

الجهاز المركزي لتقييم التأثير البيئي

السيد الأستاذ / فاروق أحمد محمود إبراهيم
سكرتير عام محافظة سوهاج

الموضوع: نموذج تصنيف بياني (ب)

بالإشارة إلى كتاب سيداتكم الوارد لنا بتاريخ ٢٠٠٩/٨/١٦ والمرفق به نموذج التصنيف البيئي (ب) بخصوص إبداء رأى جهاز شئون البيئة في توسيع مشروع /تركيب فلاتر لتحسين بيئة العمل بشركة الكوثر لتصنيع الأعلاف الحيوانية ، بإسم /شركة الكوثر لتصنيع الأعلاف الحيوانية ، والشخص المسؤول / محمود عباس على ، بالعنوان/ القطعة (٤٥) - المنطقة الصناعية الثالثة - مدينة الكوثر الصناعية - محافظة سوهاج.

أشرف بالإحاطة بأنه بمراجعة وتقدير النموذج المقدم، فإن جهاز شئون البيئة يوافق على إقامة توسيعات المشروع، على أن يتم الالتزام بجميع المواصفات والإجراءات التي وردت بالنموذج المقدم والالتزام بجميع الأسس والاشتراطات التي نص عليها قانون رقم ١٩٩٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن حماية البيئة ولائحته التنفيذية، وتعديلات القانون الصادرة بالقانون رقم ٩ لسنة ٢٠٠٩ مع الالتزام بالآتي:

١. الالتزام بخريطة توزيع الأنشطة والموضع بها موقع المشروع والأنشطة المجاورة مع مراعاة عدم إضافة أنشطة جديدة لا تناسب مع طبيعة المشروع هستقبلا.
 ٢. أن تقتصر التوسعات على تركيب شفاطات وفلاتر تجميع المواد العالقة الناتجة عن طحن وخلط الأعلاف وتركيب عدد ٢ صومعة للمواد الخام على أن يتم إعادة المواد العالقة المجمعة إلى العملية الصناعية كما ورد بالنموذج.
 ٣. مراعاة الحدود القصوى لمستويات الضوضاء بما يتفق مع الملحق رقم (٧) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
 ٤. مراعاة الحدود القصوى لملوثات الهواء داخل مكان العمل بما يتفق مع الملحق رقم (٨) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
 ٥. مراعاة صحة بيئة العمل وعوامل الأمان للعاملين بما يتفق مع الملحق رقم (٩) من اللائحة التنفيذية للقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤.
 ٦. مراعاة التخلص السليم والأمن بيئياً من الفلاتر المستهلكة والشكاير البلاستيكية والورقية والعبوات الفارغة والمخلفات الناتجة عن النشاط بتسلیمها لمتعهد معتمد.
 ٧. مراعاة التخزين الجيد والأمن بيئياً للمواد الخام المستخدمة مع إعداد وتطبيق خطة لمكافحة الحشرات والقوارض.
 ٨. إعداد السجق البيئي للمنشأة وجعله متاحاً للتفتيش البيئي مع تسجيل قياسات الضوضاء والمواد العالقة بصفة دورية.

هذه الموافقة من **الناحية البيئية** فقط دون الإخلال بأية قوانين أو قواعد أو قرارات أخرى تخص هذا النشاط وفي حالة عدم الالتزام بأي شرط من الاشتراطات الموضحة بعاليه تعتبر هذه الموافقة لاغية.
وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،،،

رئيس قطاع الادارة البنية
الى احمد ابو شوك

SONY

تملأ بيانات هذا النموذج بدقة وبحض و واضح ويتحمل مسؤولية صحة البيانات المقر بما فيه على أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج التصنيف البيئي (ب)

Environmental Screening Form (B)

1 - معلومات عامة

1-1 أسم المشروع : تركيب فلاتر لتحسين بيئه العمل بشركة الكوثر لتصنيع الاعلاف الحيوانية

2.1 نوع المشروع : (بنية أساسية - صناعي - زراعية - خلفه)

صناعي

3.1 أسم مالك المشروع : (شخص - شركة - آخ ...)

شركة الكوثر لتصنيع الاعلاف الحيوانية

4.1 اسم الشخص المسئول : ~~محمد~~ عباس على

العنوان : - القطعة 45 المنطقة الصناعية الثالثة - مدينة الكوثر الصناعية بسوهاج

رقم التليفون : 0932280066 - 0932280098 رقم الفاكس :

5. الجهة المانحة للترخيص : إدارة المنطقة الصناعية بالكوثر - محافظة سوهاج.

