع هذه الأجزاء مصنوعة من خامة الـ St.St. 304 سمك الأجزاء السفلية ١٦ مم والأجزاء العلوية ١٢ مم تتكون علبة البخار من عدد (٢) شبكة علوية وسفلية سمك الشبكة ٢٨ مم : ٣٠ مم.
- هذه الشبكة العلوية والسفلية مثبتة في بدن الجسم ومدعمة بعده جوايط تثبيت لحفظ المسافة بين الشبكتين وعدم انحناء الشبكتين من المنتصف.
- وهذه الشبكة مثقبة الشبكة العلوية والسفلية حيث يتم تركيب مواسير التسخين بهذه الثقوب وعدد المواسير ١١٥٠ ماسورة بقطر ٤٧ مم وطول ٢,٣١ وسمك ٣ مم .
- يتم دخول البخار من الفتحة ٧ حيث يكون البخار خارج المواسير والفيناس داخل المواسير حيث يتم تبخير المياه الموجودة بالفيناس وتركيزه .
- يوجد في منتصف الشبكتين فتحة لخروج الفيناس المركز من أعلي ويتجه في هذه الفتحة لأسفل يتم خروجه إلي الجسم الذي يليه حيث يتم تغذية الجسم من القاع ١ ويتجه الفيناس داخل المواسير لأعلي كما هو موضح بالشكل ثم من أعلي إلي فتحة خروج الفيناس المركز.
- يتم تبخير المياه الموجودة بالفيناس المخفف ويتجمع هذا البخار في حيز البخار وهو الجسم الأعلى كما بالرسم وهو أعلي من علبة البخار مباشرة حيث يتجمع البخار في هذا الحيز .
- يمر البخار من خلال المروحة حيث يتم زيادة سرعة البخار بواسطة المروحة وذلك لمنع ارتفاع الضغط داخل الجسم وسحب البخار المتبخر من الجسم أول بأول.
- يتجه البخار بعد ذلك إلي الطنبوشة حيث يتم فيها التخلص من أي رزاز من الفيناس وإرجاعه إلي الجسم مرة ثانية.
- يخرج البخار بعد ذلك من الفتحة ٨ حيث يتم تسخين الجسم الذي يليه بواسطة هذا البخار.
- تتكرر هذه العملية في الأجسام من الأول إلي الثاني ومن الثاني إلي الثالث حتى الوصول للجسم الخامس حيث يتم خروج الفيناس المركز المنتج إلي بالون التخزين اليومي ١٠٠ طن / يوم ثم إلي بالون التخزين ٥٠٠ طن / يوم

المياه المستخدمة :

- وبخار الجسم الخامس يتم سحبه بواسطة مياه الكندنسة حيث يتم ضخ كمية من المياه تقدر بحوالي ٢٠٠ م٣/س (مياه بحاري لا تختلط بالفيناس) أي مياه نظيفة حيث يتم تبريدها في أبراج التبريد وإرجاعها للاستخدام مرة أخري.

استخدامات الصودا :

- من وقت لآخر تتكون رواسب على أسطح المواسير نتيجة الغليان لذلك يتم رباط الوحدة من وقت لآخر لإجراء عمليات النظافة حيث يتم غلي الوحدة بالصودا الكاوية حيث أن الصودا الكاوية تتفاعل مع الرواسب حيث يتم رباطها بعد غليانها بالصودا ويتم تبريدها وكرشها بمكارش خاصة لنظافة أسطح المواسير من الرواسب.

وشكـــــــــــــــــــراً،،،

مصانع الحوامدية (ختم)

١٠

Safty Data Sheet L L

SODIUM HYDROXIDE

0360
October 2000

CAS No: 1310-73-2
RTECS No: WB4900000
UN No: 1823
EC No: 011-002-00-6

Caustic soda
Sodium hydrate
Soda lye
NaOH
Molecular mass: 40.0

TYPES OF HAZARD/ EXPOSURE	ACUTE HAZARDS/SYMPTOMS	PREVENTION	FIRST AID/FIRE FIGHTING
FIRE	Not combustible. Contact with moisture or water may generate sufficient heat to ignite combustible substances.		In case of fire in the surroundings: use appropriate extinguishing media.
EXPLOSION			

EXPOSURE		AVOID ALL CONTACT!	IN ALL CASES CONSULT A DOCTOR!
Inhalation	Corrosive. Burning sensation. Sore throat. Cough. Laboured breathing. Shortness of breath. Symptoms may be delayed (see Notes).	Local exhaust or breathing protection.	Fresh air, rest. Half-upright position. Artificial respiration may be needed. Refer for medical attention.
Skin	Corrosive. Redness. Pain. Serious skin burns. Blisters.	Protective gloves. Protective clothing.	Remove contaminated clothes. Rinse skin with plenty of water or shower. Refer for medical attention.
Eyes	Corrosive. Redness. Pain. Blurred vision. Severe deep burns.	Face shield or eye protection in combination with breathing protection if powder.	First rinse with plenty of water for several minutes (remove contact lenses if easily possible), then take to a doctor.
Ingestion	Corrosive. Burning sensation. Abdominal pain. Shock or collapse.	Do not eat, drink, or smoke during work.	Rinse mouth. Do NOT induce vomiting. Give plenty of water to drink. Refer for medical attention.

