

- مرصعات
 ١- محضر طائفة
 ٢- نموذج (ب)
 ٣- خريطة ماس صم
 ٤- طلب شركة سنورينا
 ٥- من رخصه رقم ١٠٧٧
 ٦- من توكيل كرس

٢٠١١ + ملن

مقاسة مركز ومدينة طنطا
 شؤون البيئة

السيد الأستاذ / وكيل أول الوزارة السكرتير العام لحافظة الغربية

{ إدارة شؤون البيئة }

تحية طيبة ... ودمك

نتشرف بأن نرفق طيه نموذج التصنيف البيئي { أ- ب }

الخاص بالمواطن .. وبياناته هي :-

الاسم / ... ليدري نموذج التصنيف البيئي

النشاط / مصنع لإنتاج الخبز والمطبخ ...

العنوان / ...

حيث تقدم إلينا بالنموذج ...

ورد كتاب الرحدة المحلية لقرية ... عن نشاط والعنوان المذكورين بعاليه

يرجى التفضل بالإطلاع والإفادة بالرأي في ضوء نموذج التصنيف البيئي الذي قام

المواطن باستيفائه والتوقيع عليه وذلك حتى يتثنى لنا اتخاذ اللازم .

وتفضلوا بقبول وافر الاحترام !!!

تحريرا في ٧ / ٧ / ٢٠١١

وكيل الوزارة

مدير شؤون البيئة

محل السهر

رئيس مركز ومدينة طنطا

الوكيل

مدير الميراث

لواء /

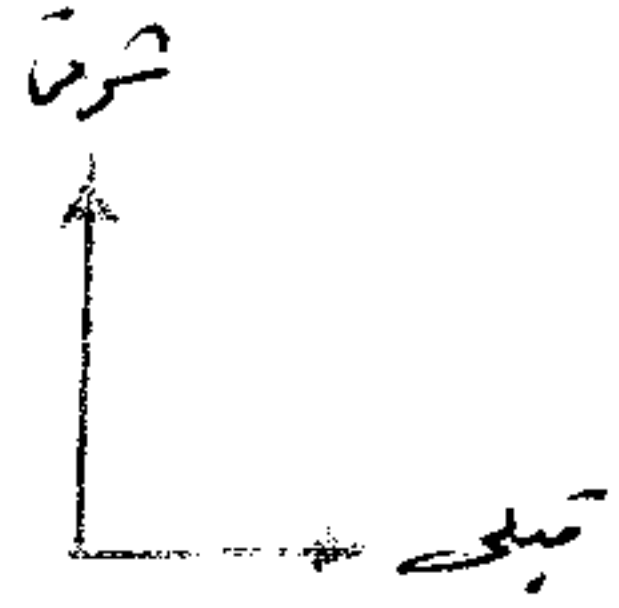
زكي طاهر فاجي

٧٨٥
 +

٢٠١١
 ١١ / ٧ / ٢٠١١

١١١٥
 ١١ / ٧ / ٢٠١١

١١ / ٧ / ٢٠١١



محضر معاينة بيئة الصناعة

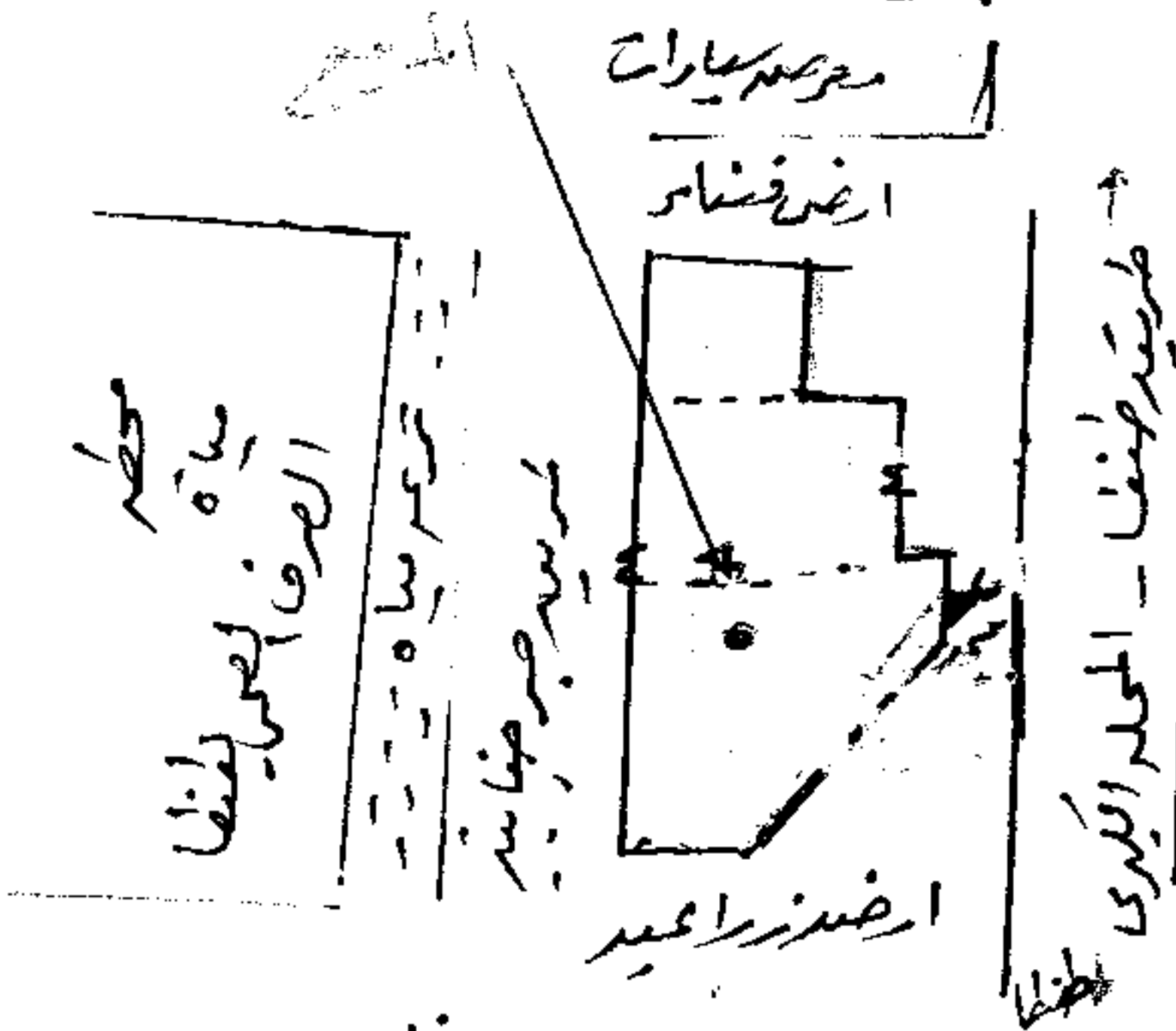
انه في يوم ٦ للربيع الموافق ٢٠١١/٧/٦ وبناء على كتاب شركة سينورنيا للصناعات الغذائية بشأن إجراء معاينة بيئة لانشاء محطة معالجة الصرف + اسبيل ١٩ مالنيز + تركيب وحدة استرجاع ناسم باسم / محمد ليدر فوزي للصناعات الغذائية بناحية ضريبة طنطا - المحلة الكبرى - المتجبرنى شركة سينورنيا -

والمطلوب

فقد تمت المعاينة على الطبيعة وتلاحظ الآتي :-

الموقع عبارة عن مصنع لإنتاج السيسى ① اسبيل ١٩ مالنيز تغليف بالكينات هيدرو ونيتروجين / شركة ليدر فوزي للصناعات الغذائية الطامة الأتاجير السابطة وحدودها هي :-

- ١- الجهة الشرقية : ارض نضاد ثم معرض سيارات متضمنه وحدة استرجاع النشأ
- ٢- الجهة الغربية : ارض زراعية
- ٣- الجهة البحرية : طريق جسر هانيز ثم ترعم مائة ثم محطة الصرف الصحي
- ٤- الجهة القبليية : الطريق السريع طنطا - المحلة الكبرى ويرتقل المصنع

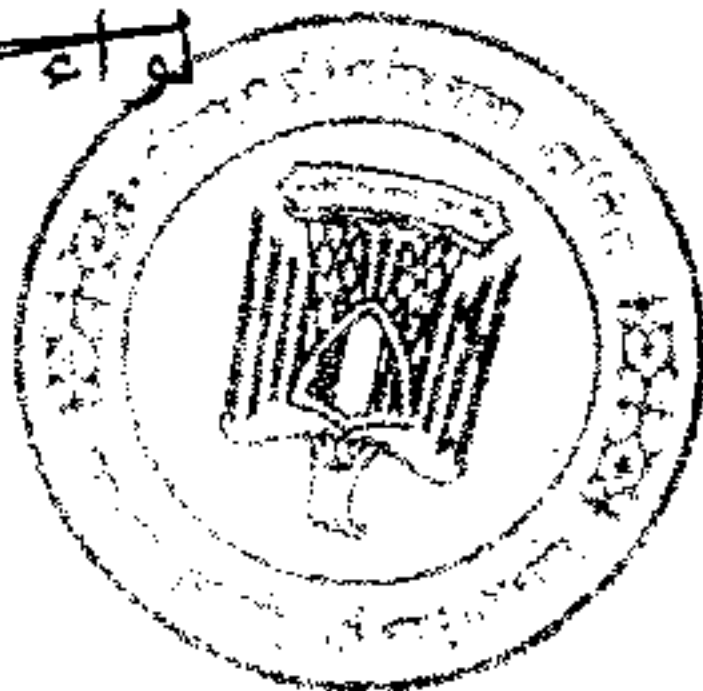


وتوجد به الأدوات : ... اسم اسبيل ١٩ مالنيز
تغلف هيدرو ... تركيب وحدة استرجاع ناسم
انشاء محطة معالجة للصرف ...

والقوى المحركة التي تستخدم (٧٠٠) حصان بقوة لرفع
السايندر من
علماً بأن النشاط قائم { يعمل - لا يعمل } غير قائم ١٠٧٧ ١٠٧٧ ١٠٧٧

وهذا محضر معاينة وكروكي منا لهذا الموقع لإرساله إلى إدارة سبب سيد الهيدرو بالمحافظة لإرفاقه بنموذج التصنيف البيئي المرسل لجهاز شئون البيئة أو فرعه
تحريراً في ٢٠١١/٧/٦

القائم بالمعاينة مدير الإدارة السكوتير العام وكيل الوزارة
٧/٦/٢٠١١ رئيس مركز ومدنية طنطا
لواء / زكي ط الرفاهي



10

السيد اللواء / وكيل الوزارة - رئيس مركز ومدينة طنطا .

بعد التحية

يرجي التكرم من سيادتكم الموافقة علي عمل المعاينة علي موقع شركة سنيوريتا للصناعات الغذائية - قطاع (الشيبس) حيث أن الشركة قائمة الآن بعمل وحدة معالجة لمياه الصرف الصناعي (تحسين بيئة العمل) والعنوان أول طريق المحلة الكبرى .