2 - بيانات المشروع :

مكان وموقع المشروع (بر جاء إرفاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة وبمقاييس رسم مناسب مواضحا بها حدود الموقع وموققه بالنسبة للكثلة السكنية والأنشطة المجاورة وطرق المواصلات والمناطق الأثرية والمحمية والسياحية إن وجدت)

2.1 عنوان المشروع :

مدينة قرية منطقة صناعية معتمدة

خارج الكثلة السكنية داخل الكثلة السكنية

يعلوه سكن مبني مستقل

المساحة الكلية للمشروع (متر²) : 4735

المساحة الكلية لمباني المشروع (متر²) : 2841

2. طبيعة المشروع :

توسيعات

جديد

طبيعة التوسيعات : تركيب فلاتر شفط الاثرية

على خطوط الانتاج بمصنع شركة الكوثر لتصنيع الاعلاف الحيوانية
إذا كانت طبيعة المشروع توسيعات فهل تم تقديم دراسة تقييم تأثير بيئي للمشروع الأساسي؟

لا

نعم

تاريخ الحصول على موافقة الجهاز السابقة : 1999/8/11 مرفق(1)

2. الطاقة الإنتاجية :

مع ذكر الوحدات المستخدمة : الوحدات الحالية بالمصنع تشمل ماكينات طحن وخلط ومكبس ووحدات تبريد وغلاية بخار ووحدات تعبئة

2.4 المنتج النهائي : بروتين حيوانى 10 / 14/11

2.5 المنتج الثانوى : لا يوجد

2.6 وصف عام للمنطقة المحيطة بالمشروع متضمنة المناطق الأثرية والتاريخية والمحميّات
والمناطق السياحية والترفيهية

انظر المرفق رقم 2

2.7 البنية الأساسية المتوفرة :

<input type="checkbox"/> غير متوفرة	<input type="checkbox"/> متوفرة	- شبكة المياه :
<input type="checkbox"/> غير متوفرة	<input type="checkbox"/> متوفرة	- شبكة الكهرباء :
<input type="checkbox"/> غير متوفرة	<input type="checkbox"/> متوفرة	- شبكة صرف صحي :
<input type="checkbox"/> غير متوفرة	<input type="checkbox"/> متوفرة	- شبكة طرق / سكة حديد :
<input type="checkbox"/> غير متوفرة	<input type="checkbox"/> متوفرة	- مصدر للوقود :

3. أسباب اختيار الموقع

المشروع عبارة عن تدخل لتحسين بيئه العمل بالمصنع وتقليل ملوثات

الهواء من اتربة وغبار

3. مراحل المشروع و تواریخ بدایتها المتوقعة :

الإنشاء : خلال النصف الآخر من عام 2009 بعد الحصول على الموافقات اللازمة

التشغيل الفعلي : بعد الحصول على الموافقات اللازمة

4. وصف موجز للمشروع أثناء مرحلة الإنشاء

توصيل المرافق الازمة للشفاطات واهمها توصيلات الكهرباء

4.1 مصادر المياه : الشبكة العمومية استخداماتها : غير مطلوب أثناء البناء معدل الاستهلاك :

4.2 نوع الوقود : كهرباء مصدر الوقود : الشبكة العمومية معدل الاستهلاك : كمية بسيطة

4.3 العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : عمالة التركيب فقط واقامتهم بالقرب من المصنع

5. المخلفات الناتجة عن الإنشاء وطرق التخلص منها :

نوعيتها :	لا يوجد	5.1 مخلفات صلبة :
طرق التخلص :		كميتها :
نوعيتها :	لا يوجد	5.2 مخلفات سائلة :
طرق التخلص :		كميتها :
5.3 إبعاثات غازية (دخان - رائحة - مواد عالقة)	لا يوجد	5.4 ضوضاء
	لا يوجد	

6. وصف تفصيلي لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية)

6.1 المكونات الرئيسية للمشروع : يتضمن مشروع التطوير المقترن تركيب شفاطات جديدة وفلاتر اضافية على ماكينات الطحن والخلط والتعبئة والمكبس داخل المصنع لتحسين بيئة العمل وتقليل معدلات تلوث الهواء والأتربة بالمصنع حيث ان القياسات التي تمت بالمصنع تؤكد ارتفاع معدلات ابعاث الاتربة داخل المصنع عن الحدود المسموح بها قانونا .