SPILLAGE DISPOSAL	PACKAGING & LABELLING	
Sweep spilled substance into suitable containers. Wash away remainder with plenty of water. Personal protection: complete protective clothing including self-contained breathing apparatus.	C Symbol R: 35 S: (1/2-)26-37/39-45 UN Hazard Class: 8 UN Pack Group: II	Unbreakable packaging; put breakable packaging into closed unbreakable container. Do not transport with food and feedstuffs.

EMERGENCY RESPONSE	SAFE STORAGE
Transport Emergency Card: TEC (R)-80GC6-II+III NFPA Code: H 3; F 0; R 1	Separated from strong acids, metals, food and feedstuffs. Dry. Well closed. Store in an area having corrosion resistant concrete floor.

IPCS
International Programme on Chemical Safety

Prepared in the context of cooperation between the International Programme on Chemical Safety and the European Commission
© IPCS 2005

SEE IMPORTANT INFORMATION ON THE BACK.

IMPORTANT DATA

Physical State; Appearance
WHITE, DELIQUESCENT SOLID IN VARIOUS FORMS, WITH NO ODOUR.

Chemical dangers
The substance is a strong base, it reacts violently with acid and is corrosive in moist air to metals like zinc, aluminium, tin and lead forming a combustible/explosive gas (hydrogen - see ICSC 0001). Reacts with ammonium salts to produce ammonia, causing fire hazard. Attacks some forms of plastics, rubber or coatings. Rapidly absorbs carbon dioxide and water from air. Contact with moisture or water may generate heat (see Notes).

Occupational exposure limits
TLV: 2 mg/m^3 (Ceiling value) (ACGIH 2004).
MAK: IIb (not established but data is available) (DFG 2004).

Routes of exposure
The substance can be absorbed into the body by inhalation of its aerosol and by ingestion.

Inhalation risk
Evaporation at 20/C is negligible; a harmful concentration of airborne particles can, however, be reached quickly.

Effects of short-term exposure
Corrosive. The substance is very corrosive to the eyes, the skin and the respiratory tract. Corrosive on ingestion. Inhalation of an aerosol of the substance may cause lung oedema (see Notes).

Effects of long-term or repeated exposure
Repeated or prolonged contact with skin may cause dermatitis.

PHYSICAL PROPERTIES

Boiling point: 1390/C
Melting point: 318/C

Density: 2.1 g/cm^3
Solubility in water, g/100 ml at 20/C: 109

ENVIRONMENTAL DATA

This substance may be hazardous to the environment; special attention should be given to water organisms.

NOTES

The occupational exposure limit value should not be exceeded during any part of the working exposure.
The symptoms of lung oedema often do not become manifest until a few hours have passed and they are aggravated by physical effort. Rest and medical observation are therefore essential.
NEVER pour water into this substance; when dissolving or diluting always add it slowly to the water.
Other UN number: UN1824 Sodium hydroxide solution, Hazard class 8.
Card has been partly updated in October 2005. See sections Occupational Exposure Limits, Emergency Response.

ADDITIONAL INFORMATION

LEGAL NOTICE | Neither the EC nor the IPCS nor any person acting on behalf of the EC or the IPCS is responsible for the use which might be made of this information

©IPCS 2005

شـــــركة السُّـــــكر والصـــــناعات التكامُلـــــــية المصرية
E . SUGAR & INTEGRATED INDUSTRIES COMPANY

ABU KORKAS SUGAR FACTORY
ISO 9001 – ISO 14001 Certified
Tel . : 086 2420357 -2420681
Fax : 086 2421261
ABU KORKAS-EL-MINIA-EGYPT
E-mail:a_korkaus@siicegypt.com

SIIC

مصانع ســـــكر أبـــوقرقاص الجديدة
حاصـــلة على الأيزو ٩٠٠١ و١٤٠٠١
تليفون : ٢٤٢٠٣٥٧ – ٢٤٢٠٦٨١ / ٠٨٦
فاكس : ٢٤٢١٢٦١ / ٠٨٦
أبو قرقاص – المنيا – مصـــــر
فى ٢٠٠٩/١١/١٠م
مصنع التقطير

رابعا

دراسة بيئية لمشروع تركيز الفيناس

أولاً : إجراءات صحة بيئة العمل

تم إتباع الأساليب العلمية للمحافظة على البيئة فى توسعات مصنع التقطير (بإضافة وحدة لتركيز الفيناس) من أجل المحافظة على البيئة ومنع الملوثات وخاصة السائلة وتم تطبيق الإشتراطات البيئية المنصوص عليها بالقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤م .

أ : التلوث الهوائى :

لاينتج عن عملية تركيز الفيناس أية ملوثات أو غازات سوى إحتمالية خروج بعض بخار الماء بكميات قليلة جداً .

ب: التلوث المائى :

لا ينتج عن عملية التركيز أية ملوثات أو مخلفات سائلة .

جـ: المخلفات الصلبة :

لا ينتج عن عملية التركيز أية ملوثات أو مخلفات صلبة .

ثانياً : إجراءات الرصد الذاتى :-

تقوم معامل المصنع بإجراء التحاليل والقياسات التى تضمن مطابقة المشروع لمتطلبات القوانين البيئية وفى حالة وجود حيود يتم التعمل السريع معه ومنعة فى حينه ليفى بالأغراض البيية .

ثالثاً : إجراءات تخفيف الآثار البيئية :-

تم التعامل مع جهاز شئون البيئة فرع أسيوط وشراء مادة E.M والتى تستخدم كمانع للرائحة لأية سوائل يتم صرفها على المصرف النهائى للمصنع مما يضمن بيئة نظيفة داخل وخارج المصنع .

١١