ومرفق طي خطابنا الأوراق الآتية :-

*- نموذج تصنيف بيئي (ب) .

برجاء التكرم من سيادتكم بعمل المعاينة علي الطبيعة وإرسالها إلي المحافظة (إدارة البيئة) التي تقوم بإرسالها إلي جهاز شئون البيئة بالقاهرة .

وتفضلوا سيادتكم بقبول وافر التحية

٢٠١١
شركة سنيوريتا للصناعات الغذائية - قطاع الشيبس
طنطا

٢٠١١
٢٠١١
٢٠١١

احدى شركات مجموعة امريكانا

الإدارة: ٥٨ شارع جوزيف تيتو، النزهة الجديدة، القاهرة، ج. م. ع.
المصنع: طريق القاهرة - الاسكندرية الزراعي، طنطا، الغربية، ج. م. ع.
ت: ٢٦٢١١٨٥١ (٢٠+)
فاكس: ٢٦٢١١٨٥٢ (٢٠+)
www.americana-group.com

* صرقت هذه الرخصة بناءً على موافقة السيد الدكتور
 * موافقة وزير الصناعة رقم ١٥١٤٤ لسنة ١٩٥٤ م. على قيام الوزارة
 * باتخاذ اجراءات تغيير اسم الرخصة من (أورنيك رقم ١٥٨٠٤١)

الحكم المملوك
 الرخصة
 صرقت

- ١. - رسم تنمية الرخصة
 - ٢. - تكلفة
- ١٨,٤٠ جنيه

رخصة (دائمة / مؤقتة لمدة ٥ سنوات)
 منصرفه من الادارة الهندسية
 عن محل صناعي
 بجولة

١٠٧٧

المرخص إليه محمد احمد فنيح وشركاه - تبعيته عربيه
 صواب وصنع مواد غذائية في محل إقامته ادع طريق حرة المملوك
 ل اول طريق المملوك
 أو الصناعة أو النشاط المرخص بتشغيله في المحل صنع مواد غذائية
 يجب توافرها بين المحل والمساكن وما في حكمها من كل جهة صحة

حالة	القوة المحركة بالأحصنة	كمية المواد البترولية المصروح بتخزينها	القيمة الإيجارية السنوية للمحل أو ربط العوائد أيهما أعلى	رسم التفتيش السنوي
١	١٠٠ حصان	١٠٠٠ لتر	١٠٠٠ جنيه	٥٠٠ جنيه فقط

لاطلاع على القانون رقم ٤٥٢ لسنة ١٩٥٤ في شأن المحال الصناعية والتجارية وغيرها من المحال الثقيلة للراحة
 سعة والخطرة المعدل بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ والقرارات المنفذة له.
 موافقة اللجنة المختصة بتاريخ ٢٠٠٠ / ٥ / ٢٦
 بإدارة المحل الموضحة بياناته أعلاه ووفقاً للاشتراطات المقررة
 ٢٠٠٠ / ١١ / ٧



باعتقاد التغيير	اسم المرخص إليه الجديد	تاريخ التغيير
محمد احمد فنيح وشركاه	محمد احمد فنيح وشركاه	١٩٥٤
محمد احمد فنيح وشركاه	محمد احمد فنيح وشركاه	١٩٥٤

تعديل رسوم التفتيش وسببه

تاريخ التعديل وسببه	رسم التفتيش الجديد	وتابع باعتقاد التعديل
١٩٥٤	٥٠٠ جنيه	محمد احمد فنيح وشركاه

* انشأ المذکور حوله على موافقة وزير الصناعة رقم ١٥١٤٤ لسنة ١٩٥٤ م.
 * على اسم المذکور بالاسم بالاسم القانون رقم ٤٥٢ لسنة ١٩٥٤ ولائحة التفتيش

الاشتراطات اللازم توافرها في المحل على الدوام

(١) يجب أن يكون المحل مطابقا للرسم الهندسي المعتمد والمرفق صورته بالرخصة أو مطابقا للأوصاف المبينة
في إذا لم يكن قد اعتمد عنه رسم هندسي في الأحوال التي تجيز ذلك :

(٢) يجب تنفيذ الاشتراطات والمواصفات العامة للمكان الرصيفات والبنائيات

(٣) يجب أن يكون المحل مخصصا لمواصفات البناء

(٤) يجب أن يكون المحل مخصصا للإقامة الدائمة

(٥) يجب عدم استفاد المحل كغرفة

(٦) يجب أن يكون المحل مخصصا للإقامة

(تنبيهات)

(١) تلغى هذه الرخصة في الأحوال المنصوص عليها في المادة ١٦ من القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ المشار إليه
بالتقنين رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ .

(٢) يجوز التنازل عن الرخصة على أن يقدم المتنازل إليه طلبا بنقل الرخصة إلى اسمه على النموذج المعد لذلك
ويطلب عقد التنازل مصدقا على توقيعات طرفيه بأحد مكاتب التوثيق (مادة ١٣ من القانون) .

(٣) في حالة وفاة المرخص إليه يجب على من آلت إليهم ملكية المحل إبلاغ الجهة المختصة خلال أسبوعين من
وفاة المرخص إليهم وباسم من ينوب عنهم ويكون هذا النائب مسئولاً عن تنفيذ أحكام القانون والقرارات المنفذة له
بالتنفيذ الإجرائي اللازمة لنقل الترخيص إليهم خلال أربعة شهور من تاريخ الوفاة وإلا جاز إغلاق المحل أو
إزالة المبنى (مادة ١٤ من القانون) .

(٤) يجب على المحل الرخصة والرسم الهندسي المعتمد وصورة الاشتراطات وتقديم إلى الموظفين المنوط بهم التفتيش
بموجب القانون عليها عند طلبها (مادة ٣٦ / ٢ من القرار رقم ٤٢٦ لسنة ١٩٥٧ المعدل بالقرار رقم ١٤٩ لسنة

القرار

محرر

محرر

مبني

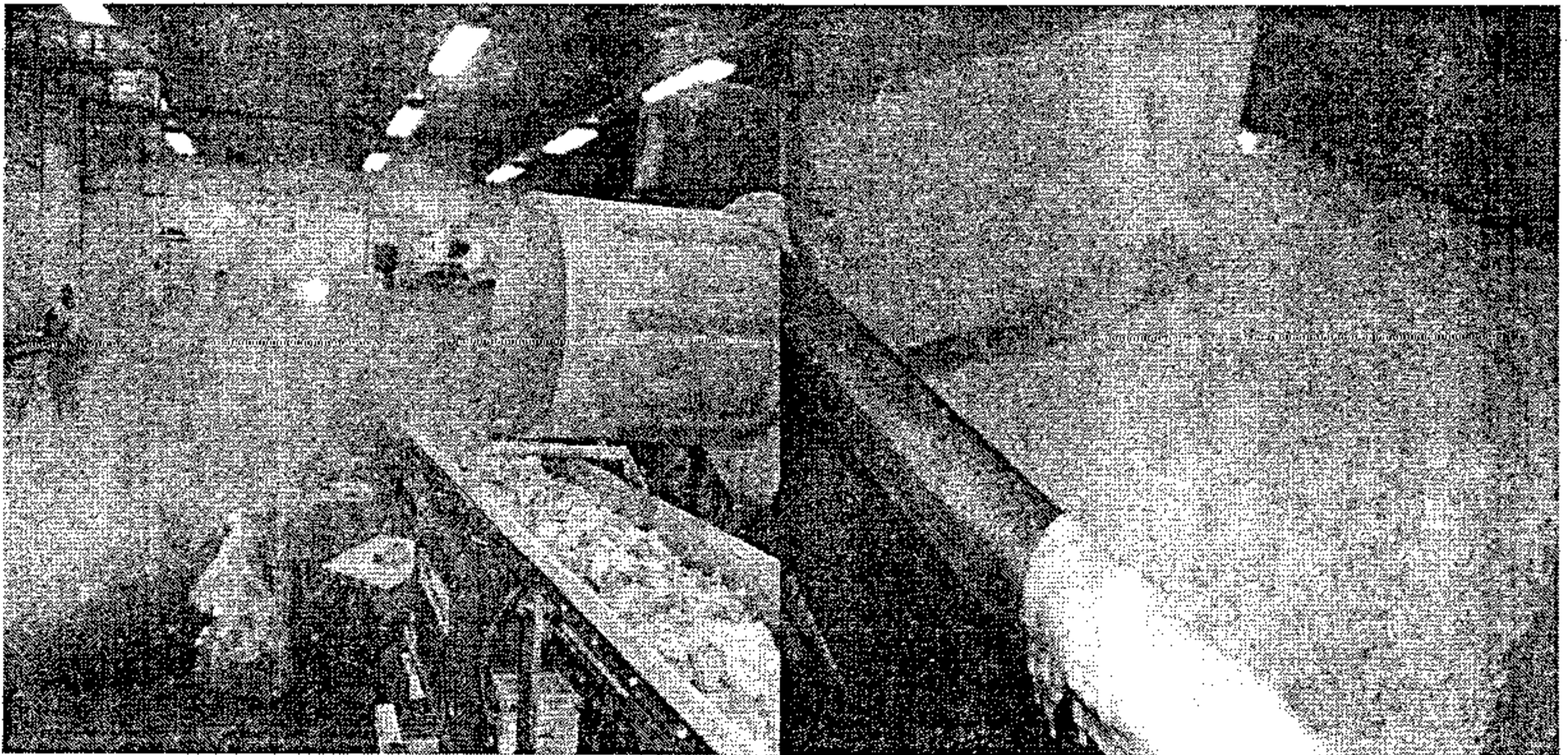
مبني

محرر
مبني

نموذج تصنيف بيئي (ب)

لشركة ليدر فودز للصناعات الغذائية

لمعالجة مياه الصرف الصناعي و تحسين بيئة العمل



تملأ بيانات هذا النموذج بمعرفة مقدم النموذج على أن تكون بدقة وبخط واضح ويتحمل مقدم النموذج صحة البيانات على أن تقوم الجهة الإدارية باعتماده وإرسال نسخة من النموذج إلى الجهاز للمراجعة وإبداء الرأي ويمكن الاستعانة بأية تقارير معاينة أو مرفقات أخرى إضافية

نموذج تقييم التأثير البيئي للتصنيف (ب)
Environmental Impact Assessment - Form (B)

١ - معلومات عامة

- ١-١ اسم المشروع : شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية
٢-١ نوع المشروع : (بنية أساسية - صناعي - زراعي - طاقة - مشروعات صحية - سياحي - أخرى...)
٣-١ عنوان المشروع : طريق طنطا - المحلة الكبرى
٤-١ اسم مالك المشروع (شخص - شركة - أخرى...): شركة ليدر فودز للصناعات الغذائية
٥-١ اسم الشخص المسئول : محمد حمدي عبد الرؤوف
رقم التليفون : +2040911720-21
رقم الفاكس :
بريد إلكتروني :
القائم بإعداد النموذج : محمد الشطلاوى
رقم التليفون : ٠١٢٣٩٢٢٥٦٣
رقم الفاكس :
بريد إلكتروني : mshatlawy@yahoo.com

