

### وزارة الدولة لشئون البيئة جهاز شئون البيئة مشروع التحكم في التلوث الصناعي



## قصص نجاح بيئية في مصر ممولة من البنك الدولي من خلال مشروع التحكم في التلوث الصناعي

(نشرة رقم ٢٠٠٣/٥)



## محطة معالجة الصرف الصناعي للمجازر

شركة القاهرة لمجازر الدواجن (كوكى) العاشر من رمضان



# Ministry of State for Environmental Affairs (MSEA) Egyptian Environmental Affairs Agency (EEAA) Egyptian Pollution Abatement Project (EPAP)



# ENVIRONMENTAL SUCCESS STORIES IN EGYPT FINANCED BY THE WORLD BANK THROUGH EPAP

Sheet 5/2003



# Wastewater Treatment Paint For Poultry Processing Factory

The Cairo Poultry Company (KOKI)

10<sup>th</sup> of Ramadan City

#### **Environmental Problem**

The Cairo Poultry Company (**KOKI**) is a private sector company, mainly producing frozen chicken, chicken parts and concentrated fodder.

As a result of poultry operation and manufacturing process the industrial wastewater had a very high organic load compared to domestic wastewater, which is not complying with the limits of law no. 93/62 and its decree no. 44/2000.

The industrial wastewater used to be treated in an old mechanical plant using activated sludge with a design capacity 1200 m<sup>3</sup>/d. The company being far from the municipal sewage system, the treated wastewater is discharged to the nearby 30-feddan-desert land area.

Due to the increase in the production the amount of wastewater has increased. As a result the effluent wastewater is characterized by high level of COD, BOD, T.S.S, Total nitrogen, phosphates, and oil & grease. Therefore, there was a need for installing a new wastewater treatment plant with a capacity of 2400 m<sup>3</sup>/d.

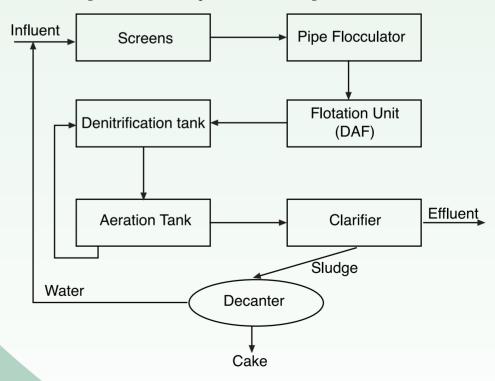
#### **Project Objective**

The main project objectives are: -

- -To reduce COD, BOD, T.S.S, Total nitrogen, phosphates and oil & grease from the effluent to comply with the limits of law no. 93/62 and its decree no.44/2000.
- -To reuse the treated water for irrigation of trees, (30 feddan) instead of discharging to nearby land desert thus saving water and protecting the environment.
- -To stabilize and dry the sewage sludge efficiently to allow using it as an organic fertilizer (estimated quantity  $7m^3/d$  of dried sludge).

This was achieved by installing a new industrial wastewater treatment plant (biochemical treatment unit), to treat the industrial wastewater ( $2400 \text{ m}^3 / \text{d}$ ), which was produced from the washing process in the production line (preparation of frozen chicken unit).

Pretreatment of wastewater is achieved by using screens & DAF (Dissolved Air Flotation) unit. Pretreated water flows by gravity to the denitrification tank. Then it flows to the aeration tank where the carbon removal and conversion of ammonia to nitrate takes place by activated sludge and aeration. Portion of the biomass is circulated through the denitrification tank where it is mixed with the incoming sewage and where conversion of nitrates to nitrogenous gases occurs. Then the water with activated sludge flows by pumping into the clarifier where the activated sludge will settle and the treated water is discharged. The sludge is de-watered by a centrifugal decanter using flocculants for optimal de-watering.



**Process Block Diagram** 

#### Technical & Financial Assistance provided by EPAP Support:

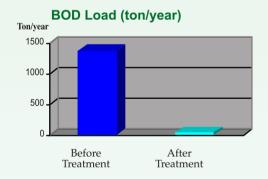
Technical Assistance was financed by a grant from the Ministry of Foreign Affairs of Finland. Egyptian Pollution Abatement Project (EPAP) - Project Implementation Unit (PIU) - and an expert from the technical and institutional support component have prepared an environmental audit to assess the environmental benefits of the project and to review the procurement procedure undertaken by the company.