6.2 وصف العمليات الصناعية (مدعما بالكتالوجات وخرائط التشغيل الخ)

مرفق رقم (3)

6.3 الطاقة الكهربائية المستخدمة : 5 الاف كيلو وات سنة مصدرها : الشبكة العمومية ويوجد محول خاص بالمصنع

6.4 المواد الخام : الرئيسية : للعمليات الصناعية بالمصنع وتشمل الردة - الذرة - السرسة - زيوت القطن المساعدة : تبن الفول - كربونات كالسيوم

6.5 البدائل المأكولة في الاعتبار للمواد الخام المستخدمة
تتضمن البدائل الخاصة بهذا التدخل احد بدائلين هما
- عدم تنفيذ المشروع واستمرار الوضع على ما هو عليه
- تركيب فلاتر وشفاطات لتقليل ابعاث الاتربة والغبار داخل المصنع

ولا شك ان البديل الاول سوف يتيح عنه آثار بيئية ضارة تتنافى مع ما جاء بالقانون رقم 4 لسنة 1994 ولائحة التنفيذية وقد اكد ذلك القياسات التي تمت داخل المصنع (انظر الجدول التالي) . اما البديل الثاني فهو يتضمن التدخل المطلوب والذي يعتمد على تركيب مجموعة من الشفاطات وتحسين الانبعاثات من الاتربة والمواد الخام اثناء تشغيل المصنع . وعليه فإن تنفيذ هذا البديل والذي يعتزم المشروع القيام به سوف يساهم في ايجاد حل مناسب من الناحية البيئية للتقليل من خطورة الاتربة على العاملين بالمصنع والذي يصل عددهم الى 90 عامل بين مؤقت ومستديم . وأخذآ في الاعتبار تنفيذ الاجراءات الواردة في قانون البيئة رقم 4 لسنة 1994 ولائحة التنفيذية فإن المشروع سيكون متوافق بيئيا مع حدود الانبعاثات من الاتربة والعوالق داخل بيئه العمل.

معدل ابعاث التربة داخل بيئة العمل بمصنع انتاج الاعلاف الحيوانية

Sources	Concentration (ppm or mg/m ³)		Law limits (ppm or mg/m ³)	
	Tsp	PM10	Tsp	PM10
Compressor		18		10
Packing machines		27		10

Cooling system	8.59	10
Mixers	18	10

6. أسباب اختيار التكنولوجيا المستخدمة
لتقليل الأضرار البيئية الناتجة عن النشاط

6.7 العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم :

لن تكون هناك عمالة جديدة لزوم التدخل المطلوب

6.8 نوع ومصادر الوقود : كهرباء عمومية
معدلات الإستهلاك : 50 الف كيلو وات سنة
(كهرباء عمومية / مولدات / خلايا شمسية /)

6.9 مصادر المياه : --- عمومية --- معدلات الإستهلاك :
(عمومية / جوفية / مسطحات مائية / ..)

7. المخلفات ومعالجتها وطرق التخلص منها

(توضيح المعايير المتوقعة للإبعاثات الغازية ومياه الصرف بعد المعالجة)

7.1 المخلفات السائلة

- الصرف الصحي : لا يوجد مخلفات صرف صحى إضافى من التدخل المقترن
معدل الصرف : () م3/يوم

طرق التخلص : (شبكة عمومية - بيارت - الخ) شبكة عمومية

- الصرف الصناعي :

معدل الصرف : (3 م3/سنوي) : وتمثل اجمالى الصرف الصناعى الناجم عن المصنع القائم هو مياه
دورة التبريد اما التدخل المقترن فلن يصاحبة صرف صناعى

التحليل المتوقع للصرف الصناعى :

طرق التخلص من الصرف : (يختار أحد البدائل التالية)

(✓) - على شبكة البلدية مباشرة

() - توجد وحدة معالجة للصرف الصناعى خاصة بالنشاط، ثم يصرف على الشبكة
(يرفق كتالوج خاص بوحدة المعالجة المستخدمة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة)

() - يجمع فى بياراة بدون معالجة ويتم كسره.