٦-١ الجهة المانحة للترخيص : محافظة الغربية

٧-١ طبيعة المشروع : جديد توسعات، نوعها

- استبدال ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بماكينات جديدة بنفس الطاقة الإنتاجية
- إنشاء محطة معالجة الصرف الصناعي بطاقة إنتاجية ٦٠٠ متر^٣/اليوم متضمنة وحدة إسترجاع النشا.
- إذا كانت طبيعة المشروع توسعات:

هل تم تقديم نموذج/دراسة تقييم التأثير البيئي للمشروع الأساسي؟ نعم لا
تاريخ الحصول على الموافقة السابقة من الجهاز مع إرفاق الموافقة :

مرفق رقم (١)

تاريخ الحصول على أول ترخيص للمشروع مع إرفاقه : ١٠٨٢١ بتاريخ ٩/٢٠٠٠

مرفق رقم (٢) مرفق صورة من الترخيص

٨-١ هل يقع المشروع فى تنمية أوسع (منطقة صناعية، مركز سياحى، أخرى). نعم لا

فى حالة الإجابة بنعم، اذكر اسم هذه التنمية: -----

هل تم إعداد دراسة تقييم التأثير البيئى لهذه التنمية؟ نعم لا

تاريخ الحصول على الموافقة السابقة من الجهاز مع إرفاق الموافقة :

مرفق رقم (٣) لا يوجد --

٢ - بيانات المشروع :

١-٢ المساحة الكلية للمشروع (متر^٢) : ١٥٤٤٣ متر مربع

المساحة الكلية لمباني المشروع (متر^٢) : ٧٥٠٠ متر مربع

٢-٢ المنتج الأساسي: ٦٠٠ م^٣ / اليوم من مياه الصرف الصناعي المعالجة

(المنتج النهائي للشركة: ١٥ ألف طن/ سنة من البطاطس)

٣-٢ المنتج الثانوي : لا يوجد

٤-٢ مكان وموقع المشروع:

يرفق وصف عام لموقع المشروع من جميع الجهات، موضحاً حدود الموقع بالنسبة للأنشطة والتنمية المجاورة، استخدامات الأراضي، الطرق، المناطق الأثرية والمحميات الطبيعية إن وجدت. (برجاء إرفاق خريطة مفصلة ومعتمدة من الجهة الإدارية المختصة بمقياس رسم مناسب وواضح وموضحاً عليها اتجاه الرياح السائدة).

مرفق رقم (٤) شكل رقم (١) يبين مكان وموقع المشروع بالشركة ويبين شكل رقم (٢) المنطقة المحيطة بالشركة

٥-٢ المسافة بين الموقع وأقرب كتلة سكنية:

٦-٢ طبيعة المنطقة التى يقع بها المشروع (يمكن أن يكون أكثر من اختيار):

<input checked="" type="checkbox"/> مبنى مستقل	<input type="checkbox"/> يعلوه سكن	<input type="checkbox"/> مدينة
<input checked="" type="checkbox"/> قرية	<input checked="" type="checkbox"/> داخل الكتلة السكنية	<input checked="" type="checkbox"/> خارج الكتلة السكنية
<input checked="" type="checkbox"/> منطقة زراعية	<input type="checkbox"/> منطقة صحراوية	<input checked="" type="checkbox"/> منطقة صناعية
<input type="checkbox"/> منطقة حرفية	<input type="checkbox"/> منطقة ساحلية	<input type="checkbox"/> محمية طبيعية
<input type="checkbox"/> منطقة أثرية	<input type="checkbox"/> أخرى، اذكرها	

٧-٢ وصف عام لمنطقة المشروع:

يرفق وصف للبيئة الطبيعية والبيولوجية والاجتماعية والثقافية بمنطقة المشروع.

مرفق رقم (٥): يوضح وصف عام للمنطقة

٨-٢ البنية الأساسية:

<input checked="" type="checkbox"/> متوفرة	<input type="checkbox"/> غير متوفرة	شبكة المياه
<input checked="" type="checkbox"/> متوفرة	<input type="checkbox"/> غير متوفرة	شبكة الكهرباء
<input checked="" type="checkbox"/> متوفرة	<input type="checkbox"/> غير متوفرة	شبكة صرف صحى

<input type="checkbox"/> غير متوفرة	<input checked="" type="checkbox"/> متوفرة	شبكة طرق/سكة حديد
<input type="checkbox"/> غير متوفرة	<input checked="" type="checkbox"/> متوفرة	مصادر الوقود

٢-٩ البدائل المقترحة لموقع المشروع

اذكر البدائل المقترحة للموقع وأسباب اختيار هذا الموقع (درجة الحماية من الأخطار الطبيعية والتوافق مع التنمية للمنطقة المحيطة).

- مشروع استبدال ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بنفس المكان القديم
- مشروع إنشاء محطة معالجة الصرف الصناعي يقع داخل المصنع وأقرب ما يكون لنقطة تجمع مياه الصرف الصناعي من الأقسام الإنتاجية المختلفة
- مشروع وحدة استرجاع النشا تكون قبل محطة المعالجة لتقليل حمل التلوث الداخل للمحطة

٣ - وصف مراحل المشروع :

٣-١ مرحلة الإنشاء:

- تاريخ الإنشاء: فور الحصول على الموافقات والتراخيص البيئية
- الجدول الزمني للتنفيذ:
- الزمن المحدد لانتهاء من المشروع والبدء في التشغيل هو حوالي ٦ - ٩ شهور تبدأ من تاريخ الحصول على التصاريح والموافقات الخاصة بالإنشاء.

٣-١-١ وصف موجز للأنشطة أثناء مراحل الإنشاء:

سيبدأ المشروع بمرحلة إنشاء للاعمدة المعدنية والسقف الحديدي (الجمالونات) والتي سيوضع تحتها الأجزاء المختلفة للمحطة في نفس الوقت سيتم توريد وتركيب المعدات التي تتكون منها محطة المعالجة

- مصادر المياه : شبكة عمومية استخداماتها : الاستخدام الآدمي من قبل العاملين بتركيب المحطة
- معدل الاستهلاك : ٣-٤ م^٣ / يوم

- نوع الوقود : لا يوجد مصدر الوقود : لا يوجد معدل الاستهلاك : لا يوجد

- العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : ١٠ عمال من قبل المقاولين المنفذين للمشروع وأماكن إقامتهم بمحافظة الغربية

٣-١-٢ المخلفات الناتجة عن الإنشاء وكيفية التخلص منها:

- مخلفات صلبة : مخلفات ناتجة عن تركيب المحطة واستبدال الماكينات نوعيتها : فوارغ ورقية ومعدنية
- كميتها : قليلة ومؤقتة
- كيفية التخلص سيتم التخلص منها أولاً بأول في

المقابل المخصصة للمخلفات الصلبة الغير خطرة

مخلفات سائلة : مخلفات صرف آدمية نوعيتها : صرف صحي

كميتها : قليلة جداً (أقل من حوالي ١ م^٣ / يوم) كيفية التخلص : مراحيض موجودة بالشركة

- إنبعاثات غازية (دخان - رائحة - مواد عالقة): أتربة وهي قليلة ومؤقتة (ناتجة عن عربات نقل المعدات)

- ضوضاء أقل من حدود قانون البيئة (أقل من ٩٠ ديسيبل لمدة ٨ ساعات).

• أخرى لا يوجد

٢-٣ مرحلة التشغيل

١-٢-٣ وصف تفصيلي لمرحلة التشغيل (ترفق أشكال أو رسومات توضيحية):

• المكونات الرئيسية للمشروع : المشروع عبارة عن

١. استبدال ماكينات التعبئة والتغليف بماكينات جديدة بنفس الطاقة الإنتاجية تحسين بيئة

العمل ومعالجة المخلفات الصلبة الصناعية (مرفق مكونات ومواصفات المعدات المطلوبة)

٢. محطة معالجة متكاملة للصرف الصناعي للشركة بسعة تصميمية حوالي ٦٠٠ م^٣ / يوم

متضمنة وحدة استرجاع للنشا لتقليل الأحمال الناتجة من العملية الإنتاجية

• مصادر المياه (عمومية/جوفية/مسطحات مائية/...): عمومية

المشروع يستهلك كميات لا تذكر من المياه حيث يقوم المشروع على معالجة الصرف الصناعي الخارج من المصنع

معدل الاستهلاك (م^٣/يوم): : تستهلك الشركة حالياً حوالي ٣٦٩٠ ألف م^٣ / سنة من المياه العمومية.

• نوع ومصادر الوقود: لا يتم استخدام الوقود في المشروع

معدل الاستهلاك : لا يوجد

• الطاقة المحركة المستخدمة يتم استخدام الكهرباء كمصدر للطاقة اللازمة لتشغيل المحطة

مصدرها : الشبكة العامة

• ارفق وصفاً للأنشطة والعمليات لكل مكون من مكونات المشروع، مدعماً برسوم توضيحية لتتابع الأنشطة

وخرائط التشغيل) مع توضيح المدخلات والمخرجات لكل مكون وكمياتها :

مرفق رقم (٦): يوضح مرفق ٦-١ وصف الأنشطة ومرفق ٦-٢ وصف لعملية المعالجة

• البدائل المأخوذة في الاعتبار للمدخلات المستخدمة أو التكنولوجيا أو التصميم أو توزيع الأنشطة، الخ

• العمالة المتوقعة وأماكن إقامتهم : ٤ عمال وأماكن إقامتهم بمحافظة الغربية

٢-٢-٣ المخلفات ومعالجتها وكيفية التخلص منها:

• ملوثات الهواء:

معدل انبعاث الملوثات الغازية: () م^٣/ساعة

توصيف عمليات المعالجة للانبعاثات الغازية والمعايير المتوقعة بعد المعالجة:

برجاء إرفاق التحليل المتوقع للانبعاثات الغازية مقارنة بالحدود الواردة بالقانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤ .

مرفق رقم (٧) مرفق صورة من التحاليل المتوقعة حيث أنه لا ينتج عن مشروع استبدال الماكينات أي

ملوثات للهواء أو عودام ضارة بالبيئة تذكر.

• المخلفات السائلة:

الصرف الصحي : عدد العاملين بالشركة حوالي ٦٠٠ عامل (أما عدد الأفراد المتوقع عملهم في المشروع فيبلغ حوالي ٤ أفراد ومعدل الاستهلاكهم تقريبا ١٠٠ لتر/فرد).

معدل الصرف : (٨) م ٣/يوم لجميع العاملين بالشركة

كيفية التخلص : (شبكة عمومية - بيارات - أخرى....)

في حالة وجود وحدة لمعالجة الصرف الصحي:

برجاء إرفاق وصف لمكونات الوحدة مع بيان كيفية التخلص من الحمأة وأسلوب التخلص من الصرف بعد

المعالجة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة. لا يوجد وحدة معالجة صرف صحي

الصرف الصناعي : المشروع أساسا عبارة عن محطة معالجة للصرف الصناعي متضمنة وحدة استرجاع

النشا .