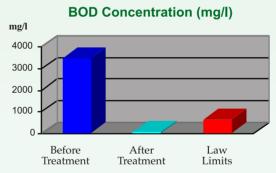
World Bank financed the investment cost of the new project through Egyptian Pollution Abatement Project (EPAP) with a total investment cost of 1.43 million US dollars (20% grant and 80% loan). The commissioning of the project was in August 2001. The company is following strictly the self-monitoring plan agreed upon with EPAP and maintenance plan recommended by the supplier.

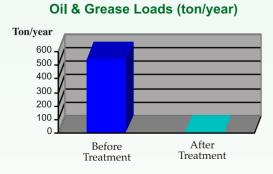
#### **Environmental Benefits**

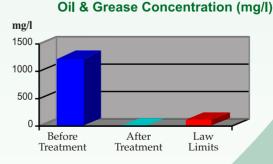
The following table compares the concentrations of pollutants before and after the implementation of the project:

| Pollution<br>Parameter  | WWT Plant               |                   |                |                   | Limits in decree<br>no.44/2000 |
|-------------------------|-------------------------|-------------------|----------------|-------------------|--------------------------------|
|                         | <b>Before Treatment</b> |                   | AfterTreatment |                   | of law no. 93/62               |
|                         | Conc.                   | Loads<br>ton/year | Conc.<br>mg/l  | Loads<br>ton/year | mg/l                           |
| PH                      | 6.4                     | -                 | 7.1            | -                 | 6-10                           |
| BOD <sub>5</sub>        | 3140                    | 1375.32           | 31             | 27.16             | 600                            |
| $COD_{cr}$              | 5320                    | 2330.16           | 123            | 107.75            | 1100                           |
| TSS                     | 2485                    | 1088.43           | 46             | 40.296            | 800                            |
| Total nitrogen          | 351                     | 153.738           | 5.3            | 4.64              | 100                            |
| (PO4) <sup>-3</sup> - P | 43.6                    | 19.097            | 3.2            | 2.8               | 5                              |
| Oil & Grease            | 1231                    | 539.18            | 1              | 0.876             | 100                            |









#### **Economical Benefits**

A cost benefit analysis was conducted which proved the economical benefit associated with this project.

#### • Annual running cost:

- Chemicals.
- Water
- Power Electricity.
- Labor.

**Total running cost:** 

EGP 252,000

#### • Annual return:

- 1- Saved water costs by using recycled water in: -
  - Agriculture
  - Fishing nursery and production of fish.
  - Cleaning processes
- **2-** Saving by using the organic fertilizer produced (sludge) in agriculture.
- **3-** Value of organic fertilizer sold in the market.

Total return: \_\_\_\_\_\_ EGP 1,050,000

- The project Net Profit:(Total return–Total running cost) EGP 798,000
- So the pay back period is  $\left(\frac{\text{Total Project Cost}}{\text{Total Net Profit}}\right) \approx 6-10 \text{ years (depending on the rate of exchange)}$



Infosheet sponsored by the Ministry of Foreign Affairs of Finland

#### **EPAP Contact Information**

Egyptian Pollution Abatement Project 30 Misr Helwan Road, Maadi, Cairo, Egypt 11728

Tel: 202-525-6442 / 202-525-6452 extensions:8601-8602 Fax: 202-526-1421 Email: epap@link.net

Please visit our web-site: www.eeaa.gov.eg/epap/epap.htm

#### المشكلة البيئية:

شركة القاهرة لمجازر الدواجن(كوكي) هي احدى شركات القطاع الخاص ويتمثل انتاجها الأساسي في الدجاج المجمد وتصنيع مجزئات الدجاج ومركزات العلف.

ينتج عن عمليات تشغيل المجزر والتصنيع مياه صرف صناعى تتصف بعدم مطابقتها لمعايير و اشتراطات قانون رقم ٩٣ لسنه ١٩٦٢ و المعدل بالقرار الوزارى رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ فى شأن صرف المخلفات السائلة من حيث احتوائها على حمل عضوى عالى مقارنة بالصرف الصحى .