- يتم الصرف على مسطح مائي مع بيان معايير ومعدل الصرف وأسم المسطح

() -----

7.2 ملوثات الهواء

يهدف التدخل المطلوب الى تخفيف ملوثات الهواء والانبعاثات من الارتبطة الى الحدود
المسموح بها قانونا

7.3 المخلفات الصلبة و الخطرة : وتشمل فقط المخلفات العادمة الناجمة عن العمالة
طرق النقل والتداول والتخزين : يتم جمعها ونقلها خارج المصنع

المخلفات الخطرة (عبوات الأنبوب الفارغة ، الصبغات ، والمذيبات) : لا يوجد
التخلص من المخلفات (مدفن آمن - معهده - أخرى)
إدارة المنطقة الصناعية إلى مقلب القمامات باخميم

8. تحليل مدى الآثار البيئية أثناء مرحلة التشغيل والتخفيف من الآثار البيئية لها :

8. 1 تأثير المشروع على نوعية الهواء : يهدف المشروع إلى تحسين نوعية الهواء

8. 2 تأثير المشروع على نوعية ووفرة المياه : لا يوجد

8. 3 نوعية التربة : لا يوجد

(تأثير المشروع على نوعية وخصوصية التربة)

لا يوجد

8. 4 التلوث البصري

لا يوجد

8. 5 الضوضاء

يؤدي التدخل المطلوب إلى تحسين بيئه العمل وربما تقليل الضوضاء

8. 6 أي تأثيرات أخرى محتملة أو هامة ناتجة عن هذا النشاط

ملخص التأثيرات البيئية:

لا يوجد آية تأثيرات بيئية سلبية للمشروع بل يساهم في تحسين البيئة داخل وخارج المصنع

7.8 وصف لأية وسائل أخرى للتخفيف الآثار السلبية للمشروع لم يتم ذكرها سابقاً

1: وصف إجراءات التخفيف لكل تأثير : لا يوجد

2: وصف برنامج الرصد البيئي :

متابعة التغيرات في نسبة تلوث الهواء حول ماكينات الطحن داخل المصنع

3: وصف المتطلبات المؤسسية (تحديد المسؤوليات والمتطلبات والترتيبات اللازمة لتطبيق إجراءات التخفيف

والرصد) غير مطلوب

8. الاحتياطات المتخذة بشأن صحة بيئه العمل وأمان العاملين و تسهيلات مكافحة الحريق

مؤشرات بيئية العمل :

الضوضاء :

يؤدي التدخل المطلوب إلى تحسين بيئه العمل وربما تقليل الضوضاء

طرق حماية العاملين (ادوات واقية ، انظمة شفط غازات / الخ)

يوجد بالمصنع ادوات واقية للعمال من الانبعاثات والاتربة وسيؤدي التدخل المطلوب

إلى تطوير انظمة شفط الاتربة وبالتالي تحسين بيئه العمل

: أخرى :

يوجد بالمصنع القائم حوالي 15 طفافية حريق 12 كيلو بالإضافة إلى عدد 2 جهاز

اقتحام حريق بقدرة 50 كيلو هذا بالإضافة إلى وجود خط حريق بالمصنع 4 بوصة

للتعامل مع الحريق ، ومن الجدير بالذكر انه يتم بالمصنع اتخاذ الاجراءات الكفيلة بعدم

حدوث حريق مثل المتابعة الدورية للطفافيات كما يجدر الاشارة الى انه لابد من متابعة

عمليات الصيانة الدورية لها والتتأكد من امتلاءؤها وصلاحيتها بشكل مستمر مع تدريب

العمال على استخدامها بشمل دوري .

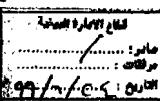
وللحماية العاملين ليشكل عام داخل المصنع لابد من توافر الاتى :

- ضرورة توافر كمامات للعاملين على ماكينات الطحن والخلط
- ضرورة توافر الاسعافات الاولية بالمصنع
- الصيانة المستمرة لطفيات الحريق
- توافر مخارج ومداخل جيدة للمصنع لخروج العمال في حالة حريق
- وعدم سد هذه المخارج لاي اسباب
- منع التدخين نهائيا داخل بيئة العمل

مرفق رقم 1 : اول موافقة بيئية للمشروع
 تاريخ الموافقة ورقمها : 7/2222 فى 24/6/1999
 صورة من اول موافقة بيئية للمشروع :

Arab Republic of Egypt
 Cabinet of Ministers
 Egyptian Environmental Affairs Agency

جمهورية مصر العربية
 رئاسة مجلس الوزراء
 جهاز شئون البيئة



السيد الأستاذ / فاروق عبد الرؤوف
 مطربيه سكرتير علم - مسح وسائل نوهاج
 تحية طيبة وبعد

بالإشارة إلى كتاب سيادتكم الموقر رقم التاريخ ١١٩٩/١/١ والمتطرق به بموج التصنيف
 البيئي (ب) بخصوص مشروع إنشاء المنشآت التصنيعية للأغذية الحيوانية والداجنة
 والمقدم باسم / محمود عباس علي وشريكه / هشام أحمد ، بناحة/المنطقة الصناعية الثانية -
 الكوثر - سوهاج .