معدل الصرف : (٦٠٠) م ٣/يوم

التحليل المتوقع للصرف الصناعي : مرفق صورة من التحاليل المتوقعة

طرق التخلص من الصرف:

على شبكة البلدية مباشرة يجمع في بيارة بدون معالجة ويتم كسحه

يتم الصرف على مسطح مائي مع بيان اسم المسطح

أخرى

في حالة وجود وحدة لمعالجة الصرف الصناعي:

برجاء إرفاق وصف لمكونات الوحدة مع بيان الكيماويات المستخدمة وأسلوب التخلص من الصرف بعد

المعالجة ومعايير الصرف الناتج عن وحدة المعالجة.

مرفق رقم (٨)

• المخلفات الصلبة والخطرة :

أنواع المخلفات الناتجة ومعدل التولد المخلفات الخطرة الناتجة من المشروع عبارة عن عبوات

الكيماويات الفارغة أما المخلفات الصلبة الناتجة عن المشروع فهي الحمأة المتكونة أثناء المعالجة

البيولوجية لمياه الصرف بنسبة تتراوح ما بين ٢٠ - ٢٥% مكونات صلبة

طرق النقل والتداول والتخزين: يتم تجميعها في مكان آمن.

طرق التخلص من المخلفات (متعهد - مدفن آمن - أخرى): سيتم التخلص من عبوات الكيماويات

الفارغة عن طريق التعاقد مع مدفن المخلفات الخطرة بالناصرية

بينما يتم التخلص من الحمأة بعد تجفيفها جزئيا عن طريق التعاقد مع شركة الصرف الصحي لتنقل إلى

مدفن الحمأة الآمن (٩ن)

• بيئة العمل

مؤشرات بيئة العمل:

- الأثرية الكية والمستنشقة: ينتج عنها ملوثات للهواء لذا يتم إحلال وتجديد ماكينات العبئة والغليف.
- الضوضاء: في حدود المسموح بها في قانون البيئة (١٩٩٤/٤) وسيتم التنبيه على العاملين بوضع سدادات الأذن.

- شدة الإضاءة: في حدود المسموح بها في قانون البيئة (١٩٩٤/٤).

طرق حماية العاملين (أدوات وقاية، أنظمة شفط غازات، الخ): سيتم اتخاذ الاحتياطات اللازمة لضمان سلامة وصحة بيئة العمل وقواعد الأمن وسلامة وصحة العاملين وحماية الآلات والمعدات والمباني داخل المنشأة، وتوجد بالشركة خطة طوارئ قام بإعدادها إحصائي في السلامة والصحة المهنية تهدف إلى:

- منع وقوع الحوادث ومنع الإصابات.
 - تقليل التأثير السلبي على البيئة.
 - تقليل الأضرار والتلفيات بالآلات والممتلكات.
 - تقديم الخطوات الآمنة لاستئناف العمل بعد الحادث.
 - في حالة وقوع حوادث لا قدر الله منع انتقال التأثير السلبي للحوادث على المنشآت المجاورة
- يوجد بموقع المشروع كمية وفيرة من أجهزة الإطفاء موزعة على الأقسام المختلفة كما يوجد خط حريق يحيط بالشركة من الخارج و داخل الأقسام.
- ويوضح مرفق رقم (١١) خطة الطوارئ الخاصة بالشركة.

• أخرى لا يوجد

٤- القوانين والتشريعات السارية

مرفق رقم (٩) توجد بالمرفقات

٥- تقييم التأثيرات البيئية

مرفق رقم (١٠) توجد بالمرفقات

٦- خطة الإدارة البيئية لتخفيف التأثيرات البيئية:

الهيكل التنظيمي للشركة:

حتى تستطيع الشركة القيام بوظائفها الأساسية فإن لديها هيكل تنظيمي يشتمل على القطاعات والإدارات الرئيسية بها وكذلك الأقسام المختلفة فيها والشكل رقم (٦) بالمرفق رقم (١٢) يوضح ذلك باختصار.

٦-١ ملخص التأثيرات البيئية:

- احتمال انبعاث روائح كريهة وتجمع الناموس
- تأثير سلبي على صحة العاملين الغير ملتزمين بأجهزة الوقاية.
- ضوضاء بجوار ضواغط الهواء.
- أضرار وجود الحمأة بالموقع دون تجفيف (ناموس - روائح كريهة)

٦-٢ وصف إجراءات التخفيف لكل تأثير:

الانبعاثات

- كل ماكينات التعبئة والتغليف الجديدة تعمل بتكنولوجيا جديدة لتحسين بيئة العمل
- كل وحدات محطة المعالجة تعمل أوتوماتيكياً وموصلة بغرفة التحكم ولا يوجد روائح او انبعاثات غازية أو تجمع للناموس حيث أن المعالجة البيولوجية هوائية (تتم في وجود الهواء).

بيئة العمل

- سيتم تطبيق خطط الطوارئ ومكافحة الحرائق.
 - سيتم إمداد كل العاملين بالمصنع بأدوات الحماية الشخصية مثل الاقنعة والقفازات واحذية الحماية والخوذة وسدادات الأذن.
 - عموماً المشروع المقترح لا يصدر عنه ضوضاء تذكر وإذا لزم الامر سيتم التنبيه على العاملين بوضع سدادات الأذن خصوصاً الموجودين بالقرب من ضواغط الهواء.
- المخلفات الصلبة: مخلفات الخطرة الناتجة من المشروع عبارة عن عبوات المواد الكيماوية الفارغة وسيتم التخلص منها عن طريق التعاقد مع مدفن المخلفات الخطرة بالناصرية.
- بينما المخلفات الصلبة الناتجة من المشروع وهي عبارة عن الحمأة الناتجة من المعالجة البيولوجية لمحطة المعالجة فسيتم تجفيفها جزئياً حيث تصل نسبة المواد الصلبة بالحمأة المجففة إلى ٢٥ - ٣٠% وتعبأ في أكياس بلاستيكية مغلقة ويتم التخلص منها عن طريق التعاقد مع شركة الصرف الصحي لنقلها إلى موقع ٩ ن لاستقبال المخلفات غير الخطرة

٦-٣ وصف برنامج الرصد البيئي:

رصد المؤشرات البيئية المختلفة أثناء مراحل التشغيل العادية هي من انجح الطرق المتبعة لتقييم ومتابعة الأداء لمحطة المعالجة والتأكد من ان تكون الانبعاثات في جميع الأوقات مطابقة للمواصفات والقوانين وقد تم اقتراح خطتين للرصد يتم تنفيذها بالمشروع وهي: رصد نوعية المخلفات السائلة - رصد المخلفات الصلبة. ويوضح مرفق رقم (١٣) خطة الرصد الذاتي للمشروع.

٤-٦ وصف المتطلبات المؤسسية (تحديد المسؤوليات والمتطلبات والترتيبات اللازمة لتطبيق إجراءات التخفيف والرصد):

يتم تدريب العاملين المسؤولين عن تشغيل المحطة لمواجهة كافة ظروف التشغيل بما في ذلك ظروف التشغيل الحرجة في أوقات الذروة كما يتم دوريا تحليل عينات من المياه المعالجة بواسطة مسؤولي البيئة بالشركة للتأكد من مطابقة المياه المعالجة لمواصفات الصرف على الشبكة العمومية كما انه يتم أخذ القياسات البيئية بصفة دورية بعد تركيب الماكينات الجديدة للتأكد من مطابقة الأتربة الكلية والمستنشقة لمواصفات القانون رقم ٤ لسنة ١٩٩٤

توفير التمويل اللازم من قبل الإدارة العليا لتنفيذ إجراءات التخفيف

يرجاء استيفاء الجدول التالي والذي يوضح قائمة المرفقات، مع إرفاق المستندات المطلوبة وتعليل سبب عدم الإرفاق. (يمكن إضافة مرفقات أخرى حسب الحاجة)

م	بيان بالمرفق	هل تم إرفاقه (نعم/لا)	تعليل عدم الإرفاق
١	موافقة جهاز شئون البيئة على تقييم التأثير البيئي للمشروع الأصلي (فى حالة التوسعات).	لا	
٢	صورة من الترخيص للمشروع (فى حالة وجود توسعات).	نعم	مرفق رخصة تشغيل الشركة
٣	موافقة جهاز شئون البيئة على تقييم التأثير البيئي للتنمية (فى حالة وقوع المشروع فى تنمية أوسع).	لا	تم انشاء منطقة العامرية الصناعية قبل صدور قانون البيئة رقم ٤ لسنة ١٩٩٤
٤	وصف عام لموقع المشروع مع خريطة بمقياس رسم مناسب.	نعم	---
٥	وصف عام لمنطقة المشروع.	نعم	---
٦	وصف لأنشطة المشروع ومرفق بها الرسوم التوضيحية.	نعم	---
٧	التحليل المتوقع للإنبعاثات الغازية	لا	لا ينتج عن هذا المشروع أي ملوثات للهواء أو عودام ضارة بالبيئة وبالتالي لا يوجد تحاليل متوقعة للإنبعاثات الغازية.
٨	مواصفات وحدة معالجة الصرف الصحي و/أو الصناعي.	لا	لا يوجد بالشركة حاليا وحدة لمعالجة الصرف الصحي/ الصناعي وإن المشروع عبارة عن إنشاء محطة معالجة للصرف الصناعي
٩	قائمة القوانين والتشريعات البيئية.	نعم	---
١٠	تقييم التأثيرات البيئية.	نعم	---
١١	خطة الطوارئ	نعم	---
١٢	الهيكل التنظيمي للشركة	نعم	---
١٣	خطة الرصد الذاتي للمشروع	نعم	---

إقرار مقدم النموذج

أقر أنا الموقع أدناه بأن البيانات المدونة عاليه صحيحة وحقيقية، وأنه في حالة أي تعديلات في المعلومات الواردة سيتم فوراً إخطار جهاز شئون البيئة عن طريق الجهة المانحة للترخيص في حينه.