وكانت الشركة تقوم بمعالجة مياه الصرف الصناعى بطاقة ١٢٠٠ م٣ /يوم تضم وحدات معالجة ميكانيكية وبيولوجية مستخدمة طريقة الحمأة النشطة . وبعد المعالجة تصرف مياه الصرف المعالجة الى أرض صحراوية (٣٠ فدان) بجوار المصنع حيث ان الشركة تقع بعيده عن شبكة الصرف الصحى للمدينة .

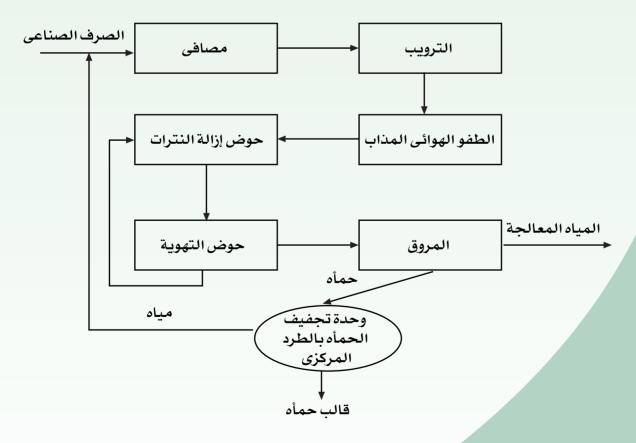
ولكن بزيادة الإنتاج زاد الصرف الصناعى مما أدى الى زيادة الأحمال العضوية المتمثلة فى الأكسجين الحيوى الممتص (BOD) ، الأكسجين الكيميائى المستهلك (COD) ، المواد العالقة الكلية (TSS) ، النيتروجين الكلى ، الفوسفات ، الزيوت والشحوم ولهذا دعت الضرورة الى إنشاء محطة صرف صناعى جديدة سعة ٢٤٠٠ م٣ /يوم.

#### أهداف المشروع:

يهدف المشروع إلى:-

- خفض أحمال التلوث في الصرف الصناعي لمطابقة معايير ومواصفات قانون رقم ٩٣ لسنه ١٩٦٢ و المعدل بالقرار الوزاري رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠ في شأن صرف المخلفات السائلة.
  - استخدام المياه المعالجة في ري واستصلاح ٣٠ فدان من الأراضي الصحراوية التي تمتلكها الشركة.
- الإستفادة من الحمأة الناتجة من محطة المعالجة لإستخدامها كسماد عضوى (تقدر الكمية الناتجة بحوالي٧م٣ /يوم حمأة مجففة).

وهذا يتحقق بإنشاء محطة معالجة صرف صناعى جديدة (وحدة معالجة كيميائية بيولوجية) لمعالجة ٢٤٠٠ م٣ /يوم مياه صرف صناعى ناتجة من عمليات الغسيل. تتلخص عملية المعالجة كالآتى:- معالجة إبتدائية بإستخدام مصافى ووحدة نزع الدهون بنظام الطفو الهوائى المذاب، ثم تتدفق المياه المعالجة إبتدائياً إلى حوض ازالة النترات. ثم إلى حوض التهوية حيث يتم إزالة الحمل العضوى وتحويل الأمونيا الى نترات، بواسطة التهوية والحمأة النشطة، ويتم اعادة تدوير جزء من الحمأة إلى حوض ازالة النترات حيث يتم مزجه مع الصرف القادم للمحطة ويتم تحويل النترات إلى غاز النيتروجين، ثم تتدفق المياه بالحمأه النشطة إلى حوض الترويق حيث يتم ترسيب الحمأه وضخ المياه المعالجة، ثم يتم تجفيف الحمأه عصل على أقصى تجفيف.



رسم توضيحي لعملية المعالجة

#### الدعم الفني و التمويلي الذي قدمه مشروع التحكم في التلوث الصناعي:

تم تقديم الدعم الفنى من خلال منحة من وزارة الخارجية الفنلندية،كما قامت وحدة تنفيذ المشروع وخبير من مكون الدعم الفني والمؤسسي بالمشروع بإعداد دراسة بيئية لإقرار الفوائد البيئية و مراجعة إجراءات المناقصة.

وقد تم تمويل المشروع بقيمة استثمارية قدرها (١,٤٣ مليون دولار) من خلال مشروع التحكم في التلوث الصناعي بتمويل من الحزمة التمويلية المتوفرة من البنك الدولي (بمنحة ٢٠٪ وقرض ٨٠٪).