حيط سعادتكم عما بان الجهاز ، بعد تقييم الموج المقدم ، يدق لكم موقفيه على
 المشروع ، شريطة الالتزام بجميع الإجراءات المتخذة بالموج المقدم والالتزام بالقانون ٤ لسنة
 ١٩٩٤ ولائحته التنفيذية والالتزام بألا:

١-ألا تزيد نسبة الضوضاء عن ٩٠ ديبيل داخل قيمة العمل و٤٥ ديبيل خارج قيمة العمل .

٢-ألا تزيد نسبة المواد العالقة عن ٢٣٠ ميكرو جرام / م٣ يومياً .

٣- مراعاة التهوية الجيدة داخل المكان مع الابتعاد الفاصل والشفافات الازمة .

٤- مراعاة الحدود القصوى للإشعاعات (إلكترونات) (وزواج وخلافه) .

٥- التخلص السليم من مختلف النشاط بتسلیمه إلى معهد معتمد .

٦- مراعاة صحة بيئة العمل وعوامل الأمان والتلبي من ما يتفق مع الملحق (١) من اللائحة التنفيذية
 للقانون ٤ لسنة ١٩٩٤ بشأن البيئة .

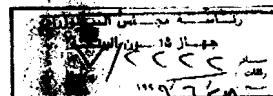
٧- ضرورة مطابقة مياه الصرف للمعايير المقررة بالقانون ٩٣ لسنة ١٩٦٢ في حالة الصرف على
 شبكة الصرف الصحي .

ومن دفتر إساحق فهو كالآتي ... وللحذر لثة مياه التهوية
 ولتحلوا بغيره فاتح الاعلام

برقم التصنيف

صورة لكتاب السيد الرئيس التنفيذي

(د.م. إبراهيم عبد الجليل)



٣- طريق مصر جلوان الزراعي - خلف قاعة سوق المزاد - القاهرة
 ٣٠ Misr Helwan El-Zyme Rd., Maadi Cairo-Egypt Tel: 5256452 Fax: 5256490

إقرار

أقر أنا الموقع أدناه بأن البيانات المدونة عاليه صحيحة و دققة طبقاً للمعلومات المتوفرة لدى ، وأنه
في حالة أى تعديل لاحق سيتم إخبار جهاز شئون البيئة في حينه ،
و هذا إقرار مني بذلك ...

السمة : محمد عباس على

رقم البطاقة/ الرقم القومي / جواز السفر : ٢٦٦٠٠٢٦٦٠١٨ رقم نومرسلا ١٥٩

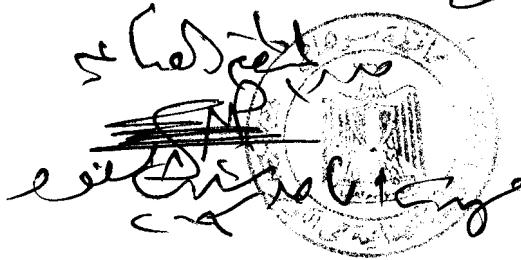
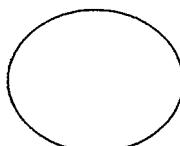
صف : رئيس مجلس إدارة الشركة

التاريخ : ٢٠١٣
شركة الكفر لتصنيع الأعلاف
الحيوانى - حى الكفر
المنطقة الصناعية الثانية

بيانات تملأ بمعرفة الجهة الإدارية المختصة أو المانحة للترخيص

اعتماد الجهة الإدارية : الموارد البشرية
الاسم : محمد عباس على
الوظيفة : مدير الموارد البشرية
التوقيع : محمد عباس على