اسم مالك المشروع: شركة ليدرفودز للصناعات الغذائية المنسوجة في شعبة تصنيع النسيج الفخار القناسه

في ٨/٢/٢٠١٤

اسم الشخص المسئول: محمد أحمد علي الشربلوي

التليفون/فاكس والعنوان: اول طرريق منطه المحلة الكبرى محافظة القريه د/

التاريخ: ١٦ / ٧ / ٢٠١٤

مائل /



بيانات تملأ بمعرفة الجهة الإدارية المختصة أو المانحة للترخيص

المدير العام

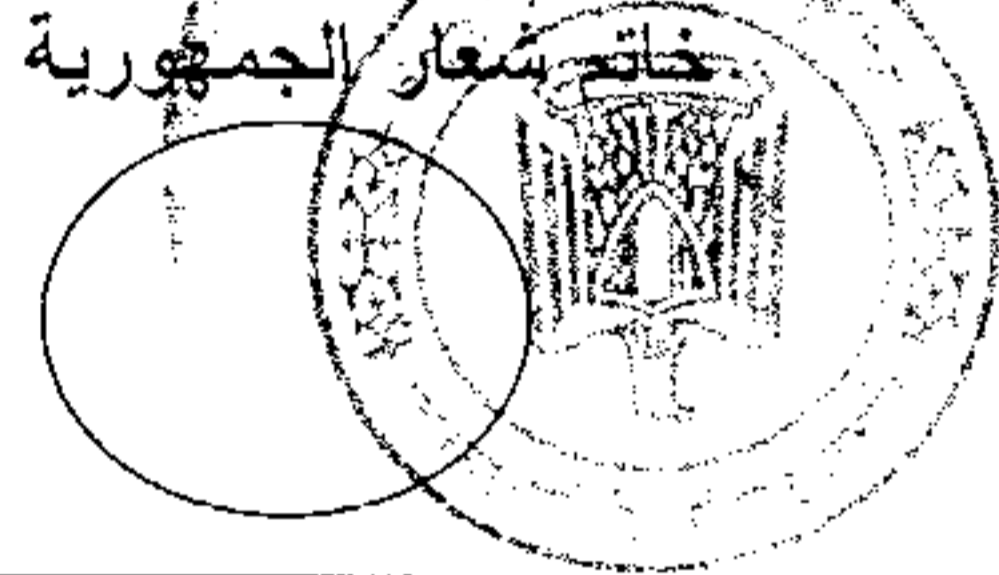
رئيس الوزارة
رئيس مجلس الوزراء
لواء
فدكي طهر الرفاعي

اعتماد الجهة الإدارية:

الاسم : الحاجب احمد هاشم المرادى

الوظيفة : مدير ادارة شؤون البيئة

التوقيع : الطاهر



مرفق رقم (٢) صورة من الترخيص
للمشروع الأصلي

IDA

جمهورية مصر العربية
وزارة التجارة والصناعة
المهنة العامة للتنمية الصناعية

شهادة سجل صناعي

تجديد

تضمن الوزارة بأن المنشأة الصناعية

شركة سنيوريتا للصناعات الغذائية

اسم صاحب المنشأة : شركة مساهمة مصرية

الكيان القانوني : قطاع خاص / مساهمة

المقر الرئيسي : =====

مقر المصنع : اول طريق المحلة الكبرى / طنطا / الغربية

قيدت بالسجل الصناعي برقم ٢٦٨٦٥

سنة الاصدار : ١٩٩٩

رقم الموافقة : ١٩٩٩/٣/١٥--٩٠٥١/٣

رقم البطاقة الضريبية : ٢٠٠-١٢٣-١٥٧

نوعية الصناعة : غذائية

المنتجات الرئيسية : طبقاً للطاقة الانتاجية والشروط الموضحة خلف الشهادة

وقد حررت هذه الشهادة تطبيقاً لقانون السجل الصناعي
رقم ٢٤ لسنة ١٩٧٧ وفقاً للبيانات المقدمة من المنشأة المذكورة

مدير عام الادارة العامة
للسجل الصناعي ورخص التشغيل

مهندس / عادل أحمد الداعور

تحريراً في : ٢٠١٠-٠٢-٠٤

تنتهي في : ٢٠١٤-٠٣-١٤

ش.س

وزارة الحكم المحلي
 محافظة الغربية
 مدينة طنطا

محافظة الغربية
 رقم مسلسل ١٠٧٧

اسم ولقب المرخص إليه عيسى احمد صفيح وسركا - تبعيته مصر
 صناعة اصحاب مصنع مواد غذائية ومصحات - محل اقامته اداء طريق طنطا - المراه الكهربى
 موقع المحل اول طريق المراه الكهربى
 نوع المحل أو الصناعة أو النشاط المرخص بتشغيله فى المحل مصنع مواد غذائية ومصحات
 أقل مسافة يجب توافرها بين المحل والمساكن وما فى حكمها من كل جهة صحة الاشتراطات

وخصه (دائمة / مؤقتة مدة دائمة)
 منصرفه من الادارة الهندسية
 عن محل صناعى
بجارية

عدد العمال بالمحل	القوة المحركة بالأحصنة	كمية المواد البترولية المصرح بتخزينها	القيمة الإيجارية السنوية للمحل أو ربط العوائد أيهما أعلى	رسم التفتيش السنوى
١٠	١٠٠	ما يلقى للاستعمال اليومى	قرش ١٠٠ جنية	قرش ٥٠ جنية فقط

بعد الاطلاع على القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ فى شأن المجال الصناعية والتجارية وغيرها من المجال المقلقة للراحة والمضرة بالصحة والخطرة المعدل بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ والقرارات المنفذة له .
 وعلى موافقة اللجنة المختصة بتاريخ ٢٦ / ٥ / ٢٠٠٠
 برخص بإدارة المحل الموضحة بياناته أعلاه ووفقا للاشتراطات المقررة
 صدر فى ٧ / ١١ / ٢٠٠٠

التوقيع باعتماد التغيير	اسم المرخص إليه الجديد	تاريخ التغيير
<u>محمد احمد صفيح</u>	<u>عيسى احمد صفيح وسركا</u>	<u>١٧ / ١٢ / ٢٠٠٠</u>

التوقيع باعتماد التعديل	رسم التفتيش الجديد	تاريخ التعديل وسببه
<u>محمد احمد صفيح</u>	<u>١٠٠</u>	<u>تغيير بيانات القيد</u>

على ان يتم الالتزام بالحكم القانونى رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ والقرارات المنفذة له
 رقم ١٠٧٧ / ٥ / ٢٠٠٠

الاشتراطات اللازم توافرها في المحل على الدوام

- (١) يجب أن يكون المحل مطابقا للرسم الهندسى المعتمد والمرفق صورته بالرخصة أو مطابقا للأوصاف المبينة بعد إذا لم يكن قد اعتمد عنه رسم هندسى فى الأحوال التى تجيز ذلك :
- (٢) يجب تنفيذ الاشتراطات والمواصفات العامة للمبانى الصناعية والمباني
- (٣) ~ ~ ~ ~ ~
- (٤) يجب تنفيذ الاشتراطات الخاصة بالاشغال المرفقة
- (٥) يجب عدم اشغال الطريق العام
- (٦) يجب عدم المنشاء حيز الكافور

(تنبيهات)

- (١) تلغى هذه الرخصة فى الأحوال المنصوص عليها فى المادة ١٦ من القانون رقم ٤٥٣ لسنة ١٩٥٤ المشار إليه المعدل بالقانون رقم ٣٥٩ لسنة ١٩٥٦ .
- (٢) يجوز التنازل عن الرخصة على أن يقدم المتنازل إليه طلبا ينقل الرخصة إلى اسمه على الأنموذج المعد لذلك ويرفق بالطلب عقد التنازل مصدقا على توقيعات طرفيه بأحد مكاتب التوثيق (مادة ١٣ من القانون) .
- (٣) فى حالة وفاة المرخص إليه يجب على من آلت إليهم ملكية المحل إبلاغ الجهة المختصة خلال أسبوعين من تاريخ الوفاة بأسمائهم وباسم من ينوب عنهم ويكون هذا النائب مسئولاً عن تنفيذ أحكام القانون والقرارات المنفذة له وعليهم اتخاذ الإجراءات اللازمة لنقل الترخيص إليهم خلال أربعة شهور من تاريخ الوفاة وإلا جاز إغلاق المحل أو ضبطه بالطريق الإدارى (مادة ١٤ من القانون) .
- (٤) يحفظ بالمحل الرخصة والرسم الهندسى المعتمد وصورة الاشتراطات وتقدم إلى الموظفين المنوط بهم التفتيش على المحال للاطلاع عليها عند طلبها (مادة ٣٦ / ٢ من القرار رقم ٤٢٦ لسنة ١٩٥٧ المعدل بالقرار رقم ١٤٩ لسنة ١٩٦٦) .

الحذير

حرم ا

بحرس ا

مبنى ا

عزى ا

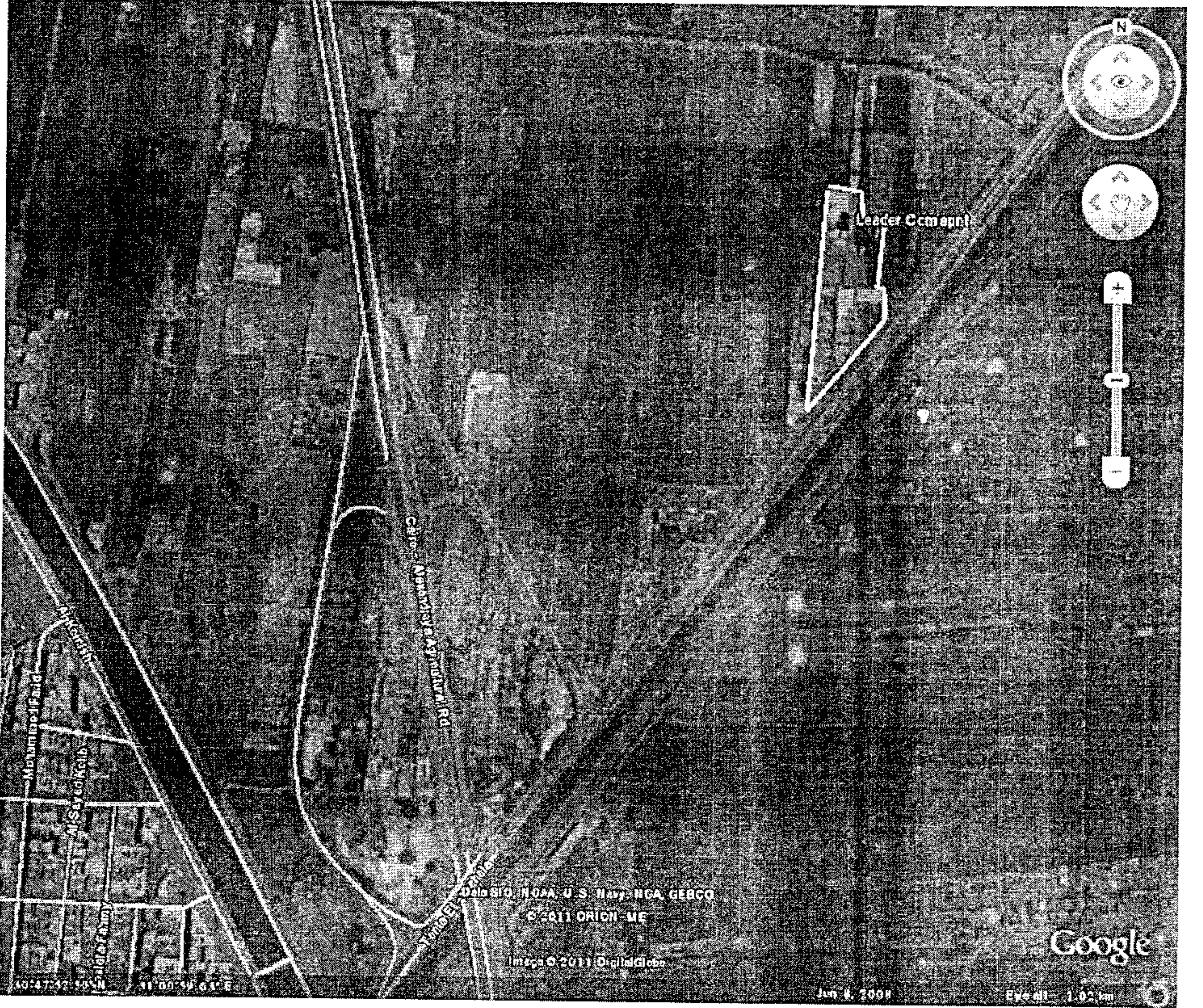
الكروم والاشجار والمحاصيل والرسم الهندسى المرصود -