وقد تم تشغيل المشروع فى اغسطس ٢٠٠١ ،وتقوم الشركة بإتباع نظام الرصد الذاتى والذى تم الإتفاق عليه مع المشروع بدقة وكذلك خطة الصيانة المقترحة من المورد.

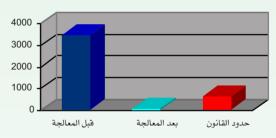
الضوائد البيئية للمشروع: فيما يلى القياسات الموضحة بالجدول والتى تبين تركيزات الملوثات قبل وبعد تنفيذ المشروع

| حدود قرار<br>۲۰۰۰/٤٤ |                    | المعالجة           | الملوث            |                    |                             |
|----------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-----------------------------|
| من قانون ٦٢/٩٣       | بعد المعالجة       |                    | قبل المعالجة      |                    |                             |
| مجم/ م۳              | الأحمال<br>طن /سنة | التركيز<br>مجم/لتر | الأحمال<br>طن/سنة | التركيز<br>مجم/لتر |                             |
| ۲-۱۱                 | -                  | ٧,١                | -                 | ٦,٤                | الأس الهيدروجيني            |
| 7                    | ۲۷,۱٦              | ۳۱                 | 1440,44           | ٣١٤٠               | الأكسجين الحيوى الممتص      |
| 11                   | 1.٧,٧٥             | ١٢٣                | 788.17            | ٥٣٢٠               | الأكسجين الكيميائي المستهلك |
| ۸۰۰                  | ٤٠,٢٩٦             | ٤٦                 | ۱۰۸۸,٤٣           | 7570               | المواد الصلبة العالقة       |
| 1                    | ٤,٦٤               | ٥,٣                | 107,771           | 701                | النيتروجين الكلى            |
| ٥                    | ۲,۸                | ٣,٢                | 19,097            | ٤٣,٦               | الفسفور                     |
| 1                    | ٠,٨٧٦              | ١                  | 089,11            | 1771               | الزيوت والشحوم              |

أحمال الأكسچين الحيوى الممتص (طن/سنة)



تركيز الآكسچين الحيوى الممتص (مجم/لتر)



أحمال الزيوت والشحوم (طن / سنة)



تركيز الزيوت والشحوم (مجم/لتر)



#### الفوائد الاقتصادية للمشروع:

تم إعداد دراسة الجدوى الاقتصادية للمشروع وقد أوضحت الدراسة توقع عائد اقتصادي من المشروع طبقاً للحسابات الآتية:

- تكاليف التشغيل السنوية:-
  - الكيماويات.
    - المياه.
  - استهلاك الكهرباء.
    - العمالة.

#### • العائد السنوى :-

- ١- القيمة الإقتصادية من إستخدام المياة المعالجة في :-
  - الزراعة.
  - المزارع السمكية وانتاج السمك.
    - عمليات النظافة.
- ٢- القيمة الإقتصادية من استخدام السماد العضوى المنتج في تسميد الأرض الزراعية الخاصة بالشركة.
  - ٣- القيمة الإقتصادية من السماد العضوى المباع.

إجمالي العائد السنوي \_\_\_\_\_\_ اجمية مصري

- صافى ربح المشروع (إجمالي العائد السنوي إجمالي تكاليف التشغيل) \_\_\_\_\_\_ ٧٩٨,٠٠٠جنية مصري
- فترة استرداد قيمة المشروع (تكاليف المشروع الكلية/ صافى الربح ) = --- ١٠-٦ سنوات (حسب سعر الصرف)



تم اعداد قصص النجاح البيئية بتمويل من وزارة الخارجية الفنلندية

للاستعالم:

مشروع التحكم في التلوث الصناعي

٣٠ طريق مصر – حلوان الزراعي – المعادي-القاهرة – مصر ١١٧٢٨

تلیف ون: ۲۰۲ م۰۲۰ / ۲۰۲ م۰۲۰ داخلی:۲۰۲ ۸ ۸ ۸ ۸ ۸ ۸ ۱۰۱

فاکس: ۱٤۲۱ ٥٢٦ ٢٠٦

البريد الالكتروني: epap@link.net

موقع الانترنت: www.eeaa.gov.eg/epap/epap.htm