خاتم شعار الجمهورية



مرفق رقم 2 : وصف للعمليات الصناعية بالمصنع

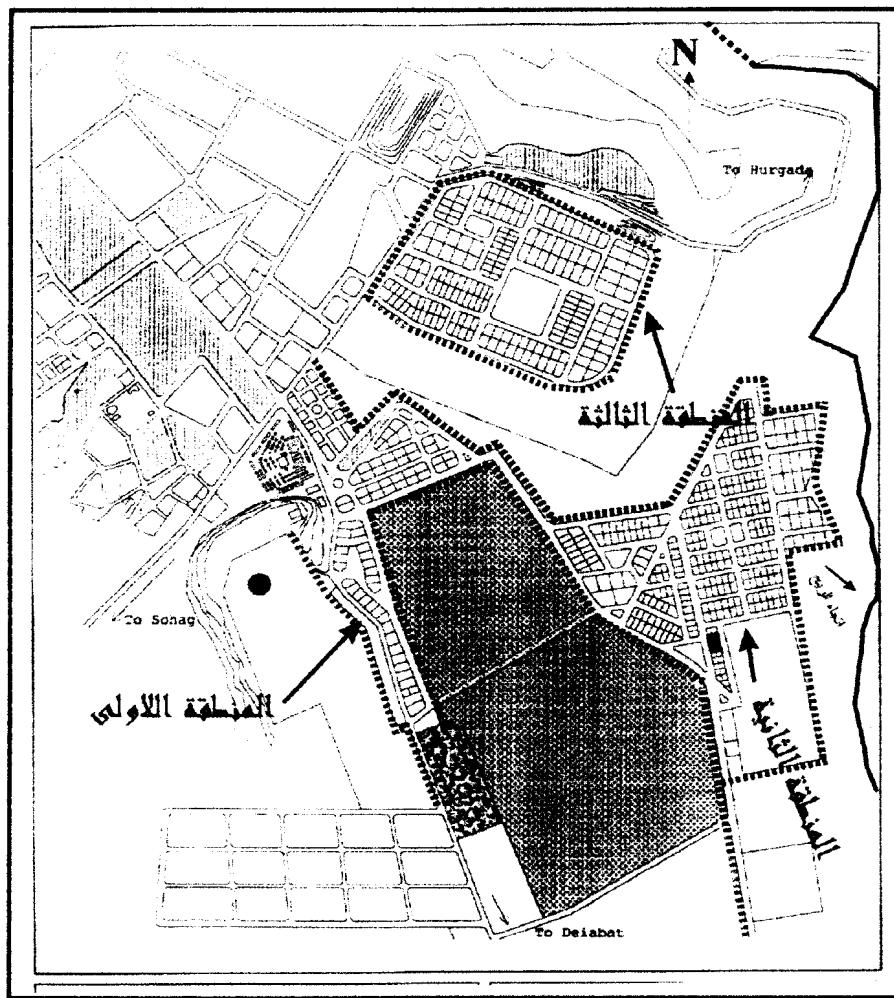
يشمل الرسم التالى وصف للعمليات الصناعية التى تتم فى الوقت الحالى بالمصنع والتى ينتج عنها ملوثات للهواء تمثل فى ارتفاع نسبة الارتبة والغبار الناجم عن العمليات الصناعية بالمصنع ويهدف التدخل المقترن الى القضاء على هذه الملوثات والوصول الى التوافق البيئي بالمصنع .



مراحل الانتاج والعمليات الصناعية بالمصنع

ويشمل المشروع المقترن تركيب عدد من الشفاطات على مراحل الانتاج لتنقيل ملوثات الهواء والارتبة الصادرة من العمليات الصناعية داخل المصنع . كما يشمل تركيب عدد 2 صومعة للمواد الخام بدلا من الهوير الحالى والذى ينتج عنه ملوثات هواء واتربة وفأقد فى المواد الخام اثناء تغذية المصنع بالمواد الخام .

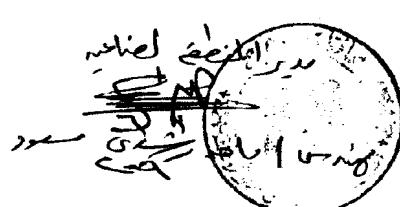
مرفق رقم 3 : موقع المصنع بالمنطقة الصناعية بالكوتور



شكل (2) موقع شركة الكوتور للاعلاف الحيوانية بالمنطقة الثانية بمدينة الكوتور الصناعية

الادارة المختصة

٢٠١



ملحق رقم 3 :
موقع شركة الكوثر للتصنيع الاعلاف الحيوانية
بالم منطقة الصناعية بالكوثر