مرفق رقم (٤) خريطة توضح الأنشطة
المحيطة بالمشروع من جميع الجهات مع
وصف عام لموقع المشروع

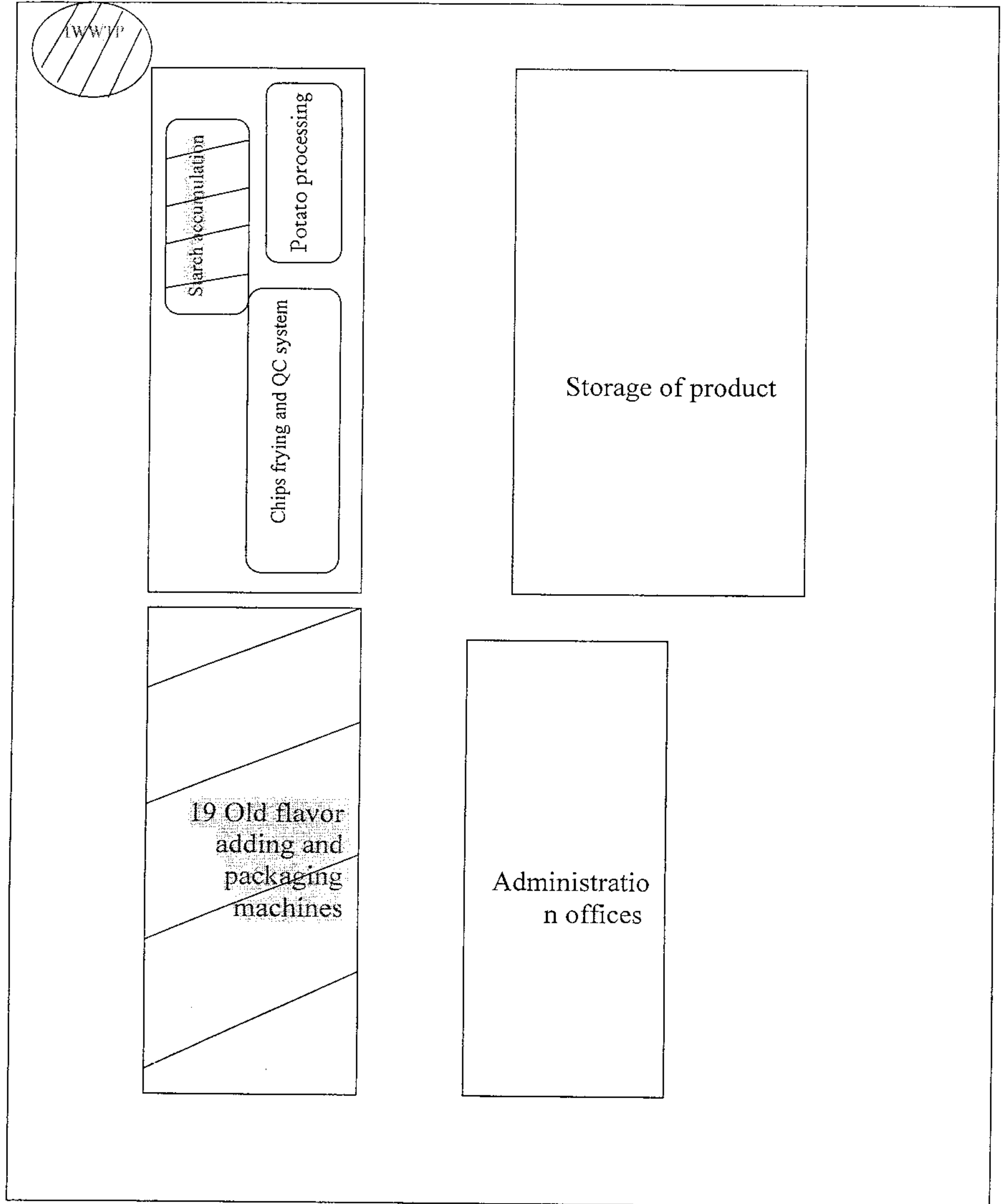
مرفق رقم (٤) وصف عام لموقع المشروع مع خريطة بمقياس رسم مناسب.

تقع شركة ليدر للصناعات الغذائية في طريق طنطا المحلة الكبرى حيث يحدها من الشمال محطة رفع مياه الصرف على بعد حوالي ١٠٠ متر ومن الجنوب مصنع لصناعة الاحذية ومن الشرق ارض زراعية ومن الغرب طريق طنطا المحلة يليه مجرى مائي، سكة حديد وارض زراعية.

واقرب كتلة سكنية معتمدة من الشمال حوالي ١٠٠ متر محطة رفع الصرف ومن الجنوب ٥٠ متر مصنع احذية ومن الشرق حوالي ٢ كيلو ومن الغرب حوالي نفس المسافة.



ويوضح الشكل رقم (٢) موقع المشروع داخل للشركة.



موقع المشروعات داخل الشركة

مرفق رقم (٥) وصف عام لمنطقة المشروع

مرفق رقم (٥) وصف عام لمنطقة المشروع.

البيئة الطبيعية

يتميز موقع المشروع بمناخ معتدل، إذ يسود به مناخ يتميز بصيفه الحار والرطوبة وشتائه المعتدل والممطر. يمتد فصل الشتاء عبر شهور ديسمبر، يناير، وفبراير وتتراوح درجة الحرارة العظمى فيه ما بين ١٢ و ١٨ درجة مئوية، وتتعرض المنطقة خلال هذا الفصل إلى العديد من العواصف الرعدية الشديدة والبرد والأمطار الغزيرة. أما فصل الصيف فيمتد عبر شهور يونيو، يوليو، وأغسطس وتتراوح درجة الحرارة فيه ما بين ٢٥ و ٣٠ درجة مئوية، حيث يتميز الصيف بالجفاف وارتفاع نسبة الرطوبة، أما فصلي الربيع والخريف فدرجة الحرارة العظمى لا تزيد عن ٢٢ درجة مئوية.

البيئة البيولوجية

لا توجد بمنطقة المشروع أي أحياء نباتية أو حيوانية تذكر

البيئة الاجتماعية والثقافية

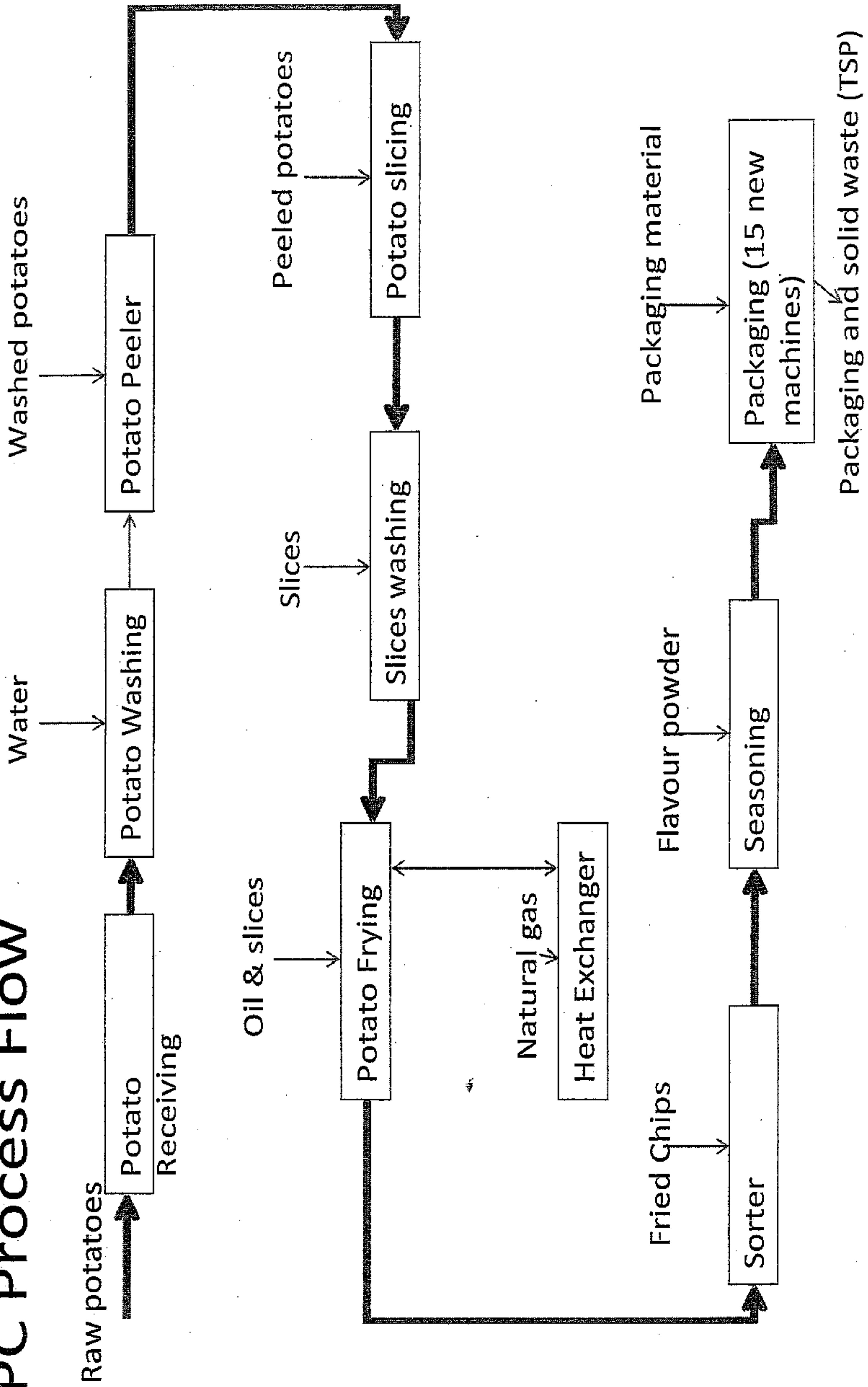
يقع المشروع في محافظة الغربية حيث غالبية سكانها من العمال والمزارعين ذو مستوى ثقافي متوسط إلى منخفض.

مرفق رقم (٦) وصف العملية الصناعية ووصف المشروعات ومكوناتها

شرح العملية الانتاجية لمصنع ليدر فودز

- ١- استقبال البطاطس وفصل المواد الصلبة وفرز البطاطس التي تدخل الانتاج.
- ٢- يتم عمل غسيل البطاطس لازالة الطمي والمواد الصلبة.
- ٣- عملية ازالة القشرة الموجودة على البطاطس.
- ٤- تقطيع البطاطس على هيئة شرائح شيبسى.
- ٥- غسيل البطاطس بعد التقطيع.
- ٦- دخول على وحدة القلى والزيت الموجود لا يتم تغييره حيث انه يتم تزويد الزيت فى وحدة القلى بطريقة اتوماتيكية واستخدامه ويوجد مبادل حرارى على وحدة القلى للحفاظ على درجة الحرارة وتقليل الفاقد.
- ٧- يتم خروج البطاطس بعد القلى تمر على سير التبريد.
- ٨- اضافة الطعوم .
- ٩- ثم يتم التعبئة ومنتج نهائى.
- ١٠- النشا الناتج من العملية التصنيعية تم خروج فى مياه الصرف حيث انه يمثل عبأ على الاحمال الناتجة من عملية المعالجة ويكون التركيز الناتجة اعلى من الاحمال التصميمية لمحطة المعالجة .

PC Process Flow



٦-١ وصف العملية الصناعية للمنشأة

٦-٢ مكونات المشروع

إحلال وتجديد ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بالشركة ويتكون من الوحدات الآتية :

✓ 1.1. The new packaging machines for work Environment:

Multihead Weigher, each comprising of:

- Stainless steel body to IP 44 specification
- Build according to CE regulation
- Infeed Flap Device & back to back feeder
- Convex Dispersion Feeder Table
- Standard Radial Feeder Troughs, 0° Inclined
- Stepper Motor Controlled Double Opening Pool Hoppers
- Stepper Motor Controlled Single Opening Weigh Hoppers.
- Stepper Motor Controlled Single Opening Booster Hoppers
- Parabolic Discharge Chute
- ITPS Integration

Bagmaker, Continuous Film Flow Rotary Double Jaws High Speed Packaging Machine each comprising of:

- Twin jaw operation, ceramic knife & 6mm jaw width
- Vacuum pump to assist with film transportation
- Splice table with vacuum film holder
- 12" TFT colour touch screen control unit (RCU) with multilingual display allows easy operation, monitoring and reporting functions, combined with fault diagnostics enable control at all times
- RCU printer
- Software controlled seal time jaw temperature and seal and jaw pressure adjustments improve seal integrity and overall pack quality.
- Programmable product stripping
- Spliced film detection & Metal error stop software
- Dual safety circuit
- Simple reel change, film threading and splicing for minimum down time
- Safety guards and covers with emergency stop interlocks.
- Registration mark sensor
- Crumb plates
- 1 off operator and parts manual in English language
- Distribution Conveyor, 600 x 225 x 6000mm long pan

Metering Conveyor, 450mm x 1200 mm long, with Photocell and flow levellers.

Revolution Seasoning Seasoning System, complete with Control Panel, Excaliber VHT, 1000mm long drum, Tec Weigh Seasoning Auger.

Distribution Conveyor 400mm x 2200 mm long, with pneumatic sliding gate.

Weigher Feeder, 450mm Round pan x 2500 mm long, with Photo cells, flow levellers and adjustable end Discharge.

Additional hardware for existing Control Panel and software upgrade for 3rd loop

المشروع الثانى :

مكونات وحدة إسترجاع النشا:

2.2 The new Starch recovery system for Waste Water:

A. Unit to recover Starch from Peeling Water

The discharge from potato peelers contains much water. By pressing this material the Solids are dewatered and compacted and, therefore, better storable and transportable.

The Press water contains much starch which is easily separable by means of hydrocyclones.

Process data

Potato input: 23.000 kg/h.

Amount of peeling slurry: 10,000 l/h.

1 Screw press for the dewatering of potato peels and slivers. The press mainly comprises:

- Housing fitted with extended frame and fitted with feed and discharge flanges
- Combined conveying and press screw.

- Mechanically operated adjustable press plate

- Drive

Technical data: Feed capacity: 3 m³/h

1 Feed tank for the hydrocyclone. The tank is fitted with tilted bottom and pump flange; furthermore the tank is to be supplied with a bolted cover, a mixer and a level sensor to control the feed pump.

Technical data: Capacity: ± 300 l.

1 Centrifugal pump for feeding the hydrocyclone unit. The pump will be connected to the flange of the feed tank, and to the feed pipe of the hydrocyclone.

Technical data:

Capacity (nom.): 5 m³/h.

Pressure (nom.): 3.5 bar

1 Hydrocyclone complete with:

- Manometer and hand valve in the central feed

- Exchangeable apex nozzles and transparent hoses for overflow and underflow

- The hydrocyclone will be mounted at the rotating vacuum filter

Technical data : Capacity: 10 m³

Hydrocyclones HC-50/nozzles: Polyurethane

Hoses: Transparent flexible hose

Instrumentation: Stainless steel

المشروع الثالث:

إنشاء وتركيب وحدة معالجة مياه الصرف الصناعي بطاقة إنتاجية ٦٠٠ م^٣/يوم

- مصفاة لإزالة الجسيمات الصلبة العالقة الكبيرة والصغيرة الحجم .
- تانك تعادل يتم فيه تجميع الصرف الصناعي تمهيدا لمعالجتهما بيولوجيا.
- وحدة معالجة بيولوجية (Sequential Batch Reactor (SBR)) لمعالجة الصرف الصناعي .
- وحدة داف
- تانك لتجميع الحمأة .
- وحدة تجفيف الحمأة (filter Press).
- طلمبات لضخ مياه الصرف ونقلها بين وحدات المحطة المختلفة وأيضا لضخ مياه الصرف المعالجة خارج المصنع.

٦-٣ وصف العملية الصناعية للمشروعات

٦-٣-١ إستبدال عدد ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بماكنات جديدة

٦-٣-٢ تركيب وحدة إسترجاع النشا

٦-٣-٣ إنشاء وتركيب وحدة معالجة مياه الصرف الصناعي بطاقة إنتاجية ٦٠٠ م^٣/يوم

المشروع الأول

إحلال وتجديد ١٩ ماكينة تعبئة وتغليف بالشركة :

يتم إحلال الماكينات المسببة لتلوث بيئة العمل والممثل في الجسيمات العالقة الكلية والجسيمات المسانشفة للحد من تأثيرها على العاملين بالمنشأة بماكينات ذات تقنية مستحدثة لمنع مثل هذه الملوثات داخل بيئة العمل.

المشروع الثانى :

تركيب وحدة استرجاع النشا:

عبارة عن إستقبال مياه غسيل شرائح البطاطس ويتم نقلها على مصفاة لمرور المياه المحملة بنشا البطاطس الذائب تمر على وحدة سيكلون ويتم سحب بواسطة طلمبات إلى وحدة الطرد المركزى لفصل النشا عن المياه والنشا الناتج درجة الرطوبة تصل إلى ٤٠% ويتم بيعة لإستخدامة فى بعض صناعات الأعلاف وهذه الوحدة تقلل الأحمال الداخلة لمحطة المعالجة بنسبة ٣٠% وتكون مصدر مالى لتغطية تكلفة تشغيل المحطة.

المشروع الثالث:

إنشاء وتركيب وحدة معالجة مياه الصرف الصناعى بطاقة إنتاجية ٢٠٠م^٣/يوم

- يتم تجميع مياه الصرف الصناعى فى بيارة بسعة ٣م^٣ وإمرار مياه الصرف الصناعى على مصفاة (curved screen) لإزالة الجسيمات العالقة الكبيرة والصغيرة الحجم ثم إلى تانك إتران لعمل تجانس لمياه الصرف الناتجة من العملية التصنيعية.
- بعد ذلك يتم إدخال مياه الصرف الصناعى من خزان الإختزال إلى وحدة الداف (DAF) ويتم حقن coagulat 400 –polymer 4-5mg/l و مادة تعادل سواء حامض أو قلوى تركيز ١٠٠-١٥٠ملى جرام ويتم خلال ضبط وحدة الداف التخلص من الأحمال حوالى ٣٥-٤٥%.
- يتم إستقبال المياه فى خزان اختياري سعة ٢٠م^٣ ويضاف ٥ لتر من الفسفور فى اليوم.

- يتم نقل المياه على عدد ٢ وحدة (SBR) وهي عملية معالجة بيولوجية ويتم فيها عملية تهوية ثم ترسيب في نفس الوحدة ثم طرد المياه الناتجة بعد المعالجة للشبكة العمومية.
 - يتم تجميع الحمأة الناتجة من المعالجة البيولوجية في تانك تجميع الحمأة تمهيدا لتجفيفه جزئيا بواسطة (filter Press) لتصل نسبة المواد الصلبة به إلى ٤٠ - ٤٥% (Solid Content (40-45%)) والتخلص منها بواسطة شركة الصرف الصحي بالإسكندرية.
- ويوضح الشح كل رقم (٥) خطوات عمليات المعالجة

مرفق رقم (٧)

مرفق حمل التلوث في مياه الصرف الصناعي قبل وبعد المعالجة ونسبة الخفض المتوقعة وخصائص المياه الخارجة بعد معالجتها من محطة المعالجة بما يتوافق مع القانون رقم رقم ٩٣ لسنة ١٩٦٢ والقرار رقم ٤٤ لسنة ٢٠٠٠.

مرفق الإنبعاثات الغازية الناتجة



Center of Graduate Studies
and Research
Alexandria University



Report on Air Quality Measurements

At
Leader for Food industry
Tanta – El-Mahala
Agriculture Road

Prepared by
Dr. Ibrahim Abd Elbaki
IGSR, Alexandria University
March 2011

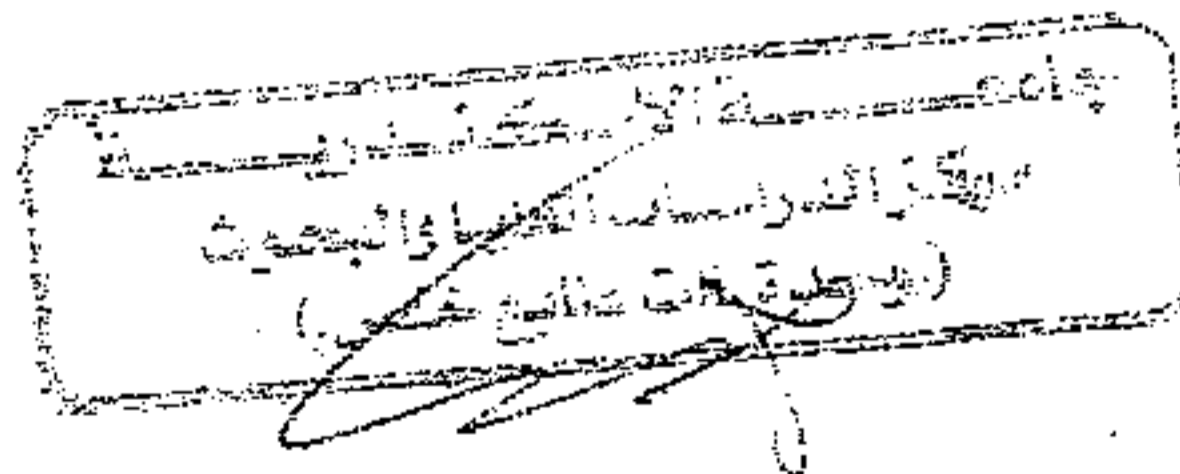
Introduction

Leader Food Industrial Company active in production different types of Chipsy with difference flavor.

Objective

The purposes of this work are to:

1. Measure total suspended particulate matter (TSP) & Respirable Particle (PM_{10}) on work places area.
2. Measure total Carbon monoxide (CO) on work places area.
3. Measure total VOC.
4. Compare them with national and international air quality limits of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005 and amended law 9/2009.



3. Sites and Measurements Parameters:

The measurements are carried out at working locations that were selected generally by *Leader* Company as listed in Table (1).

Table (1) the site description for the measurements at *Leader* Company

Measurements parameters	Site Description
Total suspended particulate (TSP)	<ul style="list-style-type: none">▪ Flavor Addition▪ Packing Area
Total volatile organic compounds (TVOC)	<ul style="list-style-type: none">▪ Flavor Addition▪ Packing Area
Total Carbon Monoxide (CO)	<ul style="list-style-type: none">▪ Flavor Addition▪ Packing Area

Handwritten signature and stamp at the bottom of the page.

4. Methodology

A number of instruments have been used for carrying out the measurement. All measurements are carried out based on standard techniques. Most of the monitoring has been done using automatic continuous monitors. However, for TSP has been used for sampling of total suspended particulate, and then the parameters are calculated and interpreted. The theory and principle of operation for each instrument are mentioned in details below.

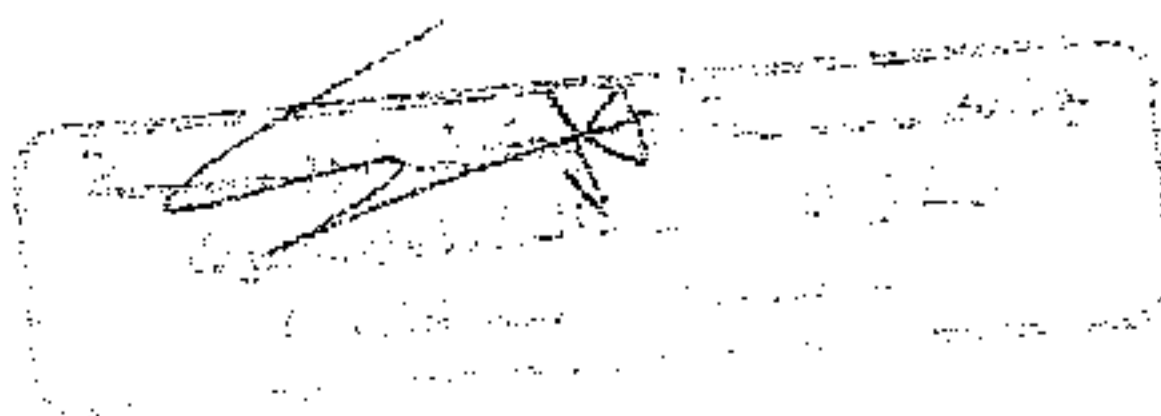
4.1 Particulate matter Sampling

Medium volume sampler is used for the gravimetric determination of TSP in ambient air. The instrument comprises of a protective housing, a high-speed electric motor blower, a filter holder for holding a filter and a flow-controller which controls the flow rate (at 30-80 L/min). The sampler is normally used to determine total aerosol loading in air, by drawing ambient air through the filter over a certain period. The filter from the volume sampler is weighed before and after exposure. The flow rate indicator, determines the total volume of air drawn through the filter, this volume is corrected to standard atmospheric conditions, and used with gravimetric data to determine the concentration of the particles in air.

4.2 Volatile organic compounds (VOC)

Photcheck is an intestinally safe portable gas detector, designed for detection of volatile organic compounds (VOC) using photo ionization detector PID.

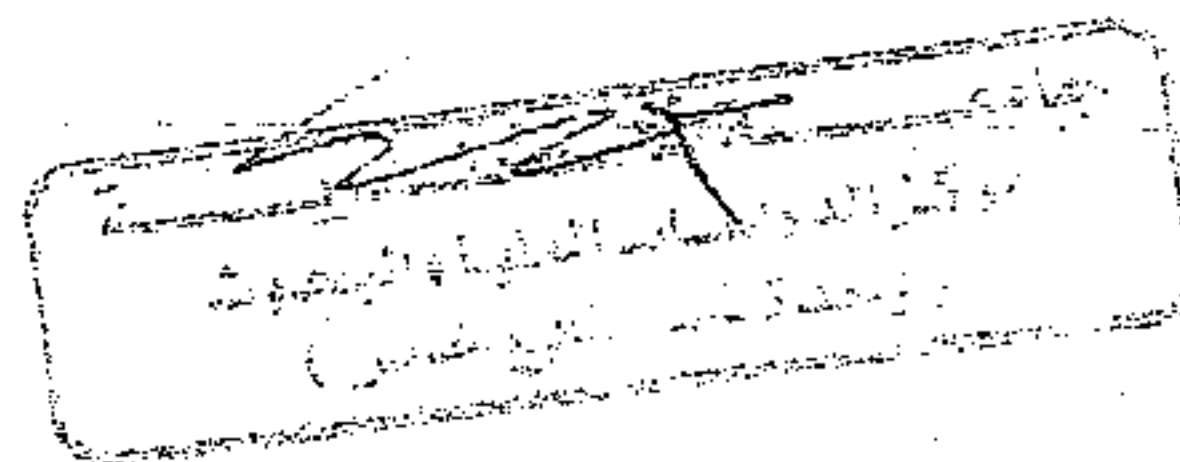
A small internal lamp is draws gas through the photcheck probe and through a photo ionization detector cell, the ultra violet (UV) light from the photec lamp



convert some of the gas within PID cell into positive and negative ions, then are separate electrically within the cell into detectable current, the photo ionization current is amplified and scaled for display as a concentration for specific target gas.

4.3 Carbon monoxide (CO)

Carbon monoxide monitoring is based on infrared absorption that is characteristic to carbon monoxide gas. The amplitude of the energy is proportional to the concentration of Carbon monoxide in the sample. The analyzer utilizes the infra red absorption characteristics of gaseous species to measure concentration. And infra red source generate the radiation which is chopped into two parallel beams, this are transmitted through two parallel cells (reference and sampling cell) the energy transmitted through this cells reaches to detector chamber heats the gas causing expansion due to specific IR absorption which cause reduction in the energy transmitted through the sample cell, causing a reduction a gas expansion of the sample side of the detector. This produces an oscillating flow between chambers which is related in frequency to the chopper speed and in amplitude to the concentration of the species in the cell.



Results

Environmental parameters such as total suspended particulate (TSP), and PM^{10} , Total volatile organic compounds (TVOC), and Carbon monoxide.

5.1 Total suspended particulate matter (TSP) and PM^{10}

Total suspended particulate was measured at two sites in *Leader* Company as shown in the following table (2). The obtained results indicated that all values were more than the air quality limits (AQL) of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005.

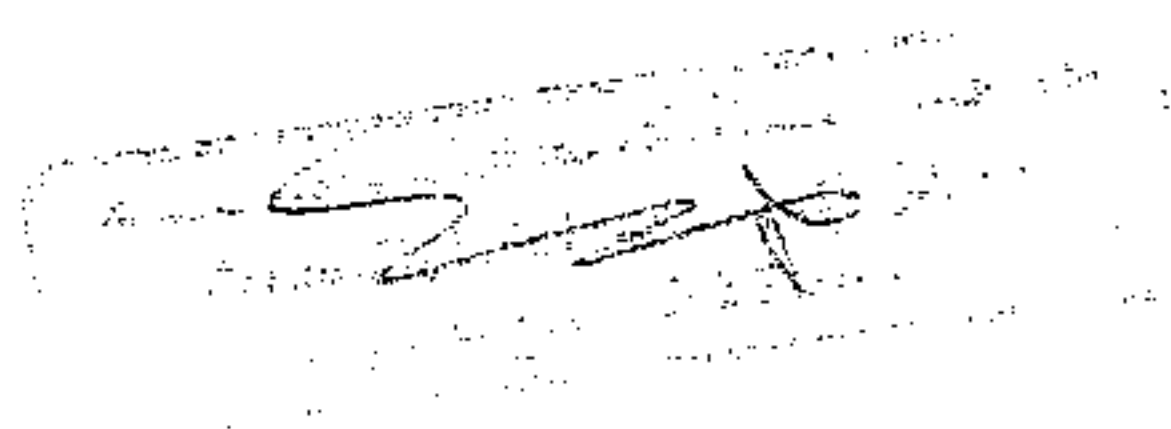
Table (2) Total suspended particulate matter (TSP) at selected sites

Sites description	TSP (mg/m^3)	AQL
▪ Flavor Addition		10 mg/m^3
○ Site 1	16.1	
○ Site 2	18.2	
○ Site3	21.4	
○ Site4	19.4	
▪ PackingArea		
○ Site 1	17.1	
○ Site 2	15.2	
○ Site3	13.1	
○ Site4	14.6	

5.2 Total Volatile organic compounds (TVOC)

Total volatile organic compounds (TVOC) were measured at two sites. The results are given in the following table but it is important to mention that, the Egyptian environmental law does not involve an air quality limit of TVOC.

Table (3) the average concentration of TVOC at selected sites



Sites description	TVOC (ppm)
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Flavor Addition <ul style="list-style-type: none"> ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4 	<ul style="list-style-type: none"> 2.3 1.8 1.6 2.1
<ul style="list-style-type: none"> ▪ PackingArea <ul style="list-style-type: none"> ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4 	<ul style="list-style-type: none"> 1.1 1.8 1.4 1.65

5.3 Carbon monoxide (CO)

Carbon monoxide (CO) was measured at the two selected sites inside production line shown in the following table (4).

The measured results indicated that all values were less than the air quality limits (AQL) of Egyptian environmental law 4/1994 stipulated by EEAA amendment No. 338 for the year 2005 and amended law 9/2009.

Sites description	CO (mg/m ³)	AQL
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Flavor Addition <ul style="list-style-type: none"> ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4 	<ul style="list-style-type: none"> 5.5 4.1 3.8 3.6 	29 mg/m ³
<ul style="list-style-type: none"> ▪ PackingArea <ul style="list-style-type: none"> ○ Site 1 ○ Site 2 ○ Site3 ○ Site4 	<ul style="list-style-type: none"> 4.3 3.55 4.2 2.6 	

A handwritten signature is present over a rectangular stamp. The stamp contains illegible text, likely an official seal or approval mark